



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	230354	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B21J

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
REMACHADORA RECTA

71 SOLICITANTE (S)
Andrés Pérez Aniento

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Madrisol, 7 El Plantío MADRID-23

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

MODELO DE UTILIDAD

Memoria Descriptiva de :

REMACHADORA RECTA

Solicitado por: D. Andrés Pérez Aniento
Périto Industrial de nacionalidad
Español, domiciliado en El, Plantic
Madrisol chale 7 (Madrid -23)

La presente memoria se refiere al Modelo de Utilidad de una Remachadora Recta descrita en las siguientes clasificaciones.

- Generalidades
- Descripción
- 5 - Funcionamiento
- Características
- Reivindicaciones

y está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusiva en todo el territorio nacional.

10 GENERALIDADES.- Se trata de una herramienta manual cuya longitud de sus brazos es variable y están constituidos de forma que uno de ellos es fijo y además es cuerpo o carcasa del mecanismo que se mueve en su interior, mientras que el otro brazo es móvil y consiste en una palanca de accionamiento de primer género y b acodada que se apoya sobre la

15 fija y que al girar sobre su punto de apoyo, transmite mediante una doble biela un movimiento de vaiven al mecanismo situado en el interior del brazo fijo. Esta herramienta está destinada a la colocación de remaches de tipo tubular también conocidos como "remaches de clavo".

DESCRIPCIÓN.-En la siguiente descripción nos referiremos a las piezas

20 numeradas según el dibujo que se acompaña y que representa en su mitad longitudinal del brazo fijo seccionado mientras que el brazo móvil está dibujado en la posición A-A'- A'', de una posición extrema y señalada de línea de puntos la posición B-B'- B'' de la otra posición extrema del mecanismo móvil de vaiven.

25 Pieza número 1.-Es un cilindro hueco que va roscado en el extremo de la pieza número (2) y que merced a un agujero que tiene en el extremo opuesto al de su rosca reduce según sea el diámetro de este agujero, el agujero longitudinal que atraviesa a la pieza (2), seleccionando así los diferentes diámetros de los clavos de los remaches a colocar

30 que penetran precisamente por este agujero.

Pieza número 2.-Es un cilindro hueco roscado sobre (3) y cuyo agujero interior es reducido con (1) según los diferentes diámetros de remaches a emplear.

Pieza número (3).-Es un tapón cónico que roscado al extremo del tubo

35 (15) lo cierra recibiendo también a rosca a la pieza (2)

Pieza número 4.-Son las pinzas de agarre que están situadas en el interior del cono (12) y mantenidas en posición correcta por el muelle (13) alojado en el interior del tubo de vaiven (14).

Pieza número 5.-Es una orejeta solidaria al tubo de vaiven (14) que

40 se desliza a lo largo de la ranura que para este fin tiene el tubo (15) ó mango fijo, y que en su extremo aloja en un agujero a un eje (6) que la une con las dos bielas (una a cada lado) (7).

Pieza número 6.-Eje que une la (5) con la (7)

45 Pieza número 7.-Biela que transforma el movimiento de giro del brazo móvil (10) en movimiento de vaiven del tubo (14)my todo su conjunto.

Pieza número 8.-Eje que une la biela (7) con el extremo acodado de la palanca de primer género o brazo móvil (10).

Pieza número 9.-Eje de giro y de apoyo del brazo móvil(10)

50 Pieza número 10.-Eje o brazo móvil.

Pieza número 11.- Empuñadura del brazo móvil.

Pieza número 12.- Cilindro roscado sobre el tubo (14) en cuyo interior cónico se alojan las pinzas de agarre (4)

55 Pieza número 13.-Muelle que se apoya en el tapón (16) y que mantiene por su presión en correcta posición a las pinzas (4).

Pieza número 14.- Tubo de vaiven que tiene en un extremo sujeto a rosca el cono (12) y en el otro extremo el tapon (16) y aloja en su interior el muelle (13).

60 Pieza número 15.-Tubo fijo o mango fijo que es además carcasa con un extremo roscado que recibe el cierre (3) y con una ranura longitudinal por la que sale la orejeta (5) del tubo (14) .

Pieza número 16.-Tapon roscado al tubo (14) y con un agujero suficiente para que se apoye el muelle (13) pero permitiendo salir por su interior el clave roto procedente del remache una vez remachado.

