

233095

23095

MEMORIA DESCRIPTIVA

Don Pablo SEBASTIA MARTI.- :B E R C E L O N A.-

233095



233095

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un dispositivo transportador rectilíneo de ida y vuelta para hornos de cocción" - - - - -

a favor de Don Pablo SEBASTIÁN MARTÍ, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Marina, nº 231.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de invención cuyo objeto está constituido por un dispositivo propio para ser utilizado en los hornos de cocción, especialmente en los de panificación y pastelería, gracias al cual se logra una cocción continua de piezas que pueden ser entregadas y recogidas por un solo operario situado en posición adecuada respecto al horno.

Está caracterizado esencialmente el dispositivo transportador que constituye el objeto de la patente, por el hecho de estar constituido por una serie de bandejas que, introducidas una tras otra en el horno, son empujadas en fila por un mecanismo que actúa directamente sobre la última colocada de manera que cada una empuje a la siguiente y la última sea



situada sobre un soporte en pendiente que es levantado automáticamente por el citado mecanismo en momento oportuno de manera que ascienda la bandeja apoyada en él hasta que quede alineada con otra fila superior de bandejas que al hacer retroceder el mecanismo empujador, son desplazadas por ella hacia la parte delantera del horno saliendo la extrema al exterior del mismo para que pueda ser recogida con su contenido ya totalmente cocido.

La descripción de un caso de ejecución práctica del dispositivo, representado solamente a título de ejemplo en el dibujo adjunto permitirá hacerse perfecto cargo de cual es la estructuración esencial del mecanismo que lo constituye, así como de la perfecta manera que puede funcionar y del cómo gobierno que puede hacerse del mismo.

En las figuras 1 y 2 del dibujo se representa el dispositivo en dos vistas longitudinales ortogonales, la figura 3 del propio dibujo es una representación en sección transversal del dispositivo aplicado a un horno de tubo para la colocación del pan.

Como puede apreciarse perfectamente en el dibujo, el dispositivo se compone en el caso representado en el dibujo, que puede considerarse como general, de dos pares de guías 1,1: 1',1' situados uno encima del otro, horizontalmente, por los cuales pueden deslizarse las bandejas 2,2 sostenedoras del pan. Debajo del par de guías inferior 1,1 está situada una barra deslizable 3 dotada de una cremallera 4 sometida a la acción de una rueda también dentada 5 accionable, manualmente, por medio de un volante de giro 6. Esta barra 3

233095



- 3 -

está ajustada a unas guías 7,7 que aseguran su perfecta posición y termina en un brazo ascendente 8, dotado de longitud graduable 9 que queda enfrentado con las guías 1',1'.

5 Al final de las guías 1,1 está articulado en 10 el soporte basculante 11 de unas porciones de guía 12 que está unido a un tentamezo articulado 13 que puede ser plegado automáticamente en el momento oportuno de modo que las citadas porciones de guía 12-12 se coloquen inclinadamente a continuación de unas cortas porciones —simismo inclinadas 12',12' de las guías 1,1. La barra 3 está provista de un empujador 14 que produce, al pasar, el desplazamiento de las bandejas introducidas en el horno 16.

15 Para utilizar el dispositivo se procede en la siguiente forma: Una bandeja provista de las piezas que se han de cocer se sitúa, en el hueco que al principio de las guías 11 habrá dejado otra bandeja retirada al salir del horno 16 por el declive 15 en que terminan las guías 1',1', y haciendo funcionar el volante 6, se desplaza la barra 3 hacia el interior del horno de modo que la bandeja últimamente introducida en él sea desplazada por el empujador 14. La bandeja empujada empuja a su vez a las que, anteriormente introducidas en el horno, están apoyadas en las guías 1,1 haciendo que la que esté más internada se sitúe en las porciones de guía 12'-12' que 20 para tal fin quedan inclinadas a continuación de aquellas 1,1. Al avanzar la barra 3 hacia el interior del horno el brazo ascendente 8 arrastra por medio de un travesero 17 a unos tirantes 18-18 que actúan sobre el soporte basculante 11 y hace que las por



