



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO 21	10 Y
22	FECHA DE PRESENTACION 3 ENE. 1978	

MODELO DE UTILIDAD

233097

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "SILLA METALICA PERFECCIONADA"		
71 SOLICITANTE (S) Juan Bernal Aroca, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE EL PALMAR (Murcia).- José Antonio nº, 32		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE DON JOSE LOPEZ CORTES.		

Concedido el Registro en la forma expresada y conforme a los datos que figuran en las presentes descripciones y dibujos. SE CELEBRA COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

= = = = =

La presente memoria y los dibujos anexos tienen por objeto describir unos importantes perfeccionamientos introducidos en la constitución de las sillas metálicas, mediante los cuales se simplifican los dispositivos de plegado y desplegado, a la vez que también el montaje del asiento y respaldo, dando por resultado todo ello una silla práctica, sólida y de una excelente presentación.

Las sillas afectadas por los perfeccionamientos motivo del presente Modelo de Utilidad, son de las constituidas de tubo metálico y, dentro de estas, de las de tipo articulado de tijera para plegarse y desplegarse. En esta clase de sillas se ha previsto el dotar a los dos largueros del bastidor tubular que compone el armazón del respaldo y de las patas delanteras de un anillo de plástico de suficiente dureza, o de cualquier otra materia, que se disponen adosados o sea, tangentes a los lados internos del bastidor y unidos cada uno al respectivo tubo mediante un eje lateral que les permite girar para que guíen los tubos de las patas traseras que en los movimientos de plegado y desplegado de la tijera que forman las cuatro patas, se deslizan por dentro de dichos anillos, cuyos ejes de giro sirven a la vez de ejes de articulación de la referida tijera. Comprende también este dispositivo un tope de abertura de la tijera, situado en las patas traseras cuyo extremo superior va articulado al asiento, constituyéndose este tope por un semianillo unido solidariamente al tubo de las patas para que, en la máxima abertura tropiece con el anillo guía, manteniendo



asi la abertura conveniente de la tijera.

Otro de los perfeccionamientos consiste en que, habiendo adoptado el plástico transparente o traslúcido para constituir el respaldo, éste se forma de una sola pieza moldeada, conformándole en los lados verticales y en el superior una aleta perpendicular o lado de cajetin, por el cual se une solidariamente a los tubos verticales del respaldo, montandose y cubriendo el tubo horizontal superior, con lo que dichos tubos quedan ocultos, resultando un respaldo vistoso, sólido y de facil montaje.

Otro perfeccionamiento más reside en el montaje del asiento, el cual se compone igualmente de un cuerpo moldeado de plástico transparente o traslucido, conformado como una amplia caja de planta rectangular, con cuatro lados de poca altura, junto a los cuales se unen unas pletinas metálicas formando un marco que le dan rigidez.

Para que las particularidades generales anteriormente expuestas puedan ser mas fácilmente comprendidas, se acompaña unas láminas de dibujos que muestran un ejemplo de realización de una silla construida según los principios de este Modelo de Utilidad. No obstante, conviene tener presente el carácter de ejemplo de dichos dibujos, para no dar a los mismos ningún sentido restrictivo, sino mas bien amplio y general y sin sujeción a detalles limitativos.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig.1.- Perspectiva de la silla desplegada.

Fig.2.- Alzado de la silla plegada, vista por la parte inferior del asiento.

../..



Q79

-4-

Fig.3.- Detalle de la articulación de la tijera en su posición de máxima abertura.

Fig.4.- Otro detalle de dicha articulación de la tijera, pero a medio cerrarse.

5 Fig.5.- Sección vertical del detalle de la articulación de las dos figuras anteriores.

Fig.6.- Sección transversal por A-B, de la figura 5.

10 Fig.7.- Sección transversal por C-D, de la figura 5.

Fig.8.- Detalle, visto en alzado y con un lado en sección, del respaldo.

Fig.9.- Sección vertical por E-F, de la figura 8.

