

AGU.



230461

230461

PATENTE DE INTRODUCCION

por 20 años

a favor de Don Luis y Don Jaime NUBIOLA VILUMARA
de nacionalidad española

residentes en Barcelona, calle Balmes, 177

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PLACAS Y LETREROS
DESMONTABLES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente se refiere a un procedimiento destinado a la obtención de placas y letreros desmontables, en particular matrículas para vehículos, mediante el cual se obtienen varias e importantes ventajas, tanto desde el punto de

5. rapidez en la fabricación como de la economía y mejor acabado de las piezas.

Hasta la fecha, los letreros y placas en general, especialmente las matrículas, se confeccionan por pintado y esmaltado directo de los mismos, en los que destacan las letras y

10. cifras correspondientes. Este pintado, que se realiza a mano, requiere mucho tiempo y encarece, por tal motivo, el coste

230461



del letrero. También existe el procedimiento de obtener por molde directo el conjunto de la placa, colocada en aluminio u otro material. Ello ofrece aún más dificultades, pues exige la preparación de un molde en negativo. Si se recurre a letras y cifras sueltas, huelga indicar que el peligro de desprendimiento es notorio, además del elevado importe de estos elementos adosables.

Con el procedimiento objeto de la invención se eliminan todos estos inconvenientes, pues las indicaciones gráficas o numéricas se aplican sobre la correspondiente placa de soporte por medio de unas calcomanías adecuadas, de elevada resistencia a la humedad y a la acción ambiente.

Para la mejor comprensión de la presente Memoria descriptiva, se acompaña una hoja de dibujos en la que, tan sólo a título de ejemplo, se representa esquemáticamente un caso práctico de realización del citado procedimiento.

En dicho dibujo, las Figs. 1 y 2 muestran sendas calcomanías preparadas para la confección del letrero; la Fig. 3, representa el baño a que son sometidas las citadas calcomanías para su ulterior aplicación, y las Figs. 4 y 5 indican la forma de conseguir la adherencia de los elementos gráficos sobre la oportuna superficie receptora.

Para llevar a la práctica el aludido procedimiento se preparan inicialmente unas calcomanías a base de una lámina de soporte (1), preferiblemente de papel o cartulina, en una de cuyas caras se extiende una capa de un adhesivo transparente (2), en el que se imprime el oportuno gráfico (3) (letra o número) con la coloración, tonalidad y partes claras y oscuras convenientes, sometién dose a continuación las referidas calcomanías, cuyo número está en concordancia con el de las letras



- y cifras que ha de ostentar la placa o letrero, a la acción de un baño (4) para humedecer el adhesivo (2). Ello permite que el mismo pueda fijarse luego, junto con el gráfico (3), sobre la superficie receptora (5) del letrero mediante deslizamiento sobre esta última de la lámina de soporte (1), Fig. 4, o bien por medio de una superposición, Fig. 5. En ambos casos, la parte impresa (3) queda adosada a la aludida superficie (5) en virtud de la presión (6) y del efecto adhesivo de la propia calcomanía.
- 5.
10. La citada aplicación sobre la placa o letrero, cuya superficie (5) ha sido debidamente tratada y ha recibido el color de fondo necesario, da lugar a una completa adherencia de los elementos gráficos una vez secada la humedad, sea cual fuere el material sobre el que se hallen dispuestos, los cuales gozan así de la consistencia suficiente para no alterarse por la acción de la humedad y del medio ambiente (aire y calor).
- 15.
- Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de la placa o cuerpo soporte, las características de la calcomanía y demás detalles accesorios que no afecten a la esencialidad del procedimiento descrito.
- 20.

N O T A

REIVINDICACIONES

- Se reivindica como objeto de la presente Patente de
25. Introducción:

- 1ª.- Procedimiento para la obtención de placas y letreros desmontables, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que para llevarlo a la práctica se preparan inicialmente unas calcomanías a base de una lámina de soporte, preferiblemente de papel o cartulina, en una de cuyas caras se extiende
- 30.



