

232982

232982

232982



232982

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

para "Una mejora introducida en el objeto de la patente principal número 232.663 que recae sobre "Unos perfeccionamientos en la confección de la estructura cinturante de las cubiertas neumáticas para ruedas de vehículos de cualquier género" - - - - -

a favor de: PIRELLI, Società per Azioni, de nacionalidad italiana, domiciliada en 94, Viale Abruzzi, MILANO (Italia).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente memoria descriptiva se refiere a un primer certificado de adición a la patente de invención nº 232.663 que tiene por objeto unos perfeccionamientos en la confección de la estructura cinturante de las cubiertas neumáticas para ruedas de vehículos de cualquier género, que presenta la ventaja de conferir a las cubiertas una mejor capacidad de adaptación al terreno.

10 Tal finalidad, de acuerdo con la patente citada, se obtiene mediante una estructura de intermedio articulada, constituida por una parte central formada por

232582



5 una capa o por varias capas superpuestas en las cuales los cordeles, inmergidos en goma natural y/o sintética o en materias plásticas son paralelos entre sí y tienen dirección sustancialmente paralela al plano equatorial de la cubierta, y por dos partes laterales, situadas adyacentes a la parte central, cada una de las cuales está formada por varias capas en las cuales los cordeles, inmergidos en goma natural y/o sintética o en materias plásticas, están dispuestos según direcciones que forman con el plano equatorial de la cubierta ángulos simétricos entre sí de valores comprendidos entre 5° y 45°.

10 Los cordeles, tanto los de la parte central como los de las partes laterales, están constituidos por material escasamente extensible textil - natural artificial o sintético - o metálico, pudiendo asimismo estar constituidas dichas partes por materiales distintos entre sí.

15 El primer certificado de adición a que se refiere la presente memoria descriptiva, tiene por objeto un perfeccionamiento en la realización de una estructura como la anteriormente especificada, que hace más aptas las distintas partes de la estructura para ejecutar con mayor eficacia sus respectivas funciones.

20 La invención se refiere más particularmente al modo de constituir las dos partes laterales del intermedio, y precisamente consiste en hacer que cada una de ellas esté formada por lo menos por una tira plegada sobre sí misma de manera que resulte completa o parcialmente doblada, quedando la línea de pliegue situada en la proximidad de la parte central de la estructura de intermedio; los cordeles de esta tira son, por otra parte, paralelos entre sí y tienen dirección oblicua respecto al plano equatorial de la cubierta, de manera que despues de doblada.



la tira se compone de dos porciones superpuestas, formando los cordales de una porción un ángulo simétrico al de los cordales de la otra respecto al plano ecuatorial.

5 La realización descrita para la estructura cintu-  
rante ha demostrado ser ventajosa por el hecho de que el  
plegado de las tiras que constituyen las dos partes late-  
rales adosadas a los lados de la parte central, colaboran  
en mantener longitudinal esta última; además, las zonas  
10 en las cuales las tiras están dobladas sobre sí mismas  
adquieren una mayor rigidez lo que hace más gradual la  
variación de rigidez que se tiene en el paso de la tira  
central a las laterales. Otra ventaja resulta de la sim-  
plificación introducida en la construcción de las partes  
laterales.

15 En el caso de que cada una de las dos partes laterales  
de la estructura del intermedio esté formada por más de  
una tira plegada, tales tiras estarán superpuestas una a  
otra, pudiendo ser su anchura distinta de tira a tira  
y pudiendo gradualmente disminuir de una tira a la super-  
20 puesta. Los cordales de cada una de las tiras antes del  
replegado son todas paralelas a una misma dirección, obli-  
cua al plano ecuatorial de la cubierta.

25 En una variante de la invención el plegado se efectúa  
empleando dos o más tiras superpuestas antes de llevarlo  
a cabo.

La invención es descrita a continuación haciendo re-  
ferencia al adjunto dibujo en el cual:

La figura 1, representa, en sección transversal y  
esquemáticamente, un ejemplo de cubierta cuyo intermedio

232582



cinturante está realizado según la invención:

Las figuras 2 y 3 representan fases constructivas de una zona de la figura 1;

5 La figura 4 representa otro ejemplo de realización de la invención.

10 En la figura 1, en la cual la sección aparece para mayor claridad interrumpida antes de la zona de los flancos de la cubierta, la parte central 1 de la estructura cinturante está formada por tres capas, en las cuales los cordeles engomados tienen dirección longitudinal y cada una de las dos partes laterales está formada por la superposición de dos tiras 2, cada una de las cuales ha sido preventivamente doblada parcialmente, de modo que la porción superior resulte más estrecha que la inferior; las líneas de plegado, además, están situadas en la proximidad de la parte 1.

