



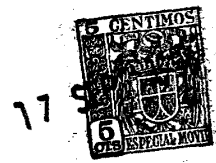
230944

M E M O R I A        D E S C R I P T I V A  
de una PATENTE DE INVENCION a nombre de:  
J.A.HENCKELS ZWILLINGSWERK AKTIENGESELL-  
SCHAFT, de nacionalidad alemana, domici-  
liada en SOLINGEN, Grünwalder Strasse ,  
14 (Alemania); por: "PERFECCIONAMIENTOS  
EN LA FABRICACION DE TIJERAS."

=====

Las hojas cortantes en las tijeras se construyen por regla  
general de modo que desde el tornillo hasta la punta presentan  
una pequeña flexión y además por las caras interiores se afilan  
ligeramente huecas. Para que los filos cortantes se apoyen entre  
5 sí perfectamente en el corte, hay que prever por los lados inte-  
riores del instrumento y por detrás del punto de rotación un re-  
salte ascendente en forma arqueada, que por el lado opuesto em-  
puje las hojas cortantes una contra otra. Este resalte se designa  
ordinariamente, a causa de su forma, como media luna y después de  
10 afilar las hojas de la tijera se tiene que afilar o esmerilar  
en una operación separada.

Como el afilado de la media luna debe efectuarse con espe-  
cial cuidado y solo puede realizarse por personal adiestrado  
en el trabajo manual, se origina por ello un aumento considera-  
15 ble en los gastos de fabricación. Por este motivo se ha propuesto  
ya afilar en una sola operación las dos mitades de la tijera sin



230944

media luna, y después colocar las llamadas medias lunas artificiales en lugar de las medias lunas después afiladas. Ya se conocen las más diversas formas de ejecución de esta media luna artificial. Se aplican trozos de acero endurecido o se emplean también como media luna artificial trozos de acero convexos insertos o soldados. También se ha propuesto ya montar una media luna elástica artificial, metiendo por ejemplo en cada mitad de la tijera un muelle, cuyo extremo agudo penetre en un agujero, mientras que en el extremo opuesto se prevé un agujero alargado, por el que atraviesa el perno roscado. Ciertamente que gracias a estas medidas se economiza la operación costosa del afilado o esmerilado de la media luna, pero para fabricar y colocar la media luna artificial se añaden otras operaciones.

Gracias al invento se crea por vez primera una tijera cuyas hojas cortantes pueden afilarse en una operación y las cuales se construyen de manera que no son necesarias medias lunas, bien sean esmeriladas o posteriormente aplicadas, sin que por esta falta se perjudique el poder cortante de la tijera, esto es, el perfecto apoyo recíproco de los filos cortantes al cortar. Según el invento este problema se resuelve en una tijera con resaltes ascendentes previstos en las caras inferiores de sus mitades por detrás del punto de rotación, por el hecho de que los resaltes se desplazan al borde exterior del instrumento y forman nervios a lo largo del borde exterior de las hojas de la tijera. Por consiguiente los resaltes situados por detrás del punto de rotación no se prevén, como hasta aquí, en las caras interiores del instrumento, sino que se desplazan a su borde exterior y por consiguiente no constituyen ya ningún obstáculo para poder esmerilar o afilar las hojas cortantes



230844

más allá del punto de rotación. Por ejemplo, al afilar es posible dirigir la piedra de amolar de tal modo que siempre en el borde exterior de las mitades oscilables quede un resalte correspondiente, de modo especial cuando dicho borde exterior se extiende en forma de arco, aunque ésto no es imprescindible-  
50 mente necesario.

En el dibujo se explica el invento valiéndonos de un ejemplo de ejecución.

La figura 1 es una planta de una tijera construida según el  
55 invento en estado abierto.

La figura 2 es una sección en mayor escala por la línea II - II de la figura 1.

Las dos mitades de la tijera con las hojas cortantes 3 y 4 pueden girar alrededor del tornillo 5. Las hojas cortantes están ligeramente curvadas del modo usual hacia las puntas y esmeriladas ligeramente en hueco. Este esmerilado hueco se representa algo exagerado en la figura 2 para mayor claridad y se extiende hasta las cañas 6 y 7. Las dos mitades del instrumento presentan en los bordes exteriores redondeados hacia las cañas 6 y 7 un  
60 resalte o nervio 8 y 8' cada una, los cuales se forman al esmerilar en hueco las hojas cortantes gracias a un esmerilado bien dirigido. Los resaltes redondeados 8, 8' producen un apoyo recíproco perfecto de los filos cortantes 9, 9' exactamente como las medias lunas o las medias lunas artificiales hasta ahora  
70 usadas. Por el hecho de que los resaltes se desplazan hacia el borde interior del instrumento, y no se disponen ya, como en las medias lunas anteriores, aproximadamente en el centro del mismo, se evita el tener también que esmerilar y afilar las medias lunas o tener que insertar una media luna artificial. La forma



17 SE 6

- 4 -

230944

75 redondeada de los resaltes marginales facilita el afilado mecánico de la cara interior de las hojas cortantes y garantiza el que los filos resbalaran bien y seguramente unos sobre otros.

