



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	230689	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	13-3-76		

MODELO DE UTILIDAD

Conforme al Decreto de 1974
de 11 de febrero de 1974, y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

Procede de la Patente de Invención nº 446.057

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	609,078		29-8-75		Estados Unidos

34	FECHA DE PUBLICACION	35	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D

36 TITULO DE LA INVENCIÓN

UNA CAJA PARA HUEVOS PERFECCIONADA

CADUCADO

37 SOLICITANTE (S)

DIAMOND INTERNATIONAL CORPORATION.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

733 Third Avenue, New York, New York 10017, USA

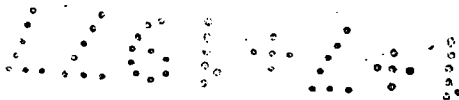
38 INVENTOR (ES)

RICHARD FRANCIS REIFERS, KENNETH DAVISON BIXLER Y HENRY ARTHUR LORD, los tres de nacionalidad estadounidense.

39 TITULAR (ES)

40 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU



1

EXTRACTO DE LA DESCRIPCION

5

10

15

Se describe una caja para huevos moldeada, dotada de una tapadera en forma de ventana y de una bandeja celular para recibir los huevos, incluyendo la tapadera en forma de ventana unas columnas orientadas hacia abajo e incluyendo la bandeja unas columnas orientadas hacia arriba, teniendo las columnas orientadas hacia abajo una porción macho decalada y estando provistas las columnas orientadas hacia arriba de una cavidad en su porción superior adaptada para recibir la punta inferior decalada de la porción macho decalada. Las ventanas formadas en la tapadera están situadas en cada lado de las columnas orientadas hacia abajo y están provistas de paredes con inclinación relativamente fuerte que forman parte de las columnas orientadas hacia abajo. Las ventanas están provistas de elementos en forma de 'párpado'.

20

25

ANTECEDENTES DEL INVENTO

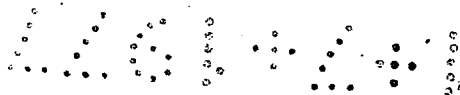
El invento se refiere a una construcción nueva y mejorada de cajas para huevos moldeadas que pueden hacerse con pulpa, material celular o material parecido. Más particularmente, el invento se refiere a una caja del tipo que está dotado de orificios o ventanas de observación, pero que está dotada de una mayor resistencia y de características de protección de los productos superiores a las de las construcciones de este tipo conocidas.

La construcción de la caja para huevos es adecuada para las cajas llamadas cajas de 2 x 6 huevos o cajas de 2 x 5 huevos o para cajas dobles que incluyen secciones separables que contienen cada una seis células en dos hileras de tres.

30

RESUMEN DEL INVENTO

El invento ha sido concebido con el objeto de proporcionar una construcción de caja para huevos o artículos parecidos, dotada de orificios o ventanas de observación, estando dicha cons-



1 trucción caracterizada por una separación más positiva de los huevos o artículos parecidos contenidos en ella.

El invento ha sido también concebido con el objeto de proporcionar una caja con una resistencia al apilamiento más importante que la de las cajas de este tipo conocidas.

Otro objeto del invento consiste en proporcionar un conjunto más estable de bandeja y tapadera, en el cual la tapadera puede mantenerse de una cierta manera en la bandeja para impedir un defecto de alineación entre estos elementos.

10 Otro objeto más del invento consiste en proporcionar una construcción de bandeja celular en una caja para huevos capaz de recibir cómodamente una amplia gama de tamaños de huevos desde los huevos de pequeño tamaño hasta los huevos de mayor tamaño, protegiendo y amortiguando adecuadamente los huevos de cualquier tamaño que se sitúen en ella.

Otro objeto del invento consiste en proporcionar una caja para huevos con elementos de célula en forma de columna que se paran y guían los huevos durante la operación de carga automática.

Otro objeto del invento consiste en proporcionar una construcción de caja para huevos caracterizada por una mayor resistencia y por su capacidad de transmisión de fuerza entre la tapadera y las células.

25 Por otra parte, un objeto del invento consiste en proporcionar una caja para huevos con una construcción en forma de columnas que incluye una zona blanda en el punto de contacto crítico del huevo, que permite obtener un amortiguamiento más favorable.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

30 La figura 1 es una vista parcial en perspectiva de una forma del invento;

1 La figura 2 es una vista tomada a lo largo de la sección 2-2 de la figura 1, a escala ampliada;

La figura 3 es una vista de extremidad de la caja de la figura 1, en posición de cierre, y a mayor escala;

5 La figura 4 es una vista de extremidad parcial de la caja de la figura 3 que representa el efecto de las cajas cargadas que han sido apiladas en ella;

La figura 5 es una vista en planta por encima de la caja cerrada de la figura 3, a la misma escala que en la figura 1;