15 En las figuras 2 y 3 está representada la manera de ser plegada una de las tiras de las partes laterales. En la figura 2 está representada una porción de tira, antes de ser doblada, constituida por cordeles engomados, todos ellos paralelos entre sí y en tal dirección que forman un ángulo  $\alpha$  con el plano ecuatorial de la cubierta; en la figura 3 está representada la misma porción de tira después de haber sido parcialmente doblada sobre sí misma a lo largo de la línea MN, de tal modo que la porción superpuesta 3 resulte más estrecha que la porción inferior 4.

25 En la figura 4 está representada una cubierta cuya estructura cinturante está realizada según una variante de la invención en la que, precisamente cada una de las dos par-

232982



tes laterales se obtiene por el plegado de dos tiras 5  
precedentemente superpuestas; las líneas de plegado es-  
tán situadas en la proximidad de la parte central 1.

5 Debe considerarse que quedan comprendidas en el  
campo de protección del certificado de adición también  
las cubiertas neumáticas provistas de la estructura de  
intermedio cinturante reivindicada.

10 También la estructura de intermedio objeto de la  
presente invención, como la que lo es de la patente prin-  
cipal, es aplicable de modo particularmente ventajoso a  
la construcción de bandas de rodamiento separadas de la  
armazón y por consiguiente intercambiables.

15 Se comprende que las disposiciones descritas son  
tan sólo ejemplos ilustrativos y no limitativos, quedando  
incluidos en el campo de protección de la patente to-  
das aquellas otras formas de realización derivadas de los  
criterios inspiradores de la invención.

N O T A

20 Por el certificado de adición a que se refiere la  
presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad  
y la explotación exclusiva de:

25 1.- Una mejora introducida en el objeto de la paten-  
te principal número que recae sobre unos perfec-  
cionamientos en la confección de la estructura cinturante  
de las cubiertas neumáticas para ruedas de vehículos de  
cualquier género, del tipo apto para resistir esfuerzos de  
tracción y puesto bajo tensión por efecto de la presión

232982



interior de hinchamiento, estando constituida dicha estructura por una parte central formada por una o más capas superpuestas en la que los cordeles paralelos entre sí tienen dirección sustancialmente longitudinal, y por dos partes laterales situadas adyacentes a la parte central, caracterizada por el hecho que cada una de estas partes laterales esté formada de por lo menos una tira plegada de modo que quede total o parcialmente doblada, con las líneas de pliegue situadas adyacentes a la citada parte central, siendo además los cordeles de cada una de las tiras, antes del plegado, todos paralelos a una dirección que forme con el plano ecuatorial de la cubierta un ángulo cuyo valor esté comprendido entre  $5^{\circ}$  y  $45^{\circ}$ .

2.- Una mejora introducida en el objeto de la patente principal número que recae sobre unos perfeccionamientos en la confección de la estructura cinturante de las cubiertas neumáticas para ruedas de vehículos de cualquier género, tal como la especificada en 1, caracterizada por el hecho de que cada una de las partes laterales de la estructura esté formada por la superposición de dos o más tiras cada una de las cuales haya sido precedentemente plegada de modo que quede total o parcialmente doblada con las líneas de plegado situadas adyacentes a la parte central, siendo además los cordeles de cada una de las tiras, antes del plegado, todos paralelos a una dirección que forme con el plano ecuatorial un ángulo cuyo valor esté comprendido entre  $5^{\circ}$  y  $45^{\circ}$ .

232082



5 3.- Una mejora introducida en el objeto de la patente principal número 232.663 que recae sobre unos perfeccionamientos en la confección de la estructura cinturante de las cubiertas neumáticas para ruedas de vehículos de cualquier género tal como la especificada en 1, caracterizada por el hecho de que cada una de las partes laterales esté formada de por lo menos un grupo de tiras que hayan sido superpuestas y después plegadas simultaneamente de modo que queden total o parcialmente dobladas  
10 con las líneas de plegado situadas adyacentes con la parte central, siendo además los cordones de cada una de las tiras, antes del plegado, todos paralelos a una dirección que forme con el plano ecuatorial de la cubierta un ángulo cuyo valor esté comprendido entre 5° y 45°.

