



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	231663	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	28.10.77		

MODELO DE UTILIDAD

C-4 ABR. 1978

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F 21 S

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORESCENCIA"

71	SOLICITANTE (S)
	FRATER, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Zaragoza, Capitán Portoles, s/n.- Planta 7ª.-

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Don Pedro Feliú Mañá

BAD ORIGINAL

El soporte para equipos de fluorescencia que se presenta en esta memoria se encuentra básicamente integrado por una pletina preferentemente metálica, cuya misión es servir de elemento portante a su segundo componente que es una carcasa amovible en la que van situados los diversos elementos del equipo eléctrico: reactancia, cebadores, condensador, porta-tubos, toma de tierra y tubo fluorescente.

La citada pletina es un miembro rígido longitudinal obtenido por estampación, en el cual han sido preconstituidas dos ramas laterales dobladas en ángulo recto previamente y en cuyo plano extremo presentan dos prolongaciones inclinadas respecto del mismo, con objeto de que pueda suspenderse la carcasa sin necesidad de descolgar ésta en casos de inspección, reparación e incluso en la instalación inicial del conjunto.

En dicha pletina se han indicado además una serie de agujeros o ventanas rasgadas destinados a ser atravesados por los medios de fijación con que se sujeta la misma en su emplazamiento, sirviendo las proyecciones longitudinales de tales taladros rasgados para reajustar la posición de la pletina en el sentido longitudinal de la misma. Como piezas suplementarias optativas figuran también la tapa superior y el reflector.

5 Para mayor claridad y facilitar la comprensión de esta memoria, se acompaña a la misma, a título complementario, tres hojas de planos en las que se ilustran uno de los posibles casos de  
10 realización en la práctica del objeto reivindicado, el cual deberá ser interpretado en consecuencia como ejemplo con el carácter de mera enunciación y sin limitación en cuanto a la posibilidad de variación que sus detalles de naturaleza accesoriosa podrán revestir en cada caso de aplicación concreta.

En el posible caso representado figura tanto la versión para un solo tubo como para dos tubos.

15 Haciendo referencia a la numeración con que se identifican las partes y elementos componentes de dicho objeto, seguidamente serán expuestas las características constructivas del mismo en orden a los siguientes diseños:

20 Hoja primera de planos:

Figura 1.- Perspectiva general de todos los componentes de la versión para un tubo.

Hoja segunda de planos:

25 Figura 2.- Perspectiva general del mismo objeto, en la versión para dos tubos.

Hoja tercera de planos:

Figura 3.- Sección transversal del soporte para un tubo montado en su posición de trabajo con ta

pa superior y reflector.

Figura 4.- Igual sección de un soporte para dos tubos con reflector.

5 Figura 5.- Sección transversal para un tubo con tapa superior y reflector angular.

Figura 6.- Sección transversal del soporte con la pletina en su posición de trabajo y la carcasa suspendida de las prolongaciones de la anterior, preparadas al efecto y con el fin citado.

10 Figura 7.- Sección transversal de la carcasa con la reactancia en su interior y fijada ésta por chapa montada en la parte superior interior de la carcasa.

15 El soporte para equipos de iluminación fluorescente que se reivindica en el presente Modelo de Utilidad está básicamente compuesto por una pletina -1- metálica estampada, en cuyos extremos doblados ortogonalmente se montan chapitas -8- en las que pueden roscarse los tornillos -7- que sirven de fijación a la carcasa -2-. Es-  
20 tos tornillos, con la ayuda de las arandelas -6-, sirven también para fijar el reflector -5- en la versión para un tubo (figura 1).

25 Los extremos de la pletina tienen una forma preconcebida con un agujero normalmente redondo situado en su parte central y en el cual es posible el montaje del espárrago roscado del condensador -10, inmovilizando dicho montaje -

una tuerca -9-.

Además aparecen unas pestañas prefornadas en la estampación y posteriormente dobladas a 45° hacia arriba, con el fin de poder suspender de ellas la carcasa (figura 6).

5

El soporte queda cerrado lateralmente por medio de los porta-tubos -3- los cuales se montan, registran y fijan en los extremos de la carcasa -2- por medio de pitones y uñas que aquellos tienen y que entran en las ventanas y registros de la carcasa.

