

230 851

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON LUIS DIAZ GONZALEZ, de nacionalidad española residente en ALCAIA DE GUADAIRA (SEVILLA-ESPAÑA), calle San Fernando nº 2, por: "SECA-
DERO PARA LA OBTENCION DE PIENSOS A BASE DE LA DESHIDRATACION DE CEEA-
LES PLANTAS Y RAICES FORRAJERAS".

5 El presente secadero esta constituido por un edificio de planta rectangular destinado a la obtención de piensos, a base de la deshidratación de los cereales, plantas y raices forrajeras, este secadero es de planta rectangular y se encuentra dividido en tres compartimentos, uno de ellos para la carga, otro central donde se procede a secado y deshidratación y a continuación de este, un compartimento para la descarga y desgrane. Sobresaliendo de la parte central de la planta del secadero se encuentra la sala de máquina donde vá instalada la caldera de desintegración, destinada a la obtención del aire recalentado con
10 aprovechamiento total de calorías para el secado y deshidratación de



los cereales, plantas y raices forrajeras, constituyendo todo este conjunto, la presente patente que nos ocupa y cuyo registro se solicita, la cual a continuación se detalla.

15 En la sala de máquina de este secadero, va montada la caldera, la cual la constituye un cuerpo general formado por sus partes delanteras (1-fig.1-2), traseras (2-fig.2) costados (3-4-fig.1-2) y parte superior e inferior (5-6-fig.1-2) estando todas unidas y arriestradas entre si, en la forma que se desee, o crea más conveniente.

20 En el interior de este cuerpo de caldera llevará otro cuerpo (7-fig.1-2) que constituirá el hogar o cámara de combustión en donde se efectuará la cremación del combustible, bien sea solido o liquido para el calentamiento del aire, llevando en su fondo o parte baja un emparrillado especial de tiro (8-fig.2) sobre el cual iran colocados una serie de tubos (9-fig.1-2) bien metalicos o de cualquier clase
25 de material con el objeto de que al calentarse y ponerse al rojo, se forma una gran superficie de caldeo para el aprovechamiento total de las calorías producidas en el interior de la caldera llevando en su parte superior acoplada una chimenea (10-fig.1-2) para la salida de gases y humos la cual será susceptible de abrir o cerrar por medio de una compuerta de paso (11-fig.1-2) que llevará montada, teniendo los
30 gases y humos de la combustión, otra salida por un tubo de conducción (12-fig.1-2) con sus compuertas de cierre (13-fig.1) que unirá la chimenea (10-fig.1-2) con el colector (14-fig.1) de aire recalentador dandole salida por el ventilador (15-fig.1) que estará accionado por medio de un volante de transmisión (16-fig.1) montado sobre sus
35 cojinetes y soportes (17-fig.1).

Entre el cuerpo general de la caldera y el cuerpo interior que constituye el hogar ó cámara de combustión, se formará la cámara

230 851

996



40 de recalentamiento (18-fig.1-2) del aire, alrededor de la cual llevará
montado un tubo de rodillo (19-fig.1-2) con unas bocas (20-fig.2) hacia
dentro de la cámara, que servirán para el retorno de los gases, por la
chimenea al exterior cerrando el paso cuando convenga, por medio de
su compuerta de cierre (11-fig.1-2) pasando entonces los gases por el
tubo (12-fig.1) que abriéndole su compuerta de paso (13-fig.1) sal-
45 drán al exterior por el colector (14-fig.1) y el ventilador (15-fig.1).

En el costado de la caldera y en la parte inferior, llevará
una boca (21-fig.1) para la entrada de aire a recalentar, que circu-
lará por todo el interior de la cámara de recalentamiento y de la serie
de tubos (9-figs.1-2) obteniéndose así un aprovechamiento total de las
50 calorías en la caldera y produciéndose aire recalentado a muy altas
temperaturas hasta los 500° llevando en el frente de la caldera hacia
su centro y a uno y otro lado, otras dos bocas o registros (22-fig.1)
con sus compuertas de cierre, que servirán para la limpieza del in-
terior de la caldera y de todo los tubos de circulación de gases.

55 Esta caldera llevará en su frente y hacia la parte baja, una
compuerta (23-figs.1-2) de la forma y figura que se desee y de cierre
hermético para la entrada en el hogar del combustible bien sea sólido
o líquido, estando también dotada de su pirometro (24-fig.1) colocado
en la parte superior del colector (14-fig.1) para la medición de al-
60 tas temperaturas.

Esta caldera podrá ser construida en mayor o menor diámetro
así como en diferentes clases de materiales apropiado para ello, pudién-
dose obtener aire recalentado hasta 500° y en grandes volúmenes o sea
desde 500 litros o 350.000.000 por hora.