15 4.- "Una mejora introducida en el objeto de la patente principal número 232.663 que recae sobre unos perfeccionamientos en la confección de la estructura cinturante de las cubiertas neumáticas para ruedas de vehículos de cualquier género".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona 3 de Enero de 1957.

P.p. de: PIRELLI, Società per Azioni,



FIG.1

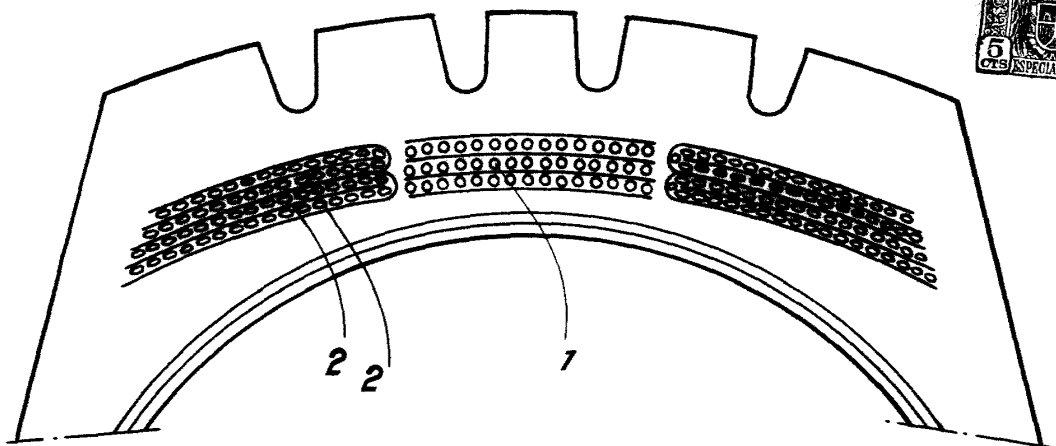


FIG.2

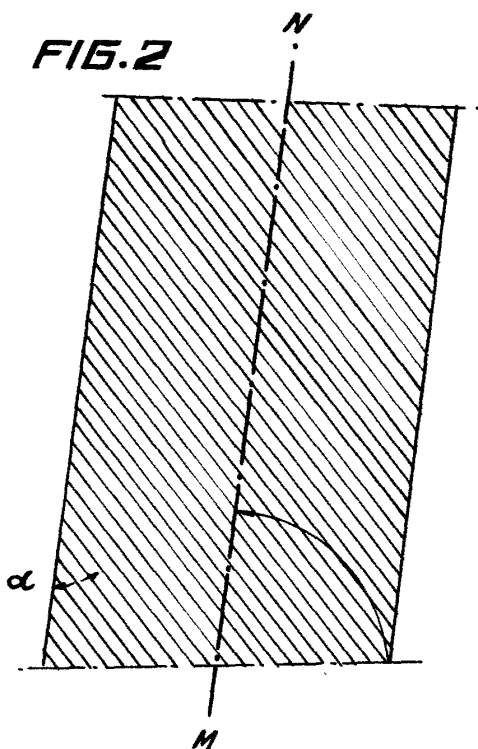


FIG.3

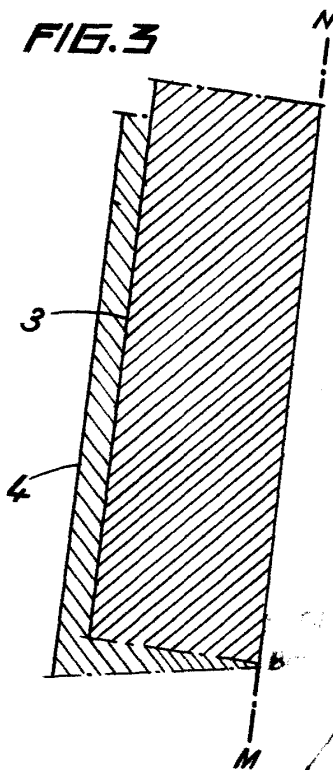


FIG.4

