



ESPAÑA

19 ES	11	NUM	230113	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	26 JUL 1977	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B66F

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TRANSPORTADOR HIDRAULICO PERFECCIONADO PARA PLATAFORMAS DE CARGA"

71 SOLICITANTE (S)

D. JUAN JOSE CLEMENTE MEDIANO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE.

C/ General Abriat nº 1 CASTELLON

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

JOSE LOPEZ CORTES



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

En la presente memoria descriptiva y en los dibujos complementarios que se acompañan, nos referimos a un nuevo transportador hidráulico perfeccionado, especialmente diseñado para las plataformas de carga llamadas "palets", estando diseñado para obtenerse de él un óptimo rendimiento con un peso propio extremadamente ligero que lo hace muy manejable, llevando incorporado un dispositivo accionable, por el usuario, por el que se consigue en cualquier momento deseado, la elevación ó descenso de la carga con la correspondiente plataforma, estando prevista la situación en un punto intermedio que corresponde al punto muerto para que al ser manejado de un lado a otro y por tanto movido continuamente su mando, no se altere la situación de la carga en cuanto a altura, presentando unas características estructurales y constitutivas, que difieren notablemente de los distintos transportadores y dispositivos para éste fin actualmente conocidos, llevando incorporadas unas evidentes ventajas en cuanto a robustez con poco peso, facilidad de maniobra, duración en servicio y bajo costo comparativamente hablando, razones todas éstas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que le prestan fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España, como consecuencia del presente Modelo de Utilidad al que se acoge.

Este transportador hidráulico perfeccionado, está compuesto por un chasis construido de acero de poco peso y de



gran resistencia, cuyo chasis comporta dos palas orientadas hacia adelante y a escasa distancia del suelo, siendo accionado por un mando posterior que además de poderlo conducir de un lugar a otro con ó sin carga, permite el accionamiento hidráulico y por tanto la elevación ó descenso de las palas de carga al ser recogidos los "palets" con sus respectivas cargas ó al ser depositados una vez transportado al lugar requerido, obteniéndose la elevación por basculamiento alternativo del mástil con retorno automático del mismo a la posición vertical mediante un muelle incorporado, mientras que el descenso se consigue por pedal ó a través de un mando manual con control de la velocidad de descenso. Este mando manual, dispone de un punto intermedio ó punto muerto para mantener la posición del transportador sin posibilidad de elevación ó descenso aún cuando se maneje el mastil.

Este mando manual de elevación y descenso, como que da dicho dispondrá de un punto muerto intermedio de bloqueo con el que se permite el transporte de los "palets" con carga sin posibilidad de que en las distintas maniobras realizadas por el mando ó mástil, se accione el dispositivo ó bomba hidráulica con fortuitas elevaciones continuas de las palas de carga, dificultando las maniobras.

En la bomba acoplada a éste aparato transportador, se dispone de una válvula de seguridad que mantiene abierto el circuito del aceite en su máxima elevación, quedando libre el mando al situarse en punto muerto.

Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompañan dos láminas



de dibujos que nos muestran gráficamente representado un caso de realización práctica del transportador hidráulico perfeccionado para plataformas de carga objeto del presente registro, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en dichas láminas de dibujos adjuntas, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

Las figuras representadas en las dos hojas de dibujos que se acompañan, exponen como a continuación se determina:

Figura 1.-Proyección general en perspectiva del transportador hidráulico perfeccionado totalmente montado, observándose en la parte superior del mástil, el mando manual en tres posiciones para la elevación, descenso y punto muerto de la carga situada mediante "palets" en las palas anteriores.

Figura 2.-Proyección en perspectiva del conjunto de piezas y elementos que forman el transportador propiamente dicho, proyectadas todas ellas en sus ejes de montaje, permitiéndose su visión independiente.

Figura 3.Perspectiva del conjunto que forman el mecanismo hidráulico, observándose la disposición proyectada en su eje, de las distintas piezas desmontadas y su integración al conjunto.

Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes de que se compone éste transportador hidráulico perfeccionado, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de las dos hojas de dibujos adjuntas, relacionadas



con las descripciones que se realizan a continuación:

- 1.- Chasis general del transportador construido de acero.
- 5 2.- Mástil para el transporte y accionamiento del aparato.
- 3.- Conjunto palanca de accionamiento.
- 4.- Tirante accionamiento ruedas anteriores.
- 5.- Bloque soporte conjunto hidráulico.
- 6.- Empuñadura del mástil.
- 10 7.- Palanca de elevación, descenso ó punto muerto.
- 8.- Casquillo.
- 9.- Anillo de seguridad.
- 10.- Bulón.
- 11.- Cadena.
- 15 12.- Bulón.
- 13.- Tornillo montaje articulado del mástil.
- 14.- Anillo de seguridad.
- 15.- Rótula.
- 16.- Esfera.
- 20 17.- Cojinete montaje articulado del mástil con sistema hidráulico.
- 18.- Bulón de montaje bloque soporte a la palanca de accionamiento.
- 19.- Eje de basculación del conjunto palanca de accio
25 namiento.
- 20.- Bulón.
- 21.- Bulón de basculación del soporte de las ruedas delanteras.
- 22.- Soporte ruedas gemelas delanteras.
- 23.- Ruedas ó rodillos delanteros.



- 5
- 24.- Cojinete de los rodillos 23.
25.- Bulón de montaje de los rodillos 23.
26.- Eje de las ruedas traseras.
27.- Rueda trasera.
- 28.- Cojinete de las ruedas 27.
29.- Anillo de seguridad.
30.- Cuevo de bomba hidráulica.
31.- Vástago de elevación.
32.- Anillo de seguridad.
- 10
- 33.- Guía para el desplazamiento del vástago 31.
34.- Collarín retención interior.
35.- Esfera.
36.- Junta plana.
37.- Guía empujador.
- 15
- 38.- Aro tórico.
39.- Muelle.
40.- Casquillo apoyo del muelle 39.
41.- Vástago empujador.
42.- Collarín retención exterior.
- 20
- 43.- Manguito de sujeción.
44.- Palanca de accionamiento.
45.- Aro tórico para el cierre hermético superior
del cuerpo de bomba.
- 25
- 46.- Tapa superior cierre cuerpo de bomba.
47.- Retén rascador.
48.- Muelle del pistón 53.
49.- Arandela de tope del muelle 48.
50.- Anillo de seguridad para la retención del muelle 48.



- 51.- Guía del pistón.
- 52.- Retén rascador.
- 53.- Pistón.
- 54.- Aro tórico.
- 5 55.- Retén rascador.
- 56.- Tapón de cierre del cuerpo de bomba.
- 57.- Aro tórico del tapón de cierre.
- 58.- Muelle interior del tapón de cierre 56.
- 59.- Cono de cierre macho.
- 10 60.- Cono de cierre hembra (recambiable).
- 61.- Aro tórico.
- 62.- Junta plana.
- 63.- Tornillo.
- 64.- Tornillo con exágono interior.
- 15 65.- Conjunto basculante portador del soporte 22 para los rodillos 23.

En la figura 2, se observan las distintas posiciones que puede adoptar la palanca -7-, de forma que al encontrarse en la posición superior -66- a trazos intermitentes, se produce el descenso del transportador, mientras que si la palanca queda situada en la posición inferior -67-, queda en disposición para producirse la elevación del transportador, presentando finalmente un punto intermedio -68-, que al situarse la palanca en él, queda en punto muerto y en el caso de accionarse el mástil -2- ó el pedal -44-, el dispositivo hidrúulico no sufre alteración alguna.

20

25

Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen éste transportador hidrúulico perfeccionado para plataformas de carga, solamente nos resta

26 J



- 7 -

manifiestar la posibilidad de que sus distintas partes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la practica aconseje, siempre y cuando las mismas no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente Modelo de Utilidad.

5



R E I V I N D I C A C I O N E S
= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en éste Modelo de Utilidad, son:

5 1^a.- Transportador hidráulico perfeccionado para plataformas de carga, esencialmente caracterizado por comprender una pieza provista de unas palancas de accionamiento cuyos brazos de mayor longitud quedan alineados horizontalmente uniéndose articuladamente por los extremos, al bloque que soporta el conjunto hidráulico, siendo basculante la 10 pieza provista de las palancas a través de una pieza tubular que las une solidariamente, comprendiendo la misma, otras cortas palancas descendentes en las que se unen articuladamente por un extremo, unos tirantes que discurren hacia la parte anterior del transportador precisamente por debajo 15 de las palas de carga, cuyos tirantes en función de las palancas realizan un movimiento desplazatorio haciendo bascular unas piezas extremas portadoras del juego de rodillos anteriores por medio de los cuales se desplaza con carga el transportador hidráulico.

