

230797

230797

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención, por veinte años en España, a favor de Don LUIS SCHOCH Y PEREIRA DE CASTRO, - domiciliado en Madrid, Paseo de las Delicias, 28, por: - - -

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE LADRILLOS, BLOQUES Y -
- - DEMÁS ELEMENTOS Ó PIEZAS DESTINADAS A LA CONSTRUCCIÓN" - - -

-.-.-.-



La presente invención se refiere a unas "mejoras introducidas en la fabricación de ladrillos, bloques y demás elementos ó piezas destinadas a la construcción", cuya finalidad práctica es la de conseguir evitar, ó reducir al menos, aquellos inconvenientes que presentan la mayoría de los procedimientos ó sistemas conocidos y practicados hasta la fecha, tales como: peso excesivo de las piezas fabricadas, escasa resistencia a los cambios bruscos de temperatura, reducidos coeficientes térmico y acústico y también de combustibilidad é impermeabilidad, elevado precio de coste y transporte, gran dificultad de manejo de algunas piezas y otros.- - -

5
10

La presente invención tiende a salvar los citados inconvenientes mediante el adecuado empleo de mica (mineral) ó de cualquiera otra materia ó producto micáceo, ó análogo, en general, que la contenga en cantidad, calidad y forma conveniente para su utilización en la preparación ó fabricación de morteros y hormigones destinados a la construcción de ladrillos ó briquetas, bloques, tejas y techumbres, tuberías, vigas y demás elementos ó piezas que se emplean en la construcción; como asimismo pueden utilizarse dichas mica, no mismo que las materias ó productos micáceos, en trabajos de revoco, enlucidos y otros, é igualmente, en adecuada combinación ó mezcla, con arcillas ú otros barros ó tierras, para la fabricación de toda clase de piezas de cerámica cocida, estufada ó análogo, pertenezcan ó nó al ramo de la construcción que nos ocupa.- - -

15
20

Entre las múltiples ventajas efectivas que ofrecen las presentes mejoras, destacan por su real importancia las siguientes:

25

a) - Mediante ellas se consigue fabricar unas piezas de gran ligereza, solidez y resistencia a la tracción y compresión.- -

30 b) - Dichas piezas ofrecen asimismo una mayor resistencia a los cambios bruscos de temperatura, sin romperse, agrietarse ó perder solidez y adherencia en la obra de fábrica.- - - -

c) - Los coeficientes térmico y acústico, y también los de incombustibilidad é impermeabilidad, son sensiblemente superiores.- -

35 d) - Dadas las especiales características de dichos materiales se consigue fácilmente una grán disminución de peso en las piezas así fabricadas y, a la vez una reducción del precio de coste de las mismas.- - - - -

e) - Al mismo tiempo se consigue obtener un bello aspecto exterior, tanto en las citadas piezas como en sus diversas aplicaciones de revocos, enlucidos y otros.- - - -

40 Para la mayor comprensión de la presente invención y a título de ejemplos prácticos de realización, entre sus múltiples combinaciones y aplicaciones, se citan algunos como sigue: - - -

45 Se empieza por preparar la cantidad que convenga - según los fines ó resultados que se desee obtener - de mica (mineral) ó de cualquiera otra materia ó producto micáceo adecuado, ó ambas cosas a la vez en conveniente proporción, debidamente triturados, granulometra dos ó en polvo, y también se preparará una conveniente cantidad de arena, de clase y estado que convenga, como, por último, se dispondrá asimismo de cemento - en cantidad y calidad que convenga - y agua.



50 Una vez bién preparadas y dispuestas convenientemente las citadas materias ó productos se revuelve todo - en forma manual ó mecánica - hasta su perfecta ó debida mezcla y grado de humedad.- - - -

Una de las fórmulas diversas y proporción variable de materiales a emplear, más ó menos, podría ser la siguiente: - - -

- 55 130 Litros de mica ó producto micáceo.
- 40 Litros de arena ruda.
- 50 Kilogramos de cemento.

60 Después de fabricado dicho hormigón, puede introducirse en los correspondientes moldes y proceder a su debida vibración por los medios naturales al efecto, ó también emplearse directamente en las obras, según convenga a los resultados que se desee obtener; en el primero de los casos, y una vez retiradas las piezas moldeadas de sus correspondientes moldes, se dejarán secar al aire ó estufa durante el tiempo necesario para su debido fraguado y posterior empleo.

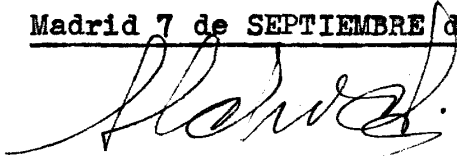
65 En el caso de emplearse en la fabricación de morteros y hormigones materias ó productos micáceos tal cual salen de la cantera ó mina, aunque dándoles naturalmente el grado de trituración, granulometría ó polvo que convenga a su finalidad, muy bién pudiera suprimirse la adición de arena a los mismos, aumentando entonces la cantidad de dichos micáceos en igual ó análoga medida ó proporción y respetando la de cemento si así conviniera. - - -

70 Podrían mezclarse asimismo con dichas mica ó materias micáceas

5º - En resumen se reivindica cuanto queda descrito, ó esencialmente análogo, como de exclusiva invención y propiedad y como objeto sobre el que ha de recaer la patente de invención que se solicita por veinte años en España, de: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE LADRILLOS, BLOQUES Y DEMÁS ELEMENTOS Ó PIEZAS DESTINADAS A LA CONSTRUCCIÓN".- - - - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.- - - - -

Madrid 7 de SEPTIEMBRE de 1956



Firmado: Luis Schoch

