



232904

**MODELO DE UTILIDAD**

1 2 7 2 9 0 4

(11) NUMERO
(21)
(22) FECHA DE PRESENTACION

(19) ES (10) Y

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que aparecen en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

5 JUL. 1978

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 28 B

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

SOPORTE DE MOLDES PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA

(71) SOLICITANTE (S)

ANGEL M<sup>º</sup> ALEMAN DIEZ DE ULZURRUN y ALFONSO LAPUERTA RESANO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Río Urederra, 2-4<sup>º</sup> D PAMPLONA y Ramón y Cajal, 135 ANDOSILLA (Navarra)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

ANGEL M<sup>º</sup> ALEMAN DIEZ DE ULZURRUN y ALFONSO LAPUERTA RESANO

(74) REPRESENTANTE

JUAN DE RAFAEL MINGUELL

1.094-dz

1                   La presente memoria descriptiva tiene como fin la  
declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de  
explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio na-  
cional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Legis-  
5                   lación, que, como el enunciado indica, se trate de SOPORTE DE MOL-  
DES PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA.

La invención hace referencia a un soporte de mol-  
des que se utilizan en instalaciones que permiten la fabricación  
automática de placas de escayola, y que ha sido estructurado de -  
tal manera que puede ser ventajosamente al fin a que se destina.

10                   Su disposición es tal que la placa de escayola pue-  
de ser obtenida en la instalación, sin ningún defecto.

La instalación comprende una serie de bastidores -  
con ruedas que constituyen una cinta transportadora. Sobre cada -  
bestidor se fija una superficie acristalada preferentemente pulida  
y sobre esta superficie apoya el molde construido en material fle-  
xible.

15                   De esta manera la instalación es sumamente sencilla  
y económica ya que los moldes pueden ser contruidos de mate-  
rial flexible y sin menoscabo de que las placas salgan con hue-  
20                   llas, ya que la superficie inferior del molde queda completamente  
lisa al apoyar en la superficie acristalada.

Para comprender mejor la naturaleza del invento en  
el plano adjunto representamos a (título de ejemplo meramente ilus-  
trativo y no limitativo) una forma preferente de realización in-  
25                   dustrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción sobre di-  
cho plano:

La figura 1 muestra esquemáticamente parte de la -  
instalación en la que se observan los bastidores móviles.

La figura 2 corresponde a una sección de un basti-  
30                   dor móvil en el que va acoplada la superficie acristalada y el --  
molde.

.../...

1 La instalación para la fabricación de placas de es  
cayola, parte de la cual se observa en la figura 1, comprende u-  
nos depósitos de almacenamiento de la escayola y otros de almacena  
5 miento de agua, así como un mecanismo de alimentación donde se -  
van depositando la escayola y agua para que la mezcla resultante -  
sea vertida en los moldes (1).

Los moldes (1) que están contruidos en material -  
flexible van dispuestos en unos bastidores (2) que en sus latera-  
les tienen unas ruedas (3) para trasladarse constituyendo el con-  
10 junto una cinta transportadora que a la vez que desplaza los mol-  
des (1) desde un punto de la instalación a otro, posibilita el --  
fraguado y configuración de las placas de escayola (4). El trasla  
do de dichos bastidores (2) se realiza por intermedio de unos me-  
dios de arrastre (5) unidos a unos pitones (6) laterales previstos  
15 en dichos bastidores (2).

Dado que el molde (1) es de material flexible y te  
niendo en cuenta que cualquier huella o deformación existente en  
el molde queda configurada en la placa (4) se hace necesario que  
la superficie del bastidor (2) donde apoye el molde (1) esté com-  
pletamente lisa.

20 Como tal condicionamiento es muy difícil de hacer-  
la en la estructura de chapa del referido bastidor (2), se ha pre-  
visto de acuerdo con la invención, una superficie acristalada (7)  
preferentemente pulida que queda unida al bastidor (2) a través -  
de por ejemplo, adhesivo. De esta manera se define una superfi--  
25 cie lisa, sumamente económica, posibilitando el acoplamiento del  
molde (1) en la instalación y la separación del mismo, para extraer  
la placa (4) de dicho molde (1).

30 Descrita suficientemente la naturaleza del presen-  
te invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir  
que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir -  
cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro -  
.../...

1 del invento, en cuanto tales alteraciones no supongan variación -  
sustancial del mismo.

5 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

10 El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte ejemplares para España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre SOPORTE DE MOLDES PARA INSTALACION DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA, en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15 1ª.- Soporte de moldes para instalación de fabricación de placas de escayola, esencialmente caracterizado porque comprende una serie de bastidores con ruedas que constituyen una cinta transportadora y sobre los cuales se fijan unas superficies acristaladas que sirven de apoyo de los moldes de material flexible, de forma que la superficie inferior de dichos moldes quede perfectamente lisa.

