

230911

UNA PATENTE DE INTRODUCCION

Industrias Kores, S.A.-

230911



230911

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Cerdeña, nº 488, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CINTAS AUTOADHESIVAS, QUE LLEVAN IMPRESIONES VISIBLES A TRAVES DEL SOPORTE".-

Las cintas autoadhesivas, que llevan indicaciones impresas o motivos decorativos, o bien distintivos o marcas, grabadas sobre el dorso por cualquier sistema de reproducción gráfica y que se utilizan como precintos o etiquetas, fraccionándolas en porciones que se separan del rollo de cinta, presentan determinados problemas de fabricación, especialmente cuando se emplea como soporte para la formación de la banda, tira o cinta, el hidrato de celulosa, o sea el papel celofana.-

Las impresiones realizadas de modo corriente sobre un soporte de tal naturaleza, ofrecen ciertas dificultades, ya que no se puede asegurar la permanencia de la impresión, que resulta afectada por el hecho de que, al arrollar la cinta, si ésta ha sido impresa por su cara externa, la capa de adhesivo se superpone a la impresión y al desarrollar la cinta, el pegamento arrastra o perjudica la nitidez del texto o gráfico impreso, aun en el caso de que se hayan utilizado tintas especiales, de calidad adecuada.-



20 Para evitar el inconveniente que dejamos apuntado, se  
ha ideado el procedimiento de fabricación de cintas autoad-  
hesivas, que llevan impresiones visibles a través de su cara  
externa, cuyas particularidades pasamos a describir, el cual  
ha sido patentado y explotado con éxito y concretamente en  
Austria, sin que hasta el presente haya sido divulgado ni  
25 practicado en nuestro país, por cuya razón se solicita, de  
acuerdo con la Legislación vigente sobre la materia, la co-  
rrespondiente patente de introducción.-

El procedimiento que se patenta, se basa en las si-  
guientes fases de fabricación.-

30 Para la confección de la cinta autoadhesiva se parte  
de una banda-soporte, de celofana o de otro compuesto orgá-  
nico o sintético, que pueda obtenerse en forma de láminas  
flexibles y no fibrosas, la cual es reducida, por corte, a  
cintas o tiras, de la anchura deseada.-

35 En primer lugar se procede a la antepreparación de la  
superficie de la banda-soporte, que se realiza extendiendo  
sobre la misma una ligera capa, ya sea líquida o pastosa,  
que establece una película intermedia, la cual contiene un  
disolvente volátil de la materia orgánica que constituye el  
40 soporte.-

La superficie lisa de la banda, tira o cinta, es lige-  
ramente atacada por el disolvente, formando una cierta ru-  
gosity, que contribuye a mantener fuertemente adherida la  
capa intermedia, una vez ha tenido lugar la evaporación del  
45 disolvente.-

Sobre dicha película intermedia, obtenida en la fase  
de antepreparación, se imprime, como fondo, mediante máqui-  
nas rotativas, el motivo, indicación o sucesión de dibujos

12 SEP. 195



50

que constituyen la ornamentación, marca o distintivo, realizándose dicha impresión de modo que la tinta solo cubre parte del fondo de la referida película intermedia, a fin de que al depositar, posteriormente, la capa de composición auto-adhesiva, constituida, por lo general, por una mezcla de caucho, resinas sintéticas o naturales, y disolventes, que le confieren un grado más o menos acentuado de pastosidad, dicha capa autoadhesiva se una perfectamente al soporte.-

55

60

La impresión queda pues situada entre la película o capa intermedia de antepreparación y la capa adhesiva, de modo que al ser cortada la banda en tiras o cintas, del ancho deseado, para formar luego los rollos, no hay peligro de que las impresiones desaparezcan, ya que están protegidas por la capa autoadhesiva y son visibles, por transparencia, a través del soporte de celofán, como si efectivamente hubiesen sido impresas en la cara externa de dicho soporte.-

65

70

Se sobreentiende que el procedimiento de fabricación de cintas autoadhesivas, con impresiones visibles a través del soporte a que venimos haciendo referencia, será susceptible de todas aquellas variaciones y modificaciones que se estimen pertinentes en cuanto a la clase y composición de los elementos empleados para la antepreparación del soporte, para la impresión de la cinta y para la formación de la capa autoadhesiva, siempre que las modificaciones introducidas no alteren la esencialidad del procedimiento que se patenta.-

75

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que el procedimiento de -



80 fabricación de cintas autoadhesivas con impresiones visi-  
 bles a través del soporte, según dejamos descrito en la  
 presente memoria, ha sido explotado en Austria por la firma  
 TIOX-TINTEN-UND KLEBSTOFFWERK GESELLSCHAFT m.b.h, residente  
 en Viena, XVII-Wattgasse, 48.-

85 La Patente de Introducción por: "PROCEDIMIENTO DE FA-  
 BRICACION DE CINTAS AUTOADHESIVAS, QUE LLEVAN IMPRESIONES  
 VISIBLES A TRAVES DEL SOPORTE", cuyo privilegio de explota-  
 ción en España y sus Colonias, se solicita por un periodo  
 de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades, que  
 90 se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.º.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CINTAS AUTOADHESIVAS,  
 QUE LLEVAN IMPRESIONES VISIBLES A TRAVES DEL SOPORTE" carac-  
 95 terizado por el hecho de que después de proceder a la forma-  
 ción de una película intermedia, que contiene un disolvente  
 volátil de la materia orgánica que constituye el soporte de  
 la cinta, la cual produce en la misma cierta rugosidad, se  
 procede a imprimir, como fondo, el motivo, indicación o  
 100 sucesión de textos o dibujos que constituyen la ornamenta-  
 ción, marca o distintivo a reproducir, realizándose dicha  
 impresión de modo que la tinta solo cubra parte del fondo  
 de la referida película intermedia, a fin de que, al depo-  
 sitar, posteriormente la capa de composición autoadhesiva,  
 ésta se una perfectamente al soporte, quedando la impresión  
 105 situada entre la capa intermedia y la capa adhesiva, lo que  
 impide que dichas impresiones desaparezcan al desarrollar  
 la cinta, ya que están protegida por la propia capa auto-  
 adhesiva y son visibles, por transparencia, a través del

12 SEP. 1956



110

soporte, como si hubiesen sido impresas en la cara externa de la cinta.-

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CINTAS AUTOADHESIVAS, QUE LLEVAN IMPRESIONES VISIBLES A TRAVES DEL SOPORTE".- Tal como se ha descrito en la presente memoria.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Madrid a 12 de Septiembre de 1956.-

P.A. de Industrias Keres, S.A.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

*C. Mesuado*