



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	231309		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			11 OCT. 1977		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A43B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CALZADO PERFECCIONADO"

71	SOLICITANTE (S)
	D. Amaden Folqués Oltra.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
ALBORAYA (Valencia). C/ Coret y Peris, nº 24

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON JOSE LOPEZ CORTES.



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

A través de la presente memoria y de los dibujos complementarios anexos, vamos a describir unos importantes perfeccionamientos introducidos en el sistema de fabricación del calzado con los que se obtienen ciertas ventajas de carácter económico, higiénico, en su duración y comodidad, así como en la simplificación del proceso de fabricación, todo lo cual justifica los méritos de su inventor al exclusivo derecho de su creación, mediante la inscripción de la misma como Modelo de Utilidad.

La característica esencial de los perfeccionamientos a que nos referimos, consiste en la prolongación del corte del calzado, por ambos lados longitudinales exteriores y opuestos con una amplitud suficiente para que doblando tales prolongaciones cubran desde un lado y otro de la planta, quedando los bordes de una y otra prolongación enfrentados y juntos de manera que cosiéndolos formemos la planta del calzado de la misma pieza o material que el corte, lo cual se completa mediante el montado manual o a máquina de la puntera del zapato, caso de que este sea del tipo de puntera tapada.

Constituyendo el calzado como se ha dicho se logran las siguientes ventajas:

a) Se consigue un zapato con la planta del mismo material que el corte.

b) Se simplifica notablemente la tarea del montado

c) El calzado obtenido resulta más flexible, resistente, sano y cómodo.

d) Los ahorros en la manipulación y montado de la

11 OCT 1977



-3-

plantilla tradicional y en los materiales de la misma, reduce los costes.

5 e) Incluso comparandolo con el calzado tipo Kiowa, al que en algunos aspectos se aproxima, tiene sobre este la ventaja de no precisar del cosido de la parte superior o pala, pudiendo presentar con ello una mayor variedad de modelos.

10 Para que las características generales anteriormente expuestas puedan ser mas facilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realización de un zapato de acuerdo con la nueva constitución de la invención, con la salvedad de que no debe interpretarse en sentido restrictivo, sino amplio y general, ya que por supuesto este sistema puede aplicarse a la mas amplia gama de formas de cortes y clases de calzado, sea infantil de señora o de caballero e incluso con el propio corte de varias piezas del mismo o de diferentes colores o materiales.

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

20 Fig.1.- Perspectiva de un zapato montado en la horma en la fase media del proceso de fabricación, o sea sin montar la puntera, ni la suela.

Fig.2.- Sección transversal por A-B, de la figura 1

Fig.3.- Vista del corte desplegado.

25 Refiriendonos a las mencionadas figuras, vemos que el ejemplo de zapato representado en ellas, consta de un corte -1- que puede adoptar cualquier otra forma que la que los dibujos muestran. En este corte la puntera -2- se prolonga formando unas lengüetas radiales -3-, más o menos largas, existiendo

..//..

11 OCT 1977



-4-

5 junto a dichas lengüetas -3- unas porciones -4- y en los  
lados longitudinales del corte unas porciones -5-, amplian  
do el corte, que en la figura 3, es la parte que desde  
el centro llega hasta la línea -6- de trazos interrumpidos.  
También hay que señalar las amplias porciones -7- que se for-  
man prolongando el corte -1- por ambos lados, correspondiendo  
las partes -8- al talón.

10 Doblando las porciones -4- y -7- y cosiéndolas en-  
tre sí mediante los pespuntos -9-10- habremos formado la plan-  
ta del zapato con la misma pieza del corte -1- tal como se  
ve en la figura -1-. Luego las lengüetas -3- se abatirán sobre  
las partes -4-.

15 En el ejemplo de los dibujos, la horma que mantiene  
la forma del zapato en el proceso de fabricación, se señala  
con -11-, siendo -12- los pespuntos que unen las dos partes  
-8- del talón.

20 Como se ve en la sección de la figura -2-, el zapato  
fabricado según este nuevo sistema tiene la planta -4-7-  
de la misma pieza que el corte -1-, sin precisar de piezas  
complementarias cosidas en la pala.

El calzado descrito puede fabricarse en variedad  
de materiales, formas y tamaños y mediante cualquier tipo  
de máquina, o manualmente.

.../..

10 OCT 1977

R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

En el presente Modelo de Utilidad se reivindica:

5 1.- Calzado perfeccionado, esencialmente caracte-  
rizado porque su corte tiene en ambos lados exteriores opues-  
tos y longitudinales unas prolongaciones de amplitud suficien-  
te dotadas de profundos cortes adecuados, para que una vez  
dobladas y acopladas a la configuración de la horma, cubran  
la planta del calzado y puedan coserse por sus cantos o bordes,  
formando así la planta del calzado de la misma pieza que el  
corte, el cual es enterizo sin precisar de palas postizas com-  
10 plementarias.

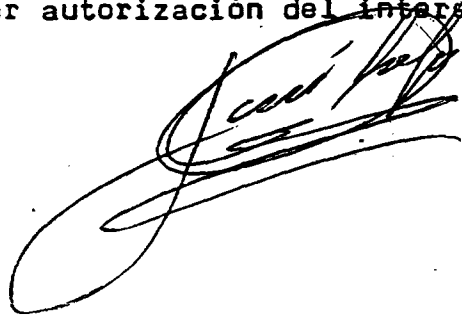
2.-"CALZADO PERFECCIONADO"

15 De conformidad en un todo en lo esencial y fines  
industriales a lo descrito en la precedente memoria descrip-  
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para  
su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o meca-  
nografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 11 OCT. 1977

Por autorización del interesado.





