

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(19) ES (21) (22)	NUMERO 232830	(13) Y
	FECHA DE PRESENTACION 21.12.77	

20 JUL 1978

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 26 58 024.5	(32) FECHA 22.12.76	(33) PAIS Rep.Fed.A1.
---	------------------------	--------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F16K
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNA CORREDERA DE VALVULA DE GRIFERIA MEJORADA"

(71) SOLICITANTE (SI)

FRIEDRICH GROHE ARMATURENFABRIK G.m.b.H. & CO.

(JF/AN-1529)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Hauptstrasse 137, 587 HEMER, República Federal Alemana

(72) INVENTOR (ES)

Georg Bernat

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.- 3008)

El presente invento se refiere a una corredera de válvula la cual, para la regulación del caudal o de la proporción de los líquidos en la mezcla, o de ambas cosas a la vez, tiene uno o más rebajes en su superficie formando una o varias cámaras de paso.

Ya son usadas las correderas de esta clase como elementos de válvula en las instalaciones de saneamiento. Por regla general se emplean conjuntamente con una placa base en la que hay una o más aberturas de entrada para el agua fría o caliente, o para ambas, y una abertura de salida y la cual está acoplada con estanqueidad (dentro de un alojamiento en el que se encuentra inmovilizada) a los tubos de llegada y de salida. Para regular el caudal de salida o la proporción de la mezcla, o uno y otro, hay una corredera de válvula adosada a la placa base y ejerciendo presión sobre la misma y la cual tiene hecho un rebaje en su superficie que constituye una cámara de paso. Dicha corredera puede ser desplazada por medio de un elemento de orientación de tal modo que las aberturas de entrada de la placa base pueden ser conectadas con amplitud mayor o menor a la abertura de salida de la misma placa base según cual sea la posición de la corredera.

Con las realizaciones que hasta el momento son conocidas es muy frecuente que al ser usadas en las instalaciones produzcan molestos ruidos, lo cual es un gran inconveniente.

Para evitar en lo posible lo anterior es conocida la solución de disponer en la cámara de paso un elemento flexible lleno de aire y unas placas de tamizado (Patente alemana nº DT-OS 2356 211). Ello requiere un gran desembolso

y otros costes adicionales, con el inconveniente, además, de que el cuerpo flexible lleno de aire está expuesto a las partículas sólidas que puede llevar el agua con lo que, al cabo de un tiempo más o menos prolongado de uso, ha de esperarse que haya alguna avería o fallos en el servicio.

El invento tiene por objeto evitar los inconvenientes que han sido descritos y la obtención de una corredera de válvula de bajo nivel de ruido y de un coste extremadamente bajo.

Ello se consigue de acuerdo con el invento por el hecho de que las paredes que limitan la cámara o las cámaras de paso que hay en la corredera de válvula están constituidas por una serie relativamente compacta de entrantes o salientes, o de ambos a la vez.

En las reivindicaciones que se acompañan se indican otras modalidades de realización.

En la realización de acuerdo con el invento los entrantes y salientes que hay en la cámara de paso para la reducción del ruido son obtenidos simultáneamente al proceso de trabajo de prensa en la formación de una corredera de válvula que puede ser, por ejemplo, de un material oxicerámico. Con ello se evita tener que fabricar los mencionados cuerpos huecos flexibles llenos de aire y las placas de tamizado, así como su montaje en la corredera de válvula.

En el dibujo que se acompaña se muestran diversas realizaciones del invento. En ellas

- la Fig. 1 muestra la sección transversal de una válvula de corredera;
- la Fig. 2 muestra en planta la corredera de válvula de la Fig. 1;

- la Fig. 3 muestra la sección transversal de otra realización de válvula de corredera;
- la Fig. 4 muestra la realización de la Fig. 3 vista en sección de perfil;
- 5 - la Fig. 5 es una vista en planta de la corredera de válvula de la Fig. 3;
- la Fig. 6 muestra en sección transversal otra realización de válvula de corredera, y
- la Fig. 7 muestra en planta una corredera de válvula como
10 la de la Fig. 6.