10 La figura 6 es una vista ampliada tomada a lo largo de la sección 6-6 de la figura 5;

La figura 7 es una vista en planta por encima, de una variante de realización del invento; y

15 La figura 8 es una vista ampliada tomada a lo largo de la sección 8-8 de la figura 7.

DESCRIPCION DETALLADA DEL INVENTO

Haciendo ahora referencia más particular a los dibujos, se ve fácilmente en las figuras 1-6 que el invento incluye una caja 10 moldeada, hecha con pulpa o material celular o parecido. En un modo de realización preferido del invento, la caja 10 incluye una bandeja celular 12, una tapadera 14, y una solapa de fijación 16. La bandeja 2 está provista de una pluralidad de células 18 en las cuales unos huevos o artículos parecidos pueden estar situados para estar protegidos. Las células 18 son generalmente poligonales, y en el presente modo de realización tienen por lo menos cinco costados, estando situado o asociado uno de los costados de cada célula terminal con un elemento que se extiende hacia arriba y que se llama columna 11 orientada hacia arriba, mientras que cada uno de los dos costados de cada célula intermedia está formado en o asociado con una de dos columnas 11 orientadas hacia arriba

20

25

30

1 adyacentes. La bandeja 12 incluye una pestaña generalmente hori-
zontal 20 sobre la cual la tapadera 14 descansa en posición de
cierre en la cual se adapta con la bandeja 12. En la posición de
adaptación cerrada de la tapadera 14 y de la bandeja 12, al co-
5 lumna 11 orientada hacia arriba se extiende hacia arriba más allá
de la pestaña 20 hasta una punta superior o porción de reborde 1
que se extiende por encima y más allá de la porción celular de la
bandeja 12.

10 En la porción superior de la columna 11 orientada hacia
arriba existe un elemento en forma de cráter 3. Cada columna 11
orientada hacia arriba tiene unas paredes laterales con lados in-
ternos y externos no uniformes como puede verse en la figura 2,
bajo la forma de una porción protuberante 2 cerca de la parte supe-
rior de la columna 11 orientada hacia arriba, presentando la por-
15 ción protuberante 2 de la pared lateral de la columna 11 orienta-
da hacia arriba, un espesor superior al de la porción inferior 22
de la columna orientada hacia arriba 11.

20 Las columnas orientadas hacia arriba 11 separan los hue-
vos y guían los huevos al ser estos cargados automáticamente en
la caja 10. Las columnas orientadas hacia arriba 11 aseguran la
separación de los huevos durante el transporte.

25 La tapadera 14 que se adapta con la bandeja 12 encima
de las células de huevo 18 incluye unas columnas 24 que se extien-
den hacia abajo en la posición de cierre de la tapadera 14. En
cada lado de cada columna orientada hacia abajo 24 existe un ori-
ficio o ventana 26 a través del cual puede verse el contenido de
la caja 10, incluso cuando la tapadera 14 está cerrada. Cada co-
lumna orientada hacia abajo 24 se extiende hasta una extremidad 8
que está dispuesta hacia el interior de modo que se adapte en el in-
30 terior del cráter 3 formado en la extremidad o porción de reborde

1 superior 1 de una columna orientada hacia arriba 11.

5 En las figuras 3 y 5, se observará que cuando la tapadera 14 de la caja para huevos se cierra inicialmente, la punta extrema 8 de las columnas orientadas hacia abajo 24 no está en contacto con el fondo del cráter 3 formado en la columna orientada hacia arriba 11 y, inicialmente, existe un espacio S entre la punta extrema 8 de las columnas orientadas hacia abajo 24 y el cráter 3 de las columnas orientadas hacia arriba 11 cuando se cierra inicialmente la caja 10. Después de que la caja 10 ha sido cargada con huevos y cerrada, y después de apilar según se ilustra en la figura 1 otras cajas 10' llenas de huevos en un envase dispuesto para su transporte, un refuerzo 6 de la columna orientada hacia abajo 24 se acopla en primer lugar con la punta o reborde 1 del cráter 3 situado en la columna orientada hacia arriba 11 y a continuación si el cargamento es pesado, la extremidad 8 de la columna orientada hacia abajo 24 puede entrar en contacto con el fondo del cráter 3 de la columna orientada hacia arriba 11.

15 Cuando está cerrada, la tapadera 14 presenta las ventanas 26 con unos elementos en forma de 'párpados' 28 que se extienden desde las paredes fuertemente inclinadas 5 formando los lados de las columnas orientadas hacia abajo 24.

