

231386



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

231386

a favor de Don ONOFRE PELFORT JULIA, de nacionalidad española, residente en Cornellá de Llobregat (Barcelona), calle Mariano Benlliure, por "PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCIÓN, EN SU EMPLAZAMIENTO, DE DEPOSITOS Y RECIPIENTES VARIOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la construcción, en su emplazamiento, de depósitos y recipientes varios, el cual permite obtener una sensible economía en los medios de almacenamiento, transporte y mano de obra actualmente empleados, a la par que ofrece otras ventajas en cuanto a la presentación de los indicados receptáculos se refiere, como son la de obtener para los mismos superficies completamente lisas y del color que se desee, lo que no es posible, salvo con la

5.

10.



231386

piezas únicas.

- Sabido es lo voluminoso que resultan determinados elementos de construcción, tales como los depósitos de aguas, lavaderos, pilas en general y otros análogos, así como el gran número de dichos elementos que se precisan para las grandes edificaciones modernas, lo cual requiere en primer lugar grandes espacios para su almacenamiento y disponer de medios adecuados de transporte para su traslado al lugar de su asentamiento y en segundo lugar el correspondiente gasto en jornales, lo que supone en conjunto un considerable desembolso, que se reduce considerablemente adoptando el procedimiento de construcción objeto de la presente invención.
- 5.
- 10.

- Este procedimiento consiste esencialmente en construir en origen las partes elementales constitutivas del depósito o recipiente, tales como las paredes, fondo y otros elementos característicos de algunos de dichos receptáculos, piezas todas ellas fraccionadas de manera que el volumen es mínimo comparado con el del receptáculo a que pertenecen. Dichas piezas son trasladadas al lugar de emplazamiento definitivo del receptáculo y una vez en él se montan y sujetan por medio de zunchos dispuestos adecuadamente. Seguidamente se dispone alrededor del receptáculo un revestimiento de una masa de fraguado rápido que re-oubre y forme estanqueidad en las juntas, además de dar consistencia y ligereza a la pieza o receptáculo formado y mediante el cual quedan unidas en un bloque único el conjunto de piezas constitutivas de aquel.
- 15.
- 20.
- 25.



231386

Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de diversos receptáculos construidos por el procedimiento objeto de la invención.

5.

En dicho dibujo, la figura 1 muestra una vista en perspectiva con el despiece de las partes constitutivas de un lavadero; la figura 2 representa una vista análoga una vez montadas las partes; en la figura 3 se observa

10.

una vista en alzado lateral seccionado, correspondiente al lavadero de la figura 2; en la figura 4 se representa una vista análoga a la 2 una vez unidas las partes por medio de zunchos; la figura 5 muestra una vista en perspectiva parcialmente seccionada del lavadero con el re-

15.

vestimiento sobre los zunchos; en la figura 6 se observa una vista en alzado lateral seccionado correspondiente a la fase de la figura 5; la figura 7 muestra una vista en perspectiva de una pala sencilla y poco honda; la figura 8 muestra una vista análoga de una pala doble y de mayor profundidad que la de la figura 7; y por último en la figura 9 se representa una vista en perspectiva de un depósito para agua, construidos estos elementos según el proceso de la invención.

20.

El procedimiento para la construcción aludida, representado en las figuras 1 al 6, ambas inclusive, comprende una primera fase de construcción en origen del fondo -1-, paredes -2-, transversales y -3- longitudinales, así como la pieza -4- en que se restriega. Dichas piezas, ele-

25.

231386



mentos fundamentales del lavadero, se trasladadas al emplazamiento definitivo en el inmueble y ya en él se procede a su montaje sujetando las diversas partes por medio de los zunchos -5-. Seguidamente se dispone alrededor un revestimiento -6- de cemento u otro aglutinante al que puede colorearse como se desee y luego de cuyo fraguado queda construido el lavadero.

En forma análoga se procede para la construcción de los receptáculos de las figuras 7, 8 y 9, cuyas paredes -7-, fondos -8- y tabique -9- se obtienen asimismo en origen.

Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo el procedimiento para la construcción en su emplazamiento, de depósitos y recipientes varios, objeto de la invención, es extremadamente sencillo y supone una sensible reducción en el presupuesto de los mismos, tanto en los capítulos que se refieren a su almacenamiento y transporte por el mínimo volumen que ocupan sus partes en relación con el que representan, como por lo que afecta a los jornales que permite ahorrar, si se compara con los correspondientes a los métodos actualmente empleados, por lo que se pone de manifiesto la conveniencia de su adopción .

