



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	21	232015	10	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION		11 NOV. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A47H

54	TITULO DE LA INVENCION
	"TOLDO PERFECCIONADO DE LAMAS ARTICULADAS".

71	SOLICITANTE (S)
	TAP-SOL, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE.
Poligono Industrial, nº 3, calle nº 5 del plano s/n. ALBORAYA (Valencia).

72	INVENTOR (ES)
	D. RICARDO MARZO GIMENEZ.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JOSE LOPEZ CORTES.

11 NOV 1977



- 1 -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

5 En la presente memoria descriptiva y en los dibujos complementarios que se acompañan, nos referimos a un toldo perfeccionado de lamas articuladas que presenta una serie de ventajas comparativamente hablando con respecto a los toldos convencionales, dado que éstos que habitualmente vienen siendo de lona ó materiales plásticos, tienen una duración en servicio muy limitada toda vez que al encontrarse siempre a la intemperie tanto plegados ó arrollados como desplegados, sufren las inclemencias del tiempo y en el caso de tratarse de toldos de lona, la lluvia ó el calor, deterioran el material y lo pudren, así como también en el caso de llevar inscripciones, éstas decoloran y se ensucian con la máxima facilidad; si se trata de toldos protegidos con capas plásticas ó incluso todos de plástico, se presentan otros inconvenientes siendo el principal de ellos el excesivo resecaimiento del material por el calor ó el frío, lo que origina un cuarteamiento prematuro, y también en el caso de permanecer durante cierto tiempo sin desenrollarse el toldo, la acción del tiempo hace que el plástico se pegue formando una masa totalmente inservible, por lo que tanto los de lona como los de plástico, son muy poco recomendables.

El toldo perfeccionado de lamas articuladas a que nos referimos a continuación, elimina totalmente los inconvenientes.

..//..

11 NOV 63



- 2 -

5 venientes apuntados con anterioridad, y por estar constituido por lamas de escasa anchura fabricadas preferentemente en metal como por ejemplo aluminio por su poco peso ó por cualquier otro material idóneo, no existe el peligro de deterioro por las inclemencias del tiempo a las que es totalmente inalterable, pudiendo llevar un acabado esmaltado, anodizado ó con cualquier otra protección adecuada, incluso con motivos ornamentales, publicitarios ó decorativos, cuyos motivos no sufren alteración de ningún tipo dada la solidez del material sobre el que se aplican.

10 Dado que toda la superficie del toldo desarrollado está compuesta de unas lamas longitudinales cuyo peso propio es superior a los toldos de lona ó plástico, y en evitación del pandeo por el peso, se dispone de unos dispositivos de enclavamiento en los brazos soporte laterales que guían el desarrollo del toldo, cuyo enclavamiento se realiza en las posiciones máximas de plegado y desplegado; la función que realizan es la siguiente: Después de totalmente desplegado ó desarrollado el toldo de lamas articuladas, se advierte en él, un ligero pandeo por el peso de las lamas metálicas y para eliminarlo totalmente, los brazos soporte laterales, quedan enclavados a sus guías que se fijan a la pared, por medio de pasadores manuales; una vez enclavados éstos brazos laterales, se acciona el toldo en sentido inverso como si se fuera a plegar, hasta que se adquiere la debida tensión habiéndose eliminado el pandeo, quedando siempre en tensión mientras permanezca enclavado

15

20

25

../. ..

11 NOV 1977



-3-

al soporte lateral de los brazos, ya que superiormente el toldo no sufre variación por ir accionado por rueda dentada y sin-fin que no actúa, si no se hace girar.

