

232207

29



232207

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INTRODUCCION

EN

ESPAÑA

por diez años

a favor de ERNESTO KOPLOWITZ STERNBERG

con domicilio en MADRID .- MAYOR; 18

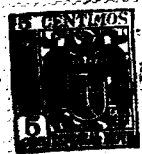
de nacionalidad Alemana

por " UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA PASTA IMPERMEBLE PARA JUNTAS DE TUBERIAS "

y que tiene por origen

Una Patente de Invencion norteamericana de la que es concesionaria Hydraulic Development, con domicilio en 50, Church Street .- New York

29



232207

5 La presente memoria se refiere, como su enunciado indica a un procedimiento de fabricacion de una pasta impermeable, para juntas de tuberias, a base de azufre bajo una forma alotropica plástica que se adiciona con varias sustancias como son fluosilicato, un polvo me-
talico y negro de humo de petroleo.

10 Este procedimiento es de gran interes por ser muy empleadas las pastas para juntas en las instalaciones de tuberias. La citada pasta es de excelente calidad por su adherencia, elasticidad, estabilidad e impermea-
bilidad.

A continuacion se hará una detallada descripcion del procedimiento de fabricacion objeto de la Patente de Introduccion que se solicita.

15 El citado procedimiento de fabricacion comienza calentando azufre en baño maria en aceite hasta 150° hasta que adquiere consistencia pastosa despues de fun-
dir.

20 A la pasta de azufre fundida se le agita y agrega a continuacion, mientras se mantiene la temperatura, un fluosilicato en pequeña cantidad y se sigue agitando a continuación durante una hora.

25 Despues se deja que la pasta se enfríe hasta 100° y entonces se añade un metal oxidable continuando el movimiento de la pasta hasta obtener una pasta homoge-
nea, de una consistencia analoga a un jarabe denso.

30 Finalmente con el fin de obtener la estabilización de la suspensión coloidal se añade en pequeñas propor-
ciones negro de humo de petroleo y se agita hasta mez-
clarlo bien en cuyo momento se puede colar la citada



232207

pasta en unos moldes adecuados.

Los instalaciones y las cantidades totales empleadas en el procedimiento podran ser variables y en general todo cuanto se accesorio o secundario, siempre que no altere cambio o modifique las caracteristicas esenciales que reivindicamos.

NOTA

Se reivindican no como propios sino como no conocidos ni practicados en España, para que sean objeto de registro de una Patente de Introduccion, en España, por diez años, los puntos siguientes:

1.- Un procedimiento de fabricacion, de una pasta impermeable para juntas de tuberias, caracterizado por emplear como materia base fundamental azufre que se calienta hasta 150° c. en baño de aceite hasta formar una sustancia pastosa que se agita durante cierto tiempo a esa temperatura mientras se agregan distintas sustancias.

2.- Un procedimiento de fabricacion de una pasta impermeable para juntas de tuberias, segun reivindicacion anterior, caracterizado porque a la pasta de azufre anterior se le agrega un fluosilicato en pequeña cantidad mientras se sigue la agitación manteniendo la temperatura citada.

3.- Un procedimiento de fabricacion de una pasta impermeable para juntas de tuberias, segun reivindicaciones anteriores, caracterizado porque a la pasta fundida anterior se la deja enfriar hasta 100° mientras se la sigue meneando, añadiendo entonces una pequeña cantidad de un metal oxidable, tal como hierro.



232207

5 4.- Un procedimiento de fabricacion de una pasta impermeable para juntas de tuberias, segun reivindicaciones anteriores, caracterizado porque despues de que la mezcla anterior ha adquirido la consistencia de un jarabe denso, sin dejar de agitar mientras tanto, se le agrega negro de humo de petroleo colando a continuacion la pasta sobre los moldes.

10 5.- UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA PASTA IMPERMEABLE PARA JUNTAS DE TUBERIAS.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, y reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de cuatrohojas foliadas y escritas a maquina por una sola cara.

15 Madrid 29 de Noviembre de 1956

Ernesto Koplowitz Sternberg

P. A.

ERNESTO BOTELLA MONTOYA