65 Esta caldera irá convenientemente montada en la sala de
máquina del secadero que nos ocupa el cual lo constituye un edificio

956



230 851

70 (1-figs.3-4-5) de planta rectangular, el cual esta dividido en tres compartimentos o naves, la primera (2-fig.5) se emplea para la entrada y carga del articulo a secar y se encuentra separado de la nave central (3-fig.5) por un tabique (4-fig.5) provisto de su correspondiente compuerta (5-fig.5), a continuacion de la nave central, la cual es de mayor longitud que los laterales, se encuentra otra (6-fig.5) igual a la primera (2-fig.5) y en esta (6-fig.5) es donde se procede a la descarga y desgrane del articulo una vez secado.

75 Sobre el frente de este edificio y centrado con el, se encuentra la sala de maquina (7-fig.3-4-5) donde va montada la caldera antes descrita la cual va conectada a un tubo central (8-fig.5) del que sobresale un injerto (9 y 10-fig.5) a derecha e izquierda a todo el largo de la nave central, llevando dichos tubos otra serie de ellos (11-fig.5) de menor diametro que facilitan la distribucion y salida del aire recalentado por la nave o celda de desecacion.

80 A todo el largo y ancho de esta nave central van montados un numero variable de soportes (12-fig.3-5) sobre lo que van convenientemente montadas una serie de parrillas (13-fig.6-7) construidas de angular, chapa perforada, tela metalica o cualquier otro material adecuado, estas parrillas son de contorno cuadrado o rectangular, y se emplea para depositar en ella el grano, raices o fruto a secar, lo cual se consigue con el aire recalentado que suministra la caldera a traves de los tubos de distribucion.

90 Para facilitar la salida del aire saturado de humedad, va provisto este secadero, de una serie de chimeneas (14-fig.3-4) convenientemente dispuestas.

Este secadero asi como su caldera puede sufrir modificaciones siempre que no altere la esencialidad del invento.

230851



95

Todo según se detalla en los dibujos que acompañan a la presente memoria y en los que se representa:

Fg. 1 Vista de frente de la caldera.

Fg. 2 Vista en perspectiva y sección de la misma.

Fg. 3 Vista de frente exterior del secadero.

100

Fg. 4 Alzado lateral del mismo.

Fg. 5 Vista de la planta con el tubo de distribución de aire recalentado conectado a la caldera.

Fg. 6 Vista en planta de los soportes con la parrilla para el secado.

105

Fg. 7 Vista en perspectiva de la parrilla.

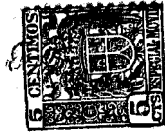
-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

110 1º Secadero para la obtención de piensos a base de la deshidratación de cereales, plantas y raíces forrajeras, caracterizado por estar formado por un cuerpo general constituido por su partes delanteras, trasera, costados y partes superior é inferior unidas y arriostradas en forma conveniente.

115 2º Secadero para la obtención de piensos a base de la deshidratación de cereales, plantas y raíces forrajeras, según reivindicación 1) caracterizado por llevar formado en el interior del cuerpo general de caldera otro cuerpo que constituirá el hogar ó cámara de combustión, en donde se efectuará la cremación del combustible bien sea solido ó liquido para el calentamiento del aire, llevando en su fondo ó parte baja un emparrillado especial de tiro, sobre el que
120 llevará colocados una serie de tubos bien metálicos ó de cualquier otra clase de material apropiado con el objeto de que al calentarse

230 851



125 todos y ponerse al rojo, se forme una gran superficie de caldeo consiguiéndose así un aprovechamiento total de las calorías producidas en el interior de la caldera.

130 3º Secadero para la obtención de piensos a base de la deshidratación de cereales, plantas y raíces forrajeras, según reivindicación 1) y 2) caracterizado por llevar el hogar de combustión acoplado en su parte superior una chimenea para la salida de gases y humos, la cual será susceptible de abrir ó cerrar por medio de una compuerta de paso que lleva teniendo los gases y humos de la combustión otra salida, por medio de un tubo de conducción con su compuerta de paso, que unirá la chimenea, con el colector del aire recalentado, dándole salida por el ventilador accionado por medio de un volante de transmisión montado
135 sobre sus cojinetes y soportes.

140 4º Secadero para la obtención de piensos a base de la deshidratación de cereales, plantas, y raíces forrajeras, según reivindicación 1) ó 3) caracterizado por llevar formada entre el cuerpo general de caldera y el cuerpo interior que constituye el hogar ó cámara del combustión, la cámara de recalentamiento alrededor de la cual llevará montado, un tubo codillo, con unas bocas hacia dentro de la cámara que servirán para el retorno de los gases á la chimenea.

