



ESPAÑA

19 ES 11 21 22 10 Y

NUMERO	233047
FECHA DE PRESENTACION	30 DIC. 1977

233047

MODELO DE UTILIDAD

0

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H04R

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ALTA VOZ PERFECCIONADO PARA GRAVES"

71 SOLICITANTE (S)

D. NICOLAS COLAS SANTAMARIA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA, Acacias, 15

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

## MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un altavoz perfeccionado para graves, del tipo denominado de "pistón de largo recorrido" y que se aplican a conjuntos de alta fidelidad, que aporta sensibles mejoras respecto a los tradicionales, en especial en lo que hace referencia a la pieza de interposición entre el cono exterior del soporte y la membrana cónica del altavoz.

En efecto, en los altavoces existentes del tipo citado, la mencionada pieza que une el cono exterior y la membrana, y que es la que permite el movimiento de ésta a modo de pistón, está constituida por un cuerpo de sección convexa rematado por su extremo en respectivas alas de unión al cono y a la membrana. Dicho cuerpo por lo general está fabricado ya sea en caucho, ya en un material textil al que hay que recubrir de una materia recauchutada o similar. Tal constitución implica la necesidad de unos moldes muy costosos, amén de un considerable peso de la pieza, en relación con su función.

Otro inconveniente existente en el cuerpo o pieza en cuestión radica en que su zona curvada que permite la acción de muelle, es convexa hacia afuera, lo que imposibilita el almacenado o envasado directo del altavoz en forma invertida, amén de precisar una considerable altura de la aleta del borde del cono soporte.

Todos los inconvenientes apuntados quedan resueltos totalmente con el presente altavoz que prevé primeramente que la pieza o cuerpo de unión

entre cono soporte y membrana sea de naturaleza  
plástica, tal como cloruro de polivinilo (P.V.C.),  
así como que su zona curvada adopte configuración  
cónica hacia adentro, con las consiguientes ventajas  
5 que ello supone.

Con el fin de facilitar la explicación se  
acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja  
de dibujos en la que se ha representado un caso  
práctico de realización, el cual se cita sólo a  
10 título de ejemplo no limitativo del alcance del  
presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva  
de un trozo de pieza de unión del cono soporte con  
15 la membrana del altavoz en cuestión.

La figura 2 se corresponde con un detalle  
en sección de la propia pieza de la figura 1 montada  
"in situ" en el altavoz.

Según tales figuras, el altavoz perfeccionado  
20 para graves objeto del presente modelo de utilidad  
consta del correspondiente cono exterior de soporte  
-1-, provisto del ala -2- y aleta terminal rebatida  
-3-, en donde queda montada a su vez una de las  
25 alas -4- del cuerpo de interconexión o unión con  
la membrana cónica -5- del altavoz, lo que hace a  
través de otra aleta inclinada -6-.

Es fundamental en el actual modelo que  
el precitado cuerpo sea de naturaleza plástica, tal  
como cloruro de polivinilo, que resulta más económica  
30 de material, presenta menores costes de moldes

y es más ligera que la actual fabricación de dicho cuerpo. Además, su zona central -7-, libre entre cono -1- y membrana -5-, es acanalada o sea cóncava exteriormente lo que permite ocupación de espacio interior y no exterior, con lo que el borde -3- del cono -1- puede ser más pequeño de altura, siendo al propio tiempo protector de todo el conjunto que puede con ello envasarse en posición invertida por la autoprotección que representa esta organización.

10                    Con la referencia -8- se indica el orificio por donde se fijará el altavoz a la caja o baffle correspondiente, cuya acción podrá desarrollarse sin obstáculo alguno.

15                    El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este altavoz en cualquier forma y tamaño, con los 20 medios y materiales más adecuados y los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Altavoz perfeccionado para graves, caracterizado esencialmente porque la pieza de interconexión entre el cono exterior de soporte y la membrana cónica está constituida por un cuerpo de naturaleza plástica, tal como cloruro de polivinilo para abaratar el coste y aligerar el peso del mismo, y cuya zona central libre que hace el efecto de muelle es acanalada cóncava exteriormente que permite el envasado del altavoz en posición invertida así como reducir la altura del borde extremo del cono soporte.

2.- ALTAVOZ PERFECCIONADO PARA GRAVES.

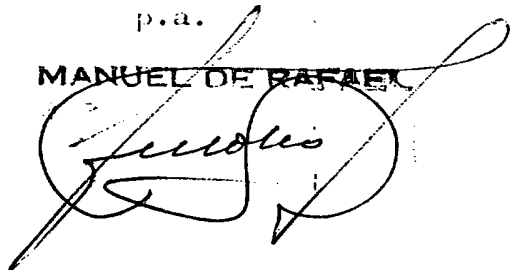
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas y una lámina de dibujos.

Madrid, a 30 de Mayo de 1977

NICOLAS COLAS SANTAMARIA

p.a.

MANUEL DE RAFAEL



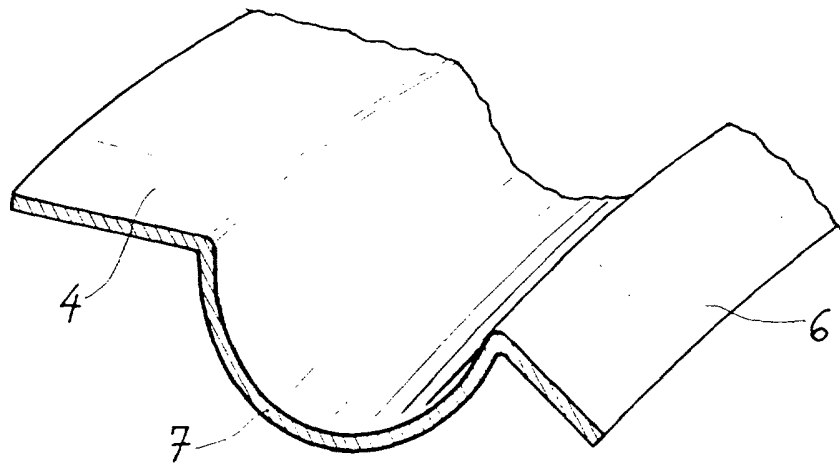


Fig. 1

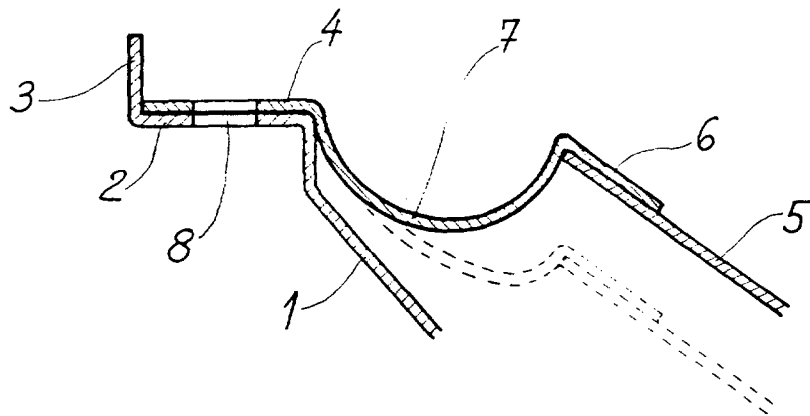


Fig. 2

Madrid, 30 Diciembre 1977.

MANUEL DE RAMOS

*Manuel de Ramos*