

232857



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

232857

a favor de Don Charles ESCOFFIER, de nacionalidad francesa, residente en 11, rue Forest, Paris, (Francia), y CHAPPE FRERES & GESSALIN, Sociedad francesa, domiciliada en 15, Boulevard des Corneilles, Saint-Maur (Seine), Francia, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS CARROCERIAS DE VEHICULOS DE MATERIA PLASTICA".-

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a las carrocerías para vehículos de materia plástica y, muy particularmente, a las realizadas con resinas sintéticas tales como los poliesteres armados con tejidos de fibra de vidrio.

5 La invención tiene muy particularmente por objeto una carrocería de materia sintética comprendiendo órganos de fijación que permiten montarla fácilmente en una plataforma metálica.

10 Esta abarca igualmente un vehículo automóvil que consta de una plataforma metálica constituida principalmente por

232857



dos largueros reunidos convenientemente por medio de travesaños, que soporta, por una parte, una carrocería de materia plástica y, por otra, órganos motor y de transmisión del vehículo.

5 Según una característica del invento, la carrocería comprende una armadura tubular formada de dos arcos que se extienden paralelamente en el sentido longitudinal y cuyos pies vienen a fijarse en los largueros de plataforma por soldadura o cualquier otro medio.

10 Además, unas chapas enterradas en la materia plástica y que sobresalen de ésta se han previsto en la parte trasera, en el interior del paso de las ruedas, para ser unidas por soldadura con la parte trasera de los largueros.

15 En fin, en los lados y en la delantera, la plataforma metálica presenta unas chapas de unión en las que se reúnen por soldadura o montaje los costados de la carrocería.

De este modo se obtiene una carrocería perfectamente rígida cuyo montaje en la plataforma es rápido y seguro.

20 En el dibujo adjunto, se representa una forma de realización de una carrocería según el invento.

En dicho dibujo:

La figura 1 es una vista en alzado de la carrocería.

La figura 2 es una vista por la parte de encima del ensamblaje de basamento.

25 La figura 3 es un corte según -II-II-.

La figura 4 es un corte en alzado según -III-III-.

30 Refiriéndose al dibujo, la carrocería que se representa está moldeada en un solo elemento principal -1- que consta del techo -2-, los paños laterales -3-, los paños interiores de paso de ruedas -4-, el cofre delantero 5-; en dicho elemento



se fijan por medio de unas guarniciones metálicas convenientes, las portezuelas, la tapa móvil de la cubierta, las alas traseras y las guarniciones interiores de carrocería, previstas también de resina sintética estratificada.

5 Una de las particularidades del invento consiste en hacer que dicho elemento de carrocería tenga, antes de sacar del molde, unos elementos de refuerzo que sirven a su vez para el ensamblaje de la carrocería con la plataforma metálica de los que se representa el elemento 6 parcialmente en la figura 2.

10 A dicho efecto, después de poner en el molde la cantidad necesaria de capas de tejido convenientemente impregnadas, y antes de la polimerización, se introduce una armadura tubular -7- que se envuelve en la materia plástica por recubrimiento, en una parte del largo --o en todo el largo-- de tejidos impregnados. En el caso que se representa, dicha armadura está constituida por dos elementos en forma de arco alargado; éstos pasan al interior de los montantes de parabrisa -8- cuya resistencia refuerzan, forman el cerco superior de la abertura de las ventanillas, y se prolongan hasta la parte trasera de donde salen al interior del cofre trasero -10- por delante de los pies de arcos -11-, sobresalen hacia el exterior, fuera de las paredes internas -4- de paso de ruedas.

15 Una o más traviesas reúnen convenientemente ambas armaduras; en el caso que se representa, la traviesa -12- sigue el borde superior del marco de parabrisa. En la parte trasera, en la pared interna -13- del paso de ruedas traseras, se ha previsto una chapa -14- que se extiende por todo el largo de dicha pared, y de la que una parte de su altura va enterrada en la materia plástica, como se indica claramente en la figura

30

232857



ra 4. Con preferencia, dicha chapa está agujereada para constituir un anclaje reforzado con la materia plástica. Por fin, a lo largo de los basamentos laterales -15-, los costados de carrocería están provistos de hierros angulares -16-.

5 La plataforma metálica formada de dos largueros con travesaños -6- que sirven de basamento a la caja, no necesita ningún refuerzo particular; puede sin embargo ser ventajoso, como se representa especialmente en las figuras 2 y 3, montar en los largueros y por el lado exterior de éstos, unos elementos formando plataforma 17 cuya cara plana superior, sostenida por unas cónsolas -18- espaciadas, forma un plano de unión en que vienen a soldarse los hierros angulares laterales -16-.

10 Para reunir la carrocería con la plataforma, basta, después de sacar del molde, soldar los extremos de las armaduras tubulares así como la chapa de refuerzo con los largueros y, además, soldar los angulares laterales, bien sea directamente en los largueros, si éstos presentan una forma conveniente, o en las plataformas de unión cuando éstas se han previsto.

15 En el caso que se representa, la parte baja de la carrocería presenta una forma de burlete -19- constituyendo la parte baja del marco de portezuela. En la parte baja de dicho burlete y la parte inferior del larguero, se coloca una chapa de cierre 20 que impide la entrada de agua y polvo, a la vez que participa a la rigidez y al ensamblaje lateral.

