



ESPAÑA

19	ES	11	229974	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			14 JUL 1977		

MODELO DE UTILIDAD 229974

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CAJONCITO METALICO"

71	SOLICITANTE (S)
	D. Manuel Perez Fernandez.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Poligono Virgen de la Salud, Parcela, 16 CHIRIVELLA (Valencia).

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	JOSE LOPEZ CORTES

14 JUN 1977



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención motivo de la presente memoria descriptiva trata de un cajoncito metálico cuya constitución ha sido proyectada de manera que sea posible fabricarlo de una sola plancha metálica troquelada y debidamente doblada, para lograr una rápida y fácil fabricación totalmente mecánica y una estructura monobloque sólida y resistente, con notable mejora de los costes y condiciones técnicas, en comparación con los cajoncitos metálicos actualmente conocidos.

El cajoncito fabricado según la invención está principalmente destinado a la colocación de piezas diversas en fabricas, talleres y almacenes, y aunque puede situarse de cualquier forma, su mas corriente uso será, colgado o enganchado en planchas verticales murales con posibilidades de engancharse y desengancharse en ellas por cualquier medio, si bien también podria situarse en estanterias.

La característica principal objeto de la invención, consiste en el hecho de que, estando constituido este cajoncito por una sola plancha metálica, cosa por otro lado ya conocida, a dicha plancha se le configura en forma de cruz mediante troquelado, de manera que los brazos o porciones de la plancha destinada a ocupar los lados longitudinales del cajón, dispondran de dos pestañas para que, al ser dobladas dichas porciones, tales pestañas puedan doblarse tambien y abatirse y soldarse sobre una de las porciones que ocupará el testero trasero del cajoncito, mientras que el brazo opuesto de la plancha en forma de cruz, que corresponde a lo que una vez doblada



formará el testero anterior inclinado, dispone tambien de dos pestañas para doblarse, abatirse y soldarse sobre los lados longitudinales del cajoncito, el cual alcanzará así una sólida estructura fácil y rápidamente fabricable.

5 Para la mas clara comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realización de uno de los cajoncitos obtenido según la invención. Conviene hacer constar, sin embargo, que tales dibujos no suponen limitación del alcance del objeto de la invención en cuanto a tamaños, capacidad, formas, medios de enganche y otros detalles secundarios, siempre de posible alteración si se mantienen inalterables las características esenciales que se resumen en las reivindicaciones finales.

10 Los referidos dibujos muestran en sus figuras como sigue:

15 Fig. 1.- Planta del desarrollo de la plancha constitutiva del cajoncito.

 Fig. 2.- Perspectiva del cajoncito.

 Fig.3.- Sección longitudinal.

20 Como puede comprobarse en las mencionadas figuras, el ejemplo de cajoncito representado en ellas está constituido por una chapa o plancha metálica troquelada para darle forma de cruz en la que los cuatro brazos se designan con -1-2-3- y -4-, siendo -5- la zona central y -6- las líneas de doblado. Estas líneas de doblado delimitan dos pestañas -7- en uno de los lados de los brazos -3- y -4- y otras dos pestañas -8- en el brazos -2-, y tambien otras dos pestañas -9- en los lados mayores de los brazos -3- y -4-, así como una pestaña -13- en el brazo -1-. Asimismo, hay una aleta -10- mas grande, en la



que las dos líneas de rayas intermitentes y transversales -6- señalan las líneas de dobléz, y formación de una pestaña -11- mas estrecha.

5 Finalmente hay que mencionar los orificios -12- situados en el brazo o zona -1- de la plancha metálica.

Doblando adecuadamente la chapa o plancha metálica de la figura 1, con los útiles apropiados, formaremos el cajoncito que muestra la figura 2, en el que el testero trasero se forma con la zona -1-, con su borde superior doblado hacia afuera y reforzado con la pestaña -13- adosada a dicho testero, siendo de señalar que las zonas -3- y -4- ocupan los lados longitudinales del cajoncito y tienen tambien su borde superior doblado con las pestañas -9- abatidas hacia afuera, reforzando tales bordes, pero mas bien, con la finalidad de evitar que el borde vivo del canto troquelado constituya aristas cortantes que puedan lastimar o herir a quienes manejan estos cajoncitos.

20 Hay que señalar tambien en las figuras 2 y 3, cómo la zona -2- de la plancha forma, al doblarse y armarse el cajoncito, el testero delantero, que adopta una posición inclinada para favorecer la extracción con la mano del contenido, poseyendo dicho testero delantero la aleta -10- y en ella la pestaña -11- que actúa de asidero para tirar o manejar mejor el cajoncito.

25 Es de destacar, porque constituye una de sus características, que las dos pestañas -8- procedentes de la zona delantera -2-, se doblan y se adosan a los lados -3- y -4- soldandose en ellos, lo mismo que las pestañas -7- se doblan,



adosan y sueldan sobre el testero -1-, con lo cual se mantiene la estructura o armazon general del cajoncito, con sólo cuatro pestañas soldadas, cosa que supone una simplificación y ahorro.