145 5º Secadero para la obtención de piensos a base de la deshidratación de cereales, plantas y raíces forrajeras, según reivindicación 1) ó 4) caracterizado por llevar en el costado una boca para la entrada del aire a recalentarse, el cual circulará por todo el interior de la cámara de recalentamiento y de la serie de tubos sobre la parrilla conteniéndose así un aprovechamiento total de las calorías producidas en el interior de la caldera y produciéndose aire recalentado a muy
150 altas temperaturas hasta los 500º grados centígrados, llevando también

Figura 1

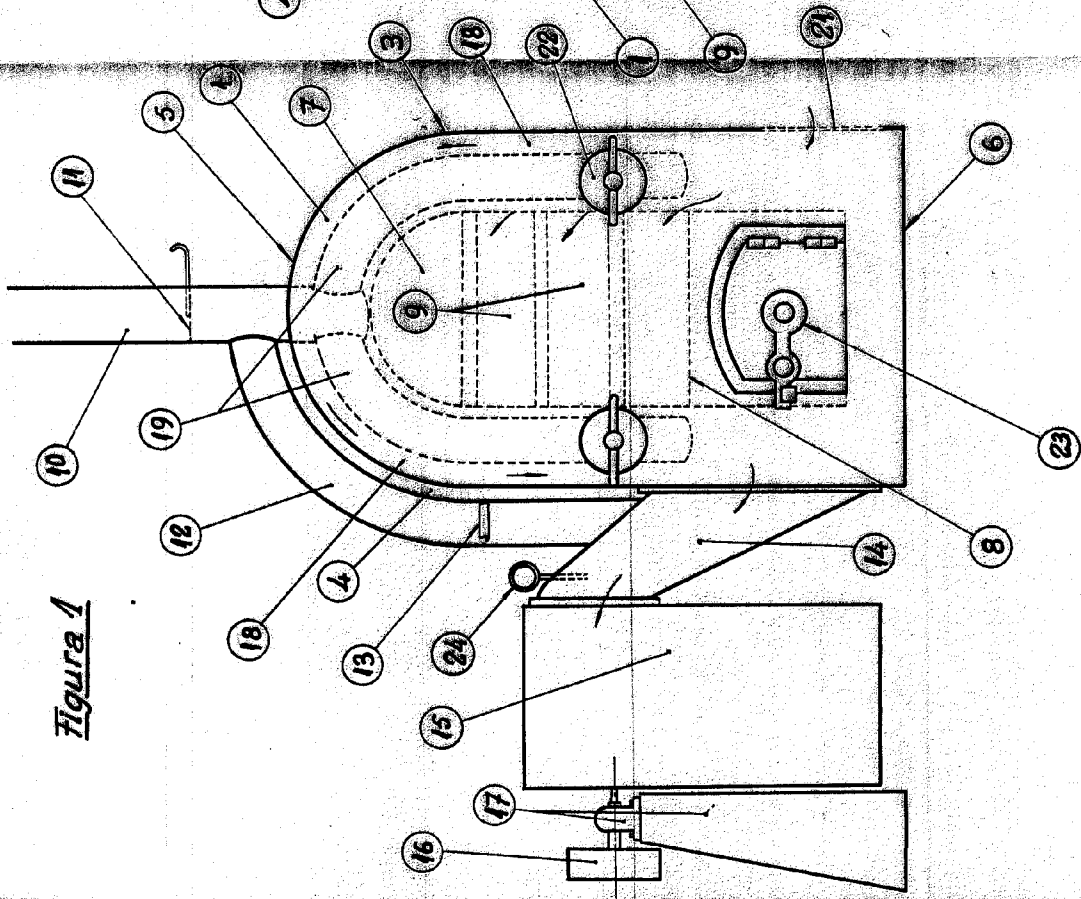
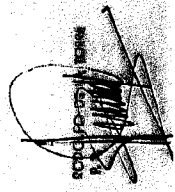
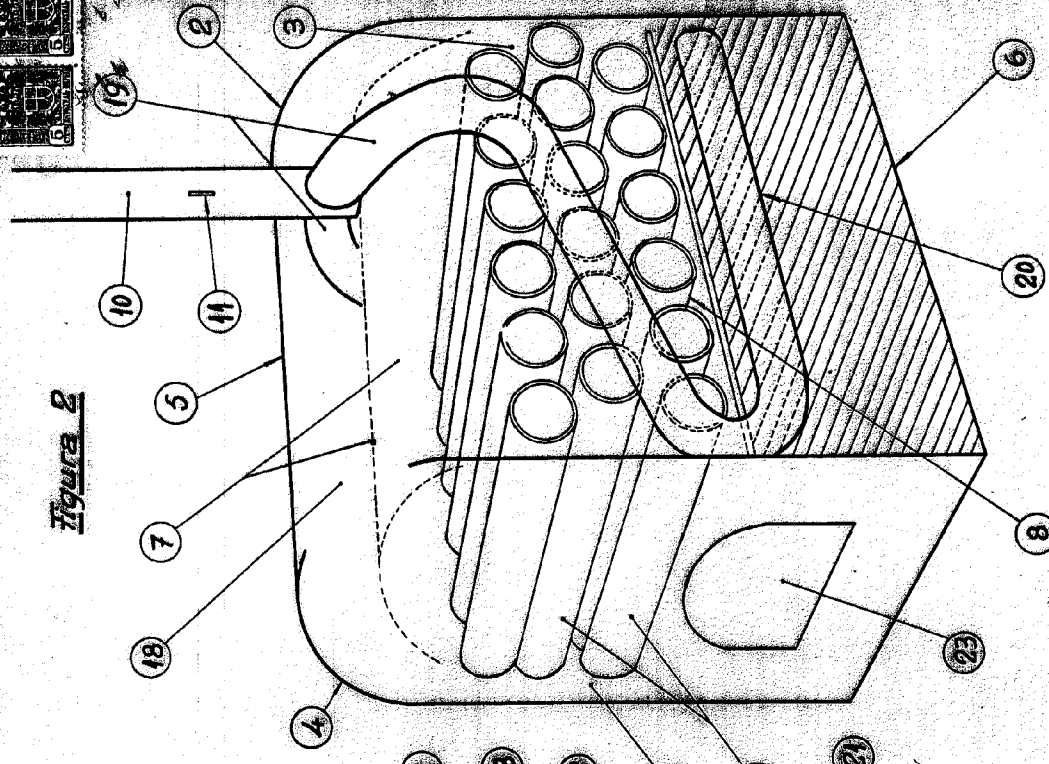


