

PATENTE DE INTRODUCCION

230706

31 AGO



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" Una prensa hidráulica horizontal

230706

=====

Solicitante : MARRODAN Y REZOLA, S. L., entidad española,  
residente en MADRID, Paseo del Prado, 40.

====

El presente invento se refiere a la prensa horizontal cuyo uso en las bodegas del extranjero empieza a tener aceptación.

- Fácil es comprender que, aunque hay varias
5. firmas que han ido barajando soluciones tras de conseguir una que sea de más aceptación, esta empresa analizando de paso las ventajas e inconvenientes de cada tipo unido a la experiencia que en la construcción de prensas verticales tiene, ha llegado a la solución
10. que se expone y que, a su modo de ver, es la que en

230706



este momento reúne el mejor dispositivo para el fin que se persigue.

5. La prensa está dispuesta para cargue de brisa directamente o por tubería o a mano, prensado hidráulico, movimiento de ida y vuelta horizontal automático y a voluntad, rotación del cubillo, desmenuzado también automático, descarga automática y traslado mecánico de la brisa prensada al depósito.

10. Salta a la vista el interés que tiene que despertar en las bodegas, sobre todo en las de gran elaboración, este elemento que respecto a la maquinaria actual puede realizar la elaboración, primero en perfectas condiciones técnicas y segundo bajo el punto de vista económico con ahorro de mano de obra.

15. Consta la prensa de un cubillo (1) de construcción normal, salvo el sector desmontable que alcanza todo el largo de la generatriz para carga y descarga del mismo: en este caso el cubillo es de palo de madera con fuertes cellos, pero bien podría ser metálico de chapa taladrada.

20. Este cubillo lleva en el extremo exterior un plato (2) que corrientemente está fijo, y en el interior un plato móvil (3) que es el que verifica la compresión. Este plato (3) está unido al émbolo (4) del cilindro (5) que en la posición inicial se encuentra dentro del cubillo.

25. Este cilindro es de los de accionamiento en los dos sentidos, sin que como en los modelos más corrientes de prensas verticales, se utilice el peso propio para la bajada del plato de presión.

30. Los dos platos (2) y (3) están calculados para

230706



la presión máxima que puede rendir el cilindro y están constituidos por un cubo central y sus correspondientes nervios.

5. En el funcionamiento, el cilindro se mueve unánimemente con el plato de presión interior, por lo que sale más allá del plato del fondo, por esto se proyecta un soporte (6) que aloja unas bolas sobre las que éste cilindro puede apoyar, girar y deslizar.

20. A pesar de este apoyo, lleva otro en la parte inferior y cuyo dispositivo lleva un mecanismo (7) para imprimir al cubillo un movimiento de rotación mediante un motor eléctrico (8): este mecanismo no es más que una reducción de velocidad desde el motor hasta los rodillos (10) que hacen girar al cubillo.

15. Los cubillos interiormente llevan un sistema de aros de pletina y cadenas de unión entre sí, con sujeción al cubillo: este sistema queda metido dentro de la brisa cuando se realiza la prensada, pero cuando tiene lugar el curso de retroceso, estos elementos  
20. desmenuzan la brisa dejándola en perfectas condiciones para la segunda prensada. Una vez terminada ésta, basta quitar la portezuela y girar el cubillo y la brisa en pocas vueltas se descarga. Si bien, es ésta, la disposición, que aparece en el dibujo, se puede realizar  
25. asimismo abriendo el cabezal fijo mediante deslizamiento sobre guías y accionando el plato móvil, y sale la brisa al exterior.

30. El cilindro y émbolo se proyectan accionados por cualquiera de nuestras bombas (11) con preferencia el modelo de cuatro émbolos conjuntados por un inversor

230706



de marcha (12) que no se detalla por no haber necesidad. Con esta bomba la velocidad de desplazamiento del plato de presión en cualquiera de los sentidos, puede variar desde un máximo hasta un mínimo, pasando por otras dos

5. marchas según las presiones obtenidas, cambios que se realizan automáticamente como también la parada en caso de una presión fuera de serie.