65 Pieza número 17.- Horquilla abierta en forma de "U" que abraza al tubo (15) y es solidaria con él y que tiene sus extremos agujerados para alojar al eje (9) que da apoyo al brazo móvil (10)situado en la parte abierta de la "U" que está además alineada con la ranura longitudinal del extremo del tubo (15) por la que sale la orejeta (5) permitiendo así su libre desplazamiento de vaiven según se abra o se cierre la palanca móvil (10).

70 Pieza número 18.-Empuñadura anatómica del tubo fijo (15).

FUNCIONAMIENTO.-

75 La herramienta tiene dos posiciones extremas señaladas en el dibujo por "A" y "B".

80 Cuando el brazo móvil (10) pasa de la posición (A) a la (B) la orejeta (5) que está solidariamente unida al tubo (14) se desplaza por la ranura longitudinal del tubo (15) pasando de (A") a (B") haciendo entonces que las pinzas dentadas (4) sean empujadas hacia el interior del cono (12) venciendo la resistencia del muelle (13) por efecto de la punta del (2). Entonces, y previa la colocación del selector de diámetros (1) según sea el remache a colocar, se introduce el remache por el extremo del agujero de (1) y se comienza a cerrar el brazo móvil (10) que al pasarlo de nuevo a la posición inicial (A) arrastrará hacia atrás nuevamente a todo el conjunto de vaiven y

85

por efecto del resorte (13) las pinzas dentadas (4) se cerraran sobre el clavo del remache tirando de él hasta romperlo.

90 Cuando al nuevo accionamiento, se vuelva a abrir el mango movil (10) quedará libre el clavo roto y podrá salir por gravedad a traves del resorte (13) y del agujero del tapón (16) y del tubo (15) y del agujero que para este fin tiene en el extremo la empuñadura anatómica (18)

CARACTERISTICAS.-

- 1)Gran sencillez de construccion al aprovechar el mango fijó como alojamiento del conjunto movil de vaiven
- 95 2) Reducido diámetro en su extremo que le permite entrar en lugares poco accesibles.
- 3) Palanca sencilla de primer género para su accionamiento
- 4) Bielas que transforman el movimiento giratorio de la palanca movil, en movimiento de vaiven con el mínimo rozamiento posible.

100 REIVINDICACIONES.-

1) Remachadora Recta caracterizada por que el brazo fijo es ademas carcasa de alojamiento del mecanismo de vaiven y que dispone para tal fin de una ranura longitudinal en uno de sus extremos por el cual discurre la orejeta del mecanismo de vaiven y que tiene ademas una horquilla en forma de "U" solidaria al mismo tubo que hace de brazo fijo y que presenta en los extremos de la "U" sendos agujeros por los que mediante un eje se une una palanca movil de primer género acodada.

105 2) Remachadora Recta que según reivindicación anterior transforma el movimiento giratorio de la palanca movil alojada entre los extremos de la "U", en movimiento de vaiven merced a dos bielas que enlazan una a cada lado con la orejeta que solidariamente con el mecanismo de vaiven alojado en el interior del tubo fijo, discurre por la ranura longitudinal de éste.

115 3) Remachadora Recta según reivindicaciones anteriores cuyo mecanismo de vaiven alojado en el interior del tubo fijo consiste en un tubo hueco con un tapon roscado en un extremo y un cilindro con el interior cónico roscado en el otro extremo alojando dentro del cono a varias pinzas dentadas que actuan entre sí por efecto de un muelle comprimido en su interior y que todo el conjunto es arrastrado por la orejeta que se desliza por la ranura quedando el tubo fijo cerrado en su extremo de la ranura por un cilindro roscado que admite tambien a otro roscado y de menor diámetro que tiene una rosca en su punta para recibir reductores de distinto diámetro del agujero por el cual han de entrar los clavos de los remaches a colocar.

120 4) Remachadora Recta.
125 todo ello según queda enunciado en la presente memoria descriptiva que consta de 4 hojas mecanografiadas por una sola cara y acompañada de dibujos.

130 Madrid, cuatro agosto 1.977

Andrés Pérez Aniento

MADRID, 29 JULIO 1977
ANDRES PEREZ ANIENTO

ESCALA VARIABLE