5 Las lamas longitudinales de que se forma el toldo, presentan un ligero abombamiento por el plano superior, mientras que inferiormente en sus dos cantos longitudinales ofrecen unas dobleces de distintas características para que la doblez de un lado sea capaz de alojarse dentro de la doblez del otro lado, naturalmente de otra lama de las mismas
10 características, articulando por los puntos de montaje de éstas dobleces que actúan a modo de bisagras.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompañan dos láminas de dibujos que nos muestran gráficamente representado, un
15 caso de realización práctica del toldo perfeccionado de lamas articuladas objeto del presente registro, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, las figuras diseñadas en dichas láminas adjuntas, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

20 Las figuras representadas en las dos hojas de dibujos que se acompañan, exponen como a continuación se especifica:

Figura 1.- Proyección general en perspectiva de un toldo de lamas articuladas, provisto de los perfeccionamientos objeto de la invención, observándose la situación
25 longitudinal de las lamas y su forma de articulación entre sí, del mismo modo que se permite observar uno de los brazos laterales para el desplegado ó desarrollo del toldo, cuyo brazo en el punto de articulación con el soporte fijo

..//..



a la pared, comprende un medio de enclavamiento en las posiciones máximas de plegado y desplegado, cuyo objeto consiste en poder tensar el toldo ya desplegado para evitar el pandeo.

5 Figura 2.- Detalle en perspectiva de varias de las lamas de éste toldo, viéndose los cantos de ellas y su forma de montaje y articulación.

10 Figura 3.- Vista lateral en alzado del extremo de uno de los brazos soporte del toldo con un dispositivo de enclavamiento en las posiciones máximas de plegado y desplegado, obteniéndose ésta enclavamiento por desplazamiento de una barra que actúa de cerrojo con el soporte fijo.

15 Figura 4.- Planta del extremo de uno de los brazos soporte con sección en la pieza fija a la pared sobre la que articulan los brazos mediante unas pletinas laterales ú otro medio convencional, viéndose la barra deslizante con un mando exterior para poder realizar la acción de enclavamiento.

20 Figura 5.- Sección longitudinal del dispositivo de enclavamiento de las figuras 3 y 4, observándose la situación de un muelle antagónico posterior, cuya tendencia es mantener enclavado el brazo soporte.

25 Figura 6.- Perspectiva del montaje entre si de varias lamas que forman el toldo, en cuyos cantos se han practi-
x cado unas orificaciones para montar por remachado unas piezas a escuadra que actúan de topes para que las lamas no se salgan por desplazamiento hacia uno ú otro lado.

Figura 7.- Vista lateral de un dispositivo para el enclavamiento en varios puntos de los brazos soporte del toldo.

11 NOV 1957



-5-

do, cuyo mando se encuentra en el lateral del conjunto.

Figura 8.- Planta del dispositivo de la figura 7.

Figura 9.- Detalle en sección a escala mayor, del mando de enclavamiento expuesto en las figuras 7 y 8.

5 Figura 10.- Vista lateral de un dispositivo para el enclavamiento en varios puntos de los brazos soporte del toldo, constituido por un brazo basculante rematado por un tetón alojable en los citados puntos para permitir mas ó menos extendido el toldo.

10 Siempre refiriéndonos a los dibujos adjuntos, hay que hacer constar que en las figuras representadas en las hojas que se acompaña, se han incorporado acotaciones numé-
15 ricas relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, el conjunto manual, neumático, hidráulico ó eléctrico con el que se acciona el toldo en las operaciones de plegado y desplegado ó desarrollado, actuando sobre el eje -2- en el que se fija solidariamente el tambor cilíndrico -3- sobre el que se arrolla el toldo compuesto
20 por una pluralidad de lamas longitudinales -4- que articulan entre sí por medio de sus extremos provisto en uno de ellos, de la doblez ó arrollamiento -5- de menor dimensión que la doblez ó arrollamiento -6- del lado opuesto, estando obtenidas ambas dobleces para que la menor -5- de una pieza ó
25 lama, pueda alojarse dentro de la mayor -6- de otra pieza, de modo que además que se fijan por éste medio, constituye está fijación un punto de articulación a modo de bisagra.

Para guiar al toldo dándole la inclinación adecuada, nos valdremos de los brazos -7- situados a ambos lados

..//..