20 2^a.- Transportador hidráulico perfeccionado para plataformas de carga, esencialmente caracterizado porque en el extremo superior del mástil y junto a las empuñaduras por las que se maneja el aparato, se encuentra situada una palanca accionable por el usuario, cuya palanca dispone de tres 25 posiciones independientes, siendo en la posición superior,



5 donde por pérdida de la presión del dispositivo hidráulico, se produce el descenso del propio transportador, mientras que en la posición inferior, se dispone la bomba hidráulica para producir la elevación, siendo la posición intermedia de ésta palanca, la adecuada para el manejo y transporte del aparato con ó sin carga dado que permanece en punto muerto, estando relacionada la posición intermedia de la palanca, con la bomba hidráulica para lo cual se dispone de una válvula de seguridad que mantiene abierto el circuito de aceite en su máxima elevación quedando libre el mando ó mastil, lo que origina que en los distintos movimientos que se le impriman tanto en el transporte como en las maniobras, no se altere la posición de la carga en su altura respecto al suelo.

15 3º.-"TRANSPORTADOR HIDRAULICO PERFECCIONADO PARA PLATAFORMAS DE CARGA".

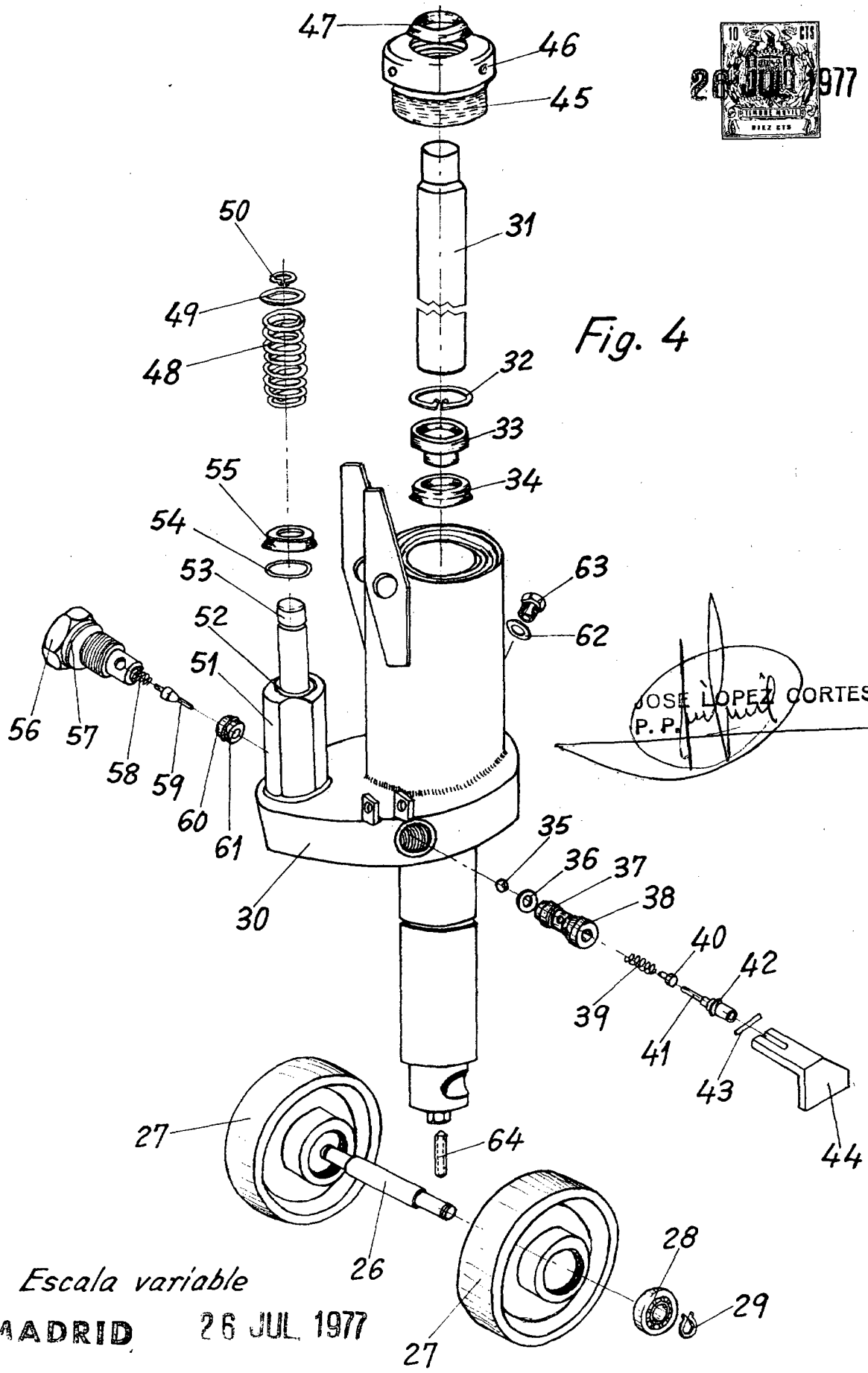
20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 26 JUL 1977

Por autorización del interesado.

