



P A T E N T E 230986
D E
I N V E N C I O N

a favor de D. JAIME SANS ARIAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Plaza Molina, 1, por "MAQUINA PARA LA FABRICACIÓN CONTINUA DE PRECINTOS DE GARANTIA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a una máquina destinada a la fabricación continua de precintos de garantía, en particular del tipo descrito y reivindicado en el modelo de utilidad nº 52.115 del propio peticionario, mediante cuya máquina se obtiene una elaboración rápida utilizando elementos de fácil funcionamiento y de actuación segura, permitiendo todo ello conseguir un artículo que reúne todos los requisitos necesarios para su ulterior empleo industrial o comercial.
- 5.
10. Esencialmente, la indicada máquina está dividida



11 SEP
230986

- en tres secciones principales, de las cuales una comporta tres grupos de alimentación para suministro de tira metálica, de alambre de hierro o similar y de alambre de plomo, estando provisto el segundo de tales grupos de un dispositivo cortador, De las dos secciones restantes,
5. una se destina al matrizado, perforado y cortado del alambre de plomo y de la tira metálica, mientras que la otra comprende un equipo de soldadura para cerrar el alambre principal de hierro una vez hayan sido enhebradas en él
10. las dos plaquitas que constituyen los medios de fijación del precinto, tal como quedó expuesto en el modelo de utilidad nº 52.115 antes aludido.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que esquemáticamente, y tan sólo a título de ejemplo, se representa un
15. caso práctico de realización de una máquina de las características indicadas.

- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista esquemática de los componentes principales de la maquina; y la
20. figura 2 corresponde a una planta de la figura anterior.

Esta máquina comporta tres tambores o carretes alimentadores -1-, -2- y -3-, destinados a suministrar respectivamente, alambre de hierro o similar -4-, de plomo -5- y tira metálica -6-.

25. El tambor -1- se halla combinado con una pinza -7- para el arrastre y retención del alambre -4-, figurando otras pinzas similares -8- y -9- para el avance y fijación del alambre de plomo -5- y de la tira -6-, los cuales tienen entrada en una matriz -10-, dotada de una regata -11-,

230986



transversal respecto a los tramos entrantes de alambre -12- y de tira -13-.

5. Próxima a la matriz -10- se dispone una guía -14- para dirigir el alambre -4-, el cual es cortado por medio de un sistema de cuchillas adecuado -15-, pasando, una vez ha sido enhebrado en los tramos cortados y perforados de plomo -12- y de tira -13-, por entre dos electrodos soldadores -16- para el cierre del mismo, colocándose cerca de aquéllos las oportunas pinzas -17-.
10. En los diseños se han indicado únicamente los elementos básicos, debiéndose entender que en la realización práctica de la máquina figuran los necesarios medios motores y de transmisión para las distintas partes, a los efectos de que éstas puedan actuar concatenadamente.
15. El funcionamiento de la máquina descrita es, en líneas generales el siguiente:
- Mediante la actuación de las pinzas -8- y -9-, el alambre de plomo -5- y la tira metálica -6- son transportados hacia el interior de la matriz -10-, en donde sufren, el primero un aplanado, un cortado y un taladrado longitudinal y la correspondiente perforación, quedando así separados del resto los tramos -12- y -13-.
20. El alambre -4- solicitado por su pinza -7- es conducido hacia la parte central de la máquina, es cortado por las cuchillas -15- y sigue el curso curvado que muestran las figuras, al efecto de que pueda deslizarse por la regata -11- de la matriz -10-, enhebrarse con las dos piezas cortadas (plomo -12- y tira -13-) y soldarse sobre sus extremos gracias a los electrodos -16-. Este ciclo
- 25.

1 SEP



230986

se repite indefinidamente, obteniéndose el movimiento sincronizado de los componentes mencionados por medio de las transmisiones oportunas y demás mecanismos complementarios.

5. El resultado de la fabricación viene determinado por un anillo de alambre -4-, deformable, en el que se hallan engarzados una barrita de plomo -12- y una plaquita -13-, los cuales se situarán opuestamente al utilizar el precinto, cuyo cierre tiene lugar por introducción de la primera en la escisión o ventanilla de la segunda y subsiguientes aplastamiento de aquélla sobre esta última.
- 10.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, de los elementos que integran la máquina descrita, características de los alambres y de la tira o chapa utilizados, tipo de pinzas, soldador y matriz y demás detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

20. 1. Máquina para la fabricación continua de precintos de garantía, que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituida por un conjunto dividido en tres secciones principales, de las cuales una comprende tres grupos de alimentación para suministro de alambre