15 Fig.10.- Planta del asiento, visto por la cara inferior y separado de las patas en que se apoya.

Fig.11.- Sección por G-H, de la figura 10.

Describiendo, pues, el ejemplo de realización mostrado en las figuras relacionadas, vemos que la silla representada tiene la siguiente constitución:

20 Se compone, como es corriente en esta clase de sillas, por un bastidor rectangular -1-, de tubo metálico, cuyo lado menor inferior -2- es el que une las patas delanteras -3-, de la silla mientras, que el lado menor superior -4- (postizo y de menor diametro) soporta al respaldo. En las zonas del bastidor de tubo -1-, correspondiente a las patas -3- hay montados dos anillos -5- de plástico, u otra materia cualquiera, que llevan lateralmente un eje -22-, los cuales van introducidos transversalmente, con libre giro, en los respectivos tubos -3-. En las patas tra-

..//..



seras -6- hay que señalar dos semianillos -7-, tambien de plástico u otra materia, destinados a actuar de tópe en los anillos -5-, dado que los tubos componentes de las patas -6- van alojados y son deslizables dentro de los anillos -5-. Estos topes -7- van fijados al tubo -6- por cualquier medio, tal como los remaches -8- que muestran las figuras 5 y 7. Son de advertir las tiras de plástico o de otra materia, -11- colocadas en los tubos transversales -2- y -10-, para lograr un efecto antideslizante.

El respaldo está compuesto por una pieza de plástico moldeado -12-, preferentemente traslucido, de cualquier color, o incluso total o parcialmente transparente, que tiene dos tabiques o lados menores -13-, unidos con remaches -14- u otro medio, a la zona del extremo superior del tubo -1- y a la vez al tubo de menor diametro -4- introducido en aquel, disponiendo de otro tabique o lado superior -15- que se apoya y acopla sobre el referido tubo -4-.

En cuanto al asiento -16- es otra pieza de plástico moldeada configurando una especie de caja rectangular de bajos lados -17-, a la que se le dará cualquier color, siendo preferentemente traslucida, aunque tambien puede ser incolora y transparente. En este asiento se señalan las puntas de eje -18-, orientadas hacia el exterior, por medio de las cuales el asiento se apoya y puede bascular en los tubos del bastidor -1-, disponiendo, además, de otras puntas de eje -19-, orientadas hacia el interior, que sirven de medios de unión y articulación a los extremos de las patas tubulares traseras -6-. Dentro de la caja de plástico que forma el asiento, se halla alojado el marco formado por



la pletina metálica -20-, ajustada interiormente a los cuatro lados -17-, formando el armazón soporte, que le dá, además, rigidez, estando reforzado en el lado anterior por otra pletina -21+.

5

La silla descrita y representada podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas, colorido y en diversas clases de metal, tal como tubos de acero o duraluminio, así como clases de plástico, pudiendo introducir pequeñas varia ciones constructivas que no alteren lo esencial de las siguien tes.



REIVINDICACIONES
=====

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

5 1.- Silla metálica perfeccionada, del tipo de las de tijera, esencialmente caracterizada porque en los largue
ros del bastidor tubular componente de las patas delanteras
y soporte del respaldo, van montados tangentes en el lado
interno de dichos tubos, dos respectivos anillos de plásti
co u otra materia, unidos cada uno de ellos a un eje lateral
por medio del cual van fijados a los tubos metálicos de di
chas patas, a los que atraviesan transversalmente, con posi
10 bilidad de girar en ellos, hallándose introducidos en los
referidos anillos los tubos metálicos correspondientes a
las patas traseras, al objeto de servir a éstas de guía en
los movimientos de plegado y desplegado de las patas, en el
cual los ejes de los anillos guía actúan de ejes del dispo
15 sitivo de tijera, poseyendo, además, unos topes situados
fijos en los tubos de las referidas patas traseras, para li
mitar la máxima apertura de la tijera, al tropezar con los
anillos.