10

Asímismo la carcasa -2- tiene agujeros preparados para tener acceso a los cebadores -4-, los cuales van montados en el mismo porta-tubos -3- por su parte interior.

15

El soporte puede cerrarse por su parte superior en la versión para dos tubos o bien por el propio reflector -5- (figuras 2 y 4) o, si no se desea reflector, montando una tapa superior -13- que aparece representada en la versión para un tubo de la figura 1. El reflector -5- en este caso queda montado sobre la pletina -1- por medio de unos remaches plásticos -15- (figura 2).

20

El soporte puede cerrarse por su parte superior, en la versión para un tubo, por medio de la citada tapa superior -13- (figuras 1, 3, 5, 6 y 7). Esta tapa superior -13- queda montada sobre la pletina -1- por medio de los mismos re

25

maches plásticos -15-.

5 En el interior de la carcasa y según se ve en las figuras 1, 2 y 7, queda montada, registrada y fijada la reactancia -11- por medio de la chapa -12-, la cual presiona por su parte central sobre la reactancia para impedir su deslizamiento. Para lograr esto la chapa -12- se apoya en sus extremos en el rebordeado que a lo largo de toda su longitud posee la carcasa -2- en su parte superior y hacia el interior.

10

El conjunto se fija por su parte superior por medio de unos tornillos -14- que atraviesan la pletina -1- y opcionalmente la tapa superior o el reflector, y que se roscan en el lugar deseado de instalación.

15

Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad, con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado español, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo en esta memoria, dentro de la inalterada esencialidad que queda resumida en las siguientes:

20

25

REIVINDICACIONES

5  
10  
15

1a.- "SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORESCENCIA", caracterizado por comprender una pletina metálica estampada, en cuyos extremos doblados ortogonalmente van montadas sendas chapitas en las que roscan correspondientes tornillos con los que se sujeta el segundo componente del soporte constituido por una carcasa amovible, en la que van situados los diversos elementos del equipo eléctrico, sirviendo dichos tornillos para sujetar además una pantalla o elemento reflector cuando el soporte sirve para un solo tubo fluorescente.

15  
20

2a.- "SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORESCENCIA", según la reivindicación anterior, caracterizado por ir cerrada su parte alta, bien por el propio reflector cuando el soporte es de dos tubos, o por una tapa superior que es el elemento de cierre cuando el soporte sirve para un solo tubo; yendo tanto el reflector como dicha tapa sujetos a la mencionada pletina metálica merced a unos remaches plásticos.

25

3a.- "SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORESCENCIA", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los extremos de la citada pletina están provistos de un agujero central para montaje del espárrago roscado del condensador, presentando dichos extremos además unas pestañas

preformadas en la estampación y dobladas a 45º -  
hacia arriba a fin de posibilitar la suspensión  
de la carcasa sin necesidad de descolgar esta -  
en casos de inspección, instalación o reparación.

5                   4ª.- "SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORES-  
CENCIA", según las reivindicaciones anteriores,  
caracterizado por estar cerrado lateralmente con  
dos elementos porta-tubos los cuales quedan mon-  
tados, registrados y sujetos en los extremos de  
10                   la carcasa merced a unos pitones y a unas uñas -  
que aquellos tienen y que entran en unas venta-  
nas y registros arbitrados en la carcasa; encon-  
trándose ésta última provista de agujeros para -  
entrada de los cebadores que van montados en los  
15                   mismos porta-tubos.

                  5ª.- "SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORES-  
CENCIA", según las reivindicaciones anteriores,  
caracterizado porque dentro de la carcasa va mon-  
tada, registrada y sujeta la reactancia merced a  
20                   una chapa que ejerce presión sobre la misma, im-  
pidiendo su deslizamiento; quedando apoyados los  
extremos de dicha chapa en el rebordeado que a -  
lo largo de toda su longitud presenta la carcasa  
en su parte superior y hacia el interior de la -  
25                   misma.

