



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	230138	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16B
54 TITULO DE LA INVENCIÓN DISPOSITIVO DE FIJACION		
71 SOLICITANTE (S) HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, calle Diputación, n.ºs. 390-392.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES) el solicitante		
74 REPRESENTANTE D. PEDRO PUJOL MATABOSCH		

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, un dispositivo de fijación, cuya característica esencial radica en el hecho de estar constituido por un tornillo de particular conformación que se complementa con pasos previstos en los elementos a fijar por aquél, lograndose dicha fijación por simple giro de $\frac{1}{4}$ de vuelta del indicado tornillo, y cuenta con medios que se relacionan con los previstos en el correspondiente paso de uno de dichos elementos a fijar impidiendo se sobrepase el giro del tornillo en el cuarto de vuelta necesario y suficiente para realizar su finalidad, -
5. cumpliendo con la máxima seguridad y eficacia los fines esenciales para los que se ha ideado el dispositivo.
10.

En la actualidad la fijación entre partes por medio de tornillos, se realiza de dos formas, en una de ellas el espárrago del tornillo es de forma cilíndrica y se complementa con una tuerca; en la otra forma, el espárrago del tornillo es prácticamente cónico y se autorrosca, es decir que al pasar entre las partes a unir las rosca. Tanto en uno como en el otro modo de fijación, el tornillo tiene que pasar
15. entre las partes a unir en toda su longitud, a cuyo fin tiene que ser accionado en sentido de giro hasta llegar al tope. Los inconvenientes son: giro de sucesivas vueltas hasta llegar al tope de penetración, posibilidad de forzar la penetración con deterioro de las partes a unir, y posibilidad
20. de pasarse de rosca.
25.

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, un dispositivo de fijación principalmente entre marco y caja, en que el espárrago del tornillo no es cilíndrico no cónico, sino que su sección es rectangular con los lados mayores rectos y los menores son curvo convexos, correspondiendo la longitud del lado mayor al diámetro del tornillo, y la del lado menor a la del diámetro del fondo de la rosca. Este tornillo, en la parte inferior de su cabeza, presenta una nervadura radial de sección rectangular, la cual, se constituye en tope de giro del tornillo, en combinación con el paso previsto en una de las partes a fijar, en este caso en el marco. Ofrece la ventaja, sobre los tornillos conocidos, de una parte el de no precisar más que un cuarto de vuelta para determinar la fijación, y de otra parte la imposibilidad de pasarse de rosca al impedir pueda ser girado en más de dicho cuarto de vuelta.

Estas son a grandes rasgos las peculiaridades que caracterizan al dispositivo de fijación entre marco y caja objeto de la idea de este modelo de utilidad, las cuales se pondrán mas claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da en que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se muestra un caso de posible realización práctica de la idea del modelo. Estos detalles se --

dan a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta.

55. La figura 1 muestra una vista en perspectiva del tornillo y pasos con detalle en sección previstos en los elementos a fijar.

Las figuras 2 y 3 muestran respectiva detalle en sección de la posición de separado o liberado de los elementos a fijar, y de la posición de fijación de dichos elementos.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el dispositivo de fijación que se preconiza se constituye mediante un tornillo -1- cuya espiga tiene sección rectangular de lados mayores -2- rectos o planos, y lados menores -3- curvo convexos en los que se determina el fileteado de rosca; en la parte inferior de la cabeza del tornillo se ha previsto un pequeño apéndice o saliente radial -4- que tiene por finalidad limitar el giro del tornillo en combinación con medios complementarios previstos en uno de los elementos -5- a fijar, y que consisten en una perforación o paso con apoyo -6- para la cabeza del tornillo y, en dicho apoyo, unos relieves -7- en los que hace tope el apéndice -4- de la parte inferior de la cabeza, delimitando el giro del tornillo a un cuarto de vuelta suficiente para determi-

nar la fijación entre el elemento -5- y -8- a unir. En el elemento -8- se prevé un paso de embocadura cónica -9- y de sección coincidente con la de la espiga o espárrago del tornillo, o sea sección rectangular de lados mayores -10- rectos o planos y lados menores -11- curvo convexos.

