





La adjunta solicitud de Patente de Invención, se refiere a un procedimiento de fabricación de calzado, que tiene grandes ventajas sobre los conocidos, tal como podrán deducirse de la descripción que sigue, las personas peritas en la materia.

La invención consiste en que la pieza de forro, denominada chanclo de pala, o bigotera, y plantilla del interior del zapato (que lleva el respunteado con el piso) es toda una sola pieza, por lo que resulta un zapato totalmente flexible.

El chanclo de sorte vá montado sobre el chanclo de forro o plantilla, para que el respunteado Blake sujete plantilla de forro, chanclo o corte y piso.

Se puede fabricar en distintos gruesos y clases de pisos como también en vira o cerco punteado o arrimado.

El procedimiento se comprenderá mejor con ayuda del dibujo adjunto. Según indica la figura 1, el corte 1, el borde 2 y el piso 3, se cosen por la costura 4. Luego se desciende el borde 2 que monta sobre el piso 3, ocultando la costura 4 y queda el calzado según muestra la figura 2. Posteriormente y según muestra la figura 3, se incorpora la suela 5 y el tacón 6.

Refiriéndonos al exterior del calzado, debe advertirse lo siguiente:

1. Puede adaptarse toda clase de modelos en distintas líneas en las piezas componentes del zapato.

2. La pieza que vá respunteada o cosida en el mocasín (denominada bigotera o chanclo de pala) se puede aparar en distintos sistemas:

- a.- Sin respuntes en el exterior, o sea cosido y vuelto.
- b.- Con uno o varios respuntes, en diferentes marcas o gruesos de hilo.



c.- En pala, entera, punteras, mocasines, adornos, etc.

3.- Se le puede aplicar toda clase de materias primas, en corte, forrería y pisos.

5 4.- Las hormas para la construcción del zapato pueden variar de líneas y estilos.

Sobre el interior del zapato debe observarse lo siguiente:

1.- El zapato puede ser todo forrado, sin forro y algunas piezas componentes del mismo, forradas, pudiendo utilizar para ello distintas materias primas en pieles o tejidos, etc.

10 2.- La pieza del corte, que hace sus veces de plantilla, puede respuntarse o coserse en varios sistemas:

a.- Cosiendo la plantilla en el mocasín, de forma que quede visible el canto del mocasín.

15 b.- Visible el canto de la plantilla, a efectos de que quede el mocasín entre la pieza de corte y bigotera de la plantilla.

c.- La plantilla cosida entre la pieza de forro del mocasín y la de corte del mismo, quedando visible el canto del forro del mocasín.

20 3.- Puede coserse o respuntarse la plantilla en el mocasín o en las otras piezas del corte, según modelo de que se trate, en diferentes marcas y gruesos de hilos, como también substituir los cosidos para hacerlo pegado en los citados sistemas.

25 4.- La bigotera de forro o plantilla, puede variar de respunteados y cosidos o pegado en su empalme con el mocasín:

a.- Respunteado a máquina todo el contorno del mocasín.

b.- Respunteado a máquina aparte, y la otra cosido manual.

30 c.- Todo el contorno cosido manual.

NOTA.

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:



5 PRIMERA: Un procedimiento de fabricación de calzado, caracterizado por el hecho de que la pieza de forro (chanclo de pala o bigotera) y la plantilla interior, forman una sola pieza, y el chanclo de corte vá montado sobre el chanclo de forro o plantilla, con lo que se consigue que el pespunteado Blake sujete plantilla de forro, chanclo o corte y piso.

10 SEGUNDA.- Procedimiento, según reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el corte, el borde y el piso, se cosen con la misma costura manteniendo el segundo sin abatir (Fig. 1) y una vez cosidos, se dobla o abate el borde para que quede sobre el piso, ocultando la costura (Fig. 2), incorporándose luego la suela y el tacón, para terminar la confección.

3 TERCERA.- Un procedimiento de fabricación de calzado.

3 Todo tal y como queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas, foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara y aparece del dibujo adjunto.

Madrid, 24 de julio de 1.956..

ANTONIO BELTRAN RAMON

P.A.