5 y en un punto inferior, fijándose dichos brazos articulada-
mente por el extremo, al perfil -8- dispuesto como remate
al toldo compuesto por la pluralidad de lamas, fijándose
éstos brazos por su otro extremo, al soporte fijo -9- que se
une a la pared por los puntos -10-, estando montado cada bra-
zo -7- a través de las pletinas laterales -11-, que resul-
tan solidarias por soldadura del brazo y articulan por el
punto -12- con el soporte fijo -9-, permitiéndose todo su
recorrido de plegado a desplegado.

10 El soporte fijo -9- que adquiere una forma en ar-
co, dispone de los orificios -13- correspondientes a los
puntos extremos de plegado y desplegado, en cuyos orificios
se permite introducir el extremo de la barra desplazable
-14- como medio de enclavamiento, siendo accionable ésta ba-
15 rra a través del mando ó pomo -15- saliente del brazo -7-
por la escotadura colís -16-, siendo utilizable éste dispo-
sitivo de enclavamiento, principalmente para que cuando el
toldo totalmente desplegado por estar constituido de lamas
metálicas, tiene un mayor peso que los toldos convenciona-
20 les, adquiere por tal circunstancia un ligero pandeo que
la resta presencia al conjunto, pudiendo ser eliminado di-
cho pandeo quedando el toldo perfectamente liso, y ésto se
consigue con enclavar primeramente los brazos laterales y se-
guidamente accionar el dispositivo de arrollamiento -1-
25 en sentido de ascenso hasta eliminar el pandeo, momento en
que se dejará de accionar el dispositivo -1-, que por estar
constituido generalmente de piñón dentado y sin-fin, se man-
tendrá en ésta posición si no se hace girar a uno ú otro
lado, encontrándose presionada permanentemente la barra des

11 NOV 1966



-7-

plazable -14-, por el muelle -17-, cuya tendencia es a mante-
ner el dispositivo enclavado.

Las lamas longitudinales -4-, presentan junto a los
extremos, los orificios -18-, en los que se alojan los salien-
5 tes tubulares -19- que forman parte de las piezas a escuadra
-20-, quedando enfrentadas por sus apéndices laterales -21-, a
los nudos de arrollamiento -5- y -6-, evitando de éste modo
que las lamas se salgan por desplazamiento lateral.

El dispositivo de enclavamiento de los brazos late-
10 rales que le dan al toldo la inclinación adecuada, podrá
estar formado por una pletina en arco -22- anclada a la pa-
red por los extremos -23-, llevando practicadas una serie
de orificios -24- para enclavar el tetón -25- que forma
parte del mando -26-, el cual permanece montado en los bra-
15 zos -7-, siendo éstos basculantes por el punto -27- con la
pieza -28- fija a la pared, pudiendo también quedar sujetas
los brazos -7-, por la barra basculante -29- rematada en el
tetón -30-, cuyo tetón se aloja en uno de los orificios -31-
practicados en el brazo -7-, quedando montada la barra -29-,
20 por el punto -32- al soporte -33- fijo a la pared.

Estimando ámpliamente descritas todas y cada una
de las partes que constituyen éste toldo perfeccionado de
lamas articuladas, solamente nos resta manifestar la posi-
bilidad de que sus distintas partes puedan fabricarse en
25 variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igual-
mente introducirse en su constitución, aquellas variaciones
de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y

..../..

11 NOV 1977



-8-

cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos
esenciales de que es objeto el presente Modelo de Utilidad.