11 OCT 1977

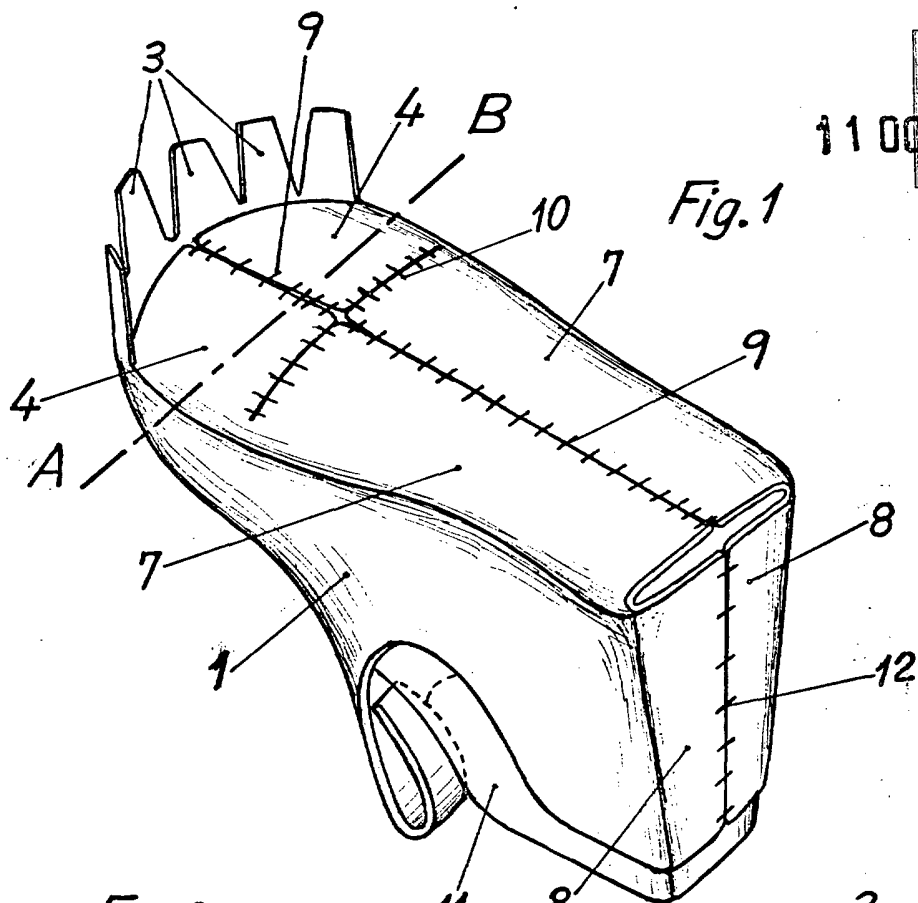


Fig. 1

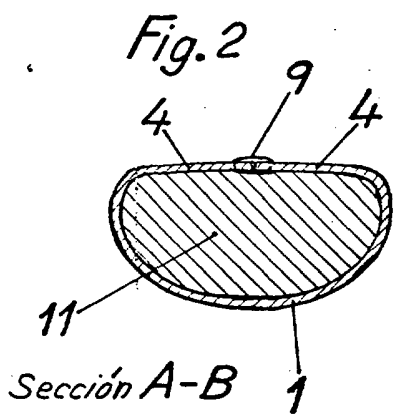


Fig. 2

Sección A-B

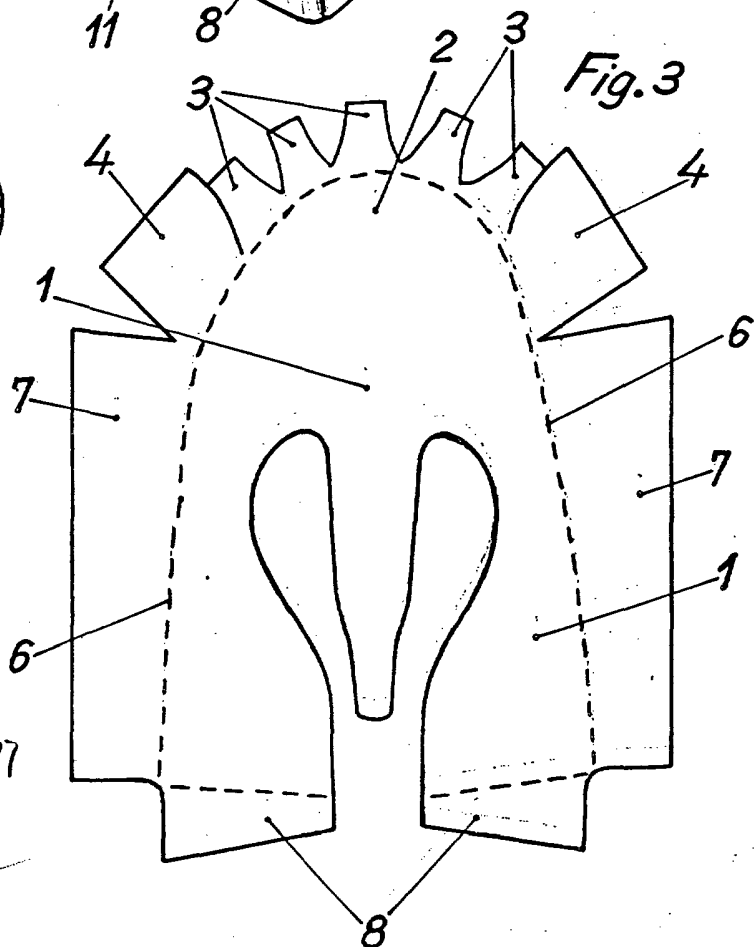


Fig. 3

Escala variable  
MADRID 11 OCT 1977