20 La adaptación escalonada entre la columna orientada hacia abajo 24 y la columna orientada hacia arriba 11 transmite la carga de manera ventajosa porque la transmisión inicial de la fuerza está asociada con la porción horizontal del refuerzo 6 y la punta o reborde 1 del cráter de la columna superior 11. Se obtiene una zona de apoyo secundaria cuando la extremidad 8 de la columna orientada hacia abajo entra en contacto con el fondo 3 del cráter 3 de la columna orientada hacia arriba 11 bajo el efecto de una carga suplementaria. Una porción de pared lateral 7 de

25

30

1 la pared lateral 5 proporciona una estructura de separación su-
plementaria para asegurar la protección de los huevos.

5 Cuando la caja 10 está cerrada y durante su utilización,
la estructura descrita asegura una protección completa de los hue-
vos de una manera superior a la que se obtiene en las estructuras
de cajas anteriores. La separación de los huevos, producida por
las columnas orientadas hacia abajo 24 de la tapadera y las colum-
nas orientadas hacia arriba 11 de la bandeja, es positiva. La re-
sistencia a las fuerzas de apilamiento verticales de la caja es
10 superior a la de las cajas para huevos de la técnica anterior. La
forma escalonada de la punta 8 de las columnas orientadas hacia
abajo 24 y la forma de cráter 3 de la parte superior de las colum-
nas orientadas hacia arriba 11 contribuyen a esta resistencia. El
espesor suplementario de la porción protuberante 2 situada en la
15 extremidad superior de las columnas orientadas hacia arriba 11 con-
tribuye a aumentar la resistencia. Las columnas orientadas hacia
abajo 24 de la tapadera 14 se adaptan en el cráter 3 de las colum-
nas orientadas hacia arriba 11 de la bandeja 12 y estabilizan la
tapadera 14 impidiendo un defecto de alineación que mantiene la re-
sistencia del envase de una manera nueva y diferente del acopla-
20 miento en línea recta, porque este acoplamiento se produce bajo la
forma de un polígono cerrado.

Una ventaja importante del cráter 3 consiste en el he-
cho de que se forma una zona elástica o blanda 4 en la columna o-
25 rientada hacia arriba 11 a lo largo de cada lado de la misma en el
punto crítico de contacto con el huevo. El efecto de la zona elás-
tica o blanda 4 que se obtiene en el invento, contrasta con la zo-
na de contacto más rígida y relativamente no elástica en la cual
existe una zona plana directamente en la parte superior de la co-
30 lumna orientada hacia arriba 11 en lugar del cráter 3 según el in-

1 vento.

 En las figuras 7 y 8 puede verse una variante del modo
de realización de las figuras 5 y 6 que se ha descrito detenida-
mente más arriba. En las figuras 5 y 6 se representa el invento
5 bajo la forma conocida en el gremio como caja de 2 x 6 huevos.
Las figuras 7 y 8 representan el invento bajo la forma conocida
por el nombre de 'caja doble' designada por 110 y que incluye dos
secciones separables 101 y 102. La caja 'doble' 110 está provis-
ta de un plano de sección debilitada 103 a lo largo del cual pue-
10 den separarse las secciones 101 y 102. Como la caja 10 descrita
más arriba, la caja 110 incluye una bandeja celular 112, una ta-
padera 114 y una solapa de fijación 116. La bandeja 112 está do-
tada de una pluralidad de células 118 en la cual pueden situarse
huevos o artículos parecidos para su protección. Las células 118
15 son generalmente poligonales y en el presente modo de realización
son también células de cinco costados, estando uno de los costa-
dos de cada célula de extremidad formado en, o asociado con un
elemento que se extiende hacia arriba, llamado columna orientada
hacia arriba 111, y estando cada uno de dos costados de cada célu-
20 la intermedia formado en, o asociado con dos columnas orientadas
hacia arriba 111 adyacentes; esta caja difiere de la caja 10 por
que en lugar de la columna central orientada hacia arriba 11 y de
la columna orientada hacia abajo 24, se ha formado en la bandeja
112 una porción de pestaña doble intermedia 104 la cual, cuando
25 se separan las secciones 101, 102, da lugar a la formación de las
pestañas de extremidad 105, 106. La bandeja 112 incluye también
una pestaña generalmente horizontal 120 que se extiende alrededor
de ella y en la cual la tapadera 114 se apoya en su posición ce-
rrada de adaptación con la bandeja 112. En la posición de adap-
30 tación cerrada de la tapaderas 114 con la bandeja 112, la colum-

1 na orientada hacia arriba 111 se extiende hacia arriba más allá
de la pestaña 120 hasta la punta superior o porción de reborde
201 que se extiende por encima y más allá de la porción celular
de la bandeja 112.