El conjunto puede funcionar automáticamente.

Una vez cargado el cubillo en tanto se consigan dos

10. o tres prensadas con otros tantos desmenuzamientos, puede entonces detenerse el funcionamiento para descargar lo que se hace, abriendo la portezuela y poniendo el cubillo en movimiento con lo que la brisa cae a la parte inferior.

Se completa la instalación, con una hélice

15. transportadora que facilita mucho la recogida de la brisa y la prensada: este sistema exige una bandeja móvil para recoger el vino obtenido, que se coloca encima de la hélice mencionada, durante la extracción.

N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo

25. que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita, Patente de Introducción, por 10 años en España: "Una prensa hidráulica horizontal"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Una prensa hidráulica horizontal, caracte-

30. rizándose porque comprende un cubillo de construcción

230706 31 AGO



normal salvo el sector desmontable que alcanza todo el largo de la generatriz para así facilitar su carga y descarga, llevando dicho cubillo en el extremo exterior un plato corrientemente fijo, y en el interior un plato

5. móvil que es el que verifica la compresión. Este plato está unido al émbolo del cilindro que en la posición inicial se encuentra dentro del cubillo.

2º.- Una prensa, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque el cilindro

10. es de accionamiento en los dos sentidos sin que por tanto se utilice el peso propio para la bajada del plato de presión.

3º.- Una prensa, según lo especificado en las reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque

15. el cilindro se mueve unánimemente con el plato de presión inferior saliendo por tanto mas allá del plato del fondo, por lo cual se proyecta un soporte que aloja unas bolas sobre las que este cilindro puede apoyar, girar y deslizar.

4º.- Una prensa, según lo especificado en las reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque

20. existe otro soporte en la parte inferior, cuyo dispositivo lleva un mecanismo para imprimir al cubillo un movimiento de rotación mediante un motor cualquiera

25. siendo este mecanismo un reductor de velocidad del motor a los rodillos que hacen girar al rodillo.

5º.- Una prensa, según lo especificado en las reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque los cubillos llevan interiormente un sistema de aros de

30. pletina y cadenas de unión entre sí quedando todo este

23070631A



sistema dentro de la brisa durante la prensada.

6º.- Una prensa hidráulica horizontal; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