11 NOV 1977



-9-

REIVINDICACIONES
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en éste Modelo de Utilidad, son:

5 19.- Toldo perfeccionado de lamas articuladas, esencialmente caracterizado por comprender una pluralidad de lamas longitudinales ligeramente curvadas en sentido transversal, montadas unas contiguamente de otras, disponiendo para ello cada lama en uno de los lados, una doblez descendente a modo de arrollamiento del material sin cerrarse
10 totalmente la doblez, mientras que por el otro lado, cada lama presenta otra doblez descendente en sentido inverso formando un bucle dentro del cual se permite el alojamiento del arrollamiento practicado en el otro lado naturalmente de otra de éstas lamas, quedando fijadas de éste modo todas
15 las lamas entre sí para formar el toldo, constituyendo éste medio de montaje perfectamente articulado porque las dobleces de los dos lados trabadas entre sí, actúan de bisagra, fijándose en los extremos de las lamas por remachado, unas
20 X escuadras tope provistas de unas orejatas laterales, los cuales enfrentan a los nudos de arrollamiento de las propias lamas que actúan de bisagra evitando su desplazamiento y desprendimiento.

25 20.- Toldo perfeccionado de lamas articuladas, esencialmente caracterizado porque los brazos laterales articulados que guían el toldo por el perfil longitudinal extremo con que finalizan las lamas trabadas según la precedente reivindicación, están montados a un soporte fijo pro-

../..

10 NOV 1977

-10-

visto de varios orificios de enclavamiento, dentro de uno
de los cuales se aloja el extremo de una barra deslizante
montada longitudinal ó transversalmente en el brazo lateral
que soporta el toldo, puesto que el extremo de la barra de
5 enclavamiento queda enfrentado al canto arqueado del soporte
fijo a la pared, ó a unos orificios laterales del soporte
de enclavamiento disponiendose a tal dentro del brazo lateral
citado y con posibilidad de desplazamiento por acción manual
a través de un mando saliente, una barra a modo de cerrojo
10 que al salir del brazo por el extremo, se aloja dentro de
los orificios citados practicados en la pieza arqueada del
soporte fijo a la pared, encontrándose practicadas éstas cavidades
en los puntos extremos coincidentes a las posiciones
máximas de plegado y desplegado del toldo, en cuyas posiciones
15 se permite su enclavamiento, ó en cualquier otro punto
de su recorrido, siendo de utilización preferente para la
eliminación del pandeo del toldo, dada su constitución metálica,
para lo cual, después de desarrollado ó desplegado
totalmente el toldo, se enclavan los brazos laterales con
20 la tensión de un muelle posterior y seguidamente se acciona
el dispositivo de arrollamiento hasta conseguir la tensión
apropiada que se mantendrá entretanto permanezca enclavados
los mencionados brazos laterales.

39.-"TOLDO PERFECCIONADO DE LAMAS ARTICULADAS="

25 De conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva
y gráficamente representado en los adjuntos planos para
su mejor comprensión.

../. ..



Esta memoria consta de ONCE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 11 NOV. 1977

