

231673



231673

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON JOAQUIN CABANE MANAUTA Y DON ANTONIO Y DON FRANCISCO MORATA RIDAU, TODOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN BARCELONA, Marina 83.

sobre:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS INSTRUMENTOS DE PROTECCION PARA OPERACIONES DE SOLDADURA ELECTRICA".

231673



- 5.- Con la presente solicitud se trata de proteger las mejoras introducidas en los instrumentos de protección para operaciones de soldadura eléctrica, con las cuales se consiguen el mayor margen de seguridad, superior a todos los medios conocidos actualmente.
- 10.- El uso de guantes y amianto y tenezas, más o menos, adecuados para el sostenimiento de la barra de estaño o zinc electrodico en los trabajos efectuados, además de ser insuficientes como aisladores en determinadas ocasiones, quedaba imprevisto el momento en que, dejando las herramientas en el suelo, durante un alto en el trabajo. o apoyándolas por descuido en cualquier medio húmedo o mojado, constituirán en sí un accidente, por contaminación y extensión de la corriente.
- 15.- En evitación del citado peligro, con las presentes mejoras se omiten por completo, creando para ello una pinza de retención de la varilla del elemento electrodico, la cual se halla recubierta o forrada de una espesa cubierta de material neutro completamente refractario al paso de la corriente eléctrica, y al calor por medio del cual simplifica grandemente la labor citada.
- 20.- Otra de sus ventajas es la de que el instrumento pinza recubre por igual el elemento activo, no solo en el punto de iniciación del contacto con el hilo de la polarización correspondiente, sino en el extremo útil de trabajo, componiéndose dicho instrumento de un mango o asidero, así como de un capuchón como parte activa de sustentación de la varilla de estaño o similar.
- 25.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales, a título de ejemplo no limitativo, se hará constante referencia a lo largo de
- 30.-

231673



la misma.

La Fig. 1.<sup>a</sup>, es una vista en sección diametral del instrumento montado en su mayor parte.

5.- Las Figs. 2.<sup>a</sup>, 3.<sup>a</sup>, 4.<sup>a</sup>, 5.<sup>a</sup>, y 6.<sup>a</sup>, son cortes transversales de las alturas correspondientes.

10.- Consiste la presente invención en mejoras introducidas en los instrumentos de protección para operaciones de soldadura eléctrica, caracterizadas porque el instrumento en sí consta de un núcleo central (1) constituido por un elemento cilíndrico con dos zonas de distinto diámetro, de las que la menor es un cuello (2) del que parte un vástago terminal o punta de presión (2') y en el cual se fija el cuello del mango; la zona más ancha, ahuecada, en su interior, donde se halla un punzón (3) y la hilera de rosca por donde recibe y avanza un casquillo cilíndrico (4) que retiene y amordaza el cable conductor (5) después de deshilachado su extremo.

15.- El casquillo cilíndrico (4) en su borde inferior externo (4') presenta un achaflanado hexagonal para facilitar el presionado potentemente.

20.- El extremo o punto de presión (2') es ligeramente cónico en su final, presentando una sección roscable en la que enlaza un capuchón metálico (6) que a su vez es solidario de una caperuza o funda externa (7) integrada por material de absoluta neutralización al paso de la corriente.

25.- En la cúpula del capuchón metálico, se observa la existencia de tres orificios (8) distribuidos radialmente con diámetro y paso suficiente para retener una barra de estaño o similar como elemento soldador, el cual experimenta la presión y contacto electródico del extremo del núcleo conductor (2').

30.- Asimismo ha sido dispuesto un envolvente (9) del mismo material que la caperuza externa (7) que recubre toda la pa-

231673



parte inferior, fijándose al cuello (2) del núcleo, por medio de dos o más tornillos (10), y llevando la superficie externa del mismo estriada o moleteada para su mejor retención manual.

5.- Las ventajas de la presente invención, se deducen de lo anteriormente expuesto.

10.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente.

N O T A

En resumen, la presente solicitud de patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15.- 1ª.- Mejoras introducidas en los instrumentos de protección para operaciones de soldadura eléctrica, caracterizadas porque el instrumento en sí consta de un núcleo central constituido por un elemento cilíndrico con dos zonas de distinto diámetro, de las que la menor es un cuello del que parte un vástago terminal en el que se fija el cuello del mango, y, la zona más ancha, ahuecada en su interior donde se halla un punzón y la hilera de rosca por donde recibe y avanza un casquillo cilíndrico que retiene y amordaza al cable conductor después de deshilachado su extremo.

20.- 2ª.- Mejoras, según la anterior reivindicación caracterizadas porque el casquillo cilíndrico en su borde inferior externo presenta un achaflanado hexagonal para llegar a la consecución del presionado.