De este modo, para determinar la fijación con los medios descritos, se dispone el tornillo -1- en el paso de uno de los elementos a fijar, el -5-, de este modo que su cabeza descansa en el apoyo -6-, y la espiga se introduce en el paso -9- del otro elemento a fijar, el -8-, introducción que se realiza cómodamente haciendo coincidir las caras planas -10- de dicho paso con las correspondientes caras o lados planos -2- de la espiga del tornillo, y los lados curvo convexos -3- con los lados -11- de igual formato. Una vez acoplados los elementos componentes del dispositivo del modo descrito y mostrado en la figura 2, se procede a la fijación, a cuyo fin basta con girar en un cuarto de vuelta al tornillo -1- de modo que los lados o caras curvo convexas -3- y fileteadas de su espiga encasten o rosquen en las paredes o caras planas -10- del paso del paso en que se introduce aquella, quedando limitado su giro por los relieves -7- previstos en el apoyo -6- de la cabeza del tornillo, en los que hace tópe el apéndice -4- de la parte inferior de dicha carcasa

100. De la descripción que antecede y representaciones

REIVINDICACIONES

115. 1.- Dispositivo de fijación, que se caracteriza por estar constituido por un tornillo cuya espiga tiene - sección rectangular de lados mayores rextos y lados menores curvo convexos en los que se determina el fileteado de rosca, y en la parte inferior de su cabeza presenta una nerva
120. dura radial que tiene por finalidad limitar su giro a un - cuarto de vuelta, al hacer tope en relieves previstos en - la embocadura del paso de una de las partes a fijar; la -- otra parte a fijar tiene practicado un alojamiento con paso de sección coincidente con la de la espiga del tornillo, de
125. modo que al girar éste en un cuarto de vuelta sus lados extremos curvo convexos fileteados roscan o encastan en las caras mayores planas del alojamientos citado.

2.- DISPOSITIVO DE FIJACION.

130. Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta

Barcelona, Madrid 26 Julio 1977

HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.
pa.

P. PUJOL
pp.


Fdo. J.M. Jové Vintró.

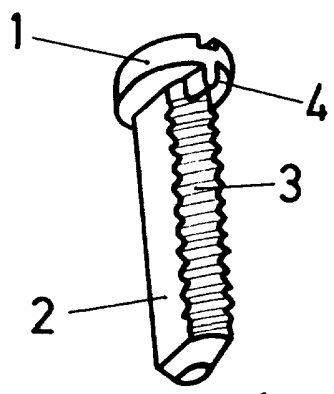


FIG 1

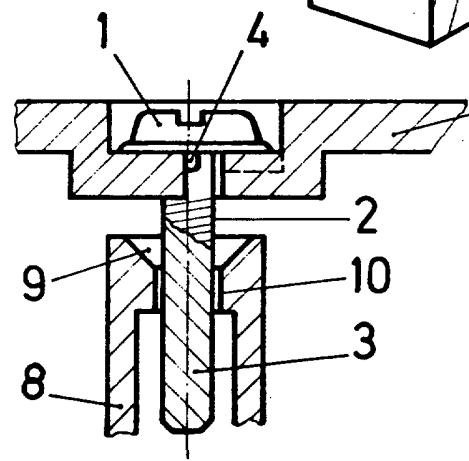
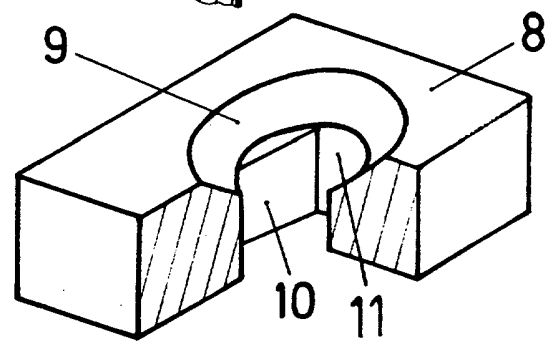
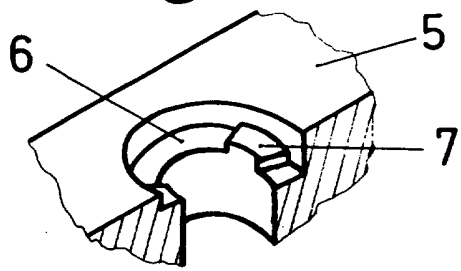


FIG 2

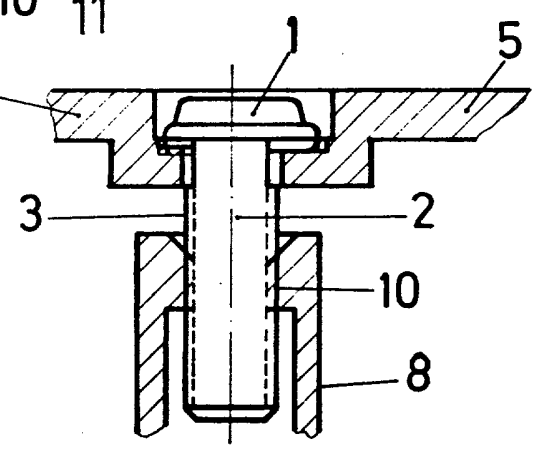


FIG 3

Barcelona, Madrid 26 Julio 1977
HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A.
pa.
P. PUJOL
pp.

Fdo. J.M. Jové Vintros

ESCALA VARIABLE.