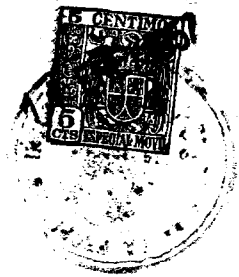


232964

232964



PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de INDUSTRIAS PLASTICAS LUGAR, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en Madrid (España), Paseo de la Castellana nº 10, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN CIERRES DE INODORO".

-Memoria descriptiva-

Son conocidos diversos tipos de cierres para inodoro en los cuales el asiento y la tapa que efectúa el cierre, se hallan unidos mediante bisagras con una pieza posterior de unión que se fija a la taza del inodoro, pero estos medios de unión resultan complicados y costosos, debido al excesivo número de piezas que se requieren para formar las bisagras respectivas, y otros tipos en que se ha tratado de evitar este inconveniente, mediante el empleo de salientes que actúan de ejes de giro, no ofrecen suficientes garantías de perfecto funcionamiento a causa de la reducida longitud de

5

10

232964



tales ejes, que por cualquier golpe recibido lateralmente se salen facilmente de los alojamientos que les sirven de cojinetes.

15 Asimismo la unión a la taza es complicada y requiere perforaciones en la pieza de unión que debilitan el material.

Para lograr una simplificación efectiva, sin mengua de la eficacia del sistema, que evite tales inconvenientes y abarate la construcción, se han ideado y 20 realizado los perfeccionamientos en cierres de inodoro que constituyen el objeto de la presente Memoria, en la cual son descritos con referencia a los adjuntos dibujos, que representa sin carácter limitativo, una posible forma de realización.

25 La fig. 1ª es una vista en perspectiva de la pieza posterior de unión del conjunto cierre-asiento, mostrando el mecanismo de articulación.

La fig. 2ª es un detalle del asiento en vista por su cara inferior.

30 Y finalmente la fig. 3ª muestra el perfil de la tapa o cierre propiamente dicho.

El cierre representado en la fig. 3ª, es una pieza moldeada, cuya cara inferior (1) es lisa y plana, mientras que la superior (2) es ligeramente convexa, con 35 curvatura que va a morir en el canto, cuyo contorno sigue sensiblemente el del asiento, que, a su vez, sigue el del borde de la taza. En la cara inferior (1) lleva convenientemente distribuidos unos topes elásticos (3), introducidos en la masa, mediante cajeados dispuestos al efecto, y en la parte posterior de la cara superior (2) emergen unas orejetas (4), convenientemente curvadas para permitir el giro necesario de la pieza en la 40 apertura y provistas de una perforación perpendicular a su plano para paso del eje de giro.

45 El asiento representado en detalle de la fig. 2ª



50 adopta en planta la forma usual en los mismos y en sección es una semi-elipse, cuya oquedad presenta un número variable de tabiquillos pareados (5), dispuestos perpendicularmente a la tangente de su curva y formando entre los dos de cada par un cajeadado para la introducción en el mismo de un tope elástico alargado, que evite el golpe del asiento contra la taza, al mismo tiempo que su duplicidad refuerza el asiento notablemente más que un tabiquillo aislado, aún aumentando el número de éstos.

55 El asiento se halla igualmente provisto de orejetas de giro (4), entre las cuales se encuentran comprendidas las del cierre, o viceversa, según se desee, teniendo perforaciones coincidentes con las de la tapa, a fin de permitir el empleo de un eje común.

60 Este eje común (6) atraviesa perpendicularmente los dos lados de la pieza posterior de unión, quedando fijo a la misma y está provisto de arandelas que efectúan la conveniente separación y centrado de las orejetas a las que sirve de punto de giro en los lugares correspondientes.

65 Además de esta función, el eje (6) tiene la misión de fijar el conjunto a la taza (mediante dos piezas a cada lado, las cuales tienen la forma de un gancho (7), que se proponga en un cilindro roscado que atraviesa los orificios dispuestos en la taza, desplazándose lo preciso a tal efecto, y se atirantan y fijan en posición mediante tuercas de mariposa. (8)

75 De esta manera se consigue que tanto la fijación como el giro de asiento y tapa, se efectuen sobre un eje único, con simplificación mecánica y notable economía, siendo de gran facilidad el montaje y retirada en caso preciso y lográndose aligerar considerablemente el peso de las tres piezas principales sin mengua de la necesaria resistencia para su peculiar función.

80 Como es natural, el ejemplo de realización descrito y representado podrá variar en detalles de mate-

232964



ria, forma, dimensiones y, más especialmente en los de carácter decorativo, como el color, sin por ello apartarse de los principios de que le son característicos.

N O T A.

85 La Patente de Introducción que se solicita, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

90 1.ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN CIERRES DE INODORO". que se caracteriza por simplificar el conjunto haciendo que la pieza de unión posterior esté atravesada por una varilla que sirve de eje de giro del asiento, de sección semielíptica reforzada por tabiquillos pareados y de la tapa de cierre, ámbos provistos de orejetas paralelas con orificios coincidentes para paso de la citada varilla, cuya función se completa haciéndola servir de punto de anclaje de los ganchos, terrajados en su extremo, que sirven de sujeción a la taza, mediante tuercas de mariposa.