5 En la porción superior de la columna orientada hacia
arriba 111 existe un cráter o elemento en forma de cráter 203,
Cada columna orientada hacia arriba 111 tiene unas paredes late-
rales con unos lados internos y externos no uniformes que pueden
verse en la figura 2 bajo la forma de la porción protuberante 202
10 cerca de la parte superior de la columna orientada hacia arriba
114, teniendo la porción protuberante 202 de la pared lateral de
la columna orientada hacia arriba 111 un espesor superior al de
la porción superior 122 de la columna orientada hacia arriba 111.

15 Las columnas orientadas hacia arriba 111 separan los
huevos y guían estos al ser cargados automáticamente en la caja
110. Las columnas orientadas hacia arriba 111 aseguran la sepa-
ración de los huevos durante el transporte.

20 La tapadera 114 que se adapta a la bandeja 112 encima
de las células de huevos 118 incluye unas columnas orientadas ha-
cia abajo 124 en la posición de cierre de la tapadera 114. En
cada lado de cada columna orientada hacia abajo 124 existe un o-
rificio o una ventana 126 a través de la cual puede verse el con-
tenido de la caja 110 incluso cuando la tapadera 114 está cerra-
da. Cada columna orientada hacia abajo 124 se extiende hasta una
25 extremidad 208 dispuesta hacia el interior de modo que se adapte
en el cráter 203 situado en la punta superior o porción de rebor-
de 201 de una columna orientada hacia arriba 111.

30 Cuando la tapadera 114 de la caja de huevos 110 está ce-
rrada, como puede verse en la figura 8, la punta extrema 208 de
las columnas orientadas hacia abajo 124 no entra en contacto con

1 el fondo del cráter 203 formado en la columna orientada hacia a
rriba 111 y existe un espacio S', inicialmente, entre la punta
extrema 208 de las columnas orientadas hacia abajo 124 y el crá-
ter 203 de la columna orientada hacia arriba 111 cuando se cierra
5 inicialmente la caja 110. Después de cargar la caja 110 con hue-
vos y cerrarla y cuando se apilan en ella otras cajas cargadas
con huevos de la manera ilustrada en la figura 4, formando un en-
vase de transporte de cajas 110, un refuerzo 206 de la columna o-
rientada hacia abajo 124 entra en primer lugar en contacto con la
10 punta o el reborde 201 del cráter 203 situado en la columna orien-
tada hacia arriba 111 y si la carga es pesada, la punta 208 de la
columna orientada hacia arriba 124 puede entrar en contacto con
el fondo del cráter 203 de la columna orientada hacia arriba 111.

La tapa 114, cuando está cerrada, presenta en sus ven-
15 tanas 126 unos elementos 128 en forma de 'párpado' que se extien-
den desde las paredes fuertemente inclinadas 205 que constituyen
los costados de las columnas orientadas hacia abajo 124.

La adaptación escalonada entre la columna orientada ha-
cia abajo 124 y la columna orientada orientada hacia arriba 111
20 de la caja 110 transmite la carga de manera muy ventajosa porque
la transmisión de fuerza inicial está asociada con la porción ho-
rizontal de refuerzo 206 y la punta en forma de cráter del rebor-
de 201 de la columna orientada hacia arriba 111. Una zona de apo-
yo secundaria se forma cuando la extremidad 208 de la columna o-
25 rientada hacia abajo entra en contacto con el fondo 203 del crá-
ter 203 de la columna orientada hacia arriba 111 cuando la carga
aumenta. Una porción de pared lateral 207 de la pared lateral
205 asegura una estructura suplementaria de separación destinada
a proteger los huevos.

30 Cuando la caja 110 está cerrada y durante su utilización,

1 la estructura de la variante de realización del invento que se
acaba de describir permite obtener una protección completa de los
huevos de manera superior a la que se consigue en las estructuras
de caja de la técnica anterior. La separación de los huevos pro
5 ducida por las columnas orientadas hacia abajo 124 de la tapade-
ra y por las columnas orientadas hacia arriba 111 de la bandeja
es positiva. La resistencia al apilamiento vertical de la caja
es superior a la de las cajas para huevos de la técnica anterior.
La forma escalonada de la punta 208 de las columnas orientadas ha
10 cia abajo 124 y la formación de cráter 203 de la parte superior
de las columnas orientadas hacia arriba 111 contribuyen a esta re-
sistencia. El espesor suplementario de la porción protuberante
202 situada en la extremidad superior de las columnas orientadas
hacia arriba 111 contribuye a esta resistencia. Las columnas orien
15 tadas hacia abajo 124 de la tapadera 114 se adaptan en el cráter
203 de las columnas orientadas hacia arriba 111 de la bandeja 112
y estabilizan la tapa 114 impidiendo cualquier defecto de alinea-
ción, y manteniendo la resistencia del envase de una manera dife-
rente al acoplamiento en línea recta porque este acoplamiento se
20 produce bajo la forma de un polígono cerrado.