5. Esta memoria consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara.

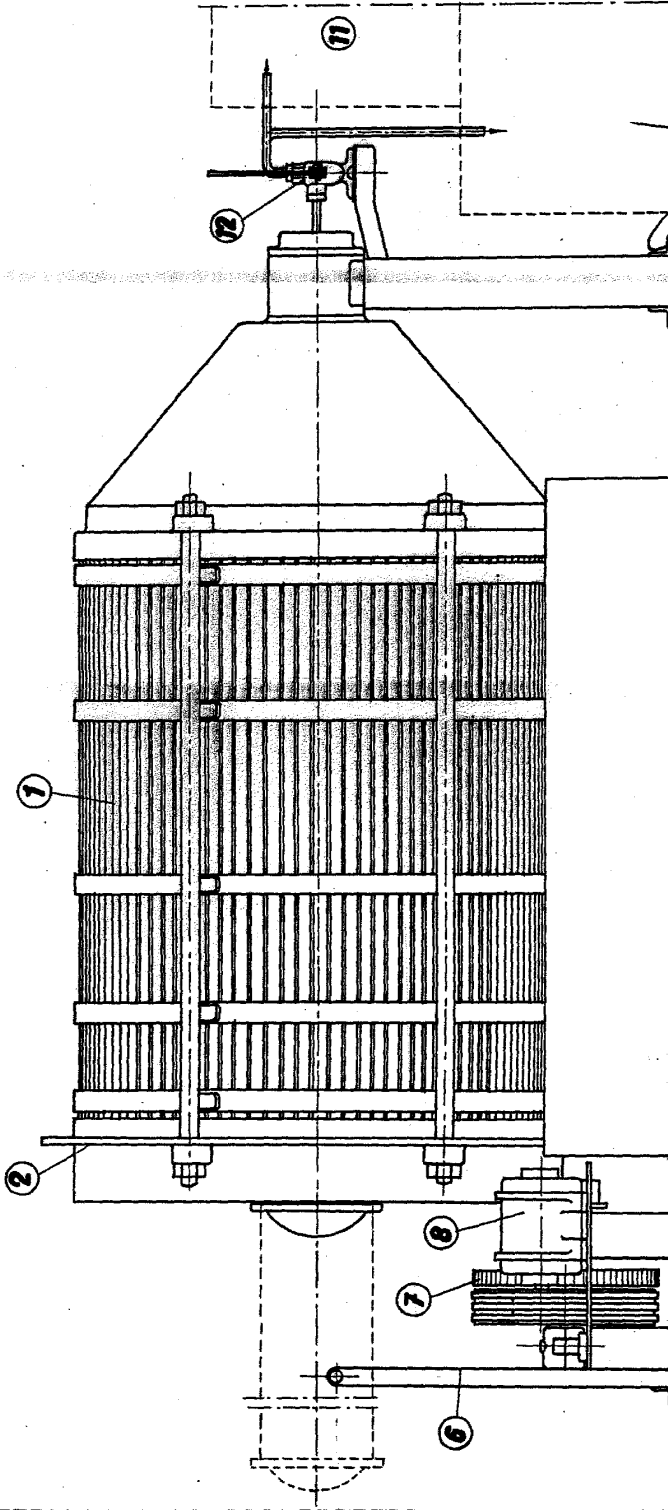
Madrid, 31 de agosto de 1956.

MARRODAL Y REZOLA, S. L.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET  
P. P.



