



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO 21 <b>233195</b>	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION	

**233195**

MODELO DE UTILIDAD

*F.C. 20-VI-78*

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
<b>CADUCADO</b>		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B65D</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  MODULO CONTENEDOR DE BOTELLAS
--

71 SOLICITANTE (S)  D. Jesús Chico González
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  BURGOS - Avd. Reyes Catolicos, 10
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE  <b>AGENTE: F<sup>co</sup> JAVIER PLAZA</b>
--

Concedido el Registro en la forma expresada y conforme a los datos que figuran en las presentes descripciones y dibujos. **UTILÍCESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA**

1           Con la presente solicitud se trata de proteger  
un modulo contenedor para botellas, el cual es consigui-  
do por el sistema de ensamblar un número deseado de pie-  
zas, todas ellas iguales, sistema mediante el cual se con-  
5           siguen grandes ventajas, las cuales se iran desprendiendo  
a lo largo de la presente descripción.

          Para la construcción de dicho contenedor de bo-  
tellas, solamente se necesita una pieza de configuración  
geométrica tal que pudiéndose unir unas a otras o unién-  
10           dolas en sí, nos da por resultado un botellero desde una  
hasta las botellas deseadas y con la variedad de figuras  
geométricas posibles.

          El botellero conseguido con éste sistema, siem-  
pre es susceptible de ampliación o reducción en cualquier  
15           dirección, así como la posibilidad de desarmarle en cual-  
quier momento, sin que sus piezas sufran deterioro.

          Otra notable ventaja estriba en que por su es-  
pecial configuración, tiene las botellas, cuando son de -  
vinos, en una posición ideal al estar en posición horizon-  
20           tal o ligeramente inclinadas al objeto de que el líquido  
moje el tapón o corcho y dicha botella no tenga evapora-  
ción.

          En un extremo o en ambos a la vez, se crean -  
unas pequeñas alas de retención de las botellas con obje-  
25           to de que éstas no se puedan deslizar del botellero.

1           Asimismo la protuberancia de cada una y que ha  
de unirse a otra de la misma naturaleza cuando se encaran  
es de figura cónica y que desmontado, se embrocha una con  
otra al objeto de ocupar el mínimo espacio en el embalaje  
5 de transporte.

Es notorio hacer constar que para su fabrica-  
ción, el sistema y rentabilidad de dicho elemento, al ser  
de la mayor simplicidad, permite su fabricación de la -  
forma más económica que se conoce.

10           Asimismo y como parte fundamental de dicho Mo-  
delo es notorio hacer constar que dicho sistema permite -  
su almacenaje de la forma mas reducida posible y su envio  
en el menor volumen conocido.

15           Su fabricación es realizada en distintos mate-  
riales, al objeto de hacer estructuras autoportantes mas  
tecnicas ya que para una sola botella se podrán emplear  
cuatro distintos materiales en cuatro distintos colores  
y la posibilidad de combinar en el montaje materiales -  
blandos y rígidos.

20           El sistema de fabricación será el de inyección,  
extrusión u otro cualquiera susceptible de conseguir el -  
elemento a base de dicho modulo.

25           Para mejor comprensión de la descripción que -  
sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hara constan-  
te referencia a lo largo de la misma, siempre a titulo de

1 ejemplo no limitativo.

La figura 1ª representa la pieza base vista por delante.

5 La figura 2ª representa la pieza base vista por detrás.

La figura 3ª representa una agrupación de piezas base debidamente engarzadas formando la mitad del modulo para un hueco de botella.

10 La figura 4ª representa el engarce de dos piezas base mediante los gatillos que en ambas son identicos.

15 La figura 5ª representa la forma de empaquetar y almacenar las piezas base al quedar practicada en cada una un hueco conico, producto de desalojamiento de material de la protuberancia conica de la pieza base se introduce una en otra perfectamente para ganar el máximo espacio.

20 La figura 6ª representa dos piezas base encarradas por la parte de la protuberancia conica y que unidas dan la medida del alojamiento de una botella, la cual queda retenida, por los laterales de ambas piezas.

La figura 7ª representa varias piezas base unidas formando los alveolos para contener las botellas.

25 La figura 8ª representa la pieza base vista de canto para poder apreciar la inclinación que se da a la

1 protuberancia al objeto de que invirtiendo la pieza que se coloque encarada continúe dicha inclinación.

5 Y las figuras 9ª y 10ª representan la pieza - base conseguida con otra figura geométrica diferente a - la representada en la figura 2ª, ya que la retención de la botella se consigue con un ala.