Las Figs. 1 y 2 muestran en representación esquemática una placa base 1 que está rígidamente anclada en la caja y en la que hay unas aberturas de entrada para el agua caliente y fría 2 y 3, respectivamente, y una abertura de salida para el agua mezclada 4. Adosada a dicha placa base 15 1 hay una corredera 5 que, en la cara en contacto con la placa base 1, tiene un rebaje que constituye la cámara de paso 6 que enlaza las aberturas de entrada con la abertura de salida con una amplitud mayor o menor según cual sea la posición de la corredera de válvula en relación con la placa base. Con objeto de reducir el ruido, el fondo 7 de dicha cámara de paso 6 tiene unas rugosidades en dirección transversal a la dirección de la corriente.

20

El ejemplo de realización que se muestra en las Figs. 3, 4 y 5 corresponde al mismo ejemplo de realización que acaba de describirse aunque, en este caso, para reducir el ruido, en el fondo 7 hay unos salientes de forma piramidal.

25

El ejemplo de realización de las Figs. 6 y 7 también corresponde al anterior pero aquí, para reducir el ruido, en

30

el fondo 7 hay unos agujeros ciegos muy próximos entre sí.

También se podría disponer, naturalmente, en el fondo 7 unas protuberancias muy próximas de forma cilíndrica o cónica. De esto no se muestra ningún ejemplo.

5 Por último, también se podría conseguir una reducción del ruido disponiendo en el fondo 7 unos nervios longitudinales en la misma dirección que la corriente del flujo.

10 Este invento corresponde a una solicitud de patente formulada en el día 22 de Diciembre de 1976, señalada con el Nº y se acoge, por tanto, a los beneficios que otorgan los convenios internacionales vigentes.

REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se reco-
gen en las reivindicaciones siguientes:

10 1. Una corredera de válvula de grifería mejorada, la cual, para la regulación del caudal o de la proporción de los líquidos en la mezcla, o de ambas cosas a la vez, tiene uno o más rebajes en su superficie formando una o varias cá-
maras de paso, caracterizada por el hecho de que las pare-
des que limitan las cámaras de paso (6) formadas por un re-
baje hecho en la corredera de válvula (5) tiene una serie
relativamente compacta de entrantes o de salientes, o de am-
bos a la vez.

15 2. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei-
vindicación 1, caracterizada por el hecho de que los entran-
tes o los salientes, o ambos, son de la misma forma y tama-
ño y equidistantes entre sí.

20 3. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei-
vindicación 1, caracterizada por el hecho de que los entran-
tes o los salientes, o ambos, son de forma y tamaño irregu-
lar y no están equidistantes entre sí.

25 4. Una corredera de válvula de acuerdo con las rei-
vindicaciones 1 a 3, caracterizada por el hecho de que los
entrantes o los salientes, o ambos, de la cámara de paso (6)
se encuentran en el fondo (7) de la misma.

30 5. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei-
vindicación 4, caracterizada por el hecho de que el fondo
(7) tiene unas rugosidades transversales a la dirección de
la corriente de fluido.

6. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei
vindicación 4, caracterizada por el hecho de que el fondo
(7) tiene unas protuberancias (8) en forma de pirámides.

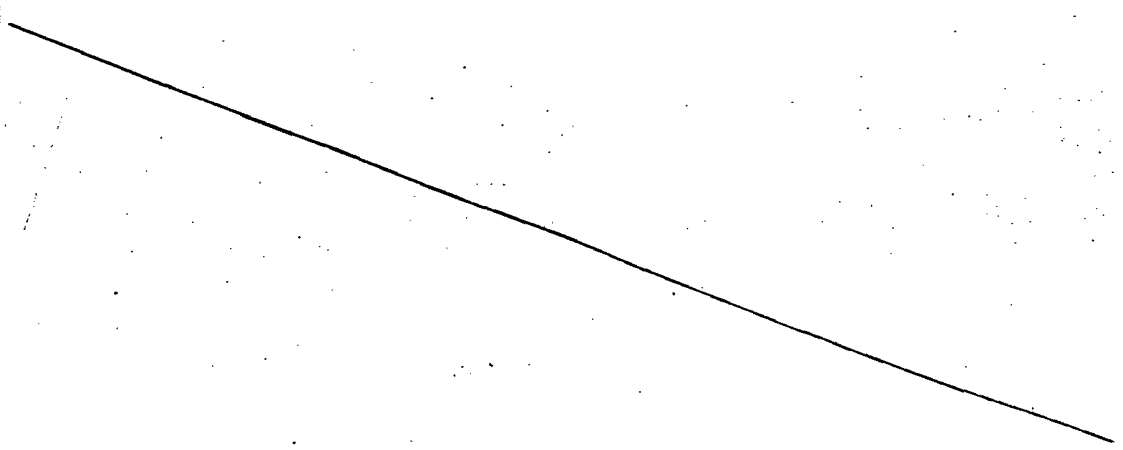
5 7. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei
vindicación 4, caracterizada por el hecho de que el fondo
(7) tiene unos agujeros ciegos (9) muy próximos entre sí.