Naturalmente que el invento no se limita a la forma de ejecución ilustrada. Puede oportunamente aplicarse a tijeras de todas clases. Tampoco los bordes levantados o los nervios 8, 8' se han de ejecutar imprescindiblemente en forma de arco. Lo esencial es que se desplazan hacia el borde en tal grado y presentan tal forma que pueden permanecer en el afilado.

85 El perfilado de los lados exteriores de las hojas cortantes es independiente de la ejecución según el invento de las caras interiores, aunque preferentemente se escogerá de modo que las caras exteriores puedan afilarse de un tirón.

- . N O T A . -

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

90 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de tijeras con resaltes ascendentes previstos por las caras interiores de sus mitades y por detrás del punto de rotación, caracterizados porque los resaltes se desplazan al borde exterior del instrumento y forman nervios (8) a lo largo del borde exterior de las hojas de la tijera.

2.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados porque los resaltes se forman de las partes marginales que quedan en el esmerilado en hueco.

100 3.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizados porque los resaltes se extienden en forma de arco y siempre se extienden desde el borde exterior recto de una rama cortante hasta la correspondiente caña o forman una parte de la caña.



175

- 5 -

230944

4.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TIJERAS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y una lámina de dibujos.

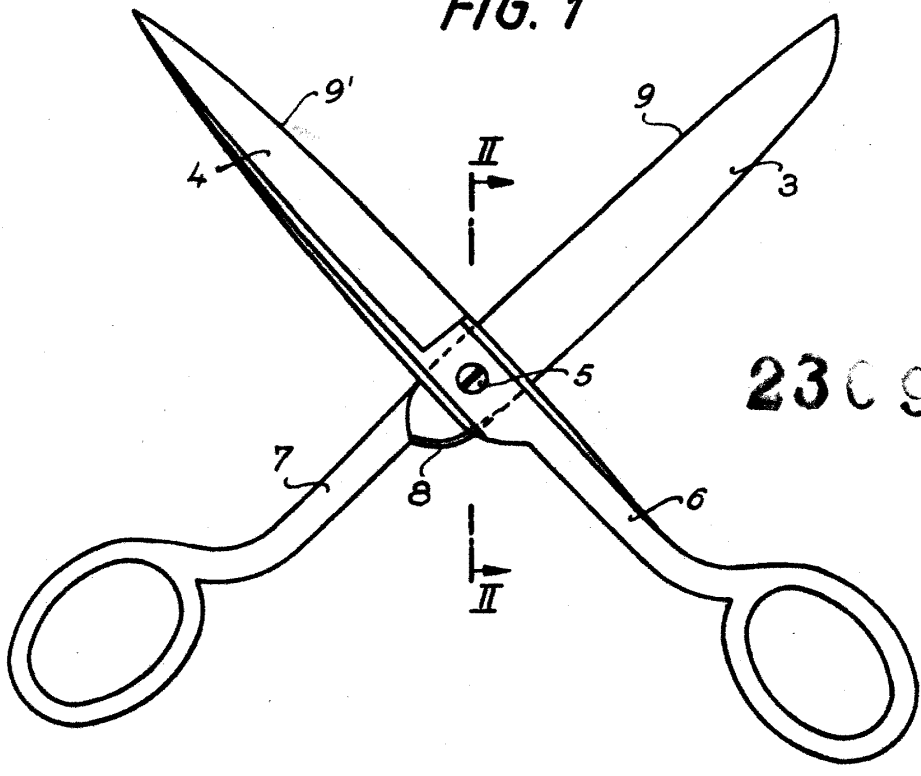
Madrid, 17 de Septiembre de 1.956.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL  
P. P.



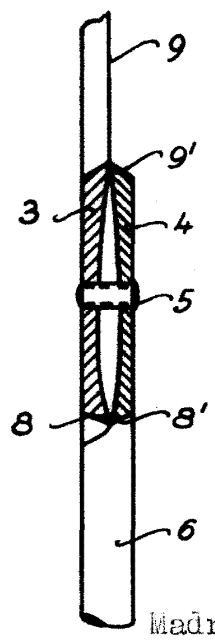
17 S

FIG. 1



230944

FIG. 2



Madrid, 17 Septiembre 1.956.

ANTONIO FERNANDEZ BASCUAL

Escala variable.