10 Consiste el presente registro en un módulo con tenedor para botellas, obtenido por el ensamblaje de varias piezas de idéntica configuración geométrica, conseguidas primordialmente por el sistema de inyección de materiales plásticos primordialmente, en el cual se ha previsto el poder desarmarle y armarle cuantas veces se desee para su transporte, envío o almacenamiento y en el cual por su configuración geométrica especial le hace - 15 susceptible de ampliarle o reducirle en cualquier dirección y adoptando cualquier figura geométrica que se desee.

20 Se compone dicho botellero de un número determinado de piezas que efectúan su unión unas a otras lateralmente a base de unos nervios en forma de regata y enfrentadas unas a otras a base de un gatillo posterior - que se introduce con el alojamiento coincidente de otra de su misma naturaleza.

25 Según se comprueba en las figuras que se acompañan a la presente memoria la pieza base es de una con-

1 figuración geométrica que presenta tres brazos uno algo  
mas largo que los otros dos los cuales estan unidos bien  
directamente como se representa en las figuras 1ª y 2ª -  
o con un nervio en forma de ala tal como se representa -  
5 en las figuras 9ª y 10ª.

El denominador común de todas ellas consiste -  
en que por una cara presenta una prolongación tubular có  
nica -1- la cual está hueca en forma también cónica para  
que permita el introducirse completamente dicha protube  
10 rancia de otra pieza de su misma naturaleza, dicha pro  
longación presenta en su extremo un gatillo en forma de  
arpón o similar -2- que se introduce en la perforación -  
que existe -3- quedando perfectamente anclados los mis  
mos.

15 La forma de unión lateral de las piezas se -  
efectua mediante un sistema de salientes en L -4- forman  
do nervio y a su vez en linea de simetria una regata o -  
canal en L -5- en el cual se aloja perfectamente el sa  
liente de la pieza que se trata de unir -6-.

20 El detalle ampliado del engarce lateral de las  
piezas base asi como el correspondiente a los gatillos -  
se representa en las figuras 3ª y 4ª.

25 Por su parte en la figura 8ª podemos completar  
la idea del modulo o pieza base cuando se desea fabricar  
para colocar las piezas de forma tal que puedan ponerse

1 las botellas de forma inclinada, dependiendo los grados  
de inclinación la que a su vez se de a la protuberancia  
cónica posterior de la pieza base. En éste caso la pieza  
posterior que se una, necesariamente deberá ser invertida  
5 en su colocación, siendo la unión lateral, así como el -  
engatillamiento de unas a otras por las protuberancias -  
cónicas igual a las piezas base sin inclinación.

Si bien las formas aquí descritas son de apli-  
cación preferente de la presente solicitud, podrán intro-  
10 ducirse cuantas variaciones de forma y de detalle, sin -  
que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual -  
se reivindica en la siguiente.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre  
15 las siguientes:

20

25



1 te variables.

6a.- MODULO CONTENEDOR DE BOTELLAS.

5 Según se describe en la presente memoria des-  
criptiva que consta de ocho hojas escritas a máquina por  
una sola de sus caras y dibujos.

Madrid,

10 ENE. 1978

Francisco Javier Plaza  
P. P.

