



ESPAÑA

|    |    |    |                       |        |    |   |
|----|----|----|-----------------------|--------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO                | 229979 | 10 | Y |
|    |    | 21 |                       |        |    |   |
|    |    | 22 | FECHA DE PRESENTACION |        |    |   |

MODELO DE UTILIDAD 229979

|    |              |    |       |    |      |
|----|--------------|----|-------|----|------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| 31 | NUMERO       |    |       |    |      |

|    |                     |    |                             |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 51 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|    |                     |    | B67D                        |

|   |                        |
|---|------------------------|
| 64                                      | TITULO DE LA INVENCIÓN |
| DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS |                        |

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| 71                                  | SOLICITANTE (S) |
| DOÑA MARIA DEL CARMEN NOGUERA PEREZ |                 |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE           |  |
| BARCELONA. - Vista Alegre, 22 bajos |  |

|          |               |
|----------|---------------|
| 72       | INVENTOR (ES) |
| LA MISMA |               |

|          |              |
|----------|--------------|
| 73       | TITULAR (ES) |
| LA MISMA |              |

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| 74                   | REPRESENTANTE |
| DON JOSE PONS TORRES |               |

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a la función a que se destina las siguientes ventajas, posibilitadores de su consecución Industrial.

a) Posibilita la extracción de líquidos contenidos en un recipiente o bidón a través de un tubo o manguera.

b) Dicha extracción se efectúa mediante inyección de aire en el interior del recipiente provocando la impulsión del líquido.

c) El grupo moto-compresor que inyecta aire en el interior posee su bancada o soporte conformando una tapa de cierre hermético y rápido que se acopla sobre la boca del bidón o recipiente.

d) El acoplamiento de esta tapa se efectúa con suma sencillez.

e) Dicha tapa posee una boca de entrada de aire y otra, para salida del líquido llevando a su vez una válvula de seguridad para sobrepresión del interior.

f) La extracción de líquido se produce de modo total, llegando al agotamiento de su contenido, para lo cual en el fondo del bidón y conectado como prolongación de la manguera, o tubo de extracción va dotado de un filtro que evita la salida de posos e impurezas.

g) El extremo exterior de la manguera permite la incorporación de un grifo o boquerel para suministro de combustible etc.

h) El conjunto es sumamente compacto.

i) Es de gran duración.

En el adjunto plano para facilidad en la descripción a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por lo tanto se ha representado una forma preferida de realización del modelo que se preconiza.

La figura 1 representa una vista en alzado lateral del conjunto montado sobre un bidónseccionado.

La figura 2 representa una vista en perspectiva de la tapa

de cierre hermético desprovista del motor compresor.

La figura 3 representa una vista detalle en sección del elemento de cierre y junta de estanqueidad.

La figura 4 representa una vista en sección del filtro situado en la extracción.

La figura 5 representa una vista en perspectiva del filtro.

La figura 6 representa una vista en sección de un detalle de la válvula de presión.

La figura 7 representa una vista en alzado frontal de la tapa.

Como puede apreciarse, al presente modelo comprende un motor (1) al que se encuentra debidamente acoplado un compresor (2) que pudiera ser del tipo rotativo de paletas, constituyendo ambos un conjunto compacto moto-compresor. Este conjunto formado por los elementos (1) y (2) permite su sujeción a una bancada (3) dotada a este efecto de un asiento (4) algo elevado sobre la superficie de esta. En este asiento (4) existe un vaciado (5) y unos orificios (6) para posible paso de conexiones e instalación del interruptor, así como para la sujeción de este motor (1). Esta bancada se prolonga a modo de plataforma, terminando de forma redondeada por el extremo opuesto y presentando en su cara superior unas nervaduras (7) que rigidizan el conjunto plataforma-bancada. Próximo a la zona redondeada aparece un orificio (8) dotado de boquilla (9) en su contorno por esta parte superior. Algo más próximo al asiento (4) y a ambos lados de este orificio (8) se encuentran unas manetas (10) que accionan en su giro un redondo (11) curvado angularmente y dispuesto por la cara inferior de la bancada el cual actúa de mordaza. Aun más próximo al asiento (4) y sobre el eje longitudinal de la bancada existe otro orificio (12) también con su correspondiente boquilla (13) comunicando al igual que el anterior (8) las caras superior e inferior de esta bancada. Convenientemente situada se encuentra una

válvula de seguridad (14) del tipo de bola (15) y resorte (16).

