



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	230540	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	9 AGO 1977		

MODELO DE UTILIDAD

tenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F 24 J

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"NUEVO CAPTADOR DE ENERGIA SOLAR"

71	SOLICITANTE (S)
	D. Federico Bosch Carner

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Barcelona, Gerona nº 68, 2ª 1ª

72	INVENTOR (ES)
	el mismo

73	TITULAR (ES)
	el mismo

74	REPRESENTANTE
	D. Germán González Porta

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo captador de energía solar que al propio tiempo la convierte en energía térmica.

Este aparato tiene, pues, la utilidad, entre otras, de calen-

5.- tar el agua para los fines que convengan.

Para una correcta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo aparato, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

10.- En la figura 1 se representa de lado, en alzado y sección el nuevo captador montado y en la figura 2 el mismo aparato visto en despiece y sus partes en línea.

Consiste la invención en que el captador solar está formado por un cuerpo constituido por una caja de aislamiento externo

15.- 1 un panel captador-radiador 2 con superficie buen conductora del calor y un panel transparente 3 para la entrada de los rayos solares y que incidan en el panel-radiador 2.

El panel captador-radiador 2 está constituido por una lámina metálica con tubos 4, formando red de conducción de agua,

20.- cual lámina metálica absorbe el calor de los rayos solares que entran en el aparato a través de la lámina transparente 3 que cubre la abertura de dicho aparato, y transmite, aunando sus calorías, el calor al calor recibido directamente por los tubos 4 que a su vez transmiten el calor al agua fría

25.- introducida por la toma 5 de la parte inferior del panel captador-radiador 3 que al calentarse asciende y sale por la boca 6 de la parte superior del mismo.

Caso 623

Para evitar fugas de calorías del panel radiador 2, en la parte trasera y laterales del mismo hay un recubrimiento aislante térmico 7 el cual rechaza el paso de las calorías a su través provenientes del panel captador-radiador 2 quedando entre dicho recubrimiento atérmico y el panel radiador, actuando de condensador 2 y el panel captador-radiador a su vez las vuelve a utilizar para activar el calentamiento deseado. El recubrimiento aislante térmico está formado por dos capas atérmicas, tales como fibrovidrio espuma de poliuretano, sin tapa de igual forma que el panel captador-radiador, siendo una de ellas, la interna 7, de menores dimensiones para su alojamiento en el interior de la externa 1, por de dimensiones suficientes para que quepa alojado, a su vez, el panel captador-radiador 2.

Habiendose descrito ampliamente la naturaleza de la invención así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no conocido ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- NUEVO CAPTADOR DE ENERGIA SOLAR, caracterizado por el hecho de que el captador solar está formado por un conjunto constituido por una caja de aislamiento externa un panel captador - radiador con superficie buen conductora del calor y un panel transparente para la entrada de los rayos solares y que incidan en el panel - radiador.
10. 2ª.- NUEVO CAPTADOR DE ENERGIA SOLAR, según la anterior reivindicación, en el que el panel captador-radiador está constituido por una lámina metálica con tubos, formando red de conducción de agua, cual lámina metálica absorve el calor de los rayos solares que entran en el aparato a través de la lámina transparente que cubre la abertura de dicho aparato y transmite, aunando sus calorías, el calor al calor recibido directamente por los tubos que a su vez transmiten el calor al agua fría introducida por la toma de la parte inferior del panel captador-radiador que al calentarse asciende y sale por la boca de la parte superior del mismo.
15. 3ª.- NUEVO CAPTADOR DE ENERGIA SOLAR según las anteriores reivindicaciones, en el que para evitar fugas de calorías del panel radiador, en la parte trasera y laterales del mismo hay un recubrimiento aislante térmico el cual rechaza el paso de las calorías a su través provenientes del panel captador - radiador quedando entre dicho recubrimiento atérmico y el panel radiador actuando de condensador y el panel captador radiador a su vez las vuelve a utilizar para activar el ca-
- 20.
- 25.

lentamiento deseado.

5.- 4ª.- Nuevo captador de energía solar, según las anteriores reivindicaciones, en el que el recubrimiento aislante térmico está formado por dos capas atérmicas tales como fibrovidrio y espuma de polieuretano, sin tapa, de igual forma que el panel captador-radiador, siendo una de ellas, la interna, de menores dimensiones para su alojamiento en el interior de la externa, pero de dimensiones suficientes para que quepa alojado, a su vez, el panel captador-radiador.

10.- 5ª.- Nuevo captador de energía solar.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de SEIS hojas foliadas y escritas por una sola de sus caras, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a

- 9 AGO. 1977

G. GONZALEZ FORIA
H. P.