Una ventaja importante del cráter 203 consiste en el he
cho de que se forma una zona elástica o blanda 204 en la columna
orientada hacia arriba 111 en cada lado de la misma en el punto
crítico de contacto con el huevo. El efecto de la zona elástica
25 o blanda 204, que se obtiene según el invento, contrasta con la
zona de contacto más rígida y relativamente no elástica en la cual
una zona plana se forma a través de la parte superior de la colum
na orientada hacia arriba 111, en lugar del cráter 203 según el
invento.

30 Los peritos en la materia se darán cuenta fácilmente de

1 que pueden efectuarse varios cambios sin alejarse del alcance del invento y que el invento no se limita a lo que se ilustra en los dibujos y se describe en la memoria.

5 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1.- Una caja para huevos perfeccionada, que incluye una o varias columnas orientadas hacia abajo en su tapadera y una o varias columnas orientadas hacia arriba en la bandeja, unos orificios formados en cada lado de una columna orientada hacia abajo, unos "parpados" alrededor de los orificios formados, extendiéndose dichos "parpados" desde unas paredes con ángulo de inclinación muy fuerte en la tapadera y alrededor de la periferia de cada uno de dichos orificios, teniendo dichas columnas orientadas hacia abajo una formación en forma de tapón escalonado en su extremidad, teniendo dicha formación en forma de tapón la configuración de un polígono cerrado, teniendo cada columna orientada hacia arriba de la bandeja una formación de cráter en su extremidad, adaptada para recibir la punta de cada columna orientada hacia abajo, teniendo dicho cráter la forma de un polígono cerrado, siendo las porciones superiores de las paredes laterales de las columnas orientadas hacia arriba más gruesas que otras porciones de dichas paredes laterales de dichas columnas orientadas hacia arriba viniendo a posarse, una parte escalonada de dichas columnas orientadas hacia abajo, sobre la parte superior de una de dichas columnas orientadas hacia arriba, manteniéndose cuando dicha caja está cerrada inicialmente, un espacio entre la extremidad de la columna orientada hacia abajo y el

15

20

25

30

1 fondo del cráter de la columna orientada hacia arriba, desa
pareciendo ese espacio cuando se apilan una pluralidad de -
cajas cargadas con huevos, en la parte superior de la tapa
de dicha caja.

5 2.- Una caja para huevos, según la reivindicación 1,
que incluye una bandeja en la cual unos huevos o artículos
parecidos pueden ser contenidos de manera que puedan ser pro
tegidos, y una tapadera adaptada para ajustarse sobre dicha
bandeja cerrándola, siendo dicha bandeja de construcción ce-
10 lular e incluyendo una o varias columnas orientadas hacia -
arriba, presentando dicha tapadera, cuando se observa en su
posición de cierre, una o varias columnas orientadas hacia
abajo, teniendo además cada una de dichas columnas orientadas
hacia abajo unos orificios situados los unos frente a los -
15 otros, formados en dos lados de estas columnas y unos elemen
tos en forma de párpado que se extienden alrededor de los
orificios desde las paredes inclinadas fuertemente en dicha
tapadera, dicha porción escalonada de cada uno de dichos ele
mentos en forma de tapón, viniendo a apoyarse en la parte su
20 perior de uno de dichos postes orientados hacia arriba, cuan
do dicha caja está inicialmente cerrada y dejando un espacio
entre la extremidad de cada una de dichas columnas orienta-
das hacia abajo y el fondo del cráter de cada una de dichas
columnas orientadas hacia arriba cerrándose dicho espacio en
25 un mayor grado o desapareciendo debido el peso de una o va-
rias cajas cargadas con huevos que se apilan encima de dicha
tapadera.

30 3. Una caja para huevos, según la reivindicación 2,
caracterizada porque cada una de dichas columnas orientadas
hacia arriba y cada una de dichas columnas orientadas hacia

1 abajo constituyen de hecho una pluralidad de columnas orien-
tadas hacia arriba y separadas longitudinalmente en el sen-
tido longitudinal de dicha bandeja y una pluralidad de colum
5 nas orientadas hacia abajo separadas longitudinalmente en el
sentido longitudinal de dicha tapadera.

4. Una caja para huevos, según la reivindicación 3,
caracterizada porque dicha construcción celular incluye una
multiplicidad de células destinadas a recibir o contener hue
10 vos, que tiene cada una una configuración geométrica cerrada
estando un costado de algunas células formado en una columna
orientada hacia arriba y estando dos costados de otras células
formados en las columnas orientadas hacia arriba adyacentes.

5. Una caja para huevos, según la reivindicación 4,
caracterizada porque dicha bandeja incluye una pestaña hori-
15 zontal que se extiende alrededor de ella y la extremidad de
cada una de dichas columnas orientadas hacia arriba se extien
de por lo menos a una corta distancia encima de dicha pestaña.