65 Esta descrita bancada (3) actua de tapa hermética para cubrir la boca (17) de recipientes y bidones (18) . Para obtener esta hermeti-  
cidad la citada tapa posee en el contorno de asiento sobre la boca (17)  
una junta sintética para estanqueidad. Igualmente los redondos angulares  
(11) que actuan de pestillos o mordazas accionados por las manetas (10)  
están dotados de unas juntas toricas (19) y unas arandelas elásticas (20)  
inferiores con las que se consigue el hermetismo adecuado.

70 Mediante el grupo moto-compresor formado por los elementos (1) y (2) se inyecta aire al interior del bidón (18) contenedor de algun  
liquido por medio de un conducto (21) que partiendo del compresor (2)  
esta acoplado al orificio (12) sometiendo el interior de dicho bidon (18)  
a una sobrepresión que al actuar sobre la superficie del liquido existen-  
te lo empuja hacia el exterior por una tubería o maguera (22) que atra-  
75 vesando el orificio (8) penetra desde el exterior hasta el fondo del bi-  
dón en cuyo extremo presenta un filtro retenedor de impurezas (23) co-  
nectado como prolongación de la misma.

80 El filtro (23) está formado por dos cuerpos (24) y (25) pre-  
ferentemente metalicos inoxidables y concentricos entre si, estando do-  
tado el interior (24) de orificios (26) en toda su periferia y el exterior  
(25) en la parte inferior de la misma unicamente. Entre ambos cilindros  
(24) y (25) se encuentra alojado un papel o carton (27) poroso, que en una  
o varias capas esta doblado en zig - zas, y unido en sus extremos de mo-  
do que la seccion del mismo resultaria un poligono estrellado aproxi-  
85 madamente regular. Este elemento (27) actua de material filtrante o re-  
tenedor de las posibles impurezas que pudieran encontrarse suspendi-  
das en el liquido contenido en elbidon o depositadas en el fondo del mis-  
mo. El liquido procedente del exterior de dicho filtro (23) penetra en el  
mismo por los orificios (26) del cuerpo exterior (25) y atravesando el  
90 elemento poroso (27) pasa a traves de los orificios del cuerpo interior

(24) al interior del mismo, saliendo al exterior por una boquilla (28) a la que se encuentra conectada la manguera (22) que lo traslada al lugar de utilización. Debido a que este citado filtro se encuentra dispuesto en el fondo del bidón permite el agotamiento o total aprovechamiento del líquido contenido en el mismo.

95

Este dispositivo de extracción de líquidos contenidos en bidones y recipientes permite un fácil trasvase debido a su alto rendimiento posibilitando su utilización en bidones de distintos tamaños debido a que la manguera o tubería (22) que atraviesa el orificio (8) permite su deslizamiento por el mismo pudiendo regular la altura de la toma o extremo de la misma que posee el filtro adaptándolo a cualquier profundidad.

100

Finalmente este dispositivo podría ir dotado de interruptor para arranque del motor eléctrico, así como protecciones, los cuales no se han representado.

105

Este modelo es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

- : - N O T A : -

110

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España, por veinte años son las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

115

1º DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS, caracterizado porque consta de un grupo motor-compresor pudiendo ser este último del tipo rotativo de paletas, encontrándose acoplado el citado conjunto a una bancada dotada de asiento a este efecto y que a su vez actúa de tapa hermetica y cierre rapido para recipientes y bidones contenedores de algún líquido, permitiendo mediante introducción de aire en el interior del bidón una sobrepresión que provoca la salida de líquido del interior por conducto adecuado.

120

125 2º DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS, segun  
reivindicación anterior caracterizado porque la hermeticidad de la tapa  
la consigue una junta de estanqueidad dispuesta en el perimetro de asien-  
to de la citada tapa sobre la boca del bidon o recipiente, realizandose el  
130 cierre mediante giro de unas manetas que por la parte inferior de la ta-  
para accionan unos redondos angulares o pestillos sujetando a esta me-  
diante agarre por el borde interior. Dichas manetas en su unión con los  
pestillos estan dotadas de una junta tórica y una arandela elastica para  
mantener la hermetecidad, poseyendo dicha tapa una válvula de seguri-  
dad para sobrepresiones anormales en el interior del bidón que pudie-  
ra ser del tipo de bola y resorte regulable.

135 3º DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS, segun rei-  
vindicações anteriores caracterizado porque la inyección de aire se efect  
por un conducto que partiendo del compresor penetra al interior del bi-  
dón por un orificio adecuado existente en la tapa, pudiendo encontrarse  
la unidad productora de aire separada del bidón. La salida del liquido se  
realiza por una tuberia o manguera que procedente del exterior, atravi-  
sa dicha tapa y penetra hasta el fondo del bidón en cuyo extremo presen-  
ta un filtro retenedor de residuos o impurezas, pudiendo regular la pe-  
140 netración de dicha manguera mediante deslizamiento por el orificio de  
la tapa.