FIG. 1ª

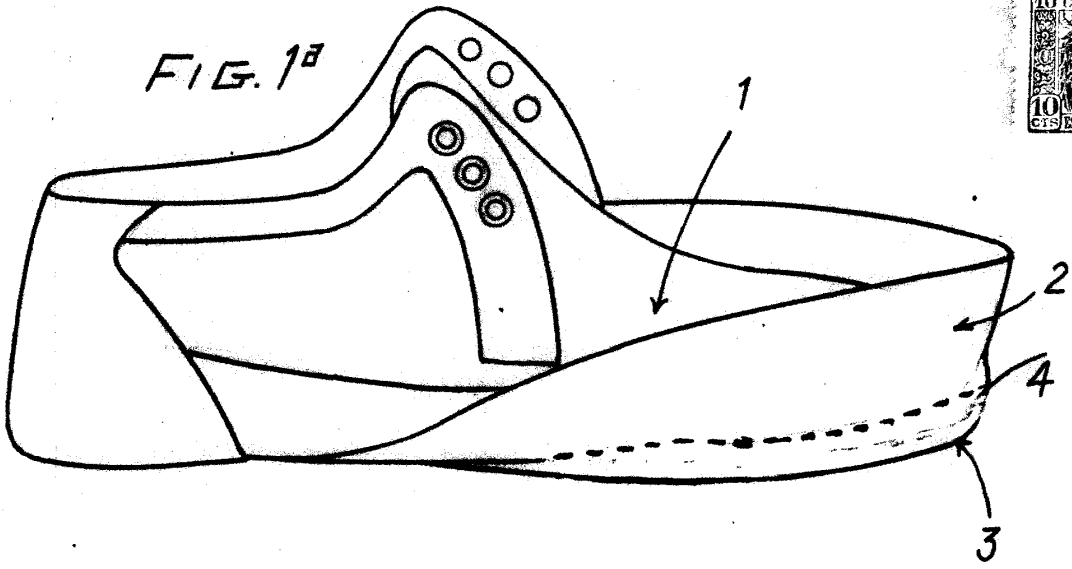


FIG. 2ª

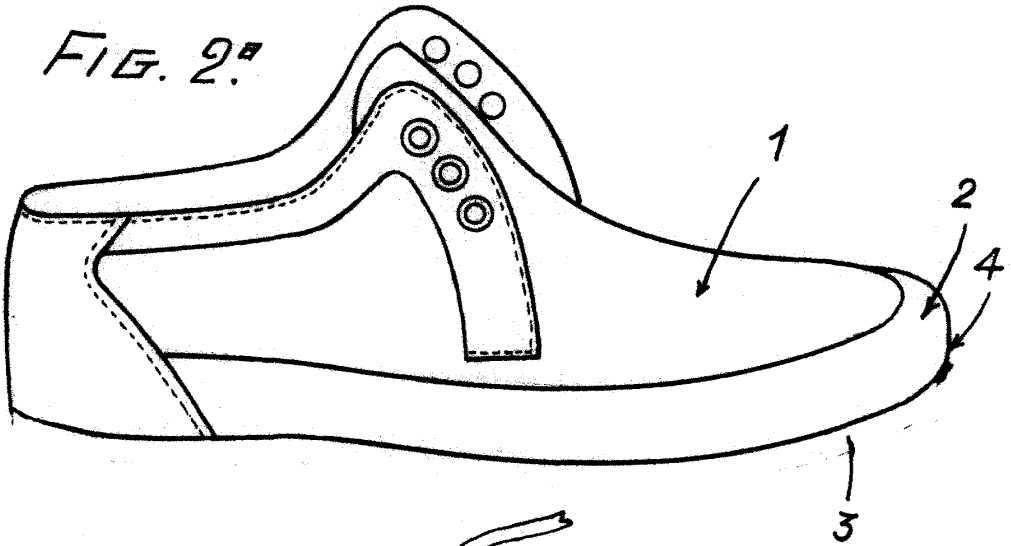
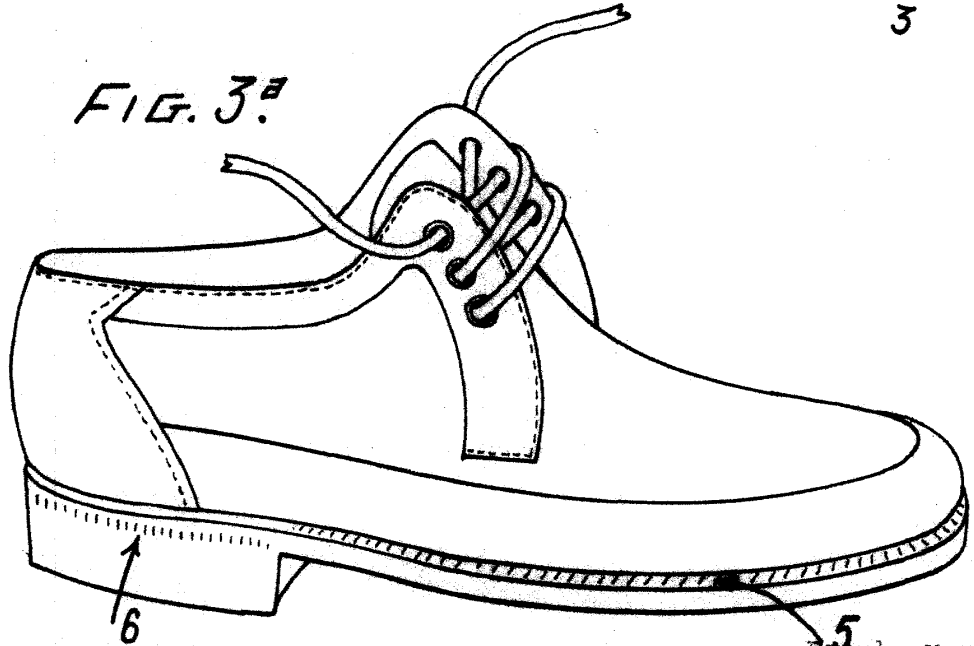


FIG. 3ª



Escala variable.

*L. de Prunall*