



Con la presente solicitud se trata de proteger una nueva máquina para roscar a torbellino, que se caracteriza sobre lo que actualmente existe en el mercado en virtud de las ventajas tan grandes que reporta y que más adelante se citarán.

5.-

Las características esenciales de la máquina que nos ocupa es y son de gran importancia, puesto que surgen los grandes factores rapidez y precisión, operaciones éstas que son fundamentales al realizar el roscado.

10.-

El ahorro de tiempo es inmenso, ya que se consigue hasta un 90%, siendo tan grande la precisión de la rosca que llega a rozar las roscas rectificadas.

15.-

El ahorro de tiempo, como hemos dicho anteriormente, llega al 90% en comparación con cualquier otro procedimiento de fabricación, bien sea por torno, fresado, alcánzandose una productividad incomparable.

20.-

La precisión es matemática en el paso y en los flancos de las roscas producidas por cualquier modelo, en cualquier largo, tanto en roscas interiores como exteriores.

25.-

Las superficies son perfectamente acabadas y pulidas, siendo por tanto similares a las obtenidas por rectificadoras.

Las cuchillas que se emplean en la máquina que nos ocupa son de carburo, sencillas y de poco costo.

Pueden roscarse toda clase de metales en cualquier naturaleza, e incluso los más resistentes, consiguiéndose por último un perfecto y fácil reglaje.



La máquina que nos ocupa está construida para verificar roscas exteriores hasta de 50 mm ϕ , pudiéndose realizar igualmente vis sin fin de paso único y de pasos múltiples.

5.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

10.- La Fig., 1ª, es una vista en alzado y de frente, de la máquina que nos ocupa, montada sobre la bancada de un torno.

La Fig., 2ª, es una vista lateral de alzado de la misma máquina, y en la misma colocación.

15.- La Fig., 3ª, 4ª, son vistas de frente y lateral del anillo de sujeción, apreciándose en la figura 4ª la disposición en dicho anillo de un husillo.

20.- Consiste la presente invención en una nueva máquina para roscar a torbellino, caracterizada porque está constituida por un cuerpo hueco (1) centrífugo, incorporado en un cárter de fundición que amortigua las vibraciones, montado sobre cojinetes de rodillos de doble hilera.

25.- Asimismo lleva dispuesto un anillo de sujeción (2) separado del util con fijación rígida de una cufia (3) de la herramienta, donde se realiza el roscado a torbellino al ponerse en funcionamiento la máquina mediante un motor que va colocado en la parte superior del cuerpo.



- Igualmente se ha dispuesto un mecanismo de engrana-
jes de vis sin fin bilateralmente inclinable que se
alojan dentro de la carcasa (4), cuya inclinación
se realiza de acuerdo con una escala vertical (5) con
5.- el fin de permitir el corte de roscas con un paso
correspondiente hasta un máximo de 30^o, con un dispo-
sitivo, exento de juego, para poder parar en posi-
ción de trabajo.
- Asimismo se ha dispuesto un dispositivo de inclina-
10.- ción de la máquina, según una escala horizontal(6)
con el fin de realizar el corte del flanco único que
aligera el útil.
- También ha sido dotada con un motor de impulsión
(7) conmutable de polos de 1,5/ 2,2 kw con tensión
15.- normal de 280 V. Dicho motor es de brida, con trans-
misión por correa trapezoidal (8), dinámicamente equi-
librado, siendo alojado en un cárter de fundición,
asi como la correa es alojada en una polea (9) has-
ta la parte inferior de la máquina donde realizará
20.- e iniciará el giro para roscar a torbellino.
- La máquina es montada por medio de su bancada
(10), sobre un torno con husillo de guia, con el fin
de poder roscar a torbellino cómoda y fácilmente.
- Las ventajas de la presente invención, se dedu-
25.- cen de lo anteriormente expuesto.
- Si bien la forma de ejecución aquí descrita consti-
tuye aplicación preferente de la presente invención,