230706

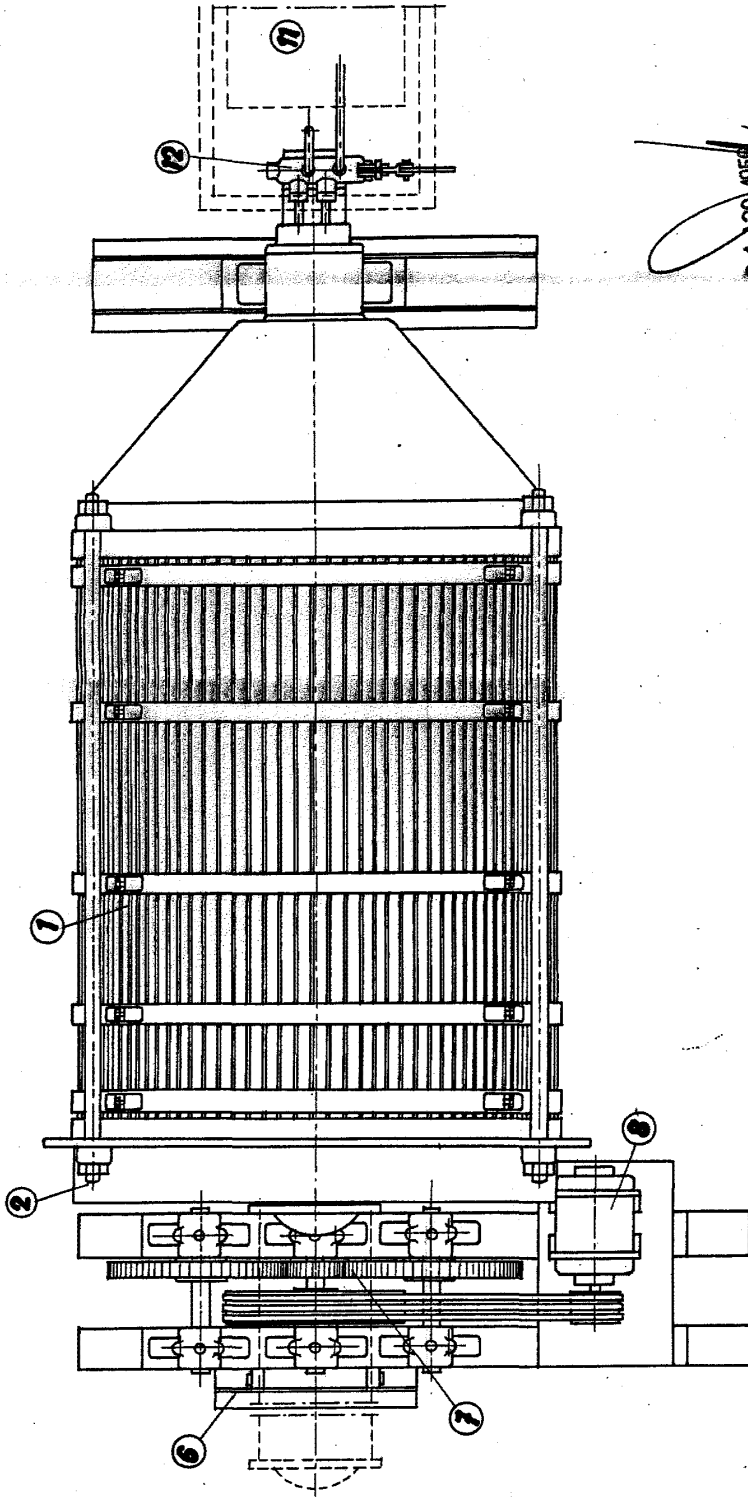


1 AGO. 1955  
 MADRID DE  
 MARODAN Y REZOLA. S.L.  
 P.P.  
 J. BOMILLO AUSTRIAL

3

ESCALA VARIABLE.

230706

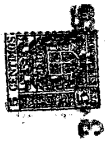


31 AGO 1965  
MADRID DE  
MARRODAN Y REZOLA. S.L.  
P. P.

J. ROMEZ AGERO  
P. P.

ESCALA VARIABLE.