95 2.ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN CIERRES DE INODORO". Tal como queda descrito y reivindicado en la precedente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, a las que se acompaña una de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid, once de enero de mil novecientos cincuenta y siete.

CARLOS BALLESTERO  
P.P.



Fig. 1ª

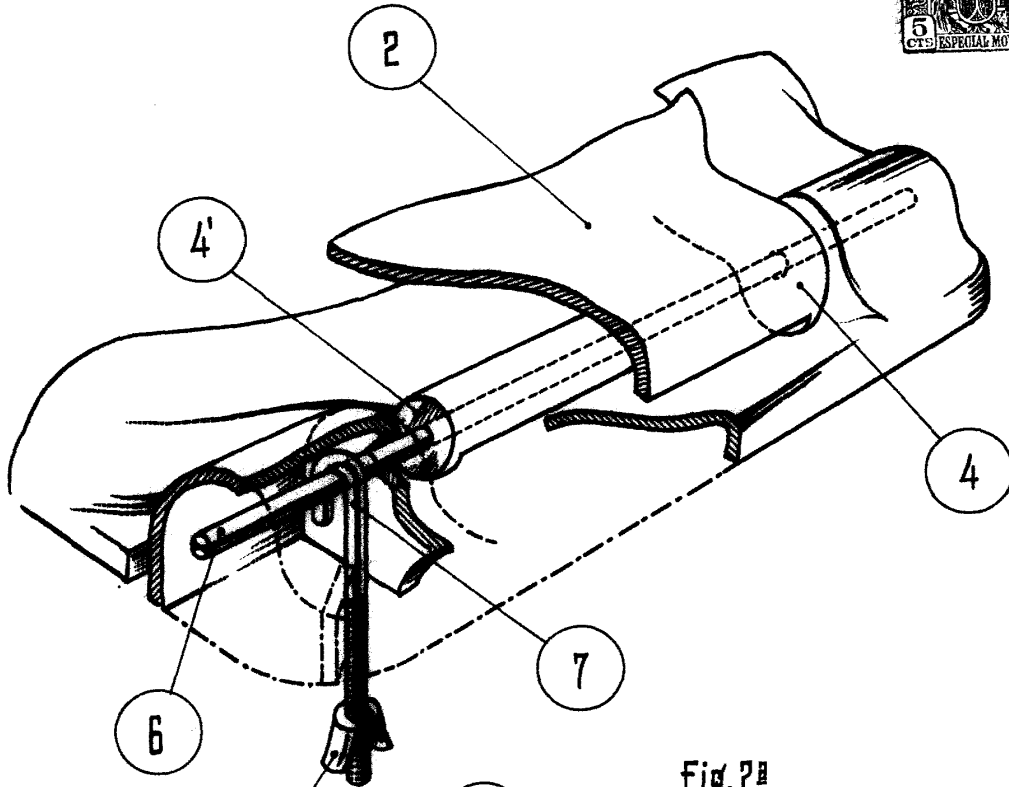


Fig. 2ª

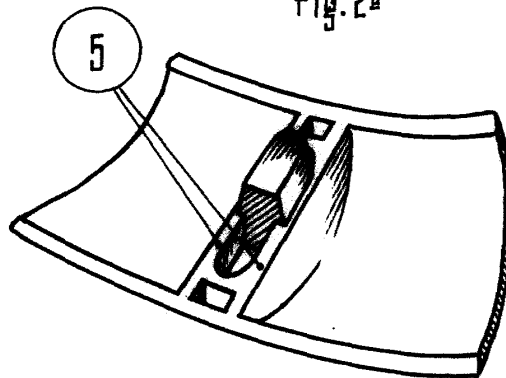
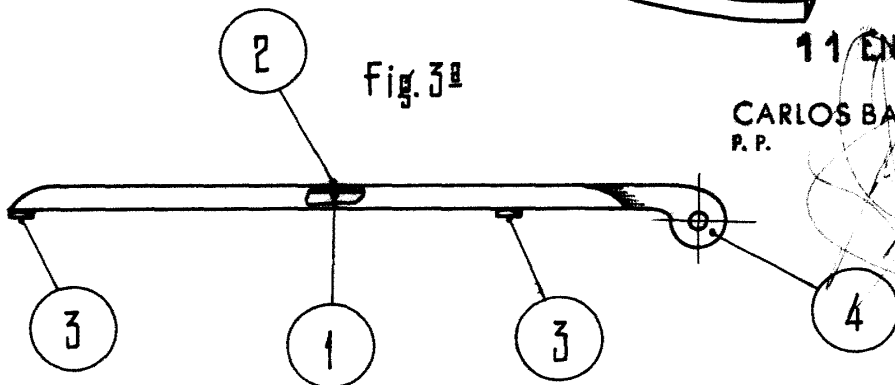


Fig. 3ª



11/ENE. 1957

CARLOS BALLESTERO  
P. P.

Escala variable.