                  6ª.- Por último, se reivindica como ob-  
jeto sobre el que ha de recaer la protección del  
presente Modelo de Utilidad que por veinte años

se solicita para España.

p o r

"SOPORTE PARA EQUIPOS DE FLUORESCENCIA"

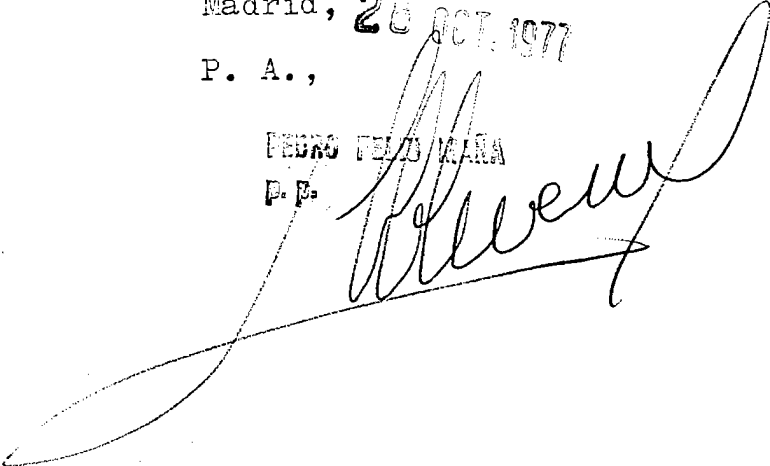
5

Todo conforme queda expresado en la pre  
sente memoria descriptiva que consta de nueve fo  
lios mecanografiados por una sola cara y tres ho  
jas de planos que se acompañan.

Madrid, 20 OCT. 1977

P. A.,

PEDRO FELIZ MARRA  
P. P.