Figura 2



Escala: Variable.



230851

Figura 4

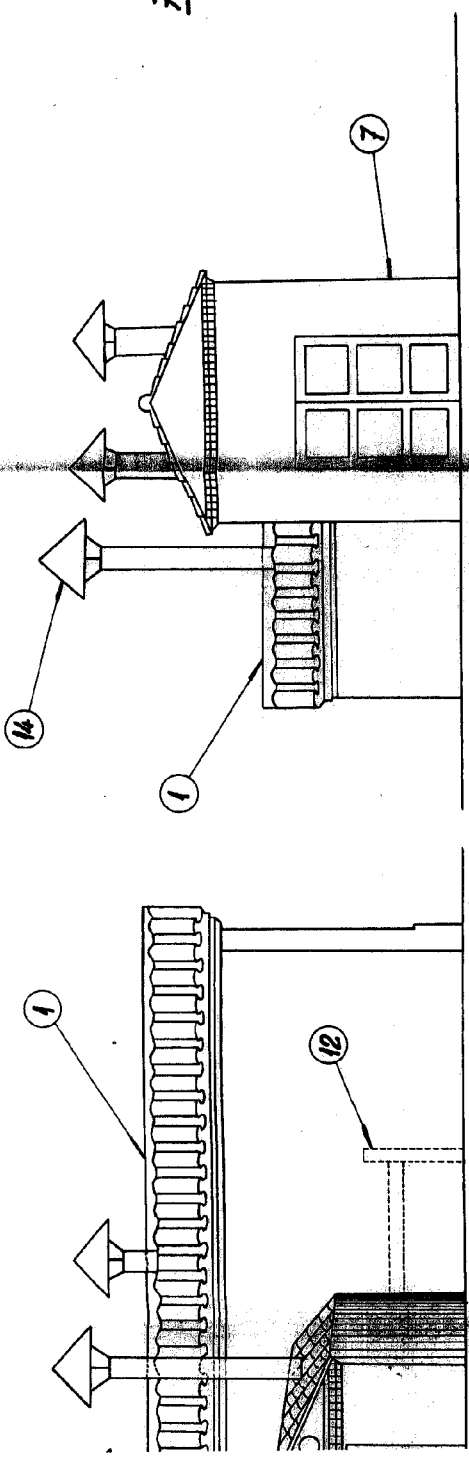


Figura 7

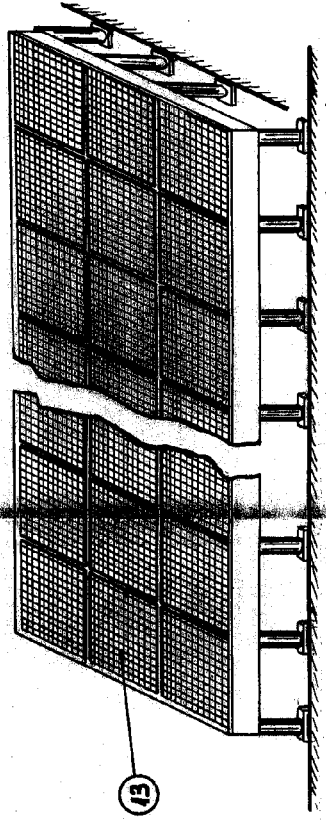
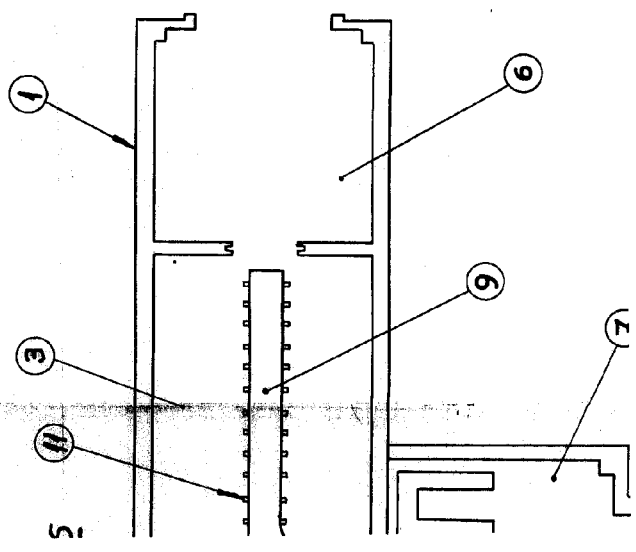


