



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	19 Y
	21	230611	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		26-8-77	

Se inscribe en el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

20 SET. 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 27 12 986.8	24-3-77	Alemania.-

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16H

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"POLEA DE TRANSMISION, ESPECIALMENTE PARA ACCIONAMIENTOS DE GRUPOS EN VEHICULOS".

71 SOLICITANTE (S)

Winkelmann & Pannhoff GmbH

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Schmalbachstr, 2. 4730 Ahlen(Alemania).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

E. GONZALEZ VACAS.

- La invención se refiere a una polea de transmisión, especialmente para accionamientos de grupos en vehículos, como son árboles de levas, ventiladores, generadores ó similares, con una polea portadora de chapa que presenta un borde exterior para el medio accionador y un núcleo en forma de casquillo de chapa conformada, que presenta por lo menos una ranura con extensión axial conformada juntamente con su conformidad.
- 5.-
- En una polea de transmisión conocida de este tipo (US-PS 3 069 918) el núcleo con ranura está configurado como pieza aparte y unido por medio de una brida de unión con la polea de transmisión propiamente dicha o bien polea portadora de chapa de la misma mediante soldadura por puntos, cuya fabricación es relativamente costosa.
- 10.-
- En otra polea de transmisión conocida (US-PS 2 724 975), el núcleo de chapa conformada está provisto de un anillo de tope dirigido radialmente, cuya abertura céntrica sirve para la colocación de un apéndice de eje reducido con respecto a su diámetro y presenta otras escotaduras para la colocación de los elementos de unión que producen en arrastre de forma la transmisión del par de tiro, también en taladros ciegos dirigidos alineados axialmente del extremo del eje ó taladro de una polea unida con el extremo del eje, como tornillo o pasadores de chaveta.
- 15.-
- Misión de la invención es la creación de una solución, mediante la cual sea especialmente fácil, rápida y económica la fabricación de polea de transmisión del tipo respectivo, de manera que estas piezas se fabriquen en grandes series a coste favorable.
- 20.-
- Con una polea de transmisión del tipo designado
- 25.-
- 30.-

al principio se resuelve este problema de acuerdo con la invención, porque la polea portadora de chapa y el núcleo con la ranura practicada en él se componen de una pieza.

- 5.- En virtud de esta configuración se simplifica considerablemente la fabricación, ya que son necesarias menos piezas sueltas, con ello se suprimen almacenes de acopio e intermedias y por último también las fases de trabajo necesarias para la unión de las poleas de transmisión y núcleos fabricados hasta ahora individualmente, con lo que se ha visto que las dificultades tenidas principalmente en el resultado final al practicar la ranura en un núcleo que se extiende rectangularmente con respecto a una pieza de chapa grande son despreciablemente pequeñas ante las ventajas conseguidas en el resultado final. Una ventaja más es también el que se evitan desequilibrios y procesos de separación que pueden tener lugar con la unión no del todo correcta de polea portadora de chapa y núcleo.

- 10.-
- 15.- Estas ventajas aumentan o bien se acrecientan todavía, si en una configuración ulterior de la invención también el borde exterior para el medio accionador forma una pieza con la polea portadora de chapa y el núcleo.

La invención se explica más detalladamente por ejemplo a base del plano como sigue. Este muestra la

- 20.-
- 25.- Figura 1ª una polea de transmisión configurada como polea de transmisión (de correa) dentada según la invención de un corte a lo largo de la línea A-B de la figura 2.

- 30.- La figura 2ª una vista lateral de la polea de transmisión (de correa) dentada según la figura 1, visto

en dirección de la flecha C de la figura 1.

La figura 3ª una polea de transmisión configurada como polea (de transmisión) de correas trapeciales en un corte a lo largo de la línea D-E de la figura 4.

5.- La figura 4ª una vista lateral de la polea de correas trapeciales según la figura 3 visto en dirección de la flecha F de la misma.

10.- En la polea de transmisión (de correa) dentada - reproducida en la figura 1-2 designada en total con uno hay conformada una polea portadora de chapa dos con un buje cilíndrico en forma de casquillo de una pieza habiéndose practicado en el último una ranura en dirección axial 4 en el proceso de conformado. En la polea portadora de chapa dos - hay fijado otro elemento 5 de forma anular con una corona -
15.- dentada formada así mismo por conformación, y por cierto es tañado 6 ó soldado por puntos.

20.- En la forma de ejecución según la figura 3 y 4, - una polea de correas trapeciales designada en conjunto con 7 está formada en una única pieza de chapa con una polea -- portadora de chapa 8, un buje cilíndrico 9 en forma de casquillos con ranura 10 conformada de un borde exterior con - una ranura (canal) 11 en forma de V para la colocación de - una correa trapecial.