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción en su emplazamiento, de depósitos y recipientes varios por el procedimiento reseñado, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, del mismo y en general, to-



231386

do cuento no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5. 1. Procedimiento para la construcción, en su emplazamiento de depósitos y recipientes varios, que se caracteriza esencialmente por comprender una primera fase de construcción en origen de las partes elementales constitutivas de dichos receptáculos, tales como las paredes, fondo y otros elementos propios de alguno de ellos, procediéndose en el lugar de emplazamiento definitivo del receptáculo, al montaje de las mismas y sujeción adecuada por medio de zunchos, para finalmente, proceder a recubrir las citadas partes de una masa aglutinante que unifique el conjunto.
10. 2. Procedimiento para la construcción, en su emplazamiento de depósitos y recipientes varios, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de realizar el montaje de las piezas parciales, prefabricadas mediante ensamblaje entre sí de los bordes de las mismas que se unifiquen y presionan por medio de zunchos y se rellenan los intersticios de las uniones con material apropiado.
15. 3. Procedimiento para la construcción, en su emplazamiento, de depósitos y recipientes varios.
- 20.

9 OCT

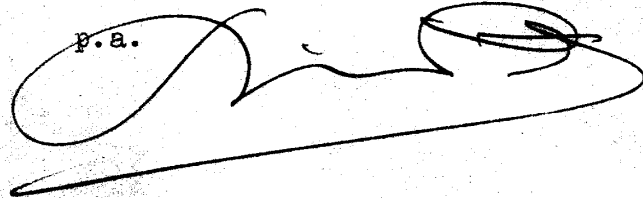


231386

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 9 de octubre de 1956.

Onofre PELFORT JULIA

p.a. 

J. GROSSE PELFORT JULIA'

Eres tojals
toja K-1

231386

Fig. 1

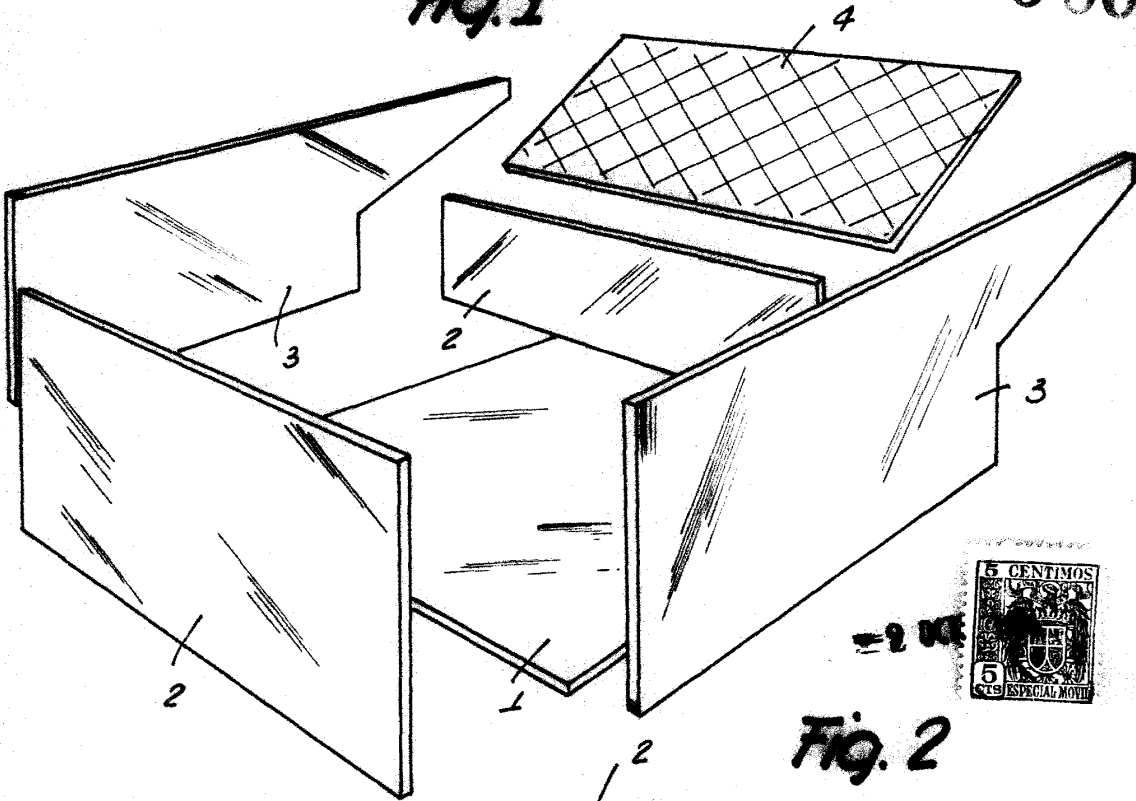
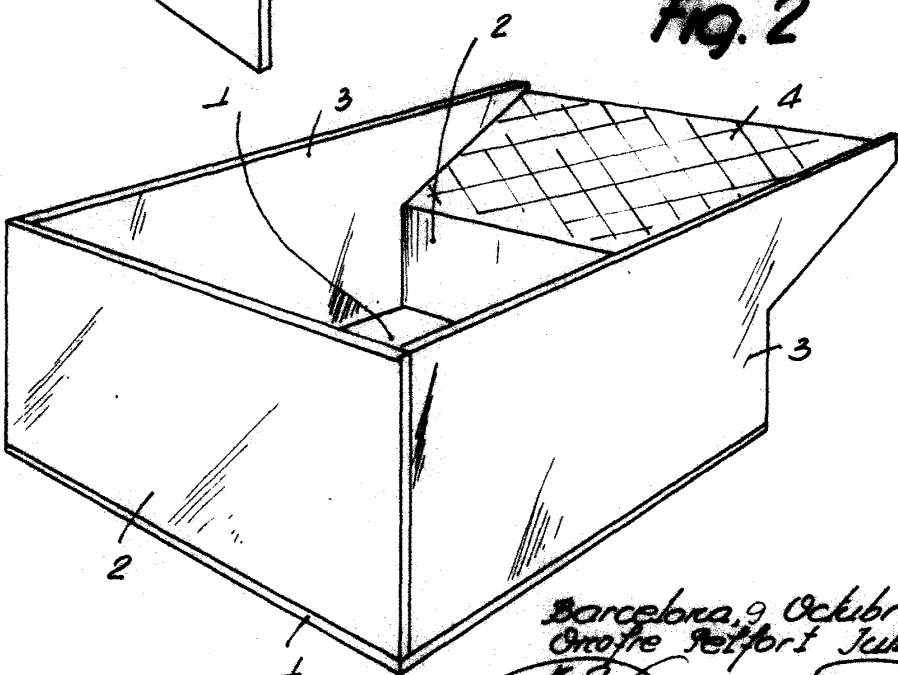