Figura 6



230801

Figura 3

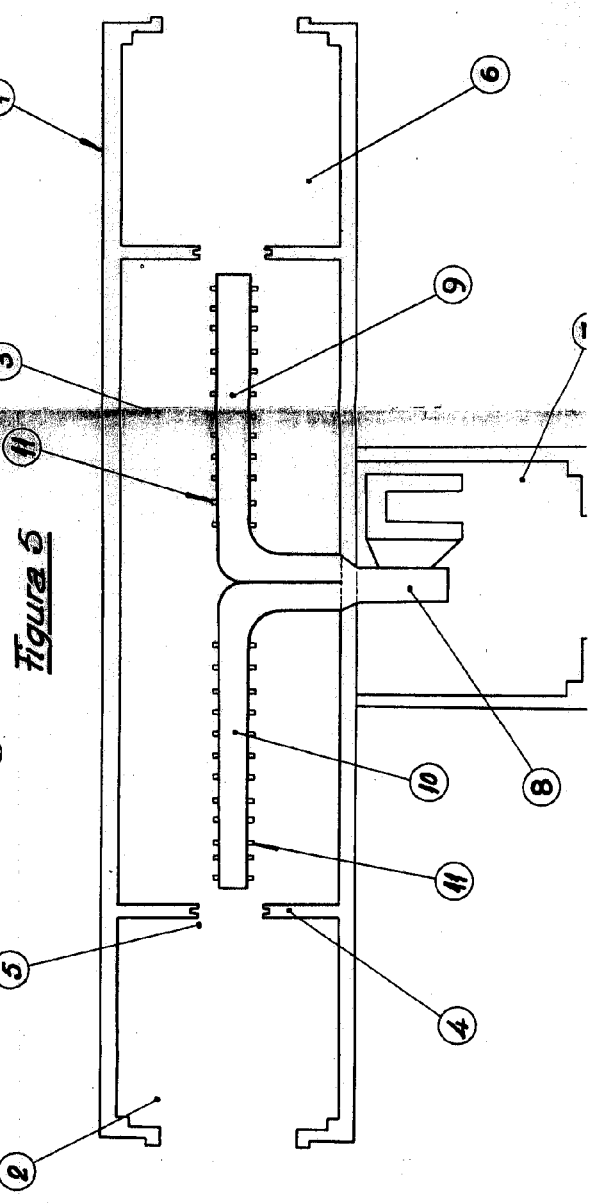
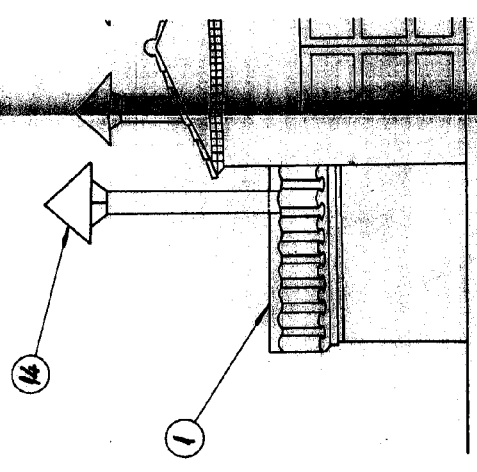
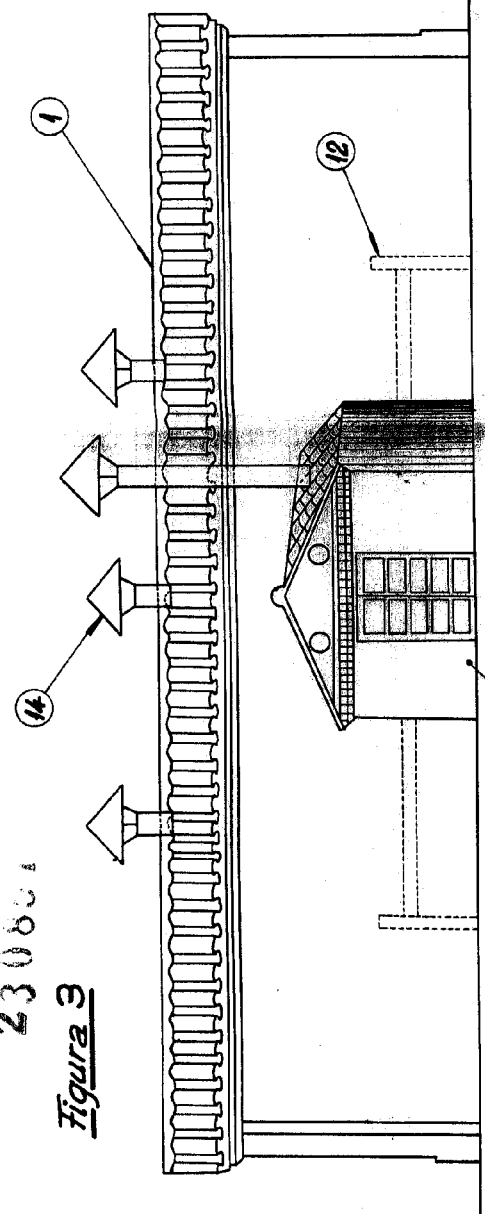


