



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUM. 230129	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65D
--------------------------	--

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN ESTUCHE ENVASE PERFECCIONADO
--

(71) SOLICITANTE (S) ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE LLISSA D'AVALL (Barcelona), Factoria Ma-Pa.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES) el solicitante.

(74) REPRESENTANTE D. Pedro PUJOL MATABOSCH

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, un estuche envase perfeccionado, cuyas peculiares características radican en la conformación de las partes que lo estructuran y en los medios que se prevén en ellas que posibilitan su recíproca fijación, cumpliendo con la máxima seguridad y eficacia los fines esenciales para los que el modelo ha sido ideado.

De conformidad con la idea del modelo, el estuche envase se constituye en tres elementos o partes que se conforman a partir de respectivas piezas laminares, de las que una integra el cuerpo del estuche de forma prismático rectangular abierto por dos de sus caras extremas y, en caras opuestas, en la proximidad de dichos extremos abiertos, se determinan correspondientes cortes o finas entallas. Las otras dos piezas o elementos cierran los extremos abiertos del cuerpo del estuche, constituyéndose una de estas piezas en base o fondo del estuche, y la otra en tapa del mismo.

Una de las piezas o elementos de cierre de uno de los extremos del cuerpo del estuche, tiene forma prismático rectangular, con dos caras o planos opuestos determinados por una doble solapa de las que la interna presenta una fina abertura en el centro de su línea de doblado o charnela; la otra solapa remata en una lengüeta que se constituye en el medio de fijación al cuerpo del estuche envase al ser acoplada esta pieza al correspondiente extremo de aquél.

La pieza que cierra el otro extremo del cuerpo del estuche envase conforma un plano, de perímetro coincidente con el del extremo del cuerpo a cerrar, delimitado por correspondientes solapas lado, teniendo dos de ellas opuestas, una fina abertura o entalla en su línea de doblado, y de el lado superior de ellas se prolonga una segunda solapa que remata en lengüeta central, la cual, en combinación con la fina entalla citada, y la de los lados opuestos del extremo del cuerpo en que se acopla y cierra, se constituye en medio de fijación al indicado cuerpo.

Si bien se detalla que en el cuerpo del estuche se cierra por sus extremos mediante dos piezas o elementos de diferente conformación, ello no constituye obstáculo para que dicho cuerpo se cierre en sus dos extremos por respectivas piezas o elementos iguales de uno u otro formato de los dos anteriormente detallados, Igualmente el material laminar a partir del cual se conforman los tres elementos constitutivos del conjunto del modelo podrán ser de la misma naturaleza, acetato de celulosa o cualquier otro material plástico, cartoncillo o similar, o bien constituir un conjunto mixto, esto es, el cuerpo de acetato de celulosa y de cartoncillo o similar las piezas o elementos que cierran los extremos de dicho cuerpo.

Estas son a grandes rasgos las peculiares características del estuche envase perfeccionado objeto de la idea

de este modelo de utilidad, para cuya mejor comprensión en la descripción que a continuación se da, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra un caso de posible realización práctica de la idea del modelo. Los detalles que se muestran y describen se dan a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter limitativo alguno en cuanto se refiere a formas, dimensiones, proporciones y materias.

60. En la lámina de dibujos adjunta.

La figura 1 muestra en perspectiva los tres elementos o piezas que componen el estuche envase que se preconiza, poniéndose de manifiesto su conformación y los medios de que están provistos para su recíproco acoplo y fijado.

65. En la figura 2 se muestra en perspectiva el conjunto del estuche envase montado.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas el estuche envase se estructura mediante tres piezas o elementos que se constituyen a partir de correspondientes piezas -

70. laminares convenientemente troqueladas y replegadas. Una de las indicadas piezas -1-, de forma prismático rectangular, integra el cuerpo del estuche envase, abierto por dos de sus caras o planos preferentemente los extremos, presentando en caras opuestas y junto a los extremos abiertos respectivo -

75. corte -2- o fina abertura para dijación del correspondiente

elemento de cierre. Uno de los elementos de cierre -2-, de forma prismática y de pequeña altura, presenta en caras opuestas dos solapas -4- y -5- de las que la interna -4- tiene en el centro de su arista una entalla -6- o corte, mientras que de
80. la solapa extrema -5- se prolonga una lengüeta -7- central - que se constituye, en combinación con la correspondiente abertura o corte -6- de la solapa opuesta y -2- del cuerpo -1- del estuche envase, en medio de fijación recíproca.