25.- Claro es, que los ejemplos de ejecución descritos pueden continuarse variándolos, sin abandonar la idea fundamental de la invención. Así por ejemplo, el borde exterior de la polea de transmisión puede estar configurada también de otra manera, por ejemplo con varias ranuras circulares - dispuestas concéntricamente para la colocación de una llama
30.- da correa de transmisión MULTIRIP o con bordes de ataque. -

Además, el borde exterior de la polea de transmisión, por ejemplo la corona dentada 6 en la forma de ejecución según las figuras 1 y 2, podría ser de otro material por ejemplo de plástico, en el que está inscrustada una polea portadora de chapa, por ejemplo polea portadora de chapa 2 con núcleo según las figuras 1 y 2.

Además, el buje en forma de casquillo con la ranura conformada a la vez que puede ser en lugar de cilíndrico, como se representa, también de configuración cónica la configuración de la sección transversal de la ranura podría ser en lugar de rectangular, también redonda, triangular o similar y por último podrían estar conformadas a la vez más de una ranura en el núcleo, por ejemplo dos ranuras opuestas y similarmente más.

La presente solicitud que corresponde a la depositada en Alemania bajo el número P 27 12 986.8 de fecha 24 de Marzo de 1.977, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Polea de transmisión, especialmente para accionamientos de grupos en vehículos, como árboles de levas, ventiladores, generadores o similares, con una polea portadora construída en chapa que presenta un borde exterior para el medio accionador y un núcleo en forma de casquillo de chapa conformada, que presenta por lo menos una ranura con extensión axial formada al propio tiempo que se conforma, caracterizada porque la polea portadora de chapa (2;8) y el núcleo 3;9 con la ranura (4;10) practicada en la misma se compone de una pieza.

15.- 2ª.- Polea de transmisión, especialmente para accionamientos de grupos en vehículos, según reivindicación 1ª, caracterizada porque también el borde exterior (11) para el medio accionador de la polea portadora construída en chapa (8) y el núcleo 9 constituyen una pieza.

3ª.- POLEA DE TRANSMISION, ESPECIALMENTE PARA ACCIONAMIENTOS DE GRUPOS EN VEHICULOS.

20.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SEIS hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 26 Agosto 1.977
E. GONZALEZ VACAS
P. P.