25.- 3ª.- Mejoras, según las anteriores reivindicaciones caracterizadas porque el punto de presión es ligeramente cónico en su final, presentando una sección roscable para el

30.-

231673



acondicionamiento de un capuchón metálico que a su vez es solidario de una paperuza y funda externa integrada por material de absoluta neutralización al paso de la corriente.

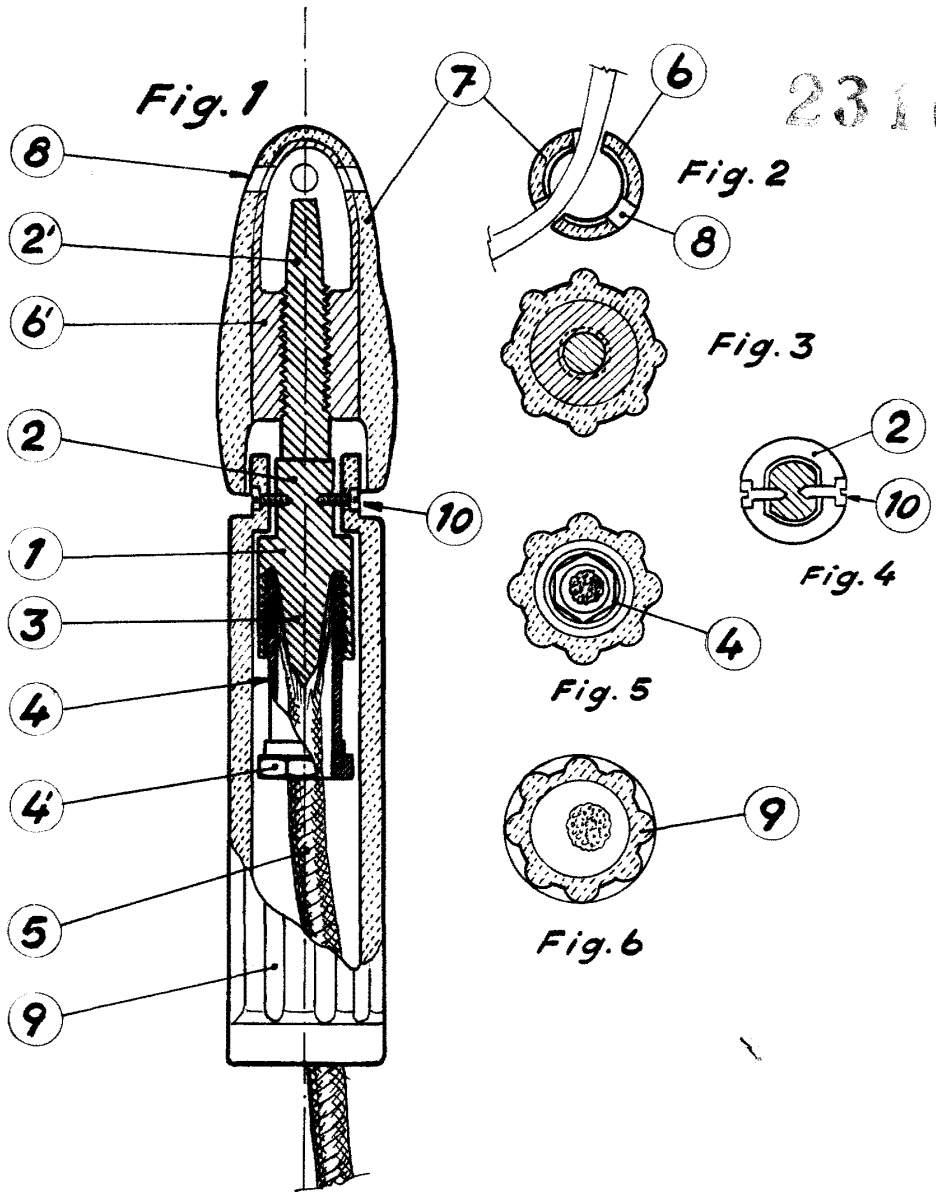
5.- 4ª.- Mejoras, según las anteriores reivindicaciones caracterizadas porque en la cúpula del capuchón metálico lleva practicada tres orificios distribuidos radialmente con diámetro y paso suficiente para la retención de la barra de soldadura, que experimenta la presión y contacto eléctrico del extremo del núcleo conductor.

10.- 5ª.- Mejoras, según las anteriores reivindicaciones caracterizadas porque se dispone un envolvente del mismo material que la caperuza externa, que recubre toda la parte inferior del instrumento, fijándose al cuello del núcleo por medio de tornillos, presentando la superficie externa aspecto estriado para su mejor retención manual.

15. 6ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS INSTRUMENTOS DE PROTECCION PARA OPERACIONES DE SOLDADURA ELECTRICA.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 31 de octubre de 1956



Escala variable