Figura 5

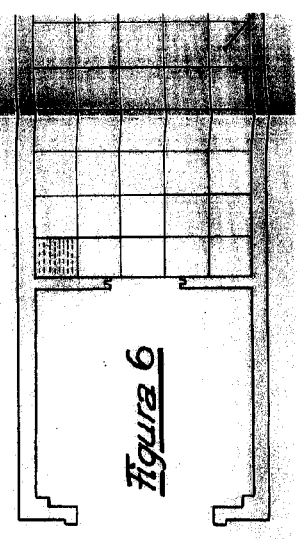
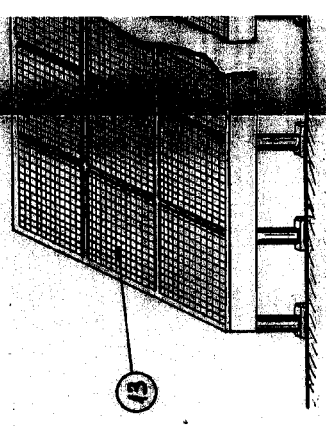


Figura 6

230801

3/4

Figura 3

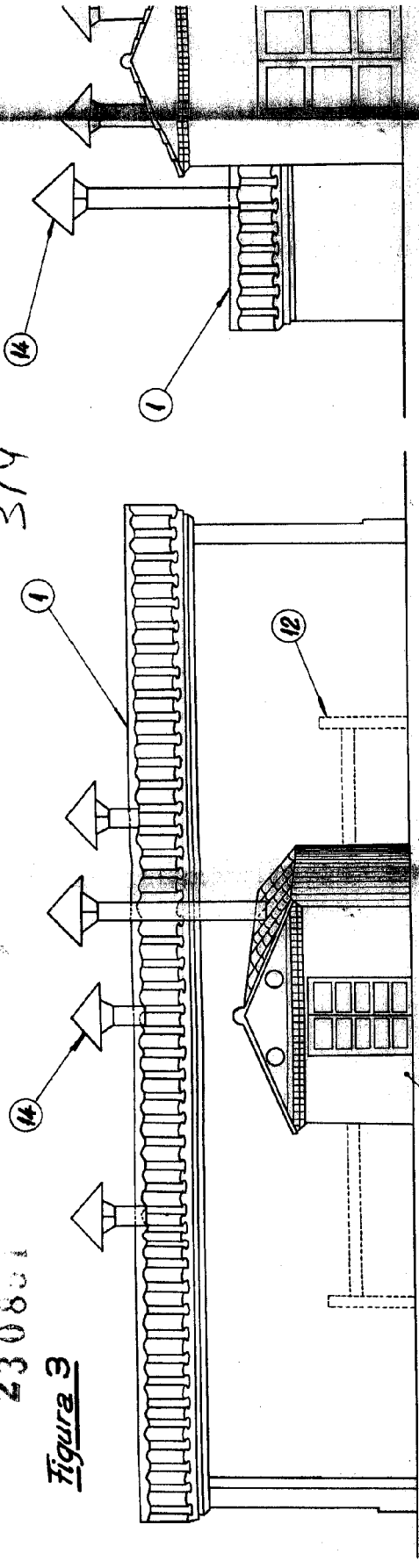