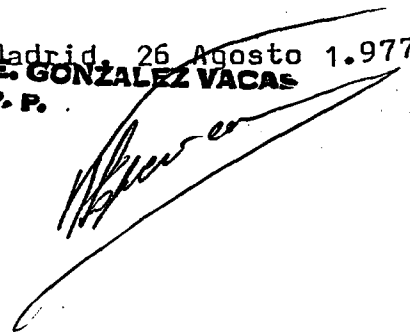


FIG. 1

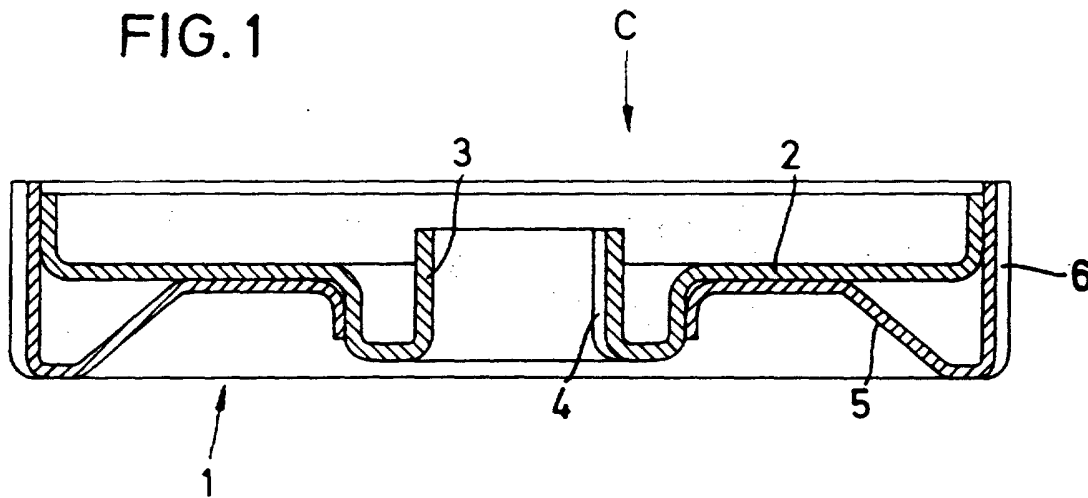
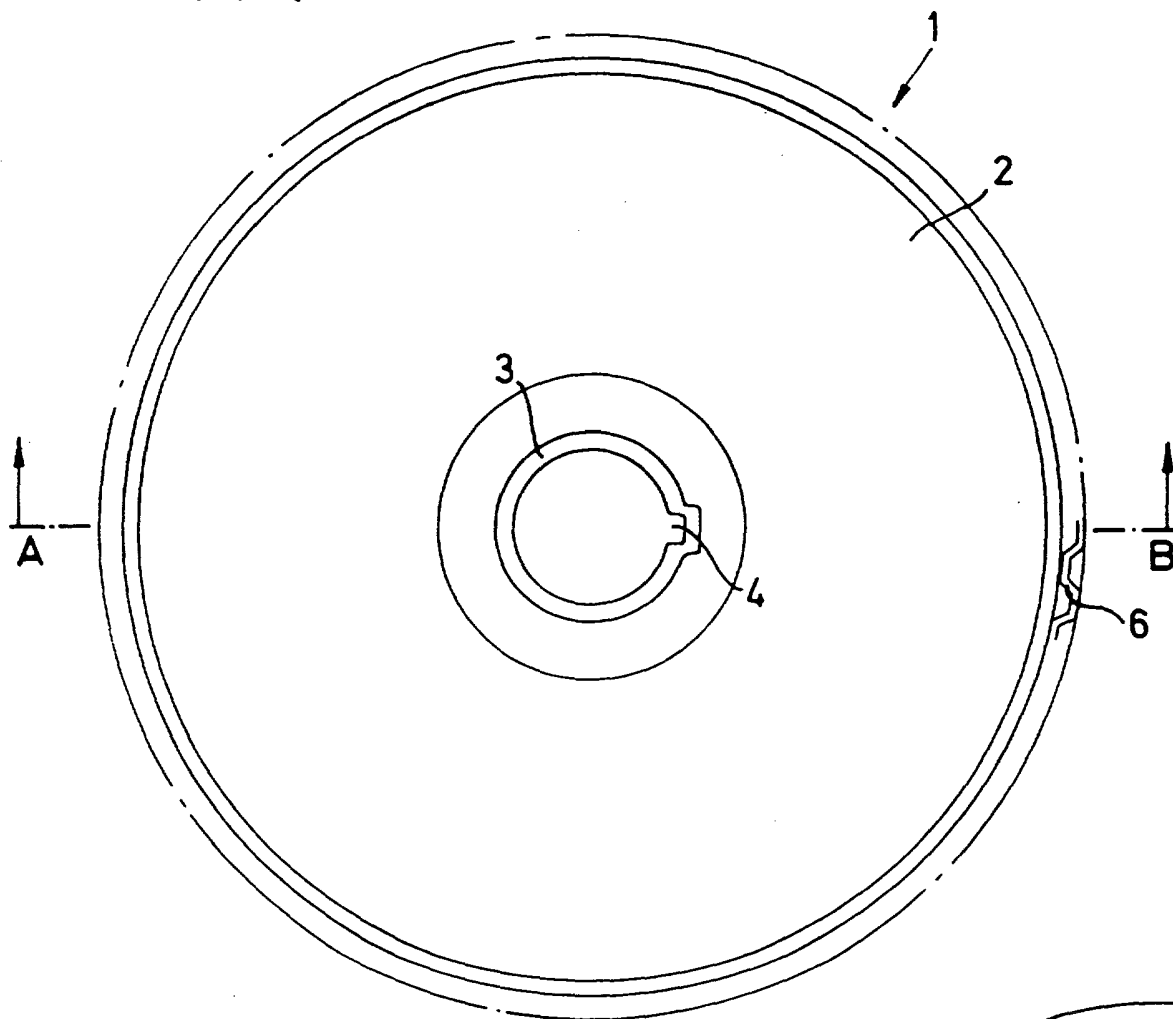


FIG. 2



Escala Variable.