20 2.- Silla metálica perfeccionada, del tipo de las
que su respaldo se compone de una pieza moldeada de plásti
co, traslúcida o transparente, caracterizada porque dicha
pieza tiene su lado superior provisto de un tabique perpen
dicular que se apoya y acopla sobre un tubo superior de menor
diámetro que los del resto del armazón, al objeto de poder
25 alojar sus extremos en las bocas superiores de aquellos, de
manera que los remaches o pasadores que sujetan los lados



3 FNF 1978

-8-

doblados del respaldo, unen a la vez a los dos tubos introducidos uno en el otro.

5 3.- Silla metálica perfeccionada, del tipo de las que su asiento es una pieza moldeada de plástico traslúcido o transparente, caracterizado por adoptar una forma de caja rectangular de lados bajos, que lleva alojada en su interior una pletina metálica adosada y fijada a los referidos cuatro
10 lados, constituyendo un marco o armazón que le confiere la necesaria rigidez, que se refuerza en el lado anterior por una doble pletina interna.

4.- "SILLA METALICA PERFECCIONADA"

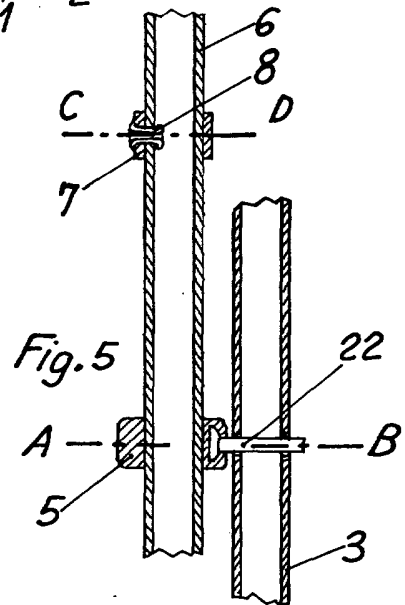
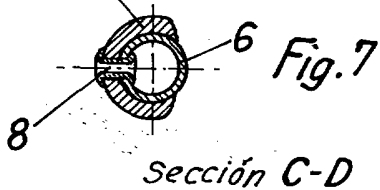
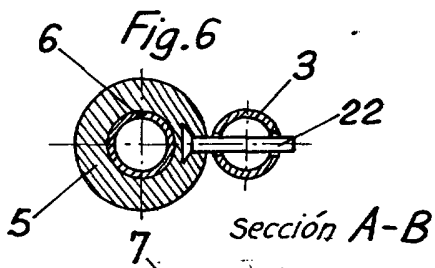
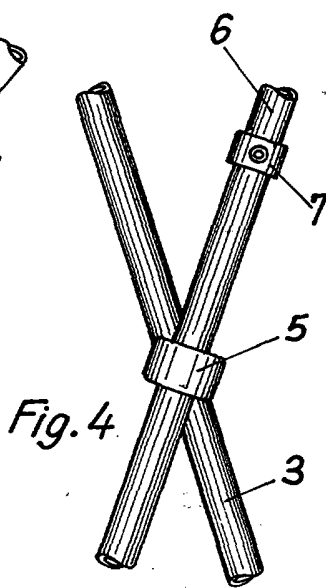
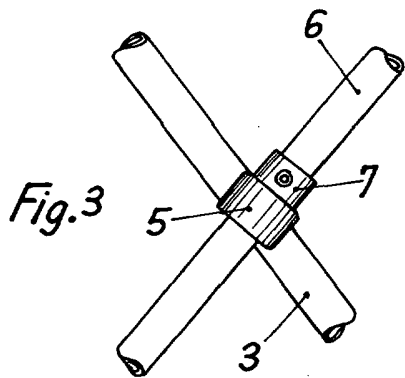
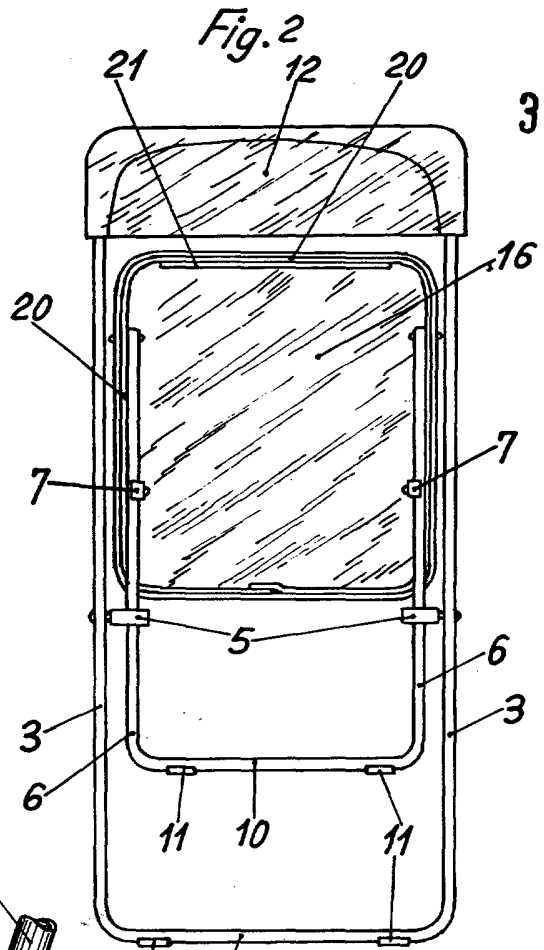
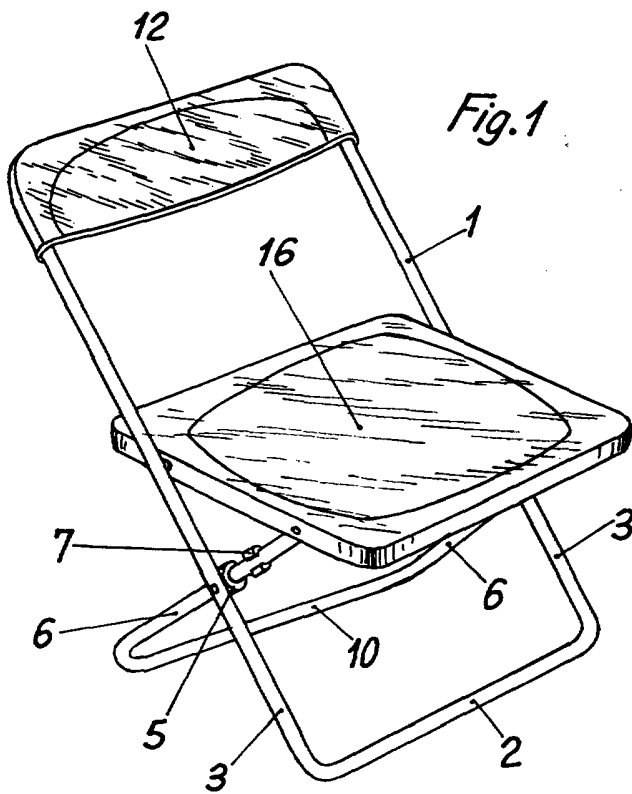
De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para
15 su mejor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 3 FNF 1978