Figura 5

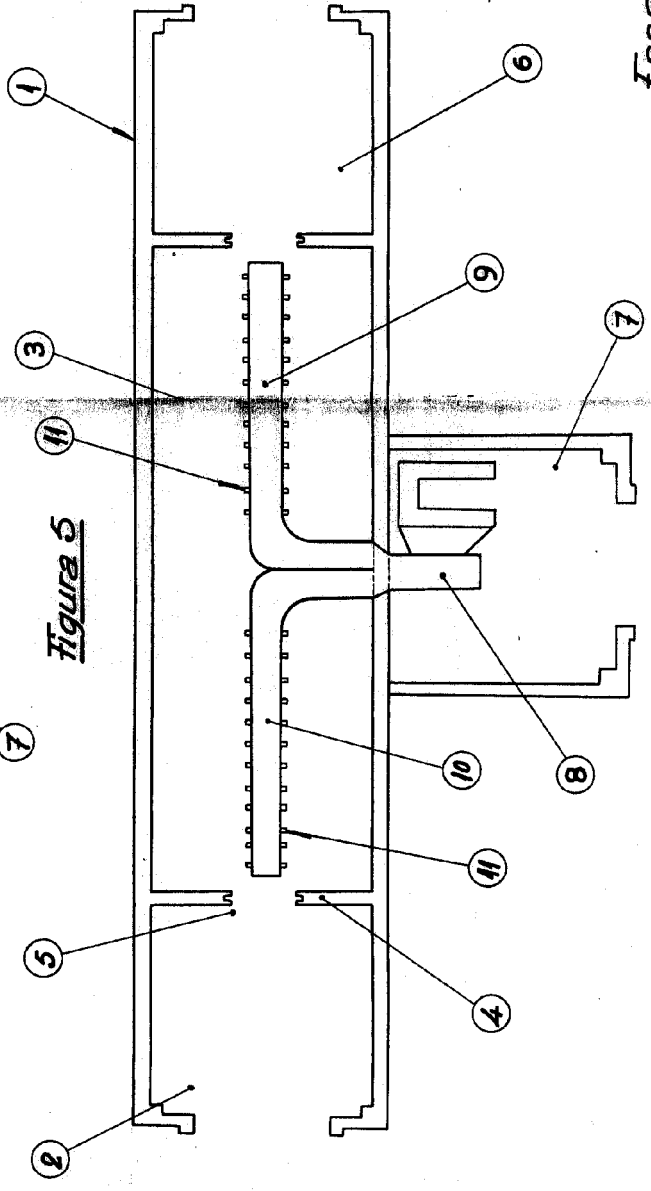
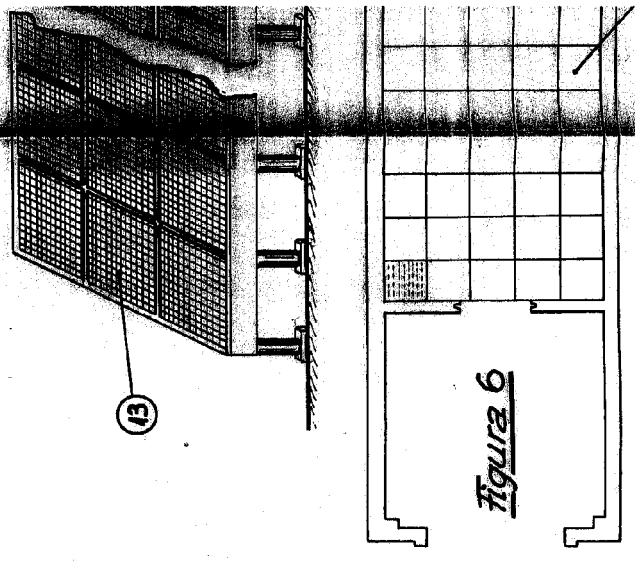
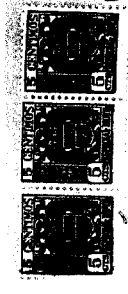


Figura 6



Escala: Variable.