Fig. 2



Barcelona, 9 Octubre 1956
Grosse Pelfort Julia'
P.O.

D. ONOFRE PELFORT JUNIA'

Eres kojat
koja n = 2

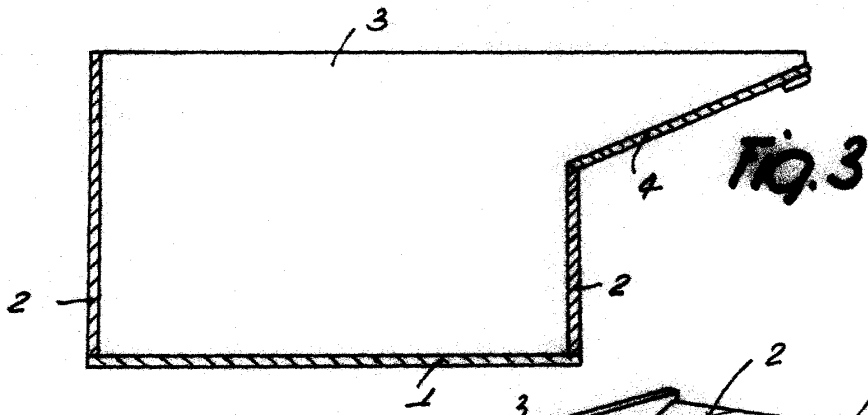


Fig. 4

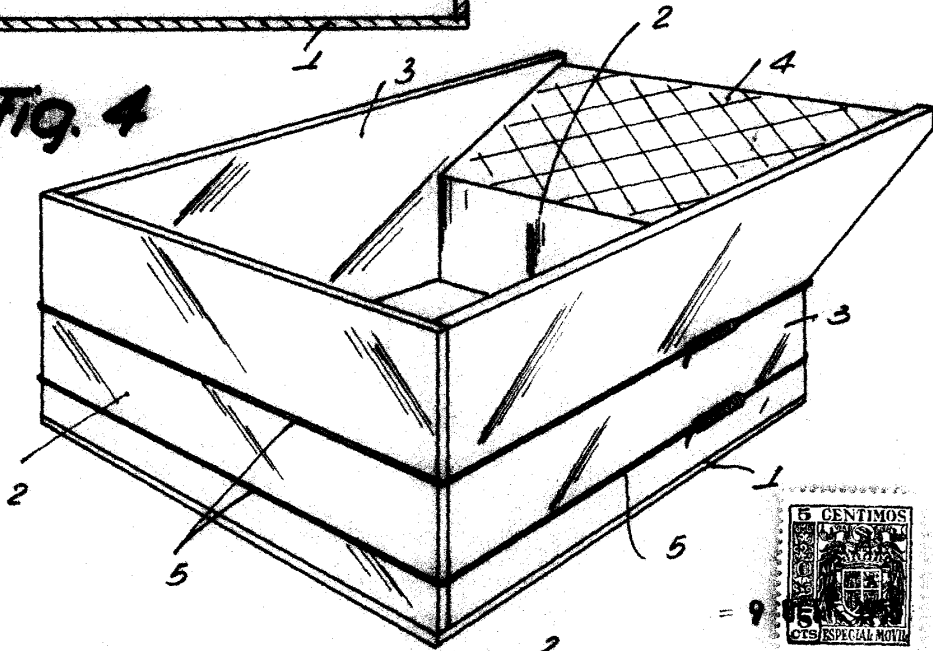
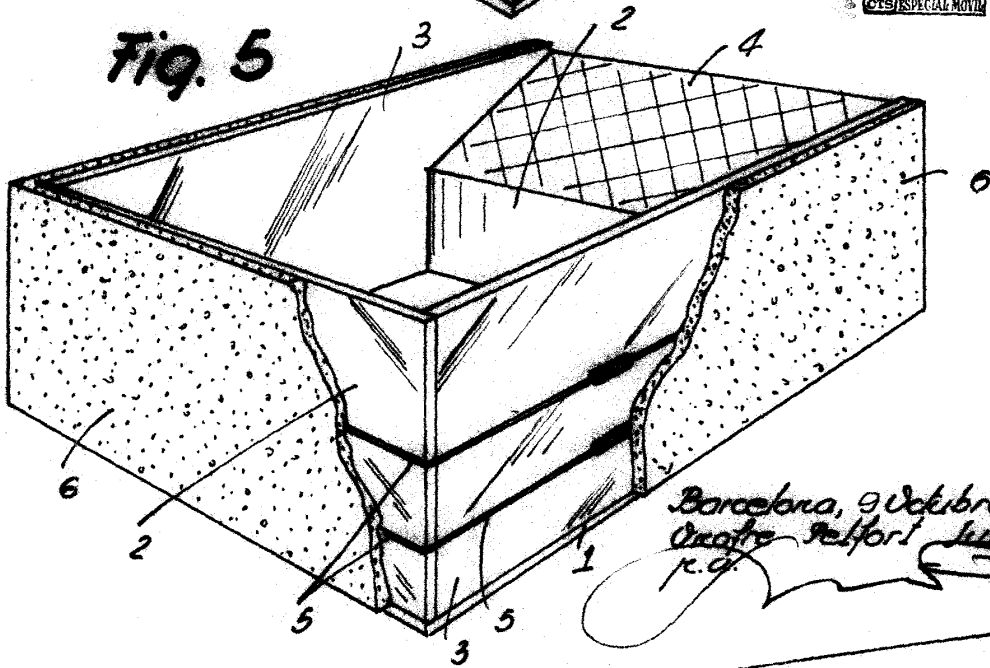


Fig. 5



Barcelona, 9 Octubre 1966
Onofre Pelfort Junia'
r.g.