ciones de guía 12-12 realizando un movimiento angular, van a colocarse horizontalmente con la bandeja en ellas apoyada ajustada a las guías superiores 1'1', quedando el propio soporte sostenido por el tentemozo 13 que se despliega automáticamente al ascender el mismo. Gracias a esto, la bandeja depositada en el soporte queda situada frente a las guías 1,1' de modo que puede venir a ocupar las mismas empujada por el dedo 9 al hacer retroceder la barra 3 por giro adecuado del volante 3 y produce un desplazamiento de las demás bandejas situadas en las mismas guías 1' 1' hacia el exterior del horno que hace que la que se halla junto a la boca de éste resbale por el ya citado declive 15 y se deposite momentáneamente sobre la porción delantera de las guías 1-1 que será posteriormente, una vez retirada la bandeja saliente, ocupada por la nueva bandeja que ha de introducirse en el horno para reemplazar a la extraída de él. Al producirse el retroceso de la barra 3, el brazo 8 deja de tirar de los tirantes 18, y en consecuencia del soporte 11, y el tope 19, llevándose hacia delante la pieza inferior del tentemozo 13 hace que éste se pliegue de modo que permita que vuelva a quedar el soporte con las porciones de guía 12-12 debidamente inclinadas a continuación de las 12'-12' para que puedan recibir una nueva bandeja conducida en la forma explicada por las guías 1.1. El soporte 11 está provisto de contrapesos 20, 20 que facilitan su accionado y los tirantes 18-18 tienen practicados orificios que permiten graduar su posición respecto al propio soporte.

De la manera descrita van renovándose intermitentemente



las bandejas que se someten a la acción del horno en sucesivos períodos de intermitencia durante los cuales es accionada en sentidos opuestos la barra 3 para producir las acciones explicadas, períodos que quedan en posibilidad de ser más o menos alargados, a voluntad del operador, para gobernar la cocción.

Es fácil de entender la gran ventaja que resulta del funcionamiento del dispositivo transportador de que se trata, especialmente en cuanto a la facilidad con que puedan ser ejecutadas por un solo operario todas las operaciones que han sido relatadas, por lo cual, además de producir una notable economía de mano de obra permite hacer perfectamente metódica la cocción de las piezas que se sometan a la acción del horno.

Podrán ser variables sin que se altere la esencialidad del objeto de la patente, las formas y las dimensiones que presenten las partes integrantes de los hornos en cada caso de ejecución del objeto de la patente, los metales, aleaciones u otros materiales, de que se construyan; los procedimientos manuales o mecánicos de construcción; los productos que puedan cocerse en los hornos provistos del transportador de que se trata; los tipos de estos hornos, y cuantas otras circunstancias puedan concurrir en la fabricación o en la utilización del dispositivo de que se trata siempre que por ser de carácter secundario, accidental o accesorio no causen perturbación sensible de la esencialidad constitucional del mismo.

Como se comprende, si se creyese conveniente podrá es-



tablecerse la relación del transportador con una fuente de fuerza motriz de aplicación gobernable.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

5 1.- Un dispositivo transportador rectilíneo de ida y vuelta para hornos de cocción esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por una serie de bandejas que introducidas una tras otra en el horno, son empujadas
10 en fila por un mecanismo que actúa directamente sobre la últimamente colocada, de manera que cada una empuje a la siguiente y la más internada sea situada sobre un soporte en pendiente que es levantado automáticamente por el propio mecanismo en momento oportuno de manera que ascienda la bandeja apoyada en él hasta que quede alineada con otra fila superior de bandejas que, al hacer retroceder el mecanismo empujador, son desplazadas hacia la parte delantera del horno saliendo la extrema al exterior del mismo para que pueda
15 ser recogida con su contenido ya totalmente cocido.

20 2.- "Un dispositivo transportador rectilíneo de ida y vuelta para hornos de cocción".

Consta.

233095



- 7 -

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas,
escritas por una sola cara.

Barcelona, 11 de Enero de 1956.

P. p. de Don Pablo SEBASTIA MARTI,

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'P. Marti'.



