

12.



230299

Memoria Descriptiva

para

una patente de Introducción por diez años,

a favor de

don Adolfo BAS SERRANO

-nac. española-

residente en

Madrid

Santísima Trinidad, 22

por:

- Mejoras en la construcción de máquinas para lavar ampollas de inyectables.-

{ Este objeto lo construye la firma H. STRUNK,
{ domiciliada en Koeln-Ehrenfeld (Alemania).

.....

2°.



230299

La presente patente de introducción se refiere a mejoras en la construcción de máquinas para lavar ampollas de inyectables, mediante cuyas mejoras, la máquina que se establece, permite lavar simultáneamente el número de ampollas que se desee, sin romperlas y en mejores condiciones que actualmente.

5

Como es sabido, las máquinas que actualmente se utilizan para tal fin se componen, sencillamente, de una serie de agujas verticales, sobre las que hay que colocar las ampollas, una a una, para que las lave el agua que sale por cada

10

aguja. Tal disposición tiene el inconveniente de que la operaria ha de colocar una a una las ampollas, sobre la correspondiente punta, y retirarlas, una vez lavadas también una a una. Otro inconveniente es que, cada aguja penetra hasta el fondo de la correspondiente ampolla, y el agua a presión las hace vibrar, produciendo roturas; además de las que ya tienen lugar al introducir en el cuello de cada ampolla la aguja.

15

20

Es decir, las disposiciones actuales hacen el lavado lento y costoso, con posibilidad de numerosas roturas de ampollas.

25

En la máquina mejorada que se reivindica las agujas van dispuestas verticales en una tapa, que cubre el distribuidor del agua y del aire, sobre ella se coloca una bandeja portadera de embudos, en cuyas partes más estrechas encajan las



230299

5 puntas de las agujas, y sobre tal bandeja, en las mismas guías verticales, otra que lleva las ampollas, de modo que el extremo del cuello de cada una de éstas entra en la parte más ancha de un embudo que por el otro lado, según se ha dicho, recibe la aguja.

El distribuidor tiene tres canalizaciones, con las correspondientes llaves de paso, para agua corriente, agua destilada y aire.

10 Para mayor claridad concretaremos las características de la máquina mejorada que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras que corresponden, únicamente, a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, con el fin indicado; ya que la forma, dimensiones y materiales con que se construyan los distintos elementos de la máquina, serán en
15 cada caso los que se estimen pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que, las
20 máquinas que dentro de la idea general reseñada se construyan con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

25 Las figuras 1, 2 y 3 corresponden respectivamente a las proyecciones esquemáticas en alzado, planta y de costado de la arqueta de la máquina mejorada que se reivindica.



230299

La figura 4^a muestra la sección longitudinal de dicha arqueta sobre la cual se esquematizan las piezas esenciales que intervienen en el funcionamiento de la máquina.

5 La figura 5^a presenta la sección en alzado del distribuidor de agua y aire.

La figura 6^a también de un modo esquemático, se refiere a la proyección en planta de dicho distribuidor.

La figura 7^a, de modo análogo, representan la tapa del distribuidor.

10 La figura 8^a, en proyección en planta y longitudinal en alzado, ilustra la disposición de la bandeja portadora de los embudes.

La figura 9^a detalla la sección diametral de uno de los embudes.

15 Las figuras 10 y 11, respectivamente en proyección en planta y vista en perspectiva, ilustran la disposición de la bandeja portadora de las ampollas.

20 Con referencia a tales figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la máquina es como sigue:

La base de la arqueta 1 (figura 2^a), lleva en su centro un orificio 8 para el paso del agua y del aire y alrededor de él tres ranuras 9 para la salida del agua usada.

25 En esa base se sujeta el distribuidor 10



230299

(figura 5^a) en el que a su vez va montada la tapa -12- (figura 7^a) que tiene tantos orificios roscados 13 como agujas 3 lleve la máquina. Las agujas van atornilladas en ellos por sus cabezillas.

5 La bandeja 14 portadora de los embudos 15 (figura 8^a) va montada en las columnas 11 (figura 4^a), yendo introducidas las puntas de las agujas en las bocas de los embudos.

10 Por lo que se refiere a la bandeja porta-ampollas 16 (figuras 10^a y 11^a), en la placa superior 17 tiene unos orificios de mayor diámetro, para el cuerpo de las ampollas y en la inferior 18 otros más pequeños, para el cuello de las mismas, quedando así sujetas boca abajo las ampollas.

15 Esta bandeja porta-ampollas 16 se coloca (figura 4^a) encima de la 14 que lleva los embudos, introduciéndola por las referidas columnas 11 con lo que de una vez quedan situadas todas las ampollas 19 encima de los embudos 15.

20 Si en tales condiciones se ejerce presión sobre los mangos 2 hacia abajo, se consigue simultáneamente la introducción de las agujas 3 en los cuellos de las ampollas 19.