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

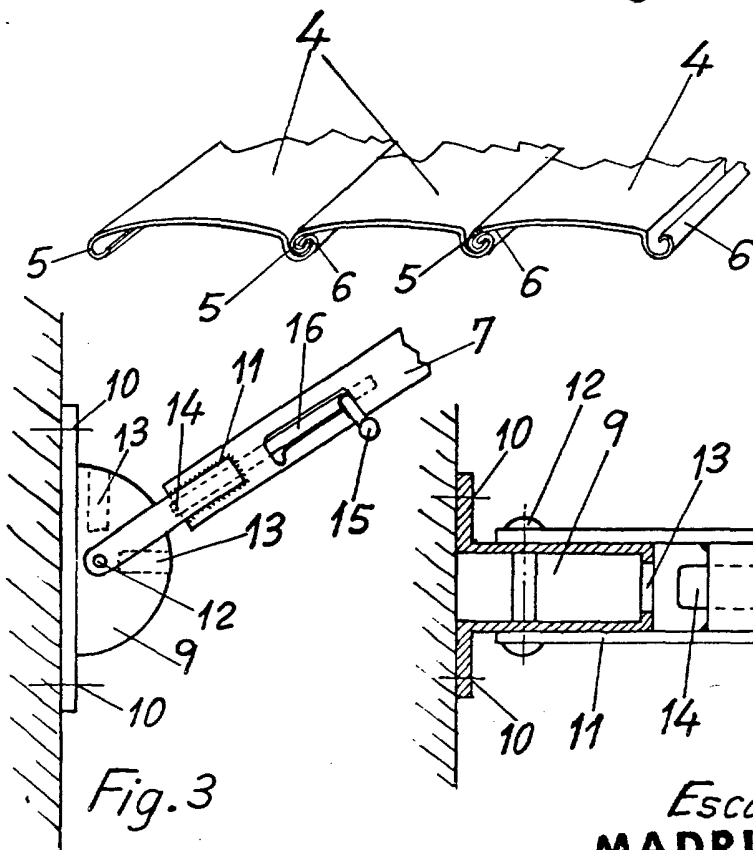
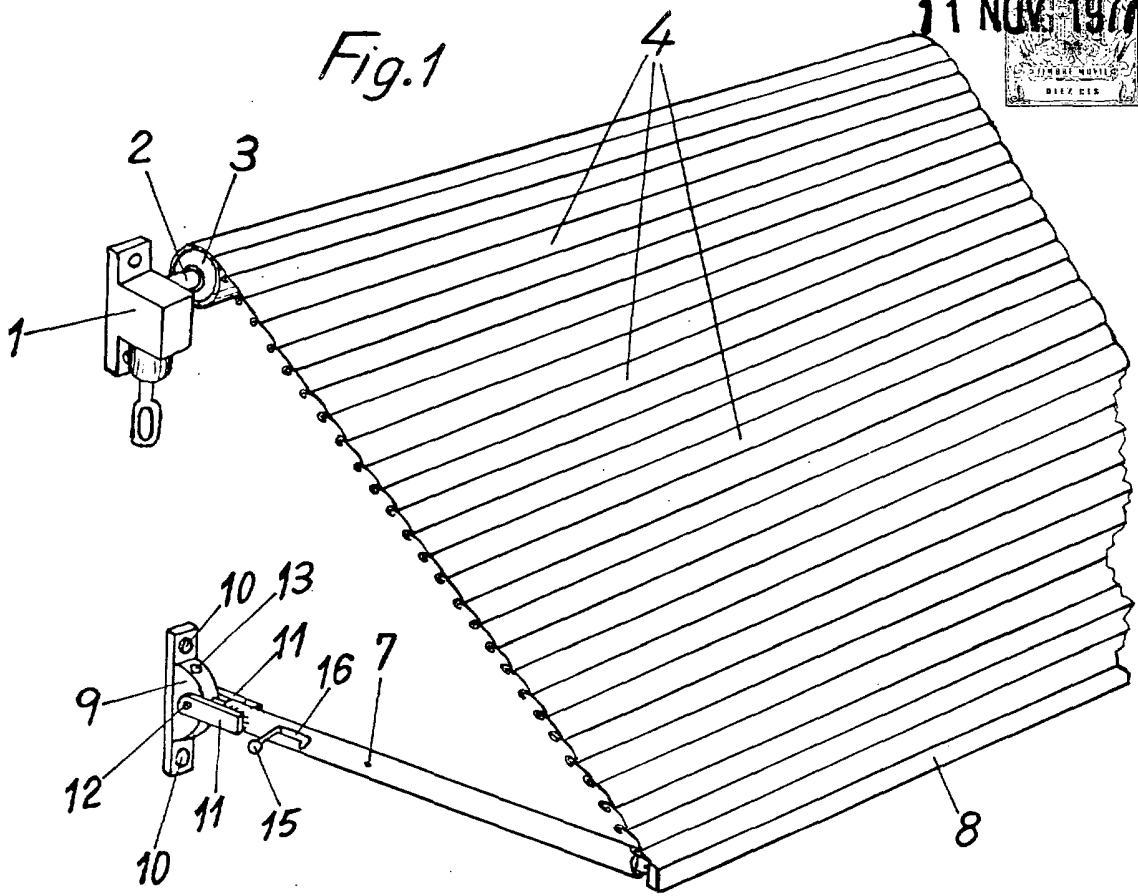


