

232974



232974

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

UNA PATENTE DE INTRODUCCION, por DIEZ AÑOS, en ESPAÑA, a favor
D. EIMOND ROQUEFORT HEBRARD, de nacionalidad francesa, domici-
liado en VALENCIA, Avda. Barón de Cárcer, 21,

por

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLANCHAS DE
REVESTIMIENTO".

Fuente de origen: Procedimiento utilizado por la Société
Durolac, en Agen (Francia).

232974



La Patente de Introducción que se solicita reúne las condiciones que determina el Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

5 El procedimiento objeto de esta memoria permite la obtención de unas planchas de revestimiento que tienen como base primeras materias nacionales, y cuyas características, sin embargo, gozan de rigurosa novedad en el producto final como consecuencia de las operaciones a que las mismas son sometidas durante el proceso que seguidamente describiremos.

10 El procedimiento consiste esencialmente en tomar como base tableros de fibras naturales o artificiales que en una primera operación o tratamiento se laminan suprimiendo sus ondulaciones. En tales condiciones, los tableros son lijados con movimientos alternativos excentricos que determinan una planidad perfecta de la superficie a tratar posteriormente, de la que, previamente, se suprimen las partículas del polvo creado en la operación de lijado.

15 La citada superficie a tratar, lisa y limpia recibe una primera capa de pintura glicero-ophtálica, homogéneamente distribuida, siendo introducida seguidamente en un horno-túnel mantenido a temperatura progresiva de modo que sucesivamente desde la temperatura ambiente la plancha irá sufriendo un aumento de temperatura que finalizará a los 180-200° al final del horno, es decir, a la salida, siendo particularidad esencial la de que el horno esté caldeado por rayos infrarrojos, y la de que los citados rayos incidan perpendicularmente sobre la superficie pintada, a fin de que la catalización de los productos dentro de la masa se cumpla perfectamente.

20 25 30 La operación descrita en el párrafo anterior se reali-

232974



35

sa tres veces consecutivas en todos sus detalles, cuidando de enfriar previamente las planchas al final de cada tratamiento bajo la acción del calor, para conseguir una plancha final cuya superficie externa es completamente similar a la de los azulejos, teniendo las mismas propiedades que ellos.

Las planchas obtenidas se hienden mediante líneas caprichosas con las que se pueden formar variados dibujos simulando los que se emplean en los actuales chapados.

40

Las repetidas planchas, que pueden tener distintas dimensiones y coloridos, tienen exactamente las mismas aplicaciones que los elementos de revestimiento actualmente conocidos y empleados, encontrándose entre tales aplicaciones la decoración de cuartos de baño, laboratorios, clínicas, etc.

45

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambien la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

50

En resumen: La Patente de Introducción que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

55

1ª.-UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLANCHAS DE REVESTIMIENTO, en que se toman como base tableros de fibras naturales y artificiales, caracterizado esencialmente por el hecho de someter los tableros a una segunda operación de laminado, y, seguidamente, a un lijado con movimientos alternativos excéntricos, que aseguran la planidad perfecta de una de las caras; suprimiendo de la misma los residuos del lijado y practicando sobre dicha superficie hendiduras caprichosas que determinan la formación de figuras geométricas diversas.

60

232974



65 2º.-UN PROCEDIMIENTO, según reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de extender homogénea y uniformemente sobre dicha superficie una capa de pintura glicero-optálica, y por someter la plancha en tales condiciones a la acción del calor en un horno-túnel mantenido a temperatura progresiva que varía desde la del medio ambiente a la entrada hasta los 180-200° a la salida, siendo los medios balcadores única y exclusivamente rayos infrarrojos que descienden perpendicularmente sobre la capa de pintura originando la perfecta catalización de los productos dentro de la masa; realizándose esta operación tres veces consecutivas en la forma descrita previos enfriamientos de las planchas despues de cada tratamiento.-

70

75 3º.-Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita: UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLANCHAS DE REVESTIMIENTO.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de Enero de 1.957

ALFONSO UNGRIA.