20 En la parte delantera, se han previsto unos alojamientos -21- en las paredes interiores de los pasos de ruedas, en cuyos alojamientos se introducen los extremos -22- delanteros de los largueros y en los cuales se sueldan.



N O T A

232857

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

- 5 1. Perfeccionamientos en las carrocerías de vehículos de materia plástica, y muy particularmente de poliesters armados con tejidos de vidrio, caracterizados por el hecho de que la carrocería lleva, incorporada al moldeo, una armadura tubular que sirve para reforzar y dar rigidez al conjunto así como para procurar puntos de fijación de dicha carrocería en un bastidor o plataforma.
- 10 2. Perfeccionamientos en las carrocerías de vehículos de materia plástica, según la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de que dicha carrocería lleva, además, unas chapas enterradas parcialmente en las paredes y que cooperan igualmente a la resistencia mecánica, así como a la fijación de la carrocería o plataforma.
- 15 3. Perfeccionamientos en las carrocerías de vehículos de materia plástica, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la armadura pasa en el interior de los montantes laterales de parabrisa y a lo largo de la plataforma de las aberturas de portezuelas.
- 20 4.-Perfeccionamientos en las carrocerías de vehículos de materia plástica, caracterizados por el hecho de que se ha previsto una armadura formada de dos arcos reunidos por una o más traviesas, pasando una de ellas a lo largo del borde superior del marco de parabrisa.
- 25 5. Perfeccionamientos en las carrocerías de vehículos de materia plástica, caracterizados por el hecho de que la plataforma está provista lateralmente de elementos que presen-

23285



tan una superficie plana en que se apoyan los bordes inferiores laterales de la carrocería constituyendo la parte inferior de los marcos de portezuelas.

5 6. Perfeccionamientos en las carrocerías de vehículos de materia plástica.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Alto

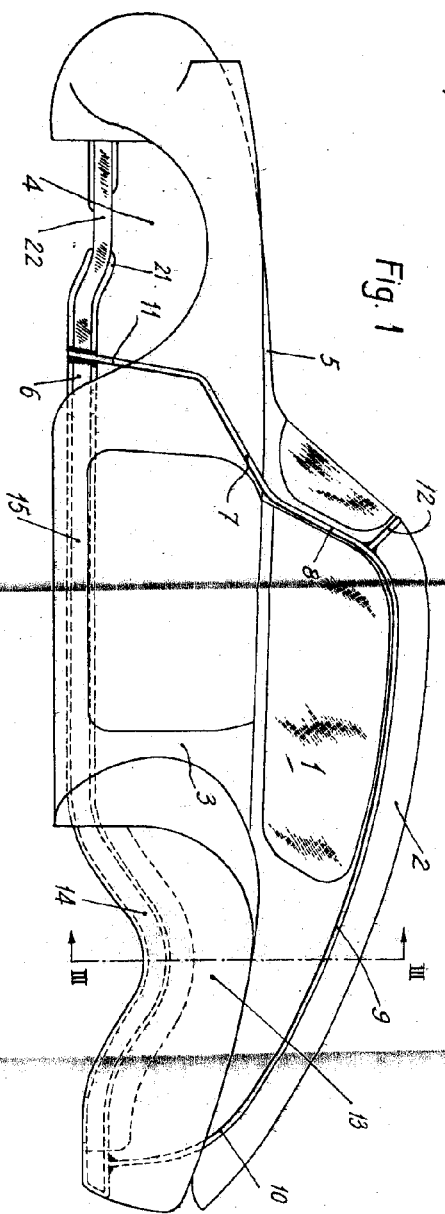


Fig. 1

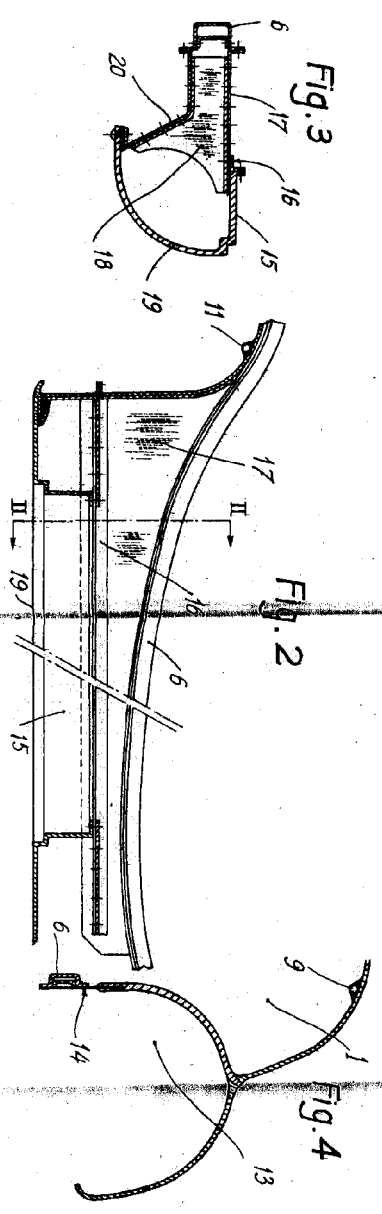
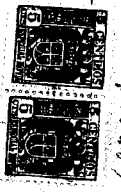


Fig. 3

Fig. 2

Fig. 4

232857



232857

Wm.