



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMER <b>230248</b>	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION <b>1 AGO. 1977</b>	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B 60 B</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"RUEDA PERFECCIONADA"</b>
---

71 SOLICITANTE (S) <b>D. Carlos NARVAIZA AZPITARTE</b>
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>C/. Legarre, 9; EIBAR (Guipuzcoa)</b>
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE <b>D= JOSE RAMON TRIGO PEREZ</b>
--

AMP.-

1           La presente Memoria descriptiva tiene como  
finalidad la declaración del objeto sobre el cual se  
solicita el Privilegio de explotación industrial y -  
comercial exclusiva en el territorio nacional, de un  
5           Modelo de Utilidad, de acuerdo con las normas que so  
bre el particular contiene el vigente Estatuto sobre  
Propiedad Industrial. Este Modelo de Utilidad bajo  
título "RUEDA PERFECCIONADA" viene a mejorar las téc  
nicas conocidas, plasmándolo en soluciones que aven  
10           tajan las convencionales, tal y como enumeraremos a  
lo largo de esta Memoria.

          La presente memoria tiene por objeto la des  
cripción de un tipo especial de rueda que encuentra  
aplicación preferente en los deslizadores monopatín.

15           La rueda objeto de invención presenta una -  
forma general cilíndrica, interiormente provista de  
una orificación pasante con los escalonamientos nece  
sarios para el acomodo del eje, orificación que se -  
abre al exterior en una serie de tramos cilíndricos  
20           y troncocónicos, reforzados por una serie de nervadu  
ras radiales.

          Este tipo de conformación permite una cier  
ta flexibilidad a la zona exterior de la rueda, con  
lo que en los virajes, se elimina el riesgo de desli  
25           zamiento o derrape merced a la deformación asumida -  
por la periferia.

          Para una mayor comprensión del presente -  
objeto de invención, así como de los logros y ventaj  
30           as del mismo, esta memoria se encuentra acompañada  
por una hoja de planos, en la que figuran los siguien

1           tes diseños, dados a título de ejemplo, en una reali-  
zación no limitativa:

          Fig. 1ª.- Vista en alzado de la rueda, se-  
gún su cara interior.

5           Fig. 2ª.- Representación en media vista -  
lateral (parte inferior) y media sección según el --  
plano A-A, (parte superior).

          La rueda será construída en un monobloque,  
con un material de las características mecánicas de  
10           dureza y flexibilidad adecuadas.

          Como ya se ha indicado, y es apreciable en  
las Figs. 1ª y 2ª, la forma exterior de la rueda ob-  
jeto de invención es cilíndrica, y posee una orifica-  
ción pasante de parte a parte, centrada en el eje, y  
15           que presenta distintas conformaciones o escalonamien-  
tos.

          En primer lugar, empezando por la superfi-  
cie extrema interior (7), aparece la cajera o hueco  
cilíndrico (8), tras la cual la orificación sufre un  
20           brusco estrechamiento hasta un diámetro menor, el --  
del paso cilíndrico (6) para el eje, tras el que la  
orificación vuelve a ensancharse brúscamente, confor-  
mándose otras dos cajeras cilíndricas, de proporcio-  
nes la primera de ellas similares a las de (8), la -  
25           cual servirá de acomodo para la tuerca externa de fi-  
jación. Tras este punto la orificación interior su-  
fre un paulatino ensanchamiento mediante sucesivas -  
zonas cilíndricas y troncocónicas, hasta que la rue-  
da presenta en la zona mas externa un labio (10) de  
30           escaso grosor en comparación con el del cuerpo prin-

1 ciplal (1) de la misma.

5 Reforzando esta zona de la orificación interior compuesta de sucesivos tramos troncocónicos y cilíndricos, aparecen según la línea de contorno (9) una serie de refuerzos o nervaduras (4) puestos en - disposición radial.

10 A efectos de lograr un ahorro de material, así como de lograr también una cierta elasticidad en esta zona, por la cara interior (7) y en disposición circunferencial, en el cuerpo principal de la rueda (1), se han efectuado unas orificaciones (2) (en la Fig. 1ª solo se han representado dos de ellas), cuya sección recta presenta forma de sector de anillo circular, orificaciones en las que las paredes latera-- les planas presentan una cierta convergencia, siendo ciegas, es decir, sin salida en su fondo. Cada dos de estas orificaciones consecutivas quedan separadas entre sí por los tabiques (3).

20 Dichas orificaciones (2) podrán ser dis- - puestas en forma que queden alineadas radialmente con las nervaduras (4), tal y como aparece en la Fig. 1ª, o bien, alternadamente con dichas nervaduras.

25 La eficacia de este diseño estriba en el - hecho de que en un viraje, la componente (N), radial del esfuerzo que carga la rueda, actúa sobre los labios o bordes (10), provocando una deformación en -- los mismos, dado su escaso grosor, deformación que -- tiende a impedir el derrapaje.

30 Conviene resaltar, una vez descritas la na - turaleza y ventajas de este invento, el carácter no

1 limitativo del mismo, por cuanto los cambios en la  
forma, materia o dimensiones de sus partes constitu-  
tivas, no alterarán en modo alguno su esencialidad,  
5 en tanto no supongan una sustancial variación en el  
conjunto.

Asimismo, el solicitante adhiriéndose a --  
los Convenios Internacionales sobre Propiedad Indus-  
trial, hace constar su derecho a la extensión de es-  
ta solicitud a los países extranjeros, reivindicando  
10 la prioridad de la misma.