- una capa de un adhesivo transparente, en el que se imprime el oportuno gráfico con la coloración, tonalidad y partes claras y oscuras convenientes, sometiéndose a continuación las referidas calcomanías, cuyo número está en concordancia
5. con el de letras y cifras que ha de ostentar la placa o letrero, a la acción de un baño para humedecer el adhesivo y permitir que el mismo pueda fijarse, junto con el gráfico, sobre la superficie receptora del letrero mediante deslizamiento sobre esta última de la lámina de soporte o bien por medio de
10. una superposición, quedando en ambos casos la parte impresa adosada a la aludida superficie en virtud de la presión y del efecto adhesivo de la propia calcomanía, dando lugar la citada aplicación sobre la placa o letrero, cuya superficie ha sido debidamente tratada y ha recibido el color de fondo necesario,
15. a una completa adherencia de los elementos gráficos una vez secada la humedad, sea cual fuere el material sobre el que se hallen dispuestos, los cuales gozan así de la consistencia suficiente para no alterarse por la acción de la humedad y del medio ambiente.

20. 2ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PLACAS Y LETREROS DESMONTABLES.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 18 agosto de 1956

P. A.



Fig 1

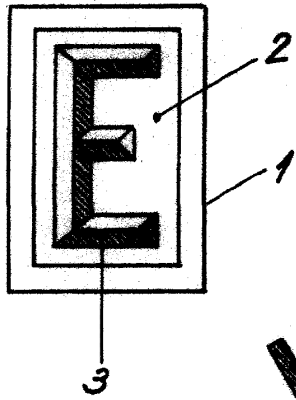


Fig 2

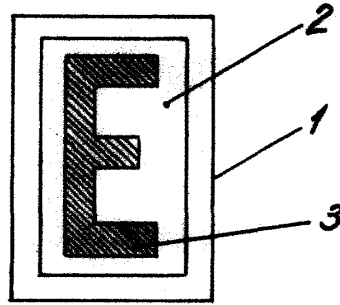


Fig 3

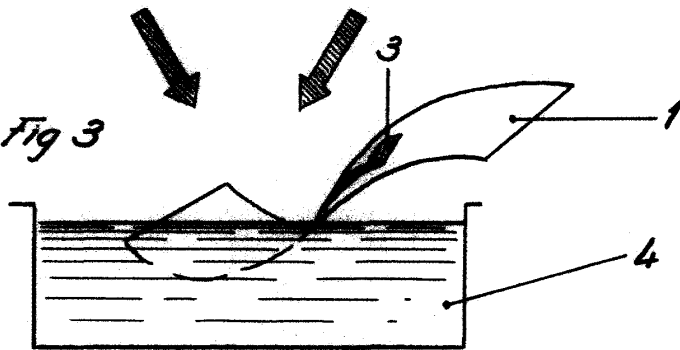
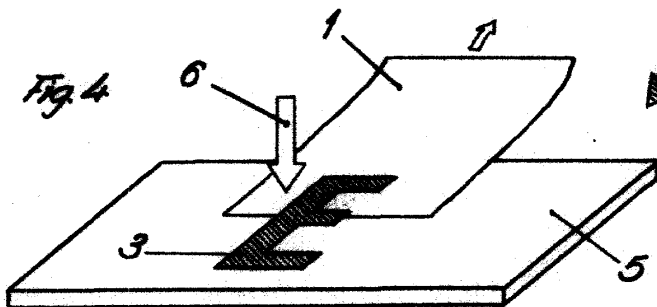
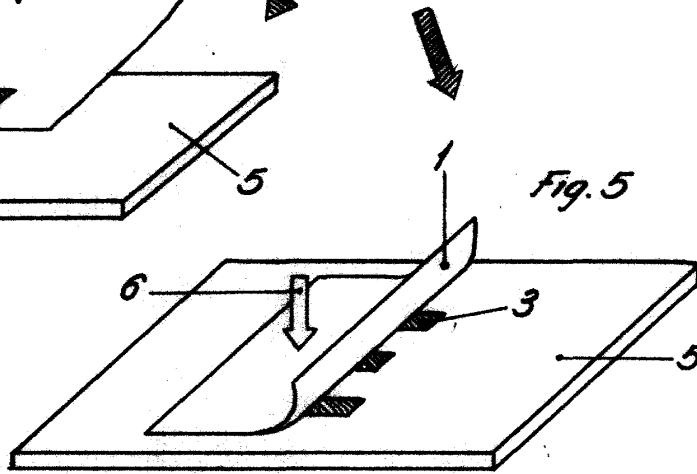


Fig 4



230461

Fig. 5



Madrid Agosto 1956
P.A.
[Handwritten signature]

Escala variable