- 5 -

232825



podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

- 5.- En resumen; la presente patente de introducción recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:
- 1ª.-Nueva máquina para roscar a torbellino, caracterizada porque está constituida por un cuerpo hueco centrífugo, incorporado en un cárter de fundición que amortigua las vibraciones, montado sobre cojinetes de rodillos de doble hilera.
- 10.-
- 2ª.-Nueva máquina, según la reivindicación anterior, caracterizada porque lleva dispuesto un anillo de sujeción separado del útil con fijación rígida de una cuña de la herramienta, donde se realiza el roscado a torbellino al ponerse en funcionamiento la máquina mediante un motor.
- 15.-
- 3ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque se ha dispuesto un mecanismo de engranajes de vis sin fin bilateralmente inclinable, los cuales se alojan dentro de una carcasa, verificándose la inclinación siempre de acuerdo con una escala vertical, para permitir el corte de roscas con un paso correspondiente hasta un máximo de 30º, llevando un dispositivo exento de juego, para poder parar en posición de trabajo.
- 20.-
- 25.-
- 4ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones an-



23 2825

teriores, caracterizada porque lleva dispuesto un dispositivo de inclinación de la máquina, según una escala horizontal, para poder realizar el corte del flanco único que aligera el útil.

5.- 5ª.-Nueva máquina, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque ha sido equipada con un motor de impulsión de brida, con transmisión trapezoidal, y dinámicamente quilibrado, siendo alojado en un cárter de fundición.