6.- Una caja para huevos, según la reivindicación 5,
caracterizada porque la zona situada alrededor de la parte
20 superior de dichas columnas orientadas hacia arriba tiene un
espesor superior al de la zona situada alrededor de las por-
ciones inferiores de dichas columnas orientadas hacia arriba.

7.- Una caja para huevos, según las reivindicaciones
anteriores, que incluye una bandeja de construcción celular
25 y que tiene una o varias columnas orientadas hacia arriba que
se extienden hacia arriba a partir de ella y una tapadera que
tiene una o varias columnas orientadas hacia abajo que se ex
tienden hacia abajo a partir de ella, estando provistas dichas
30 columnas orientadas hacia arriba y dichas columnas orientadas

1 hacia abajo de unos primeros medios que definen un dispositi
vo inicial de transmisión de fuerza entre ellas y unos segun
dos medios que definen una zona de apoyo secundaria entre ellas
dichos primeros medios comprendiendo una pluralidad de elemen
5 tos en forma de tapón incluyendo cada uno una porción escalo
nada que permite que se efectue una transmisión de fuerza -
inicial en la parte superior de dicha columna y entre dicha
tapadera y dicha bandeja cuando dicha tapadera está inicialmen
te cerrada, siendo mantenido un espacio entre las puntas de
10 dichos elementos en forma de tapón y dicha zona de apoyo se
cundaria, permitiendo dichos segundos medios que comprenden
una pluralidad de elementos en forma de cráter; adaptados pa
ra recibir dichos elementos en forma de tapón, que una carga,
tal como la carga producida por cajas cargadas con huevos -
15 apiladas encima de dicha tapadera, transmitan la fuerza a di
cha zona de apoyo secundario, pudiendo dicho espacio desapare
cer en este espacio de tiempo.

8.- Una caja para huevos, según la reivindicación 7,
20 caracterizada porque cada uno de dichos elementos está forma
do en una de dichas columnas orientadas hacia arriba y está
dirigido hacia arriba, incluyendo una porción lateral que con
sume una zona flexible o blanda para el contacto con los hue
vos.

9.- Una caja para huevos, según la reivindicación 6,
25 caracterizada porque dicha caja está provista de una sección
central debilitada con lo cual dicha caja puede separarse en
dos mitades.

10.- Una caja para huevos, según la reivindicación
30 9, caracterizada porque la caja está hecha de pulpa, de mate
rial celular o de material parecido.

1 11.- Una caja para huevos, según las reivindicaciones
anteriores, que tiene una bandeja y una tapadera con una o va-
rias columnas orientadas hacia abajo en la tapadera y una o va-
rias columnas orientadas hacia arriba en la bandeja, unos ori-
5 ficios formados en cada lado de una columna orientada hacia
abajo, unos elementos en forma de "parpado" que se extienden -
alrededor de los orificios en relación descentrada con los mis-
mos, extendiéndose dichos elementos en forma de "párpado" desde
unas paredes con pendiente muy fuerte en la tapadera, teniendo
10 dichas columnas orientadas hacia abajo un elemento en forma de
tapón escalonado en su extremidad, teniendo dicho elemento en
forma de tapón la configuración de un polígono cerrado, tenien-
do cada columna de bandeja orientada hacia arriba un elemento
15 en forma de cráter en su extremidad, adaptado para recibir la
extremidad de cada columna orientada hacia abajo, teniendo di-
cho cráter la forma de un polígono cerrado, siendo las porcio-
nes superiores de las paredes laterales de las columnas orien-
tadas hacia arriba, más gruesas que otras porciones de dichas
paredes laterales de dichas columnas orientadas hacia arriba,
20 siendo dicha tapadera de construcción tal que cuando se cierra
inicialmente, las partes escalonadas hacia dentro de dicho ele-
mento en forma de tapón, efectúa una sección de fuerza inicial
de transmisión con respecto a las porciones superiores de di-
chas columnas orientadas hacia arriba y se forma un espacio en-
25 tre la extremidad de la columna orientada hacia abajo y el fon-
do del cráter de la columna orientada hacia arriba, pudiendo
dicho espacio cerrarse para desaparecer cuando se apilan sobre
la tapadera cerrada una multiplicidad de cajas cargadas con
30 huevos.



FIG. 1.