La pieza o elemento -8- que cierra el otro extremo
85. del cuerpo -1- conforma un plano con solapa prolongación de cada uno de sus lados, presentando dos solapas -9- opuestas respectivo corte o entalla -10- en su arista o línea de doblado, y de ellas se prolonga una segunda solapa -11- que remata en una lengüeta -12- central. La indicada lengüeta -12-
90. en unión de la correspondiente abertura o corte -10- y -2- del cuerpo -1-, determina la fijación recíproca del elemento -8- y cuerpo -1-.

Tal y como se muestra en la figura 2 los elementos o piezas de cierre -3- y -8- se acoplan en el respectivo extremo del cuerpo -1- introduciéndose en ellos ajustadamente,
95. hasta que las finas entallas o cortes -6- de la pieza -3- y -10- de la pieza -8- coincidan con los respectivos cortes o entallas -2- del cuerpo -1-, pasándose seguidamente, a través de las ranuras -2-6- conformadas, las lengüetas -7- de la
100. pieza -3-, y a través de la determinada por entallas -2-10-

coincidentes se disponen las lengüetas -12- de la pieza -8-. De este modo el cuerpo -1- queda perfectamente cerrado por sus dos extremos conformando un estuche envase de gran efectividad.

105. En su caso, en el cajetín que conforma la pieza o elemento -3- de cierre, podrá disponerse un objeto que pueda ser complementario o independiente del o los que se alojen en el cuerpo -1- del conjunto del estuche envase.

De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta se infiere la constitución, montaje y funcionabilidad del estuche envase que se preconiza, así como las ventajas que ofrece respecto a lo ya conocido.

115. Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del estuche envase perfeccionado descrito.

120.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

--

REIVINDICACIONES

- 1.- Estuche envase perfeccionado, que se caracte-
125. riza por comprender tres elementos que se conforman a partir de respectivas piezas laminares, de los que uno integra un cuerpo de forma prismático rectangular, abierto por sus dos caras extremas en cuya proximidad y sobre caras opuestas tiene practicadas correspondientes finas entallas; los
130. otros dos elementos se constituyen en elementos de cierre de los extremos abiertos del cuerpo citado, conformando - uno de ellos un receptáculo prismático rectangular dos de cuyas caras opuestas están determinadas por respectivo par de solapas de las que una tiene en su línea de dobléz una
135. fina entalla, y del centro de la otra se prolonga una lengüeta; el otro extremo de cierre conforma un plano, de perímetro coincidente con el del extremo del cuerpo a cerrar, delimitado por correspondientes solapas lado de las que -- dos opuestas tienen en su línea de doblado respectiva en-
140. talla, y de cuyas solapas se prolonga una segunda solapa - que remata en lengüeta central.

- 2.- Estuche envase perfeccionado, que se caracteriza porque los elementos de cierre, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, se acoplan a los extre-
145. mos del cuerpo de modo que las entallas de aquéllos coinciden con las de éste, y rebatiendo las solapas con lengüeta sobre la parte extrema de las paredes del cuerpo se hace -

pasar la lengüeta por la correspondiente ramura definida por las entallas coincidentes, con lo que se determina la fijación de los elementos de cierre sobre el cuerpo que cierran.

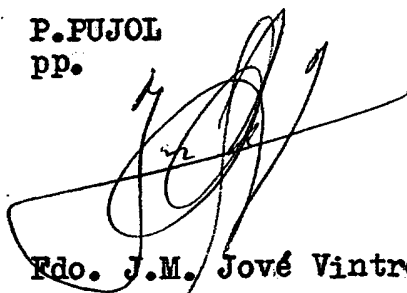
3.- ESTUCHE ENVASE PERFECCIONADO.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Barcelona, Madrid 26 Julio 1977

ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L.
pa.

P.FUJOL
pp.