Fig.2

JOSE LOPEZ CORTES
P.P. *[Signature]*

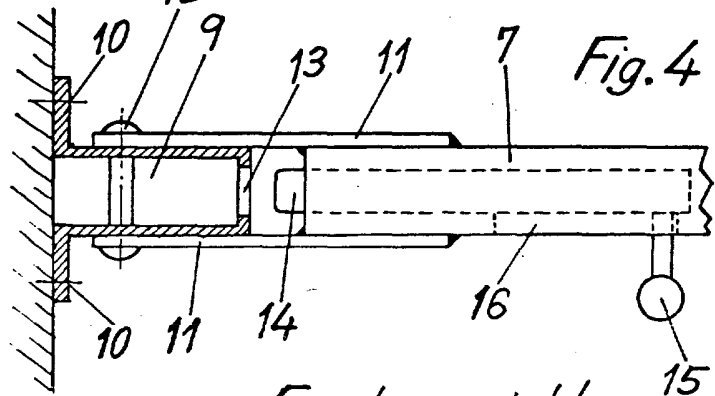


Fig.3

Escala variable
MADRID 11 NOV. 1977

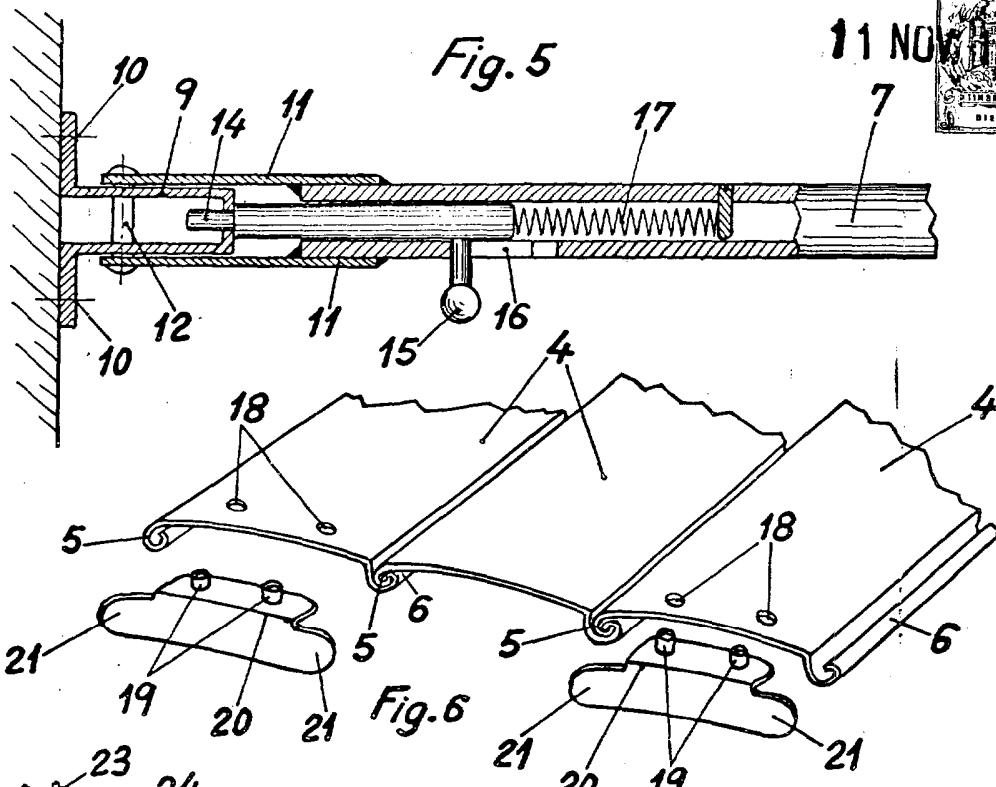


Fig. 5

Fig. 6

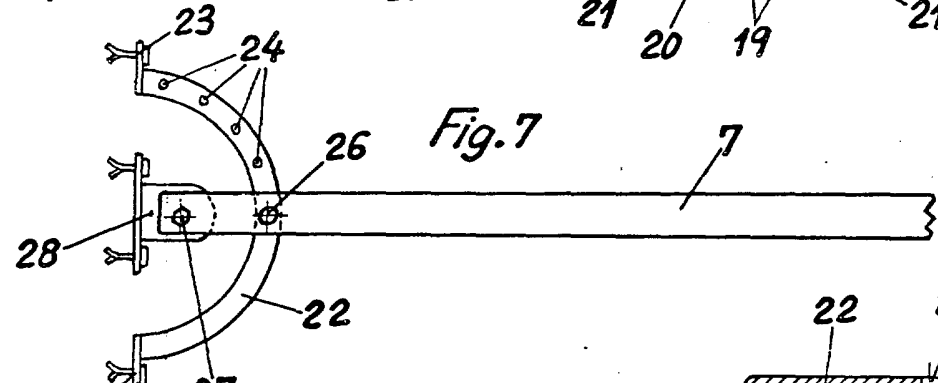