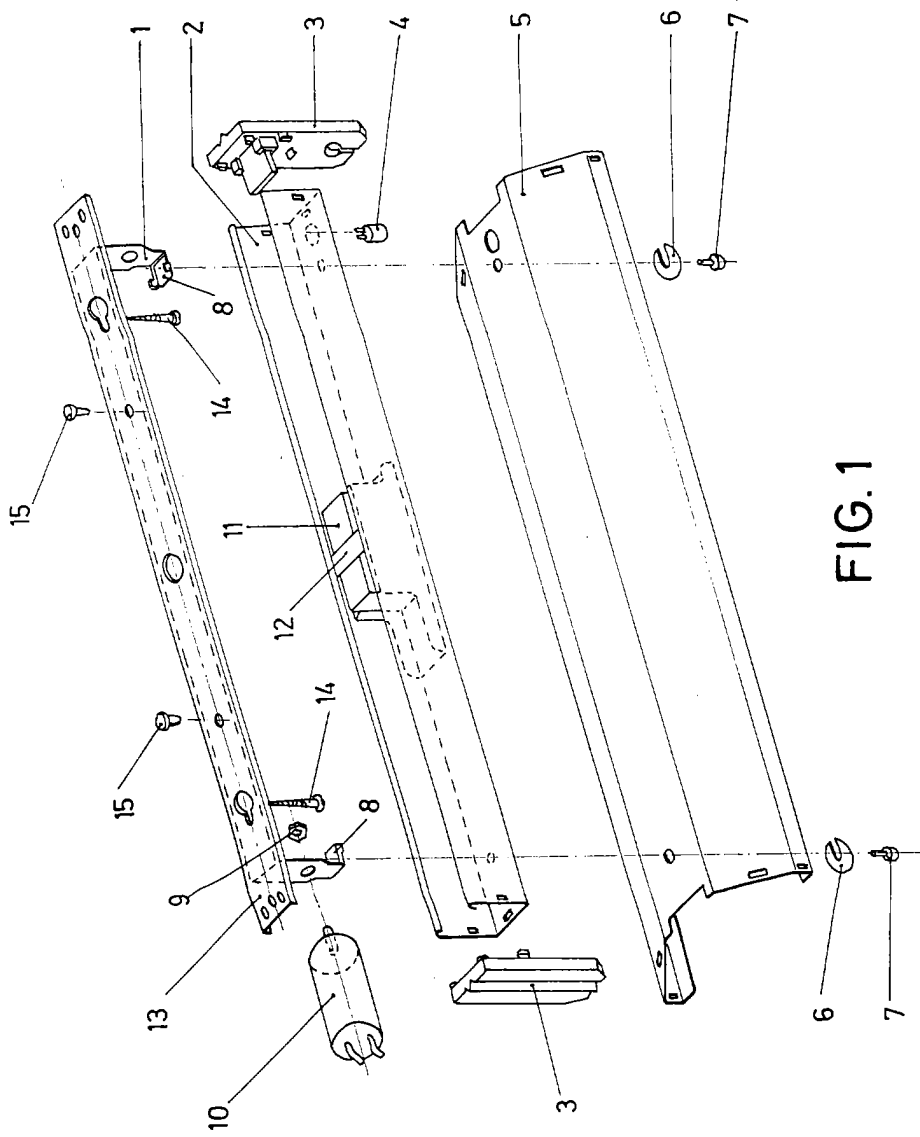


FIG. 1

MADRID, 1958

FRATER S.A.

ESCALA VARIABLE

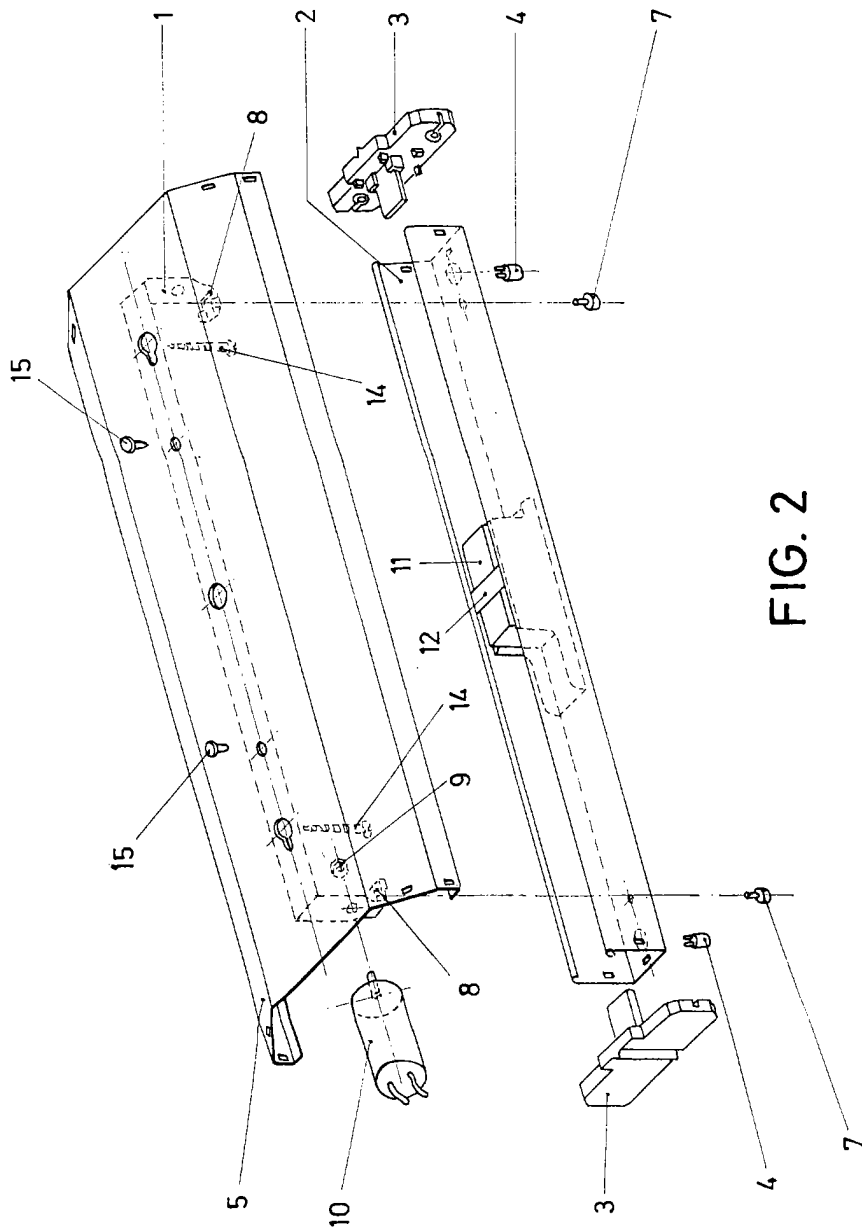


FIG. 2

MADRID, P.A.