Madrid, 26 Agosto 1.977

E. GONZÁLEZ JACAS
P. B.

FIG. 3

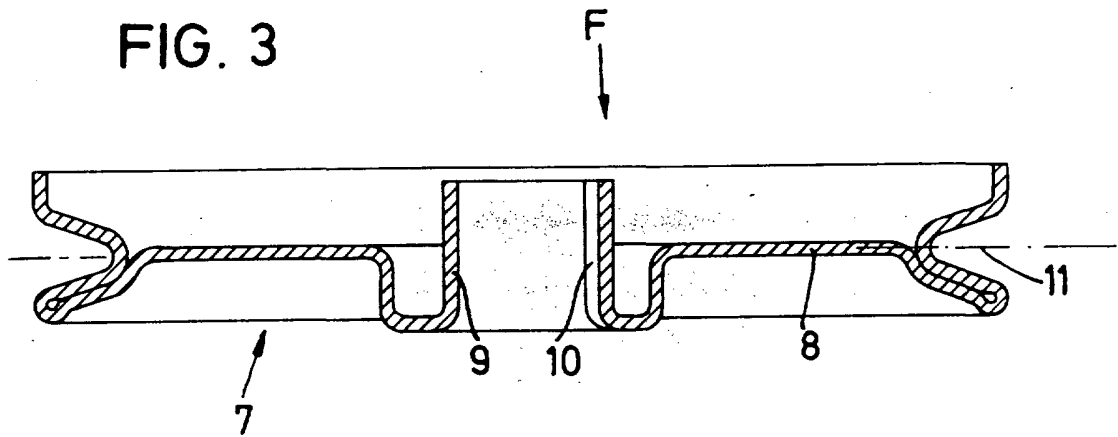
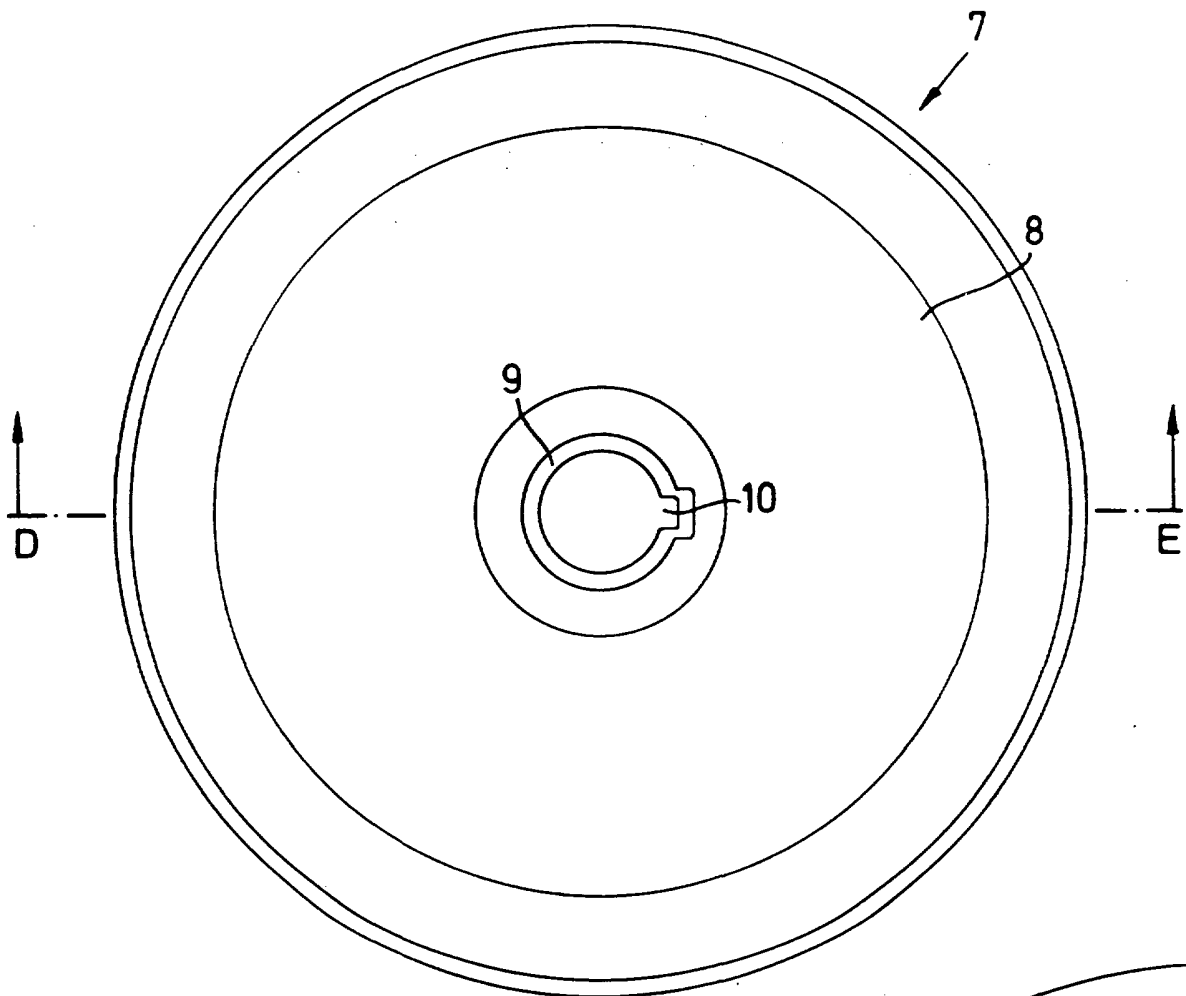


FIG. 4



Madrid, 26 de Agosto de 1.977

E. GONZÁLEZ VEGAS
P. P.

Escala Variable.