D. OROFFE BELFORT JULIA'

*Eres kajas
kaja n.º 3*

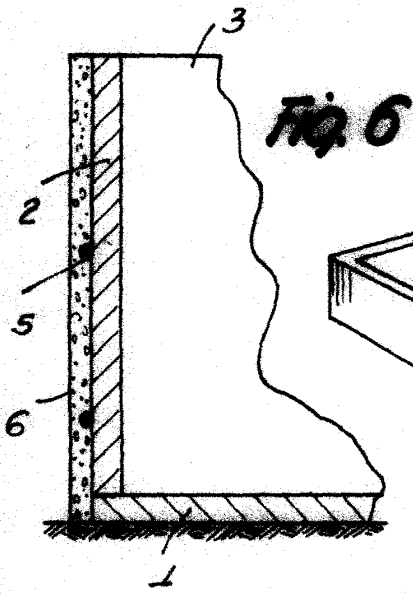


Fig. 6

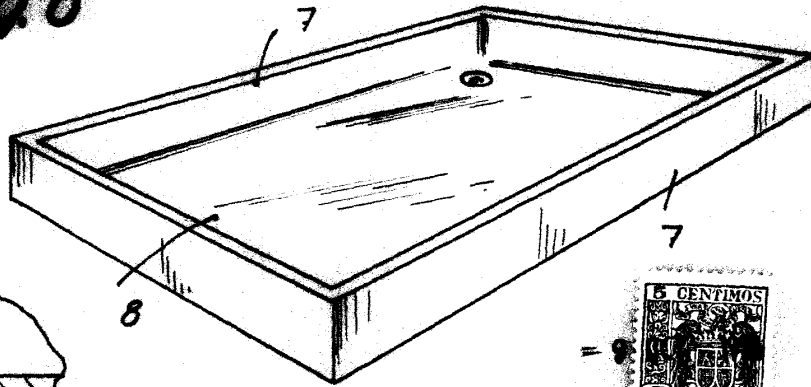


Fig. 7



Fig. 8

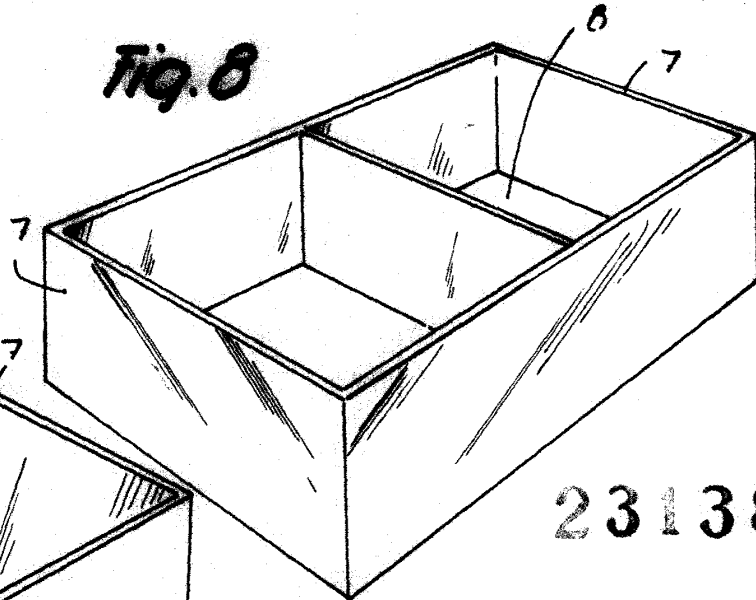
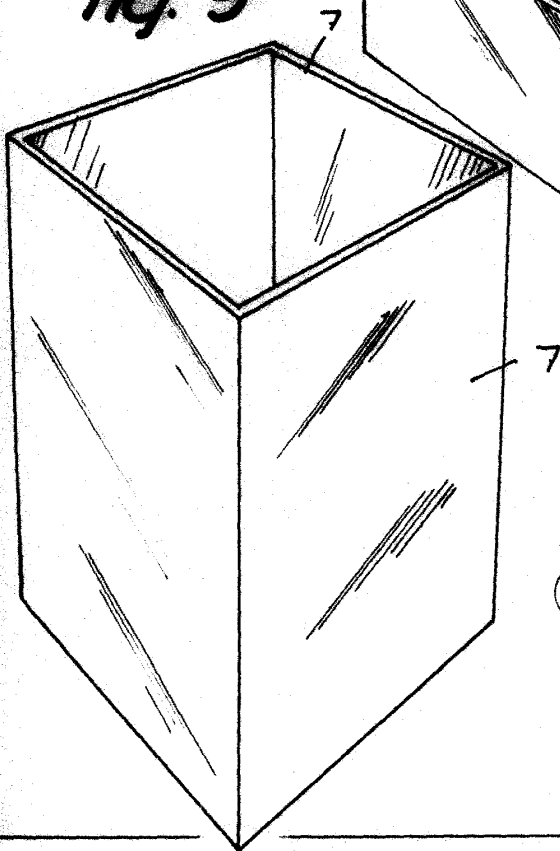


Fig. 9



231386

*Barcelona, 9 Octubre 1956
Oroffe Belfort Julia'
r.a.*