N O T A

Los puntos de invención, nuevos en España,  
que se presentan para que sean objeto de Modelo de  
Utilidad, deberán recaer sobre "RUEDA PERFECCIONADA"  
15 de acuerdo con las siguientes:

20

25

30

REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

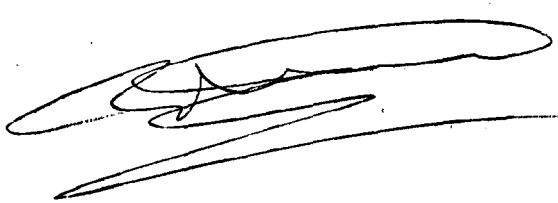
1ª.- "RUEDA PERFECCIONADA", caracterizada porque de las proximidades del acomodo interior del eje de la misma y concretamente del exterior de la cajera de asiento de la tuerca externa, la superficie interna de la rueda, es troncocónica a base de escalonamientos, hasta el frente exterior de la misma en cuyo frente, el espesor de la rueda toma un espesor mínimo.

2ª.- "RUEDA PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid,

1 AGO. 1977



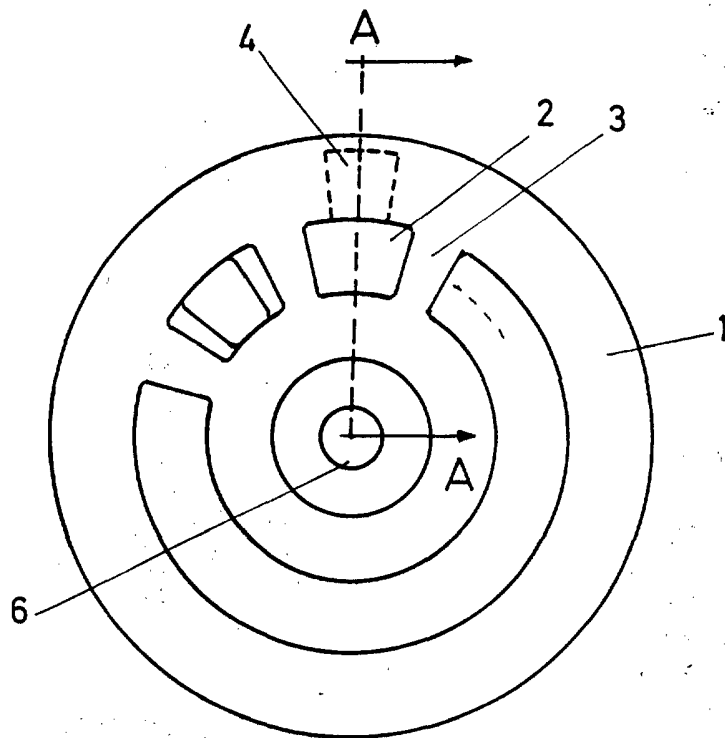


FIG: 1

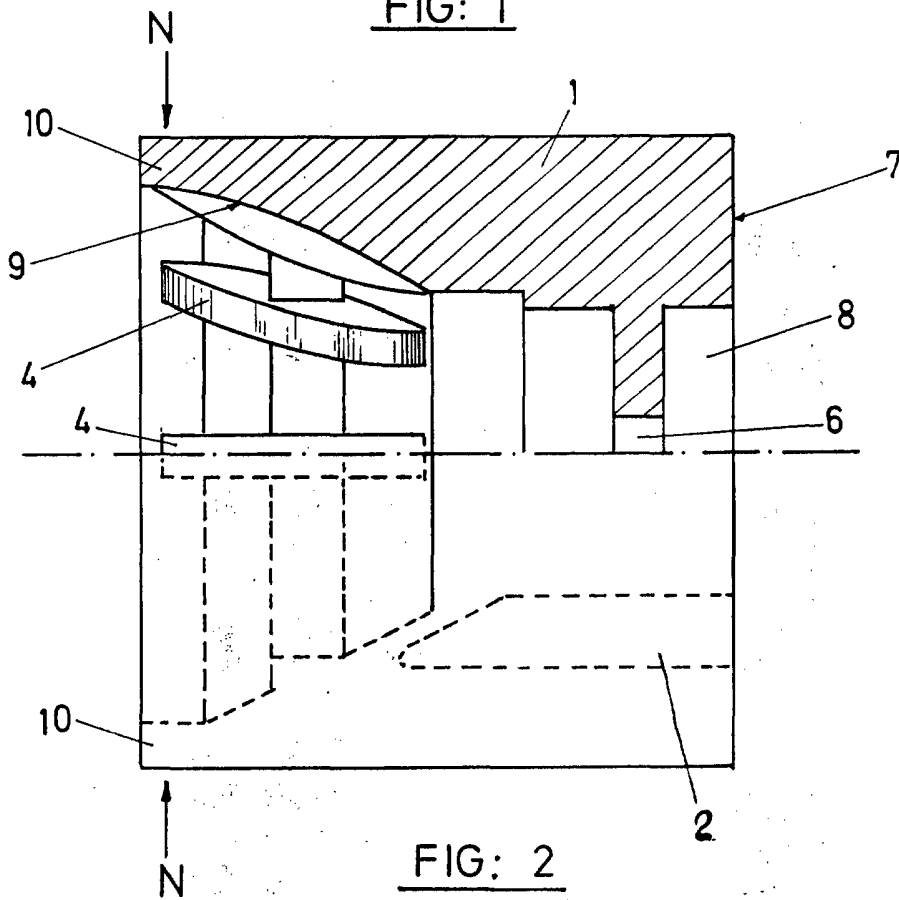


FIG: 2

1 AGO. 1977