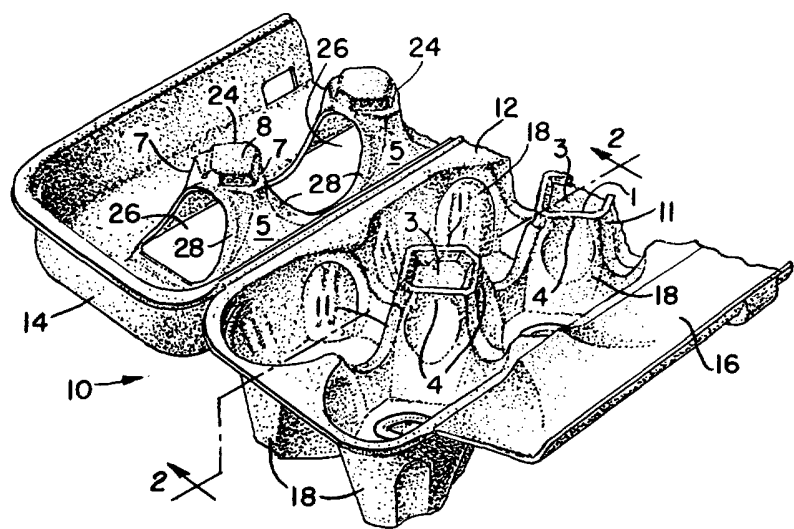


FIG. 2.

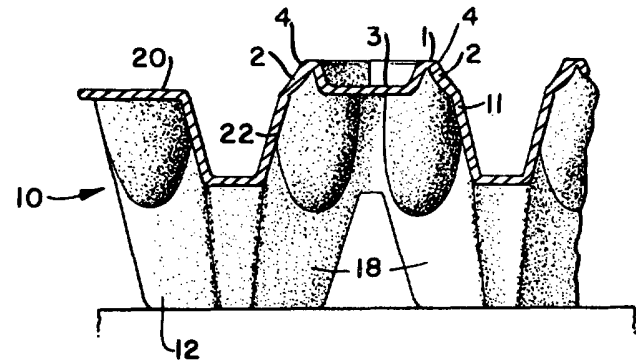


FIG. 3.

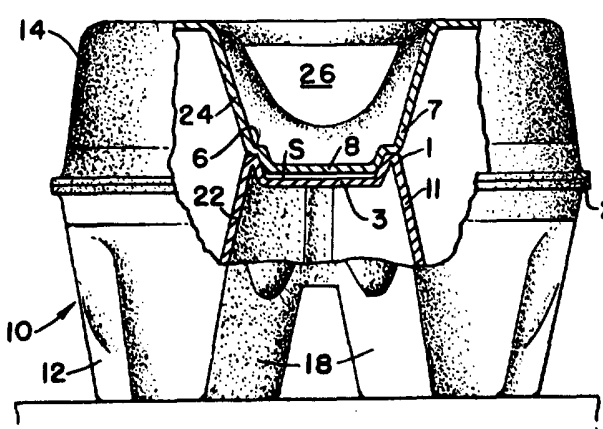
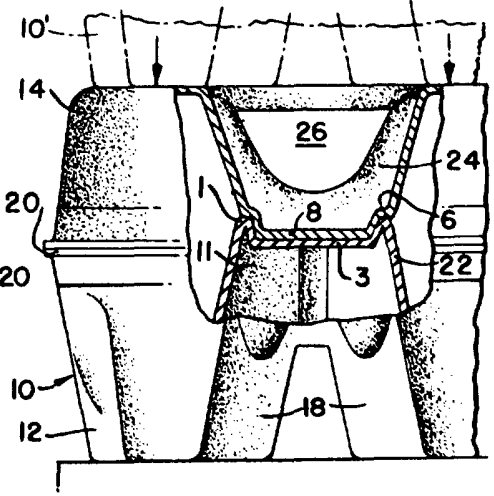


FIG. 4.



ESCAPE VALVE
J. L. S. AND C.
TRIPOLI, LIBYA



FIG. 5.