REIVINDICACIONES

=====

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

5 1.- Cajoncito metálico, compuesto por una sola plancha troquelada en forma de cruz, caracterizado porque la zona de dicha plancha que constituye el lado o testero delantero inclinado posee a ambos lados sendas pestañas dobladas, adosadas y soldadas sobre los lados longitudinales del cajoncito, los cuales poseen, a su vez, una pestaña cada uno, que se doblan, adosan y sueldan sobre el lado o testero posterior, de manera que el armado y retención de la estructura se mantiene sola-

10 mente con las referidas cuatro pestañas.

2.-"CAJONCITO METALICO".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

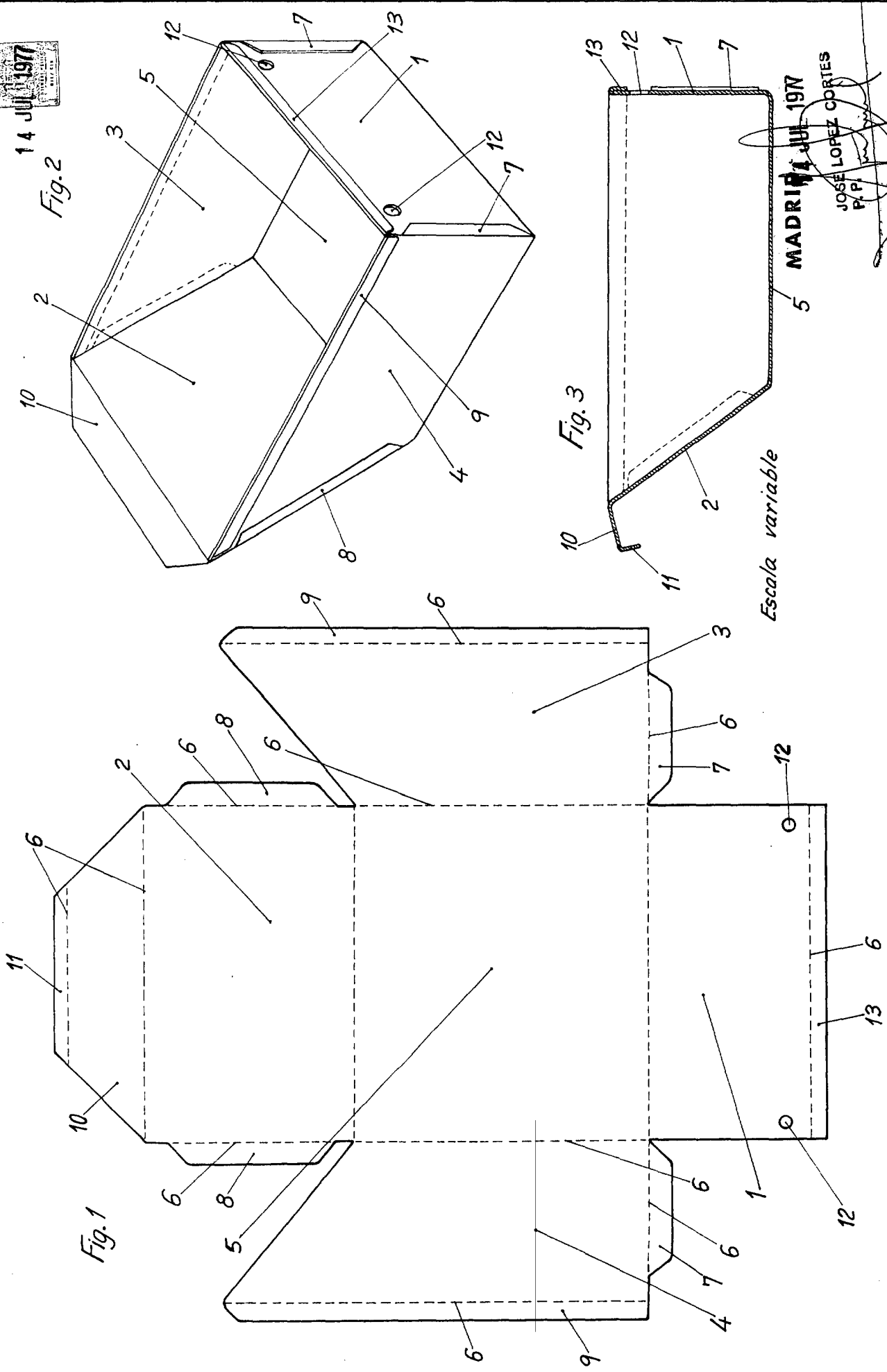
15

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 14 JUL 1977

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.



MADRID JUL 1977
 JOSÉ LOPEZ CORTES
 P. P.