Rdo. J.M. Jové Vintó

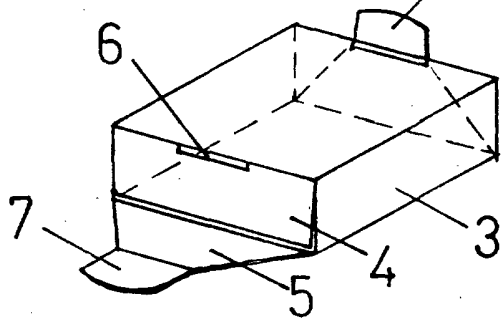
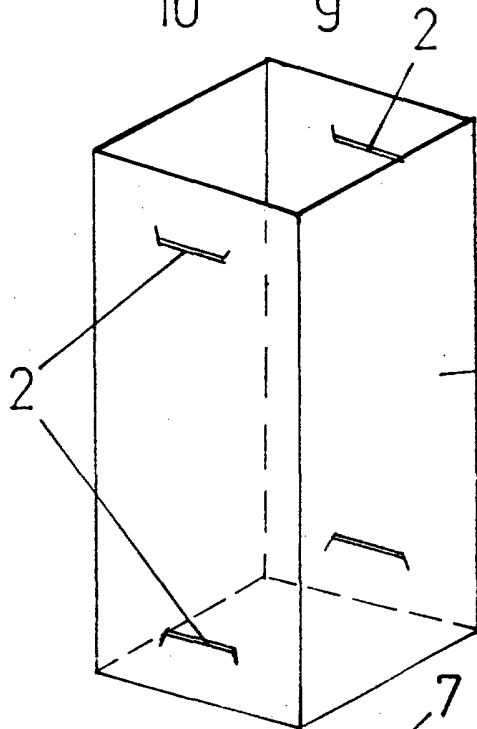
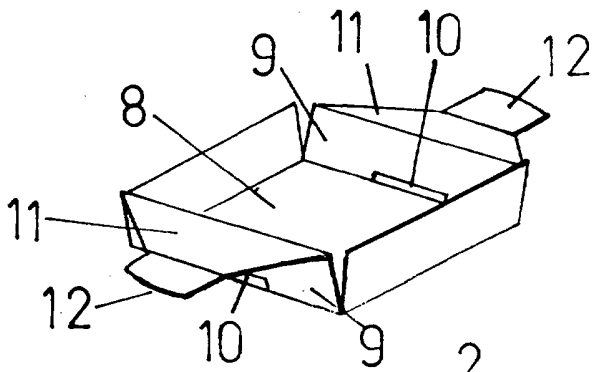


FIG 1

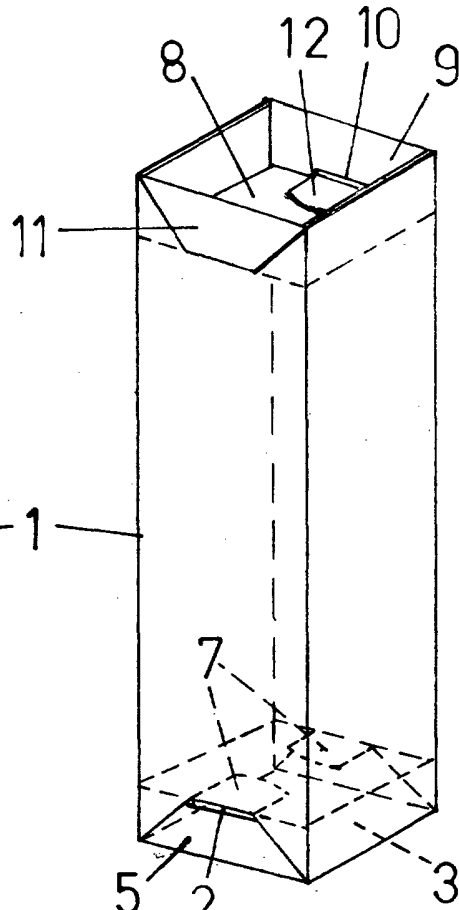


FIG 2

Barcelona, Madrid 26 Julio 1977
ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L.
pa.
P. PUJOL
pp.

Fdo. J.M. Jové Vintó

ESCALA VARIABLE.