Basta entonces abrir la llave de paso 4 (figura 2^a) para que el agua a presión suba por la columna del distribuidor 10, llene éste y sea expulsada por las agujas colocadas en la tapa 12 (figura 7^a).

25 A continuación se cierra la llave 4 y se abre

6^a.



30299

la 5, para el paso de agua destilada, con la cual se realiza el segundo lavado, y finalmente, cerradas dichas llaves, y abierta la 6 se dá paso al aire que efectúa el secado.

5

El desagüe del agua después de su paso por las ampollas se realiza como se ha indicado, por las ranuras 9 dispuestas en el centro de la arqueta.

10

Una vez secas las ampollas se tira de los mangos 2 hacia arriba y se saca la bandeja 16 (figuras 10^a y 11^a) con todas las ampollas limpias y secas, y dando la vuelta a la bandeja deja caer a un tiempo todas las ampollas en el sitio que se las desee recoger.

15

La tapa 7 (figura 3^a) montada a bisagra en la arqueta 1 y que se coloca después de la bandeja de las ampollas 16, evita que la presión del agua pueda sacar las ampollas de las agujas.

.....



230299

N o t a.

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Mejoras en la construcción de máquinas para lavar ampollas de inyectables, caracterizadas porque la máquina está constituida por una arqueta, a la que en el centro de su fondo va acoplado el tubo vertical del distribuidor de agua y aire, el cual va cubierto por una tapa, en la que están dispuestas verticalmente varias agujas de inyección, que entran 10 en la parte inferior de embudos dispuestos en una bandeja, que se acopla a la arqueta entrando por sus asideros laterales en columnas verticales dispuestas al efecto, en cuyas columnas entran también los agarraderos del porta-ampollas, que a su vez está constituido por dos bandejas con orificios, los de la superior mayores para recibir los cuerpos de las ampollas, y los 15 de la inferior menores para sus cuellos, acoplándose el conjunto de manera que cada ampolla encaja en un embudo, que por su otro lado recibe una aguja.

15 2ª.- Mejoras según el punto anterior, caracterizadas porque la arqueta va provista de una tapa, unida por bisagras, que se coloca sobre las ampollas sujetándolas con ligera presión.

20 3ª.- Mejoras según los puntos anteriores, caracterizadas porque la arqueta tiene tres canalizaciones, provistas de llaves de paso, para la entrada de agua corriente,

8a.



230299

agua destilada, y aire, conectadas a la parte central en que va encajado el tubo vertical del distribuidor; y ranuras radiales para desagüe del agua sobrante del lavado.

5 4ª.- Mejoras en la construcción de máquinas para lavar ampollas de inyectables.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

10 Y que consta de 8 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 9 Agosto 1956.

GUILLEMO ROER

P. P.

Bat.

Fig. 1

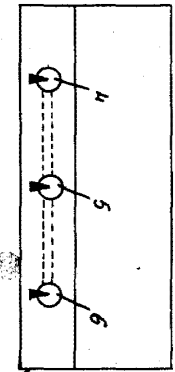


Fig. 3

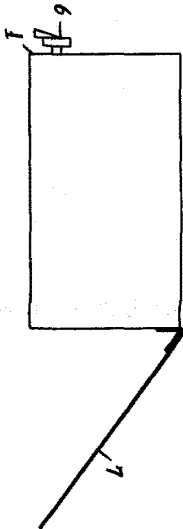


Fig. 4

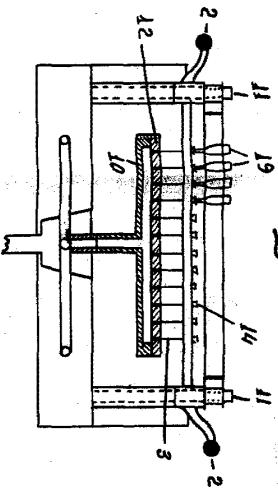


Fig. 2

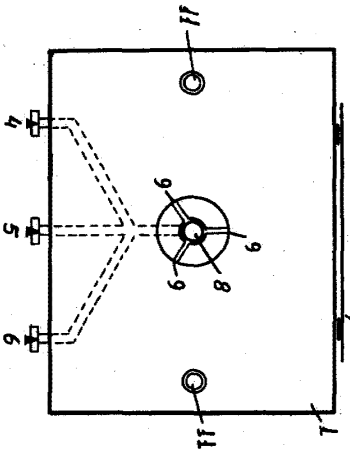


Fig. 5

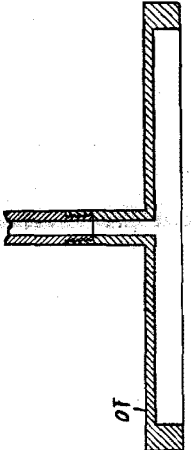
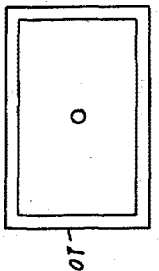