10.- 6ª.-"NUEVA MAQUINA PARA ROSCAR A TORBELLINO".-

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid,

4 ENE. 1957

D. LUIS CARDA NOGAL

3 Hojas-1

282626

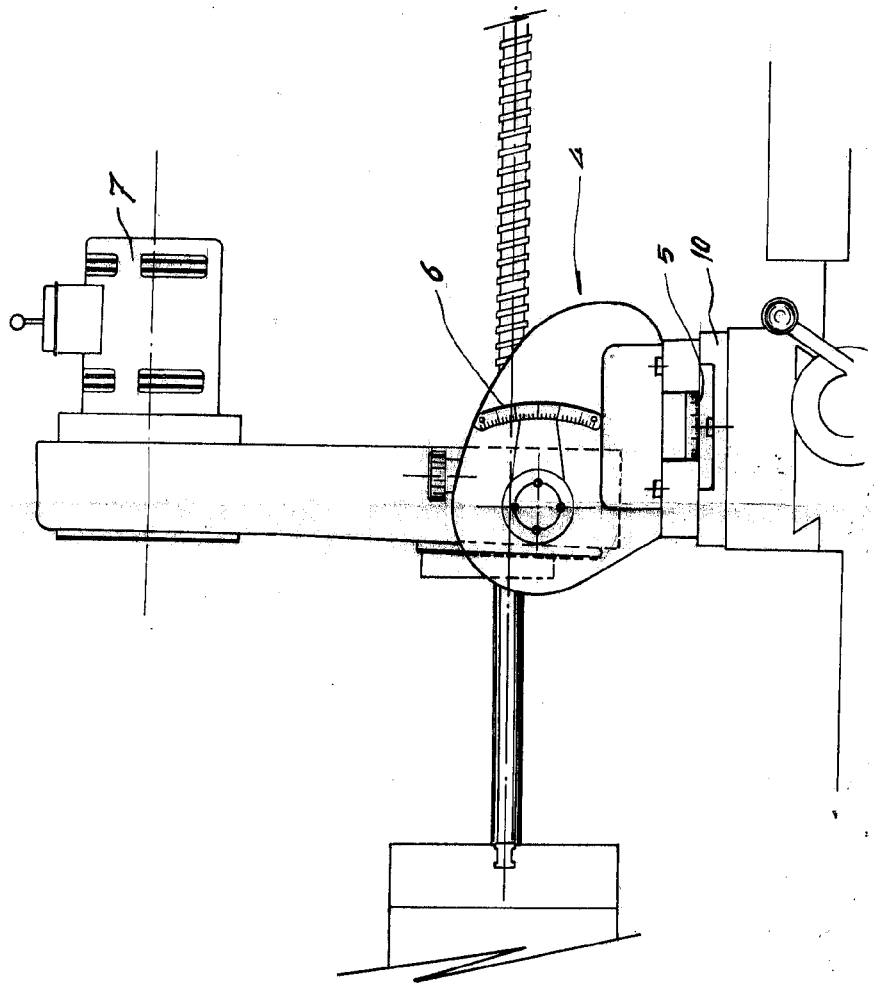


FIG. 1

Pat. No. 282626
D. Luis Carda Nogal

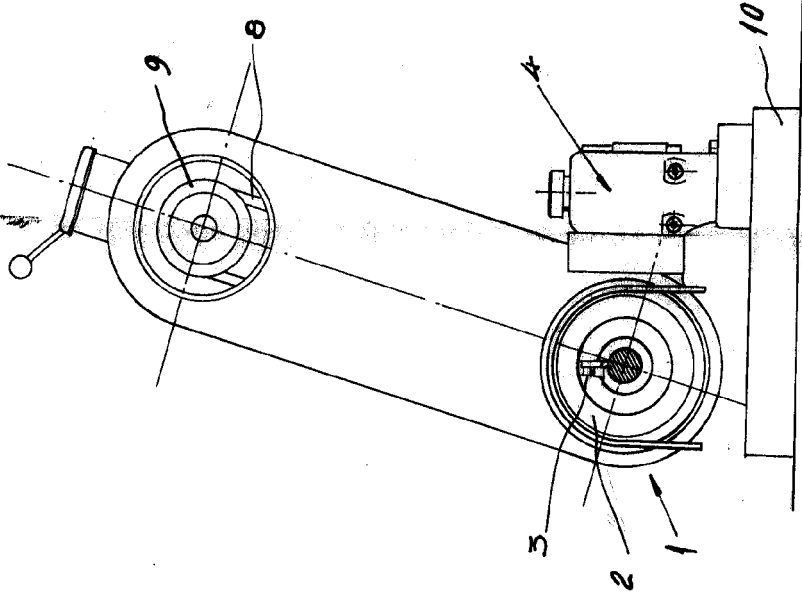
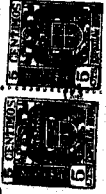


FIG. 2



March 19 19 19

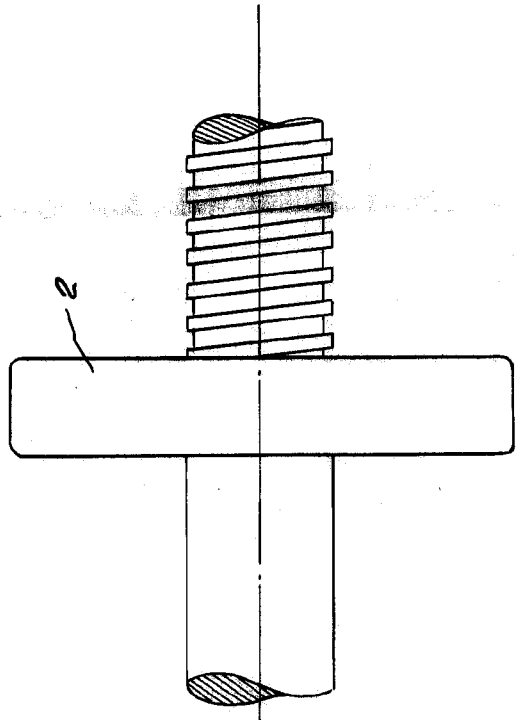


FIG. 4

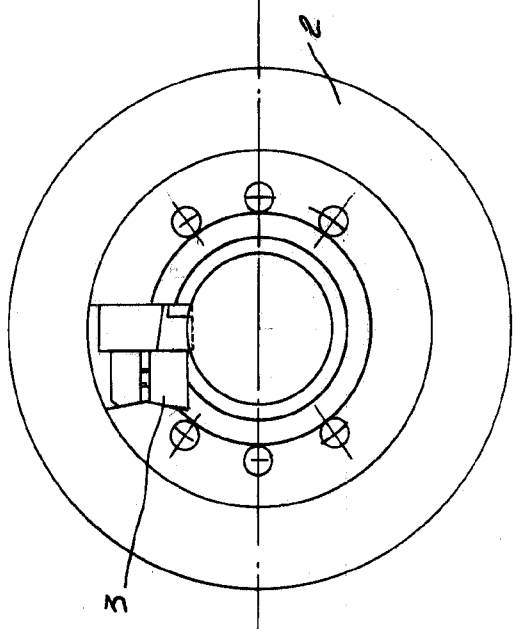


FIG. 3