23-986

- de hierro o similar de tira metálica y de tira de plomo estando provisto el primero de tales grupos de un dispositivo cortador y teniendo la misión las das restantes secciones de actuar una para el matrizado, perforado y cortado del alambre de plomo y de la tira metálica, mientras que la otra comporta un equipo de soldadura para cerrar el alambre de hierro una vez hayan quedado enhebradas en él las dos plaquitas obtenidas con la matriz y que constituyen los medios de fijación o unión del precinto.
- 5.
10. 2. Máquina para la fabricación continua de precintos de garantía, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que los elementos de alimentación de los alambres y de la tira metálica vienen determinados por tambores o carretes debidamente instalados
15. en la máquina, de los cuales el que corresponde al alambre de hierro dispone de una pinza de tracción y de un dispositivo de cuchillas, mientras que los pertenecientes al alambre de plomo y de tira metálica, se hallan igualmente combinados con pinzas para dirigir el metal hacia la ma-
20. triz, la cual presenta una regata para paso del aro de alambre de hierro que, proveniente de su carrete es cortado, guiado para el enhebrado por medio de otras pinzas y soldado finalmente por dos electrodos.
25. 3. Máquina para la fabricación continua de precintos de garantía.

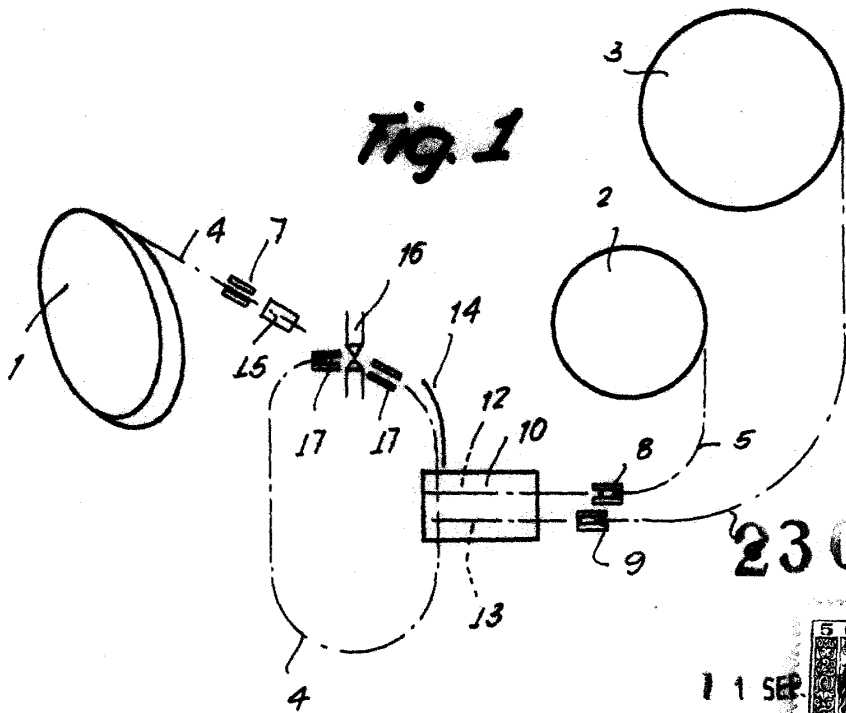
La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 11 de septiembre de 1956.

Jaime SANS ARIAS

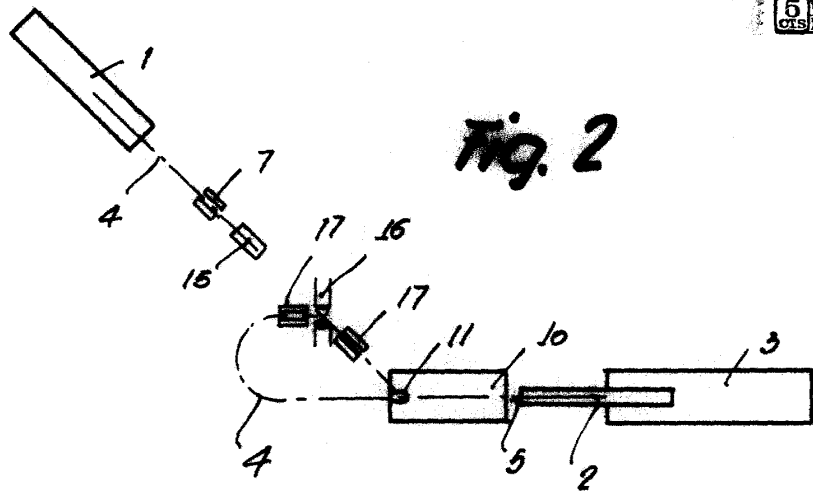
p.a.





230986

11 SEP



Barcelona, 11 Septiembre 1956
Jaume Sans Arias
r.a.