

230942



PATENTE DE INVENCION

Solicitante : Don José Hurtado Tenza.

Residencia : Barinas (Murcia).

Nacionalidad Española.

230942

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAPACHOS Y CAPACHETAS DE PLASTICO, PARA SU EMPLEO EN PRENSAS DE ACKITE".

oooOooo

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de capachos y capachetas de plástico, para su empleo en prensas de aceite.

En el procedimiento, según la invención, se utiliza una base o cono redondo de madera, con chapa y agujeros, según los nervios a emplear, empleando agujas en número de 53, 55, 57, 59, 61, 63, 65, 67, 69, 71, 73,



75, 77, 79 y 81, según la medida o tamaño del capacho o capacheta a confeccionar.

10                   Se inicia la confección de la capacheta e capacho a punto intercalado, sobre agujas de alambre acerado, la dimensión de las cuales también varía según el tamaño que se pretende fabricar. Dichas agujas son las que mantienen los nervios que lleve el capacho  
15                   e capacheta, tomando del 53 al 81 antes indicado, y dichos nervios se entienden dobles siendo los que, al final, terminan o complementan la fabricación del capacho o capacheta.

                  El hilo que se emplea en esta fabricación,  
20                   es de plástico macizo de aloruro de polivinilo, plastificado con esterres del ácido tállico y pigmentado con resinas vinílicas.

NOTA

                  Descrita suficientemente la naturaleza del  
25                   invento y su forma de realización práctica, se hace constatar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Patente de Inven-  
                  ción por 20 años en España, lo que se recoge en las si-  
30                   guientes:                   REIVINDICACIONES:

1ª.- Procedimiento de fabricación de capachos y capachetas de plástico, para su empleo en prensas de asiete, que se caracteriza porque se utiliza una base o co-  
                  mo redondo de madera con chapa y agujeros, empleando  
35                   agujas de alambre acerado de dimensiones variables, en número de 53, 55, 57, 59, 61, 63, 65, 67, 69, 71, 73, -  
75, 77, 79 ya 81, según la medida del capacho o capache-



230942

ta a confeccionar.

40 3ª.- Procedimiento, según reivindicación precedente, que  
se caracteriza porque se inicia la fabricación del  
capacho o capacheta a punto intercalado, sobre agujas de  
alambre acerado, que mantienen los nervios que lleve el  
capacho o capacheta, tomando del 53 al 81 antes indica-  
do, entendiéndose dichos nervios dobles y siendo los -  
45 que, al final, terminan o complementan la confección de  
la capacheta o capacho.

50 3ª.- Procedimiento, según reivindicaciones anteriores,  
que se caracteriza porque se utiliza hilo de plás-  
tico macizo de cloruro de polivinilo, plastificado con  
esteres del ácido tálico y pigmentado con resinas viní-  
licas.

55 4ª.- "Procedimiento de fabricación de capachos y capa-  
chetas de plástico, para su empleo en prensas de  
aceite"; según queda sustancialmente descrito en la pre-  
sente memoria, que consta de tres hojas o páginas meca-  
nografiadas por una sola cara.

Madrid, 15 de Septiembre de 1956.

EMILIO GUILL SIRVENT  
P. P.