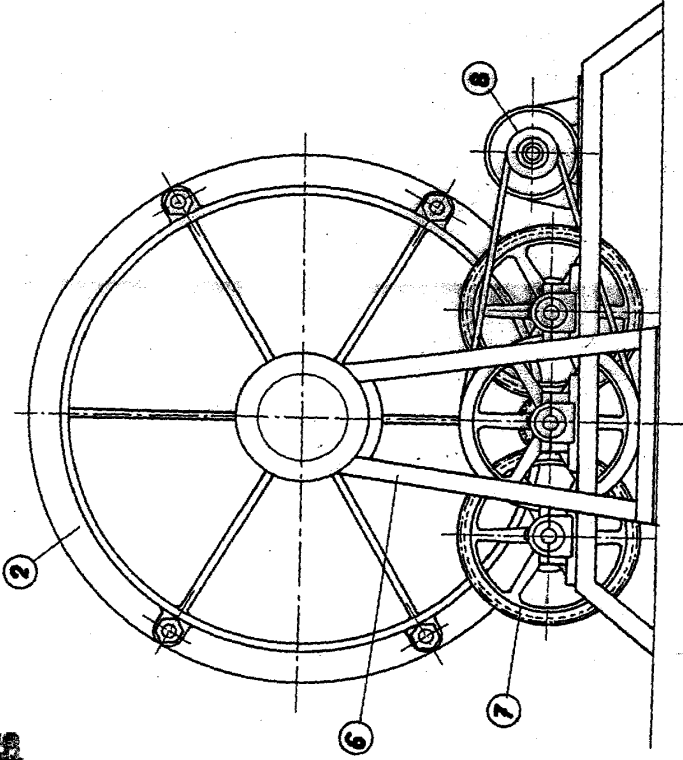
280706



3



31 AGO 1968



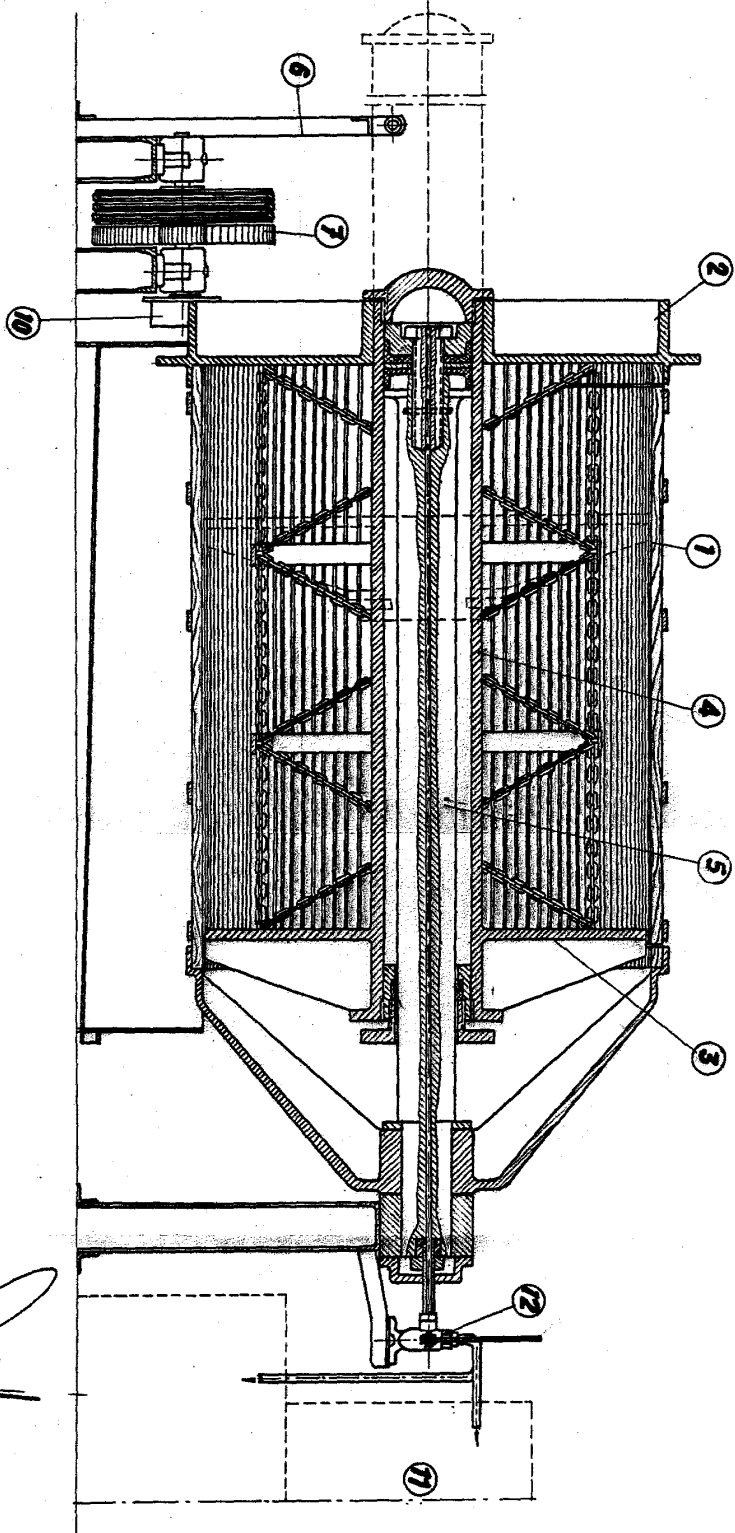
MADRID DE  
MARRODAN Y REZOLA. S.L.  
P. P.

31 AGO 1968

A. BARRERA ACENA INGENIERO  
P. P.

ESCALA VARIABLE.

230708



ESCALA VARIABLE.

MADRID DE  
MARRÓDAN Y REZOLA S.L.  
P.º P.º

J. GÓMEZ AGUIAR  
P.º P.º

