



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO 233124	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 21 diciembre 1977	

MODELO DE UTILIDAD

233124

Decepa, 7 JUN. 1979

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCION "Envase perfeccionado".
--

71 SOLICITANTE (S) D ^a . JULIA ESTRADA ARMENGOL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Manuel de Falla, 16 - 2 ^a -2 ^a - SANTA MARIA DE BARBERA (Barcelona)
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Joaquin Bolibar Pera

MODELO DE UTILIDAD

Memoria descriptiva

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase especialmente destinado a la contestación, directa o indirectamente a través de una bolsa de productos pulverulentos.

Hasta el momento, los distintos tipos de envases de ésta clase presentan una fabricación más bien compleja debido a su continuación . Así, usualmente la fabricación del cuerpo del envase consiste en todos los casos, en arrollar hojas de papel encoladas previamente en forma paralela o en espiral, para constituir el cuerpo cilíndrico correspondiente, lo cual determina que los cuerpos de estos envases requieren bastante mecanizado y un consumo relativamente elevado de materia prima. El citado arrollamiento presenta serios inconvenientes determinados por varios factores como son su propia ejecución, pérdida de tiempo debido al secado de la cola en cantidad, todo lo cual redundando en su coste de fabricación. De la misma manera, la impresión del cuerpo exterior del envase en los tipos conocidos presenta determinadas limitaciones, debidas a que la impresión de las hojas arrolladas presenta cierta complicación, y obliga a tener que aplicar después del proceso de fabricación una hoja con las

10

15

20

25

correspondientes impresiones. Además, los envases conocidos de este tipo están limitados a la configuración cilíndrica.

5 Tales inconvenientes son plenamente eliminados mediante el envase objeto de registro, el cual se caracteriza esencialmente porque el cuerpo del envase consiste en una lámina de material flexible de contorno rectangular y del espesor adecuado, unida por sus bordes extremos para constituir un cuerpo tubular, para lo que está provista en dichos bordes de sendos biselados longitudinales que en su superposición determinan que el cuerpo tubular presente un espesor uniforme.

10 Para facilitar la explicación más detallada del envase objeto del presente modelo, se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización del presente envase según dos variantes, que se citan a título de ejemplo y que no deben entenderse como limitativas del alcance del mismo.

20 En los dibujos:

 La figura 1 ilustra una lámina de cartón constituida del cuerpo del envase, vista en desarrollo antes de unirla por sus bordes.

25 La figura 2 muestra en alzado parcialmente en sección el cuerpo del envase ya constituido después de efectuar la unión por los bordes extremos de la lámina.

De acuerdo con las figuras, el envase objeto del presente modelo consiste en una lámina -1- de cartón compacto o similar, de contorno rectangular y del espesor que debe tener la pared del envase a constituir, cuya lámina, en los bordes extremos presenta sendos biselados -2- de manera que al efectuar la unión de la lámina -1- por los citados extremos se superponen dichos biselados -2- y el cuerpo del envase -3- constituido de esta manera presenta un espesor uniforme. La unión de los biselados -2- se puede efectuar por cualquier medio conveniente, tal como encolado o similar.

Para completar el envase -3- en cuestión como se puede observar en la figura 2, se doblan hacia arriba el borde inferior-4-, correspondiente al faldon del envase, al que se acopla y une por cualquier medio conveniente, tal como encolado, como se ha mencionado, el borde marginal -5- doblado hacia abajo del fondo -6- propiamente dicho.

El cuerpo del envase -3- objeto del presente registro tiene una configuración tubular como se indica en la figura 2, la cual puede ser cilíndrica o poligonal (cuadrada, rectangular, etc). Para proporcionar la configuración poligonal es necesario dotar al cuerpo del envase -3- de las oportunas dobleces longitudinales lo cual se realiza mediante el oportuno molde. Por supuesto, el fondo

-6- presenta un contorno en correspondencia con el del cuerpo del envase -1-, adaptándose perfectamente el borde marginal -5- al borde inferior -4-.

5 La sencillez de fabricación del presente envase, permite que la lámina -1- constitutiva del cuerpo del envase, al tratarse de un elemento laminar, pueda ser sometida a cualquier procedimiento de impresión en cualquiera de sus caras tanto si se trata de una superficie cilíndrica o poligonal, antes de proceder a la unión de los bordes biselados -2-.

10

Si no se desea practicar la citada impresión, siempre se puede aplicar una hoja impresa como en la forma convencional, después de constituido el cuerpo tubular. Asimismo, cabe señalar que el envase objeto del presente registro es muy resistente, siendo su resistencia como la de los envases conocidos.