Fig. 6



230299

Fig. 8

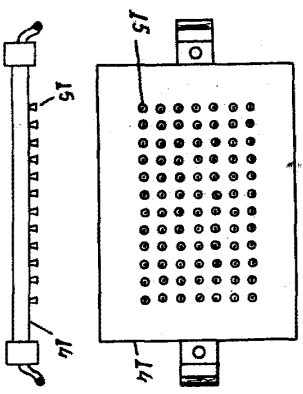


Fig. 10

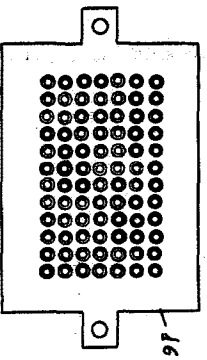


Fig. 9



Fig. 7

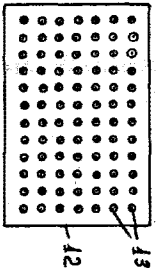
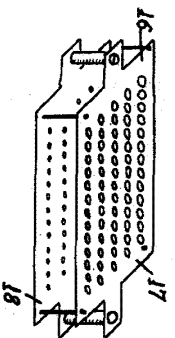


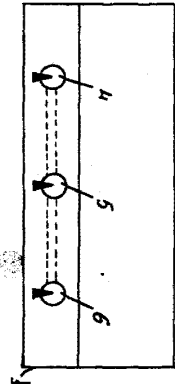
Fig. 11



112

112

Fig. 1



2/2

Fig. 3

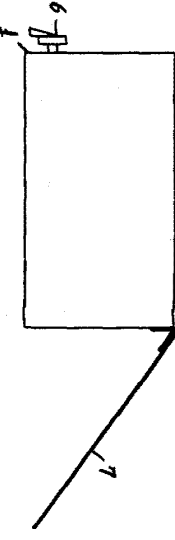


Fig. 4

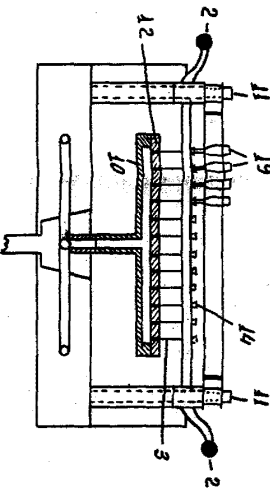


Fig. 2

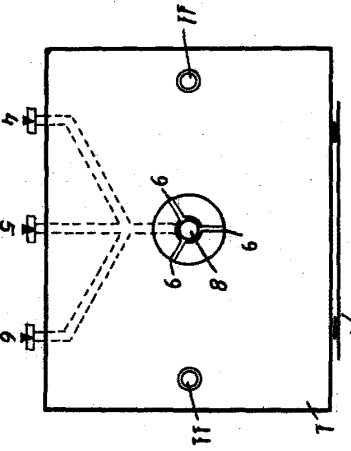


Fig. 5

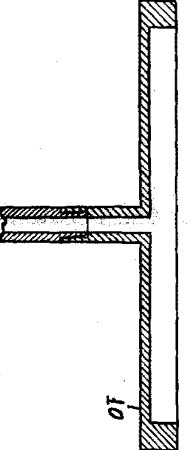
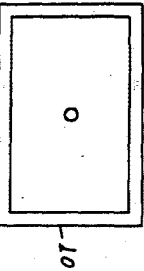


Fig. 6



230299

Fig. 8

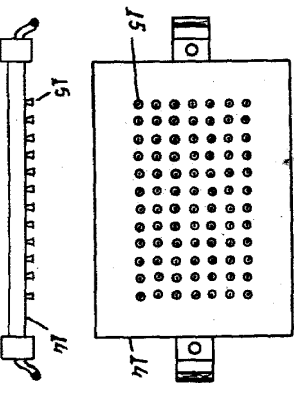


Fig. 9



Fig. 10

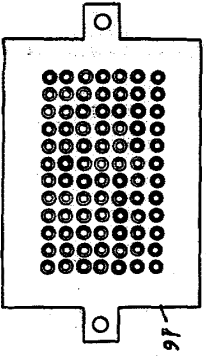


Fig. 7

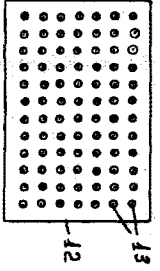
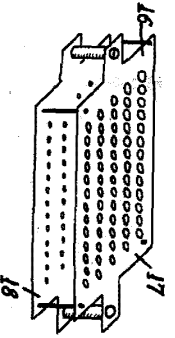


Fig. 11



James