Fig. 7

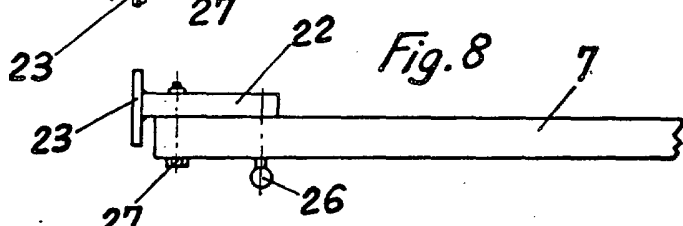


Fig. 8

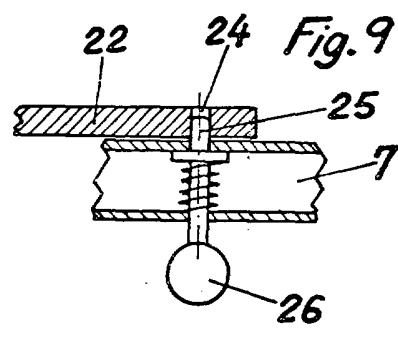


Fig. 9

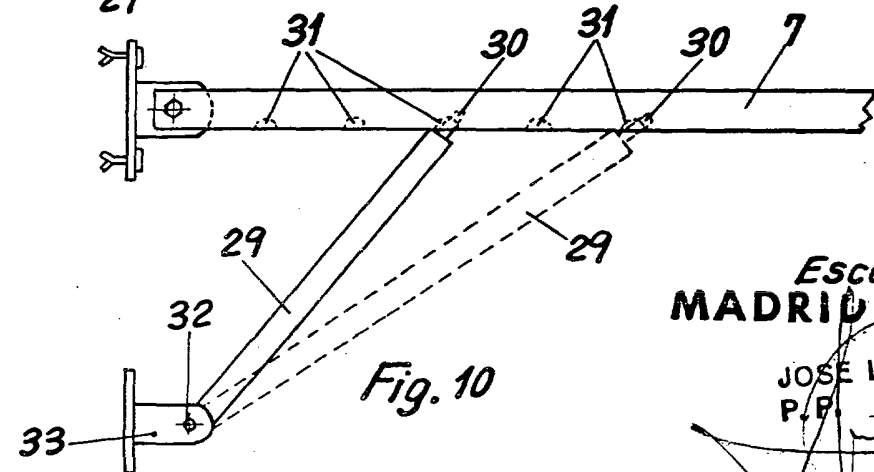


Fig. 10

Escala variable
MADRID 11 NOV. 1977
JOSE LOPEZ CORTES
P. P.