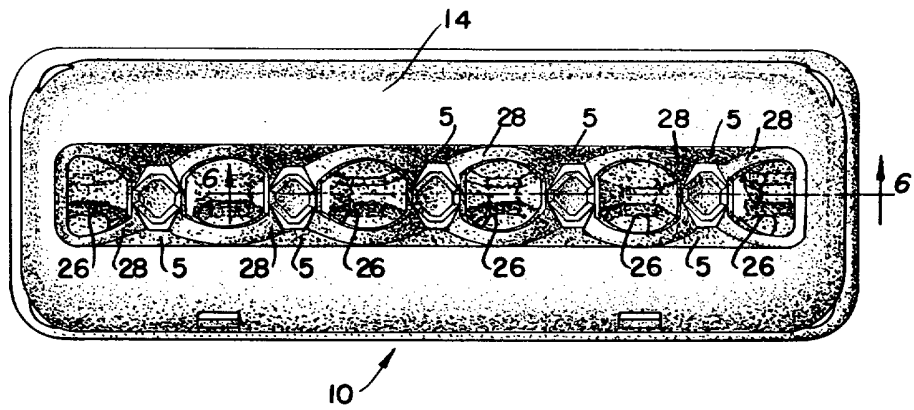
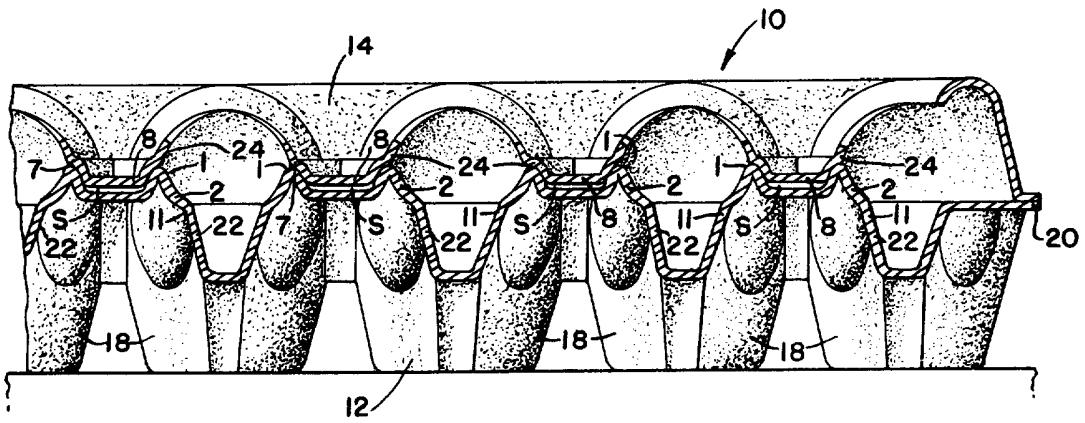


FIG. 6.



INVENTOR
BY
ATTORNEY



FIG. 7.

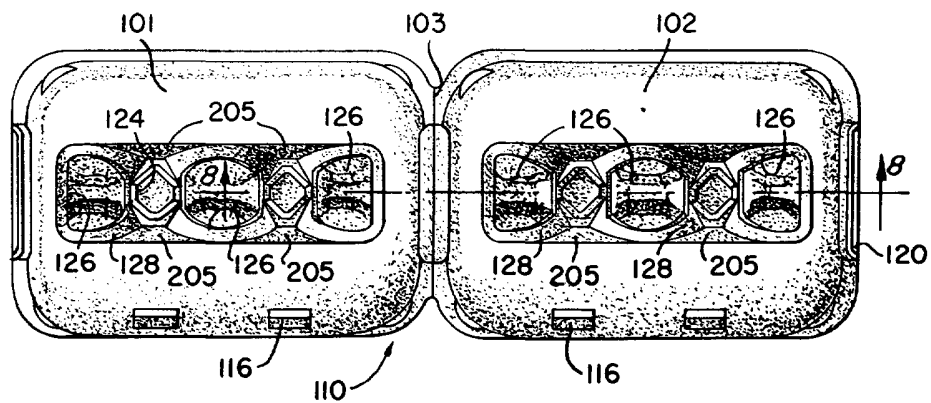
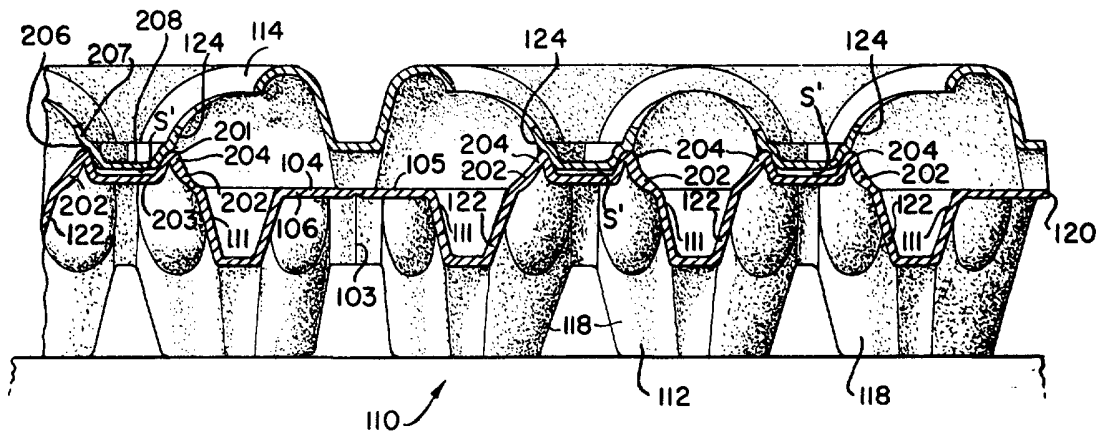


FIG. 8.



ENCUENCA PARTA DE
de Madrid de
ERARDO V. RUIZ

1. P.