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

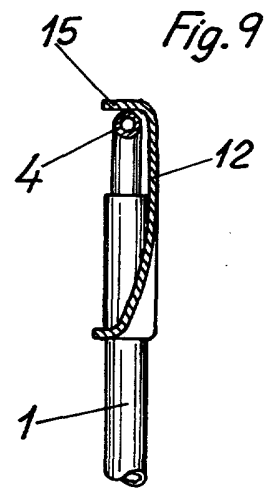
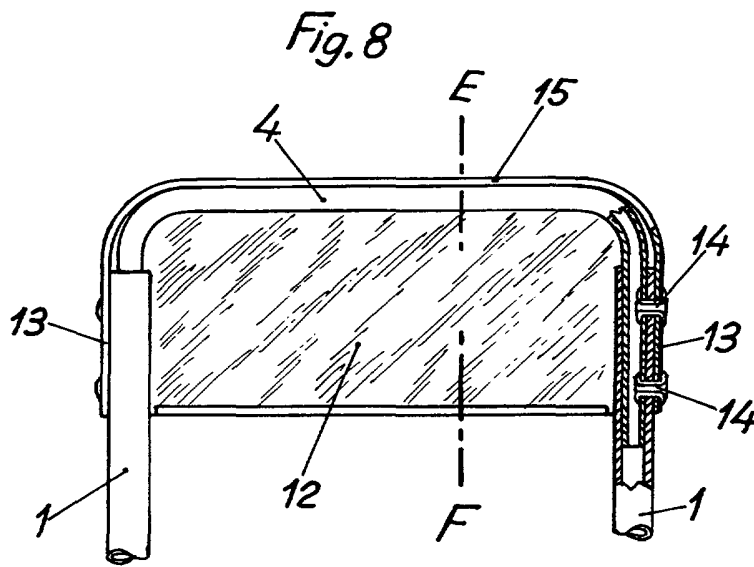


Escala variable

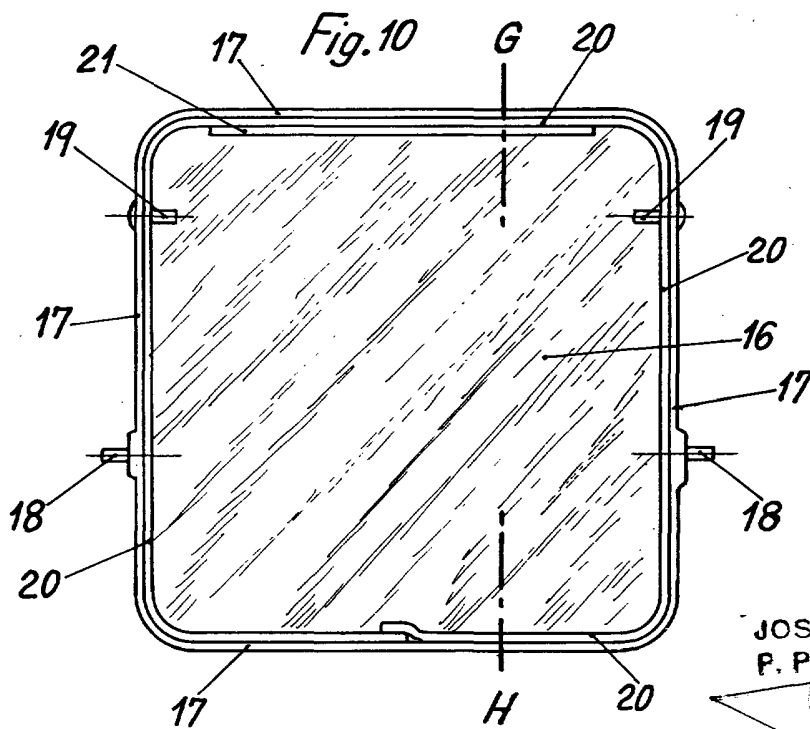
MADRID 3 FNF 1978

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

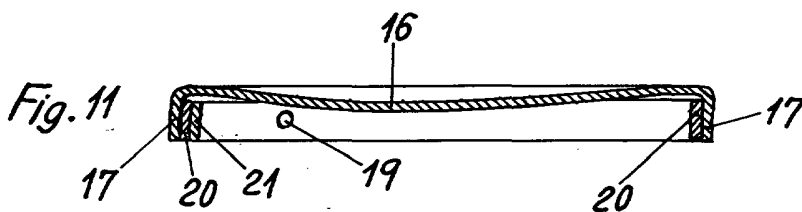




Sección E-F



JOSE LOPEZ SORTES
P. P.



Sección G-H

Escala variable

MADRID

3 FNF 197R