9/19

Figura 4

230851

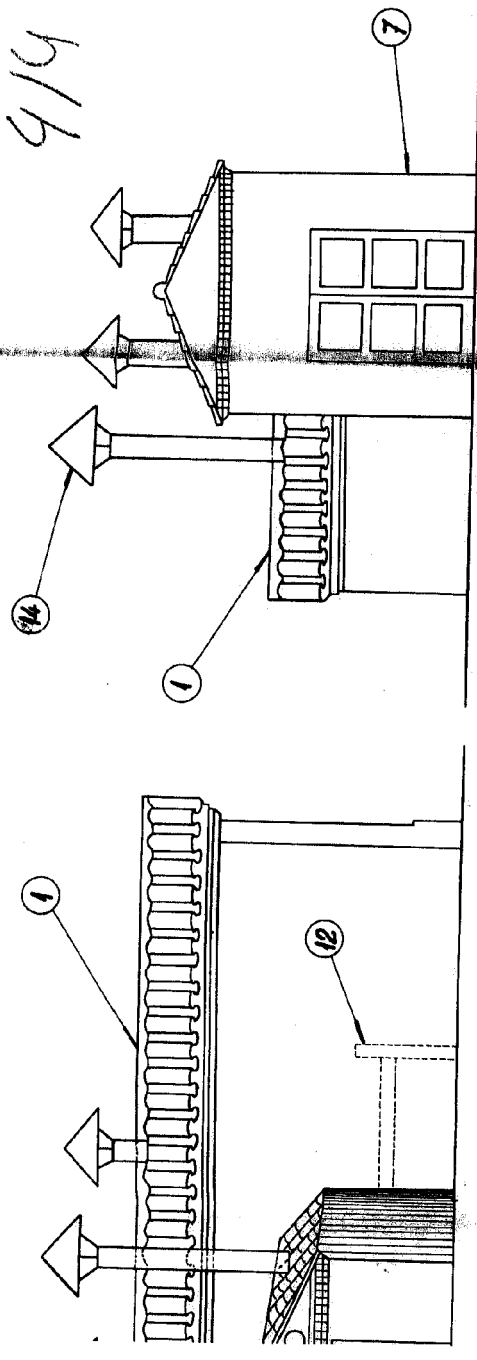


Figura 7

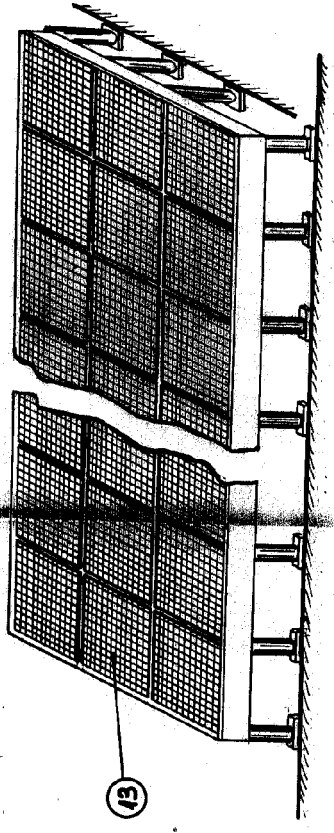
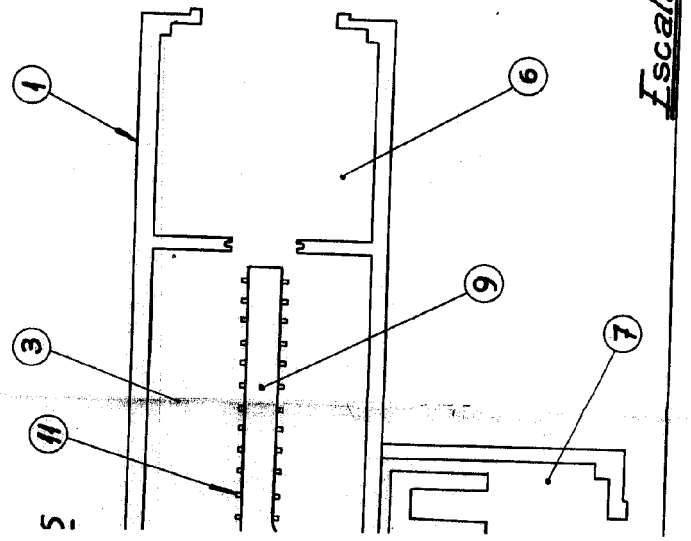


Figura 6



Escala: Variable.