150 6/15 1/1

ESCALA VARIABLE

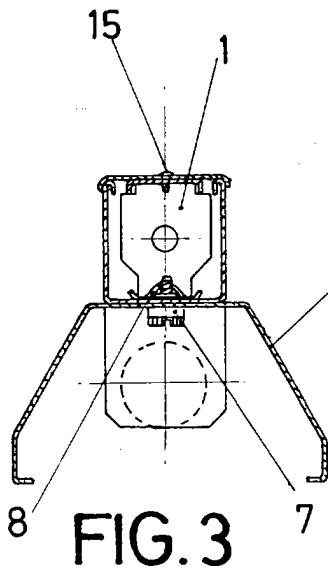


FIG. 3

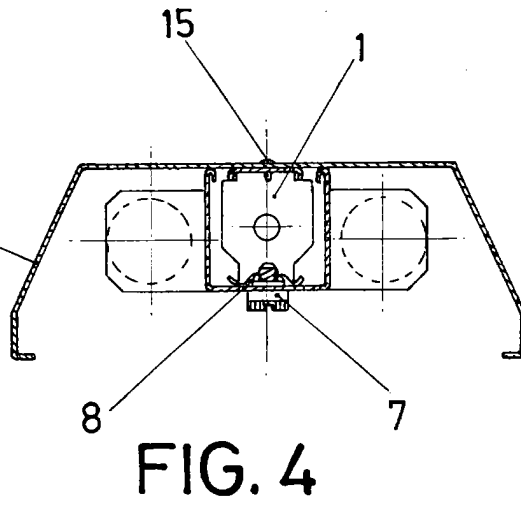


FIG. 4

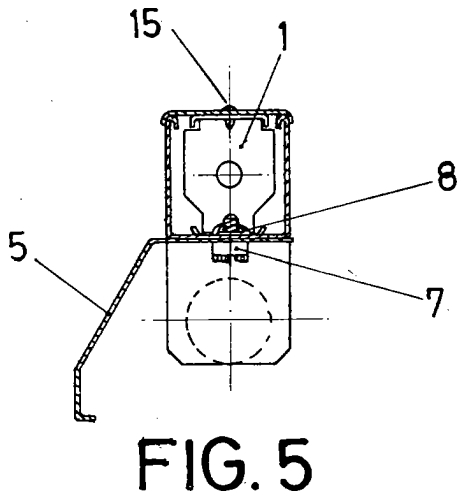


FIG. 5

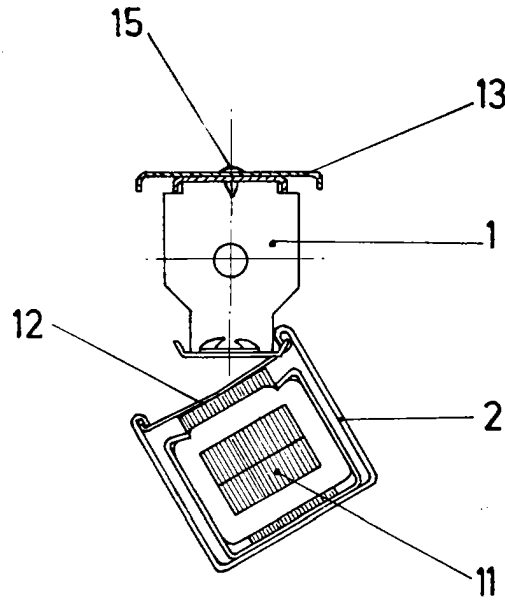


FIG. 6

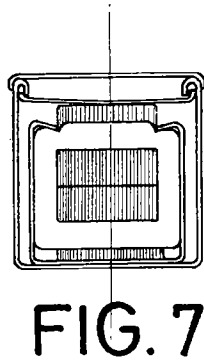


FIG. 7

ESCALA VARIABLE

MADRID, 28 OCT. 1977

P. A.

PE德罗 FELIX MAÑA

P. P.