20 2ª.- SOPORTE DE MOLDES PARA INSTALACION DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA.

25 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas, mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos.

Madrid a,

El Agente Oficial.-

JUAN DE RAFAEL  
P. P.

Jacinto Osma

FIG 1

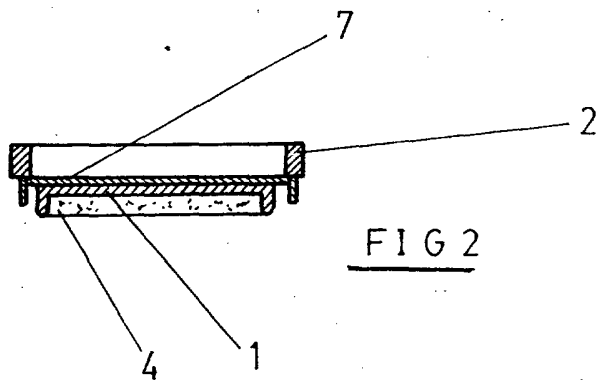
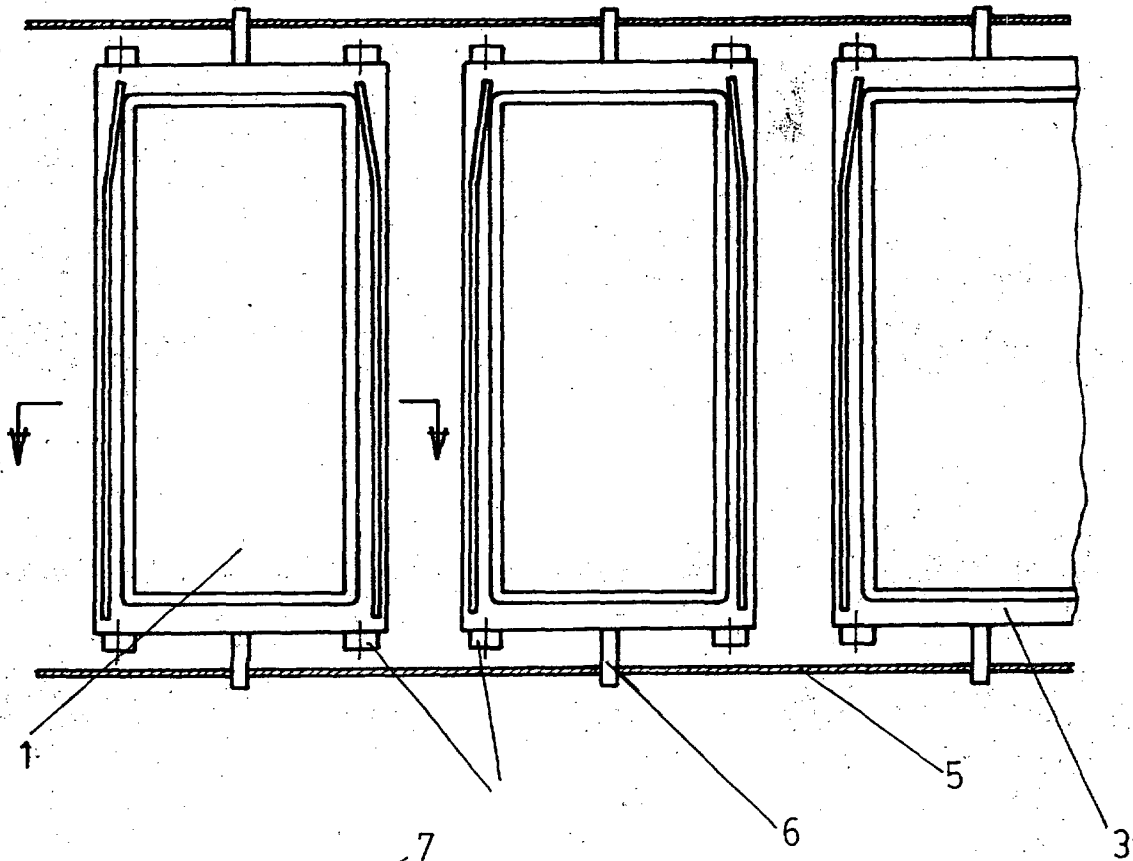


FIG 2

*Escala variable*

*Madrid*

*El Agente Oficial*

JUAN DE RAFAEL  
P. P.

*J. Osma*  
Jacinto Osma