

229893

PATENTE DE INVENCION 7694



229893

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Procedimiento de fabricación de elementos amortiguadores".

=====

Solicitantes : INDUSTRIAS VILABER, S.L., entidad española,  
residente en Calle Providencia, 130,  
Barcelona:

=====

- La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de elementos amortiguadores, para silenciadores de motores de explosión y combustión interna, que se caracteriza, esencialmente porque
5. partiendo de una malla tubular de alambre, se la pliega varias veces sobre sí misma en sentido longitudinal constituyendo una cinta de varias capas superpuestas y se arrolla luego esta cinta sobre un núcleo tubular hasta obtener un cuerpo cilíndrico compacto de malla
  10. arrollada, cuyo extremo libre se sujeta firmemente en



10 J

229 893

el propio cuerpo.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos, en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

5.

La fig. 1 es una vista de perfil de un elemento amortiguador obtenido según la invención;

La fig. 2 representa una vista frontal correspondiente;

10.

La fig. 3 ilustra en vista en perspectiva el proceso de arrollamiento de la malla tubular plegada para constituir el cuerpo cilíndrico compacto según figs. 1 y 2.

15.

Conforme puede apreciarse claramente en la fig. 3, se parte de una malla tubular de alambre 1, que se pliega varias veces sobre sí misma en sentido longitudinal constituyendo una cinta 2 de varias capas superpuestas y se arrolla luego esta cinta sobre un núcleo tubular 3 hasta obtener un cuerpo cilindro compacto 4, cuyo extremo libre se sujeta firmemente en el propio cuerpo.

20.

25.

El elemento amortiguador obtenido es particularmente apropiado para ser montado en los extremos de los silenciadores y merced a que constituye una unidad compacta de malla tubular plegada longitudinalmente y arrollada, resulta de muy fácil y cómodo montaje, de duración prácticamente ilimitada y de efecto amortiguador muy superior al de los materiales utilizados hasta la fecha para esta finalidad.

30.

Por otra parte, el proceso de fabricación

10 JUL



229 893

descrito es de fácil realización mediante máquinas automáticas que a la vez de asegurar una gran uniformidad, reducen considerablemente la mano de obra requerida.

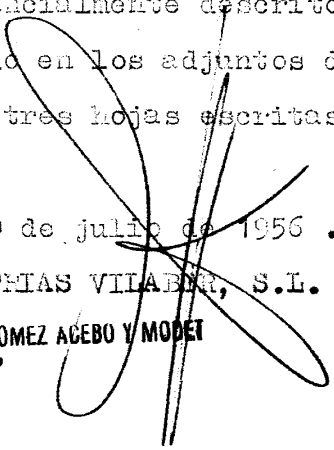
NOTA

- 5. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo
- 10. lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "Procedimiento de fabricación de elementos amortiguadores"; caracterizándose por lo siguiente:
  - 12.- Procedimiento de fabricación de elementos amortiguadores, caracterizados porque partiendo de una
  - 15. malla tubular de alambre, se la pliega varias veces sobre sí misma en sentido longitudinal constituyendo una cinta de varias capas superpuestas y se enrolla luego esta cinta sobre un núcleo tubular hasta obtener
  - 20. un cuerpo cilíndrico compacto de malla enrollada, cuyo extremo libre se sujeta firmemente en el propio cuerpo.
    - 21.- Procedimiento de fabricación de elementos amortiguadores; tal y como substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.
  - 25. Esta memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 10 de julio de 1956 .

INDUSTRIAS VILABER, S.L.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI  
P.P



INDUSTRIAL.

Fig.2

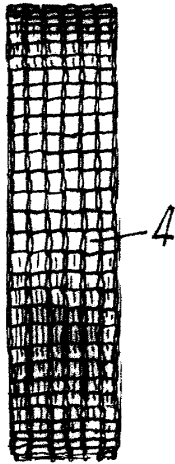
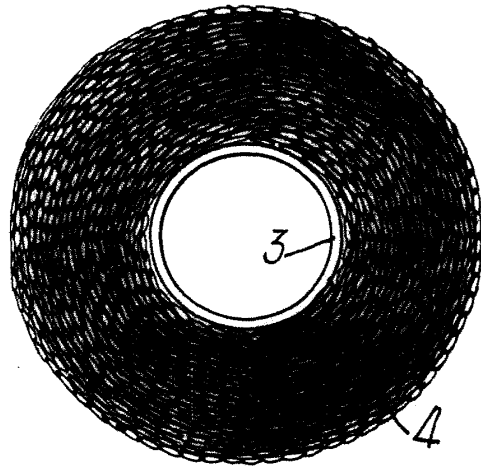
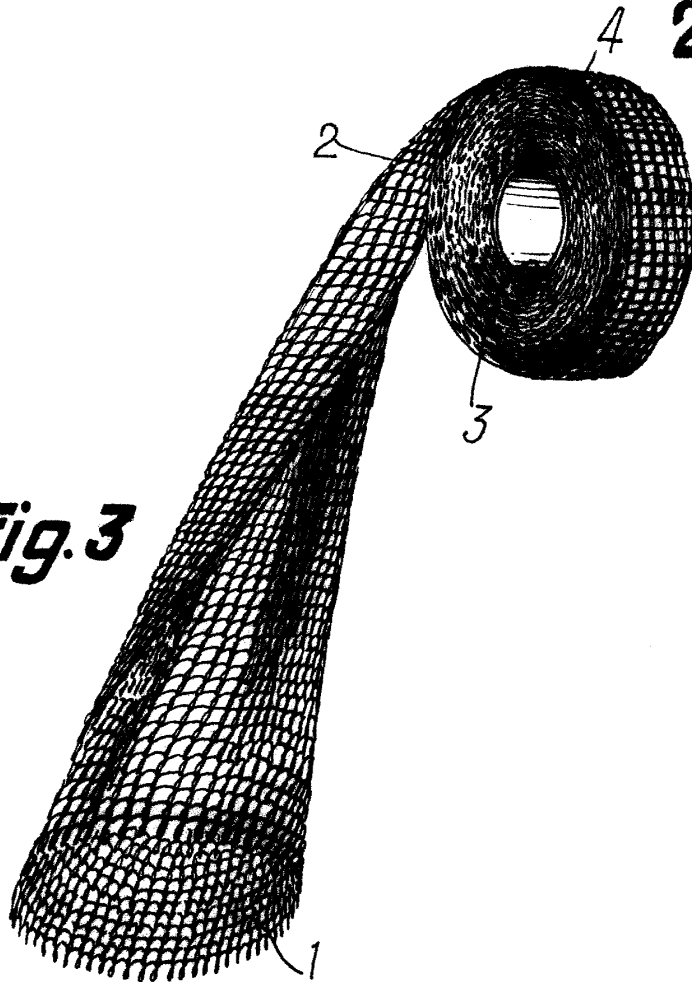


Fig.1



229 893

Fig.3



BARCELONA, 10 de Julio de 1956  
INDUSTRIAS VILABER, S.L.

BOFIZ Y MODEI