10 8. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei
vindicación 4, caracterizada por el hecho de que el fondo
(7) tiene unas protuberancias de forma cilíndrica o cónica
muy próximas entre sí y que se proyectan hacia la cámara de
paso.

15 9. Una corredera de válvula de acuerdo con la rei
vindicación 4, caracterizada por el hecho de que el fondo
(7) tiene unos nervios longitudinales en la misma dirección
de la corriente del fluido, muy próximos entre sí y que se
proyectan hacia la cámara de paso.

20 10. Una corredera de válvula de acuerdo con las
reivindicaciones 1 a 9, caracterizada por el hecho de que
los entrantes o salientes, o ambos, son formados directamen
te en el propio material, que preferiblemente es un mate-
rial oxicerámico, al ser formada la corredera de válvula.

11. Una corredera de válvula de grifería mejora-
da.



Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

21 DIC. 1977

P.A.

Fernando de Elizaburu

Por Poder.

Fig.1.

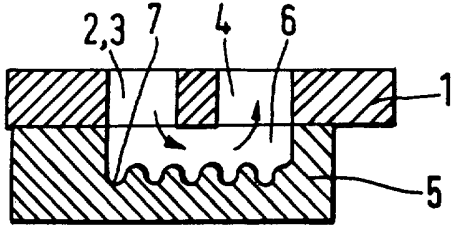


Fig.2.

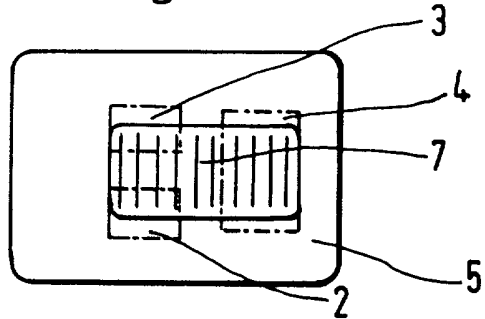


Fig.3.

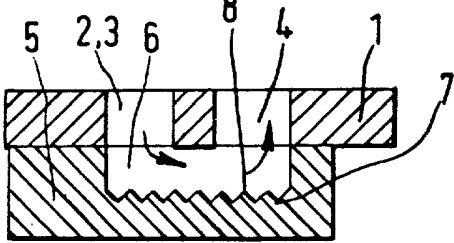


Fig.4.

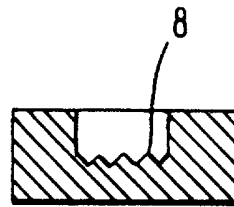


Fig.5.

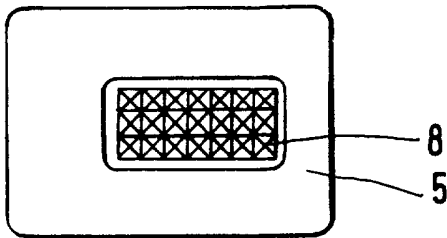


Fig.6.

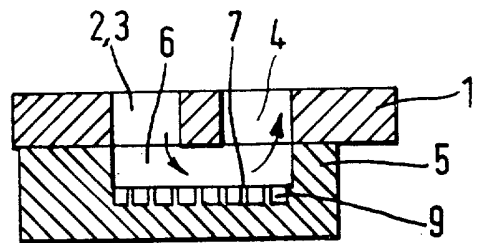


Fig.7.