289095

MOJA UNICA.

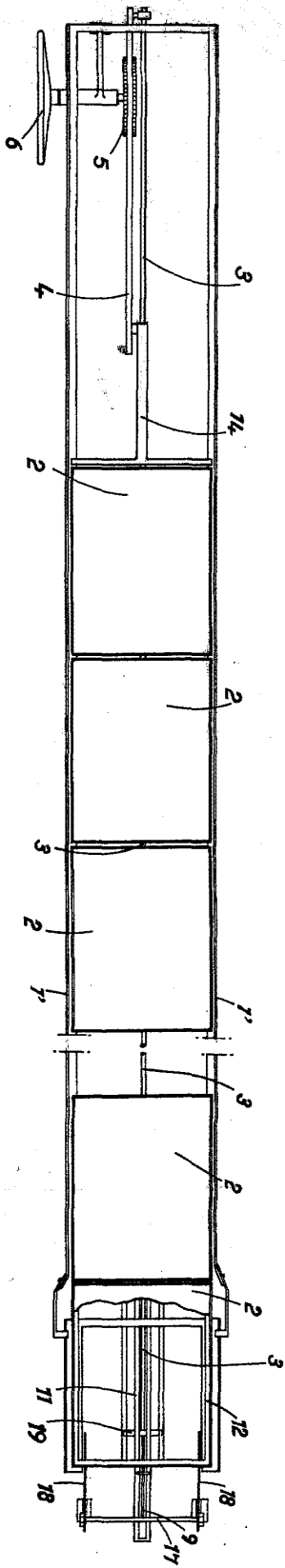


FIG. 1

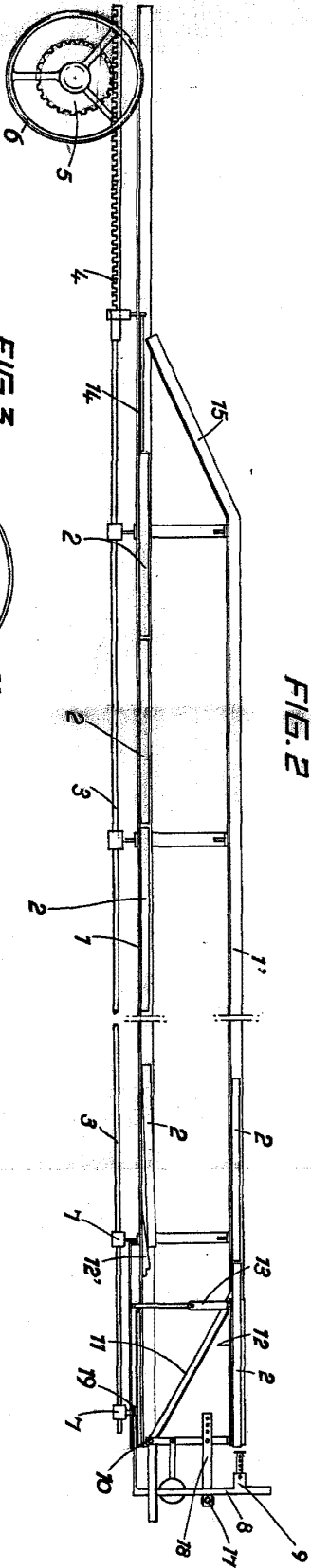


FIG. 2

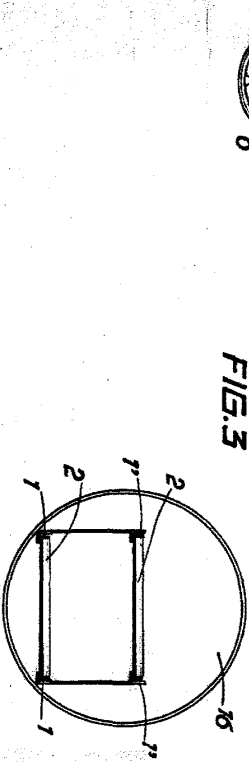


FIG. 3

REVISTA TECNICA
M. I. DE F. I. C.
[Handwritten signature]