10

15

20

25

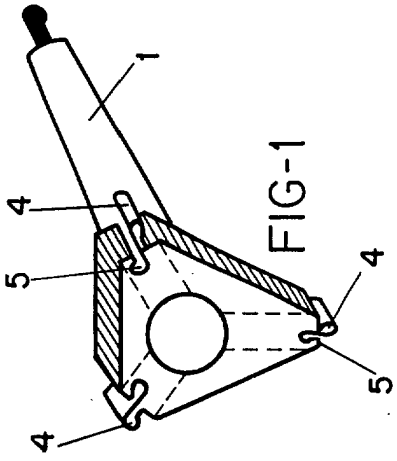


FIG-1

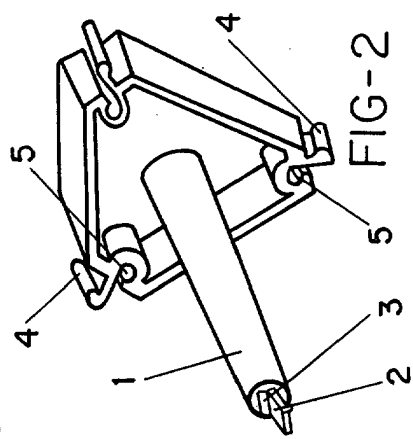


FIG-2

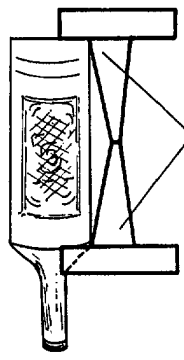


FIG-6

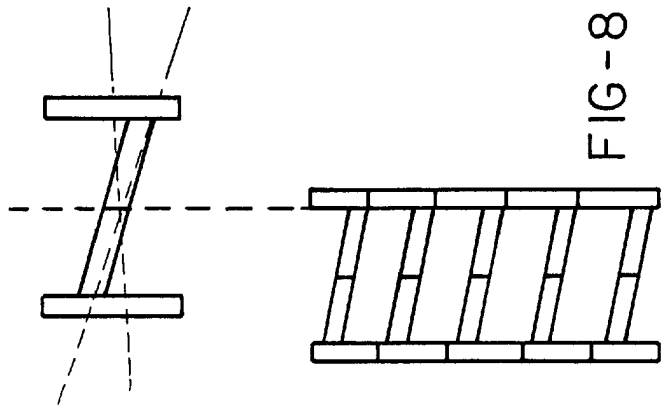


FIG-8

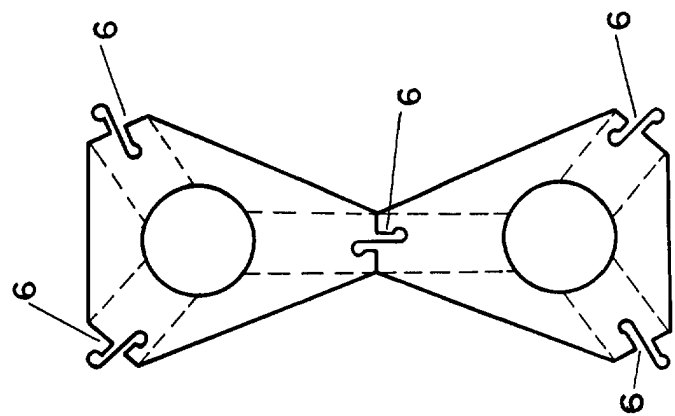


FIG-3

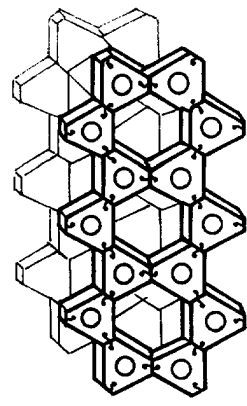


FIG-7

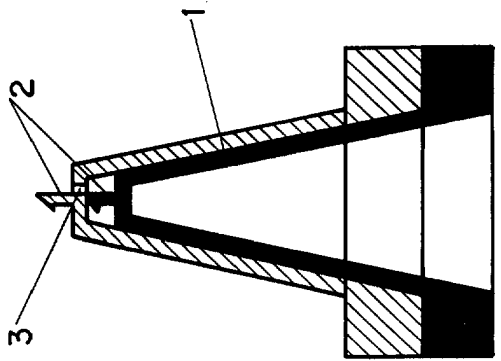


FIG-5

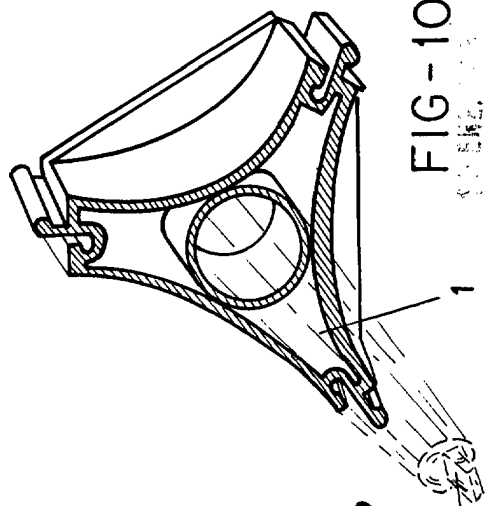


FIG-10

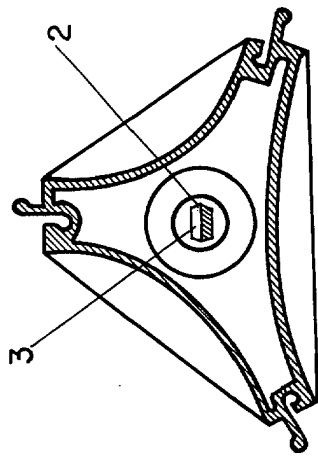


FIG-9

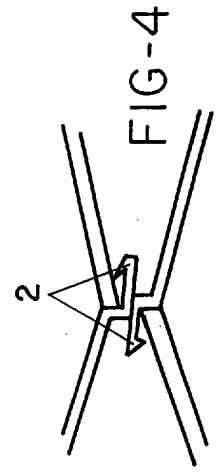


FIG-4

ESCALA VARIABLE

Francisco Javier Plaza

P.P.