145 4º DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS, segun rei-  
vindicações anteriores caracterizado porque el filtro situado como pro-  
longación de la manguera posee dos cuerpos cilindricos y concentricos,  
el interior dotado de orificios en toda su superficie y el exterior unica-  
mente en la parte proxima a la base, llevando dispuesto entre ambos cuer-  
pos un elemnto filtrante o poroso a base de papel o carton plegado en  
zig-zag y unidos por sus extremos de modo que la sección del mismo  
presentaría un poligono estrellado aproximadamente regular. La parte  
150 superior del mismo presenta una boquilla apta para su introducción en  
una manguera.

5º DISPOSITIVO PARA EXTRACCION DE LIQUIDOS,

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados consta la presente memoria descriptiva de seis folios escritos a maquina por una sola cara.

Madrid 13 de Julio de 1.977

JOSE PONS TORRES

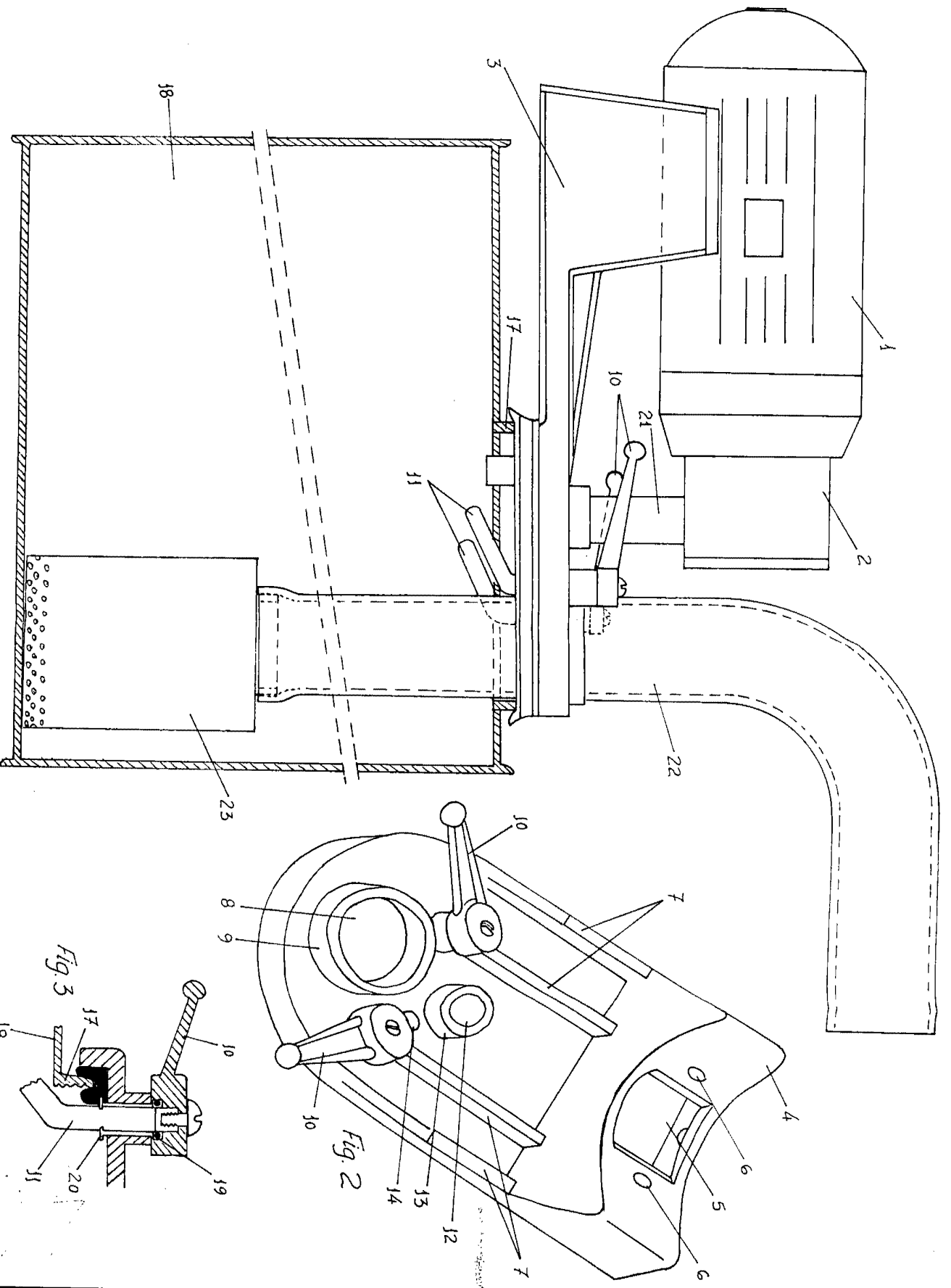


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Escala variable

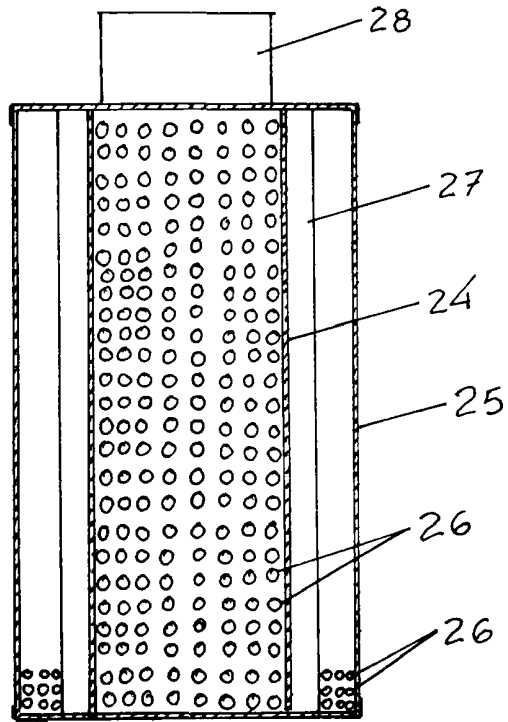


Fig. 4

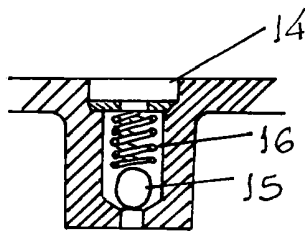


Fig. 6

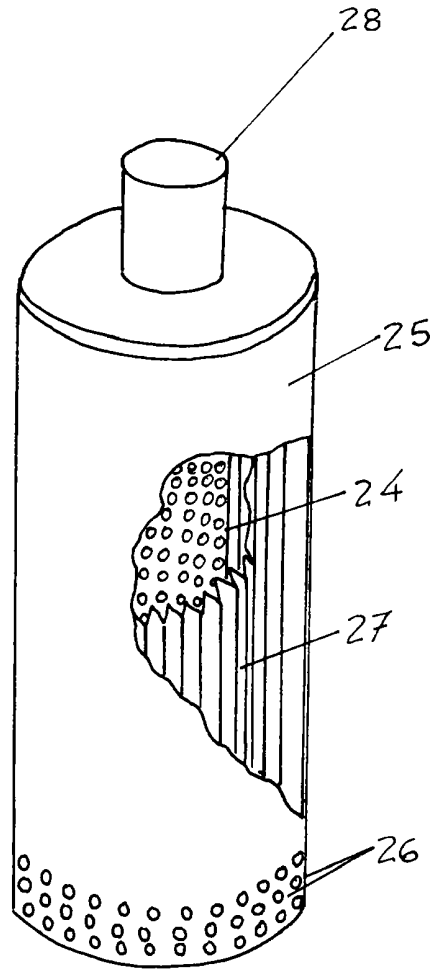


Fig. 5

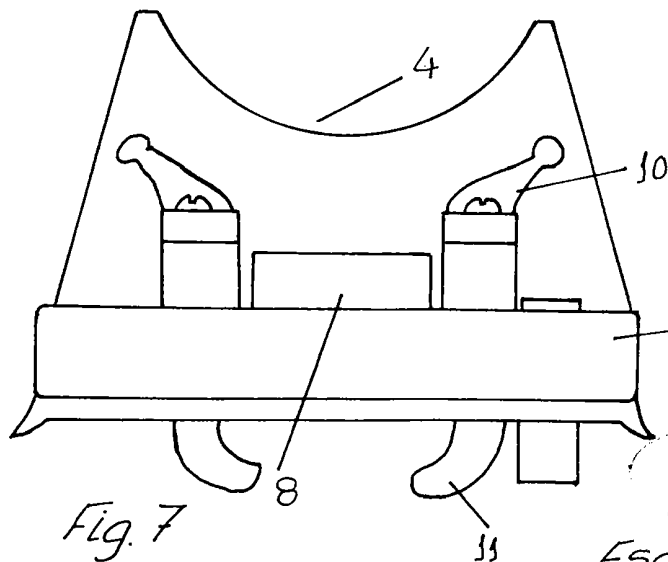


Fig. 7

Escala variable