JOSÉ LOPEZ CORTES
P. P.



Escala variable

MADRID

26 JUL 1977



MADRID 26 JUL 1977

JOSE LOPEZ CORTES
P. F.

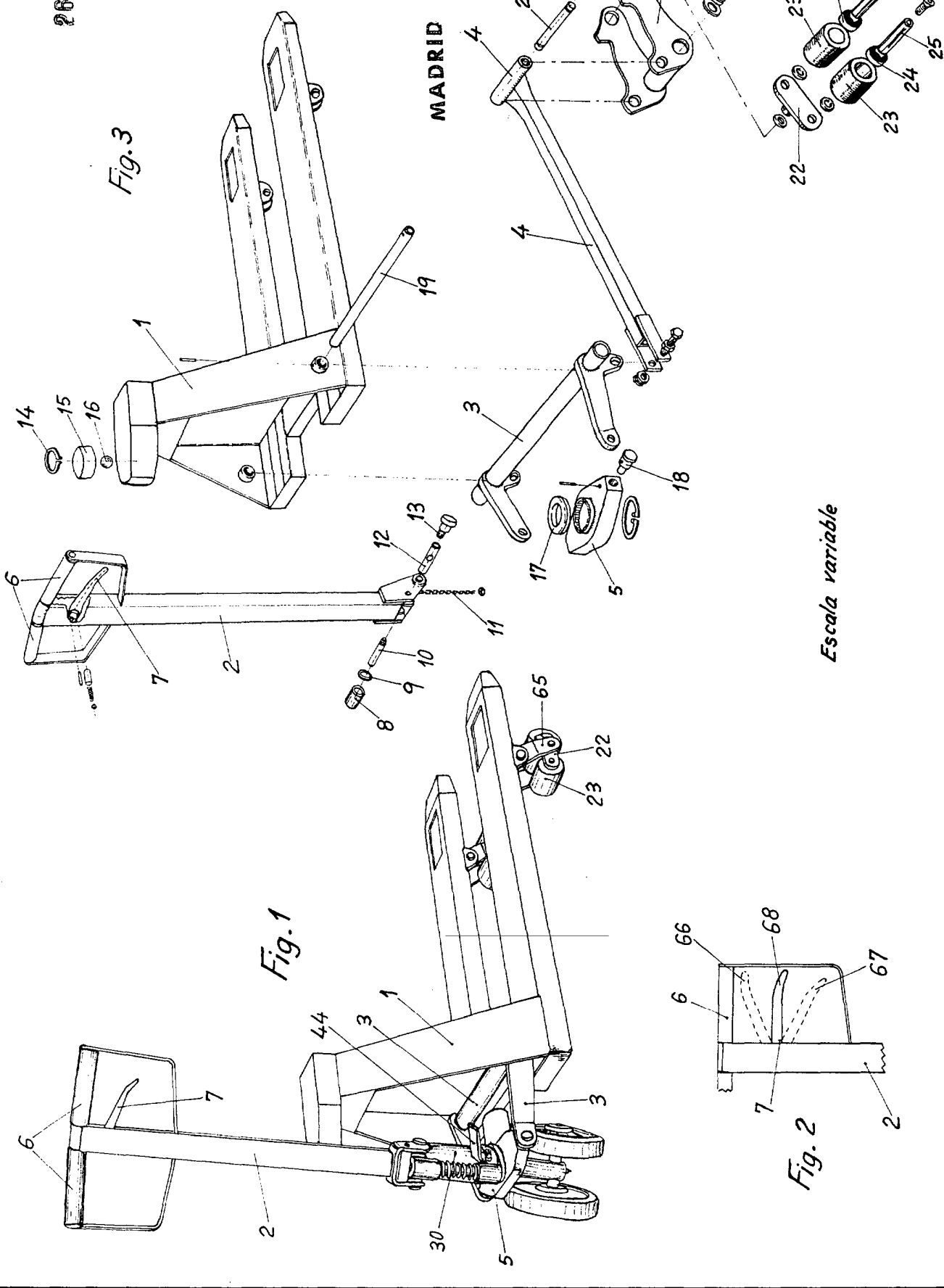


Fig. 3

Fig. 1

Fig. 2

Escaleta variable