15

Se hace constar que en los dibujos no se ha ilustrado la correspondiente tapa del envase por considerarla totalmente convencional, la cual será asimismo de contorno correspondiente al del cuerpo y, se ajustará al mismo.

20

Es preciso tener en cuenta, que aunque el envase objeto del presente registro está especialmente destinado a la contención de productos pulverulentos, tales como jabones en polvo, etc., el citado envase se puede emplear para contener y trans

25

portar cualquier producto u objeto.

5 Debe entenderse que en la realización práctica del envase objeto del presente modelo, podrán efectuarse cuantas variaciones de detalle se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes reivindicaciones.

10 N O T A

=====

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

15 1.- Envase perfeccionado, caracterizado porque el cuerpo del envase consiste en una lámina de material laminar flexible, de contorno rectangular y del espesor que deba presentar la pared de dicho cuerpo unida por sus bordes extremos para constituir un cuerpo tubular, estando para ello provista en dichos bordes de sendos biselados longitudinales que en su superposición determinan que dicho cuerpo presente un espesor uniforme.

20 2.- Envase perfeccionado.

Esta memoria consta de seis paginas escritas por una sola cara.

21 DIC. 1977

BARCELONA,

JOAQUIN BOLIBAR

B.P.

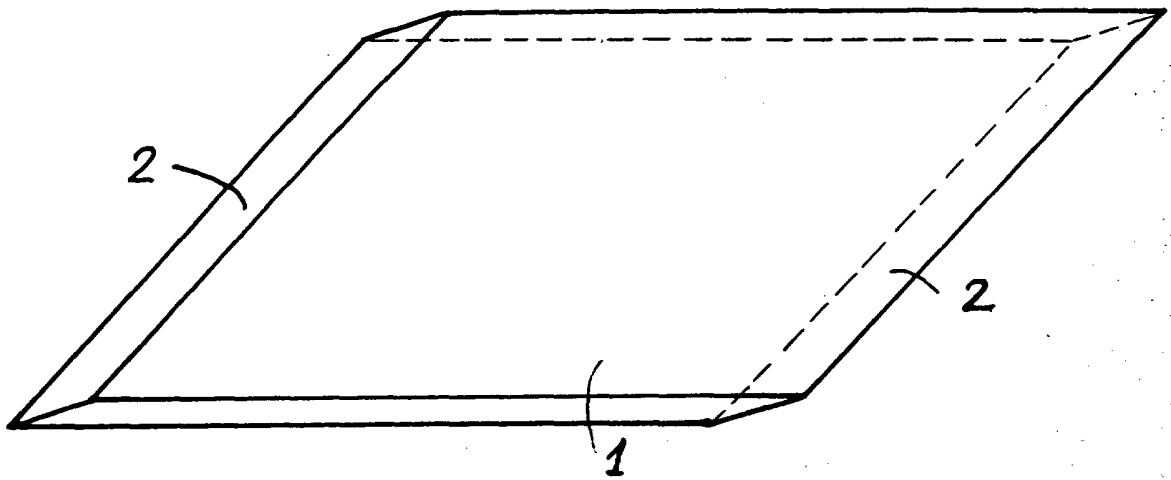


FIG. 1

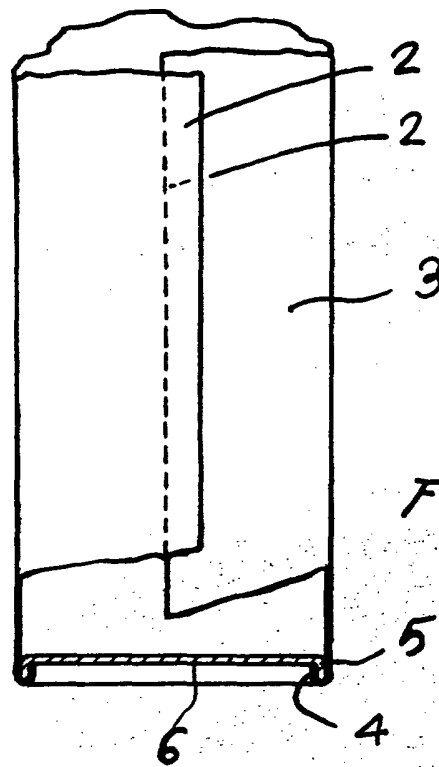


FIG. 2

OK AUTORIZACIÓN

JOAQUIN BOLIBAR
P.A.