



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	229874	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	8-7-77.-		

MODELO DE UTILIDAD

e - 2 D15. 1377

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		G 76 22 134.6	14 de julio de 1.976		Alemania.-

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A63H

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"EJE PERFECCIONADO DE MATERIAL PLASTICO PARA CAJAS DE CONSTRUCCIONES DE JUGUETERIA".-

71	SOLICITANTE (S)
	Dr.h.c. DON ARTUR FISCHER.-

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	TUMLINGEN/WALDACHTAL (Rep.Fed.Alemana) - Weinhalde, 34.-

72	INVENTOR (ES)
	el solicitante.

73	TITULAR (ES)
	Sr.Dr.h.c. DON ARTUR FISCHER.-

74	REPRESENTANTE
	M.V.DE LA TORRE.-

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España, se solicita a favor del Sr. Dr. h.c. Don. ARTUR FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en - TUBLINGEN/WALDACHTAL (REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA), Weinhalde, 34; por: "EJE PERFECCIONADO DE MATERIAL PLASTICO PARA CAJAS DE - CONSTRUCCIONES DE JUGUETERIA".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente innovación se refiere a un eje perfeccionado de material plástico, para su alojamiento dentro de las ranuras despulladas de elementos de una caja de construcciones de juguetería.-

5 Los ejes y árboles de las cajas de construcciones están hechos, por regla general, de acero. Para la fijación axial de las ruedas de los vehículos sobre estos ejes sirven por lo normal, anillos elásticos o arandelas Grover que, una vez efectuada la colocación de las ruedas del vehículo, son sujetados a presión en los extremos de los ejes. Para efectuar la sujeción así como para la separación de éstos anillos elásticos hace falta realizar un gasto de energía que en la mayor parte de los casos no puede ser aportado todavía por los niños en la edad preescolar. Como medida, los anillos elásticos de éste tipo son

10

15

de unas dimensiones reducidas, lo cual dificulta asimismo la manipulación para el niño que está jugando.-

20

Por este motivo, la presente innovación tiene el objeto de crear para una caja de construcciones un eje que facilita, sin recurrir a unas piezas adicionales, una fijación axial de las ruedas del vehículo, las que han sido colocadas sobre este eje.-

25

De acuerdo con la presente innovación, este objeto se consigue por el hecho de que el eje está equipado en cada uno de sus dos extremos con un reborde así como con una hendidura que desde la cara frontal de este eje se extiende por una determinada longitud.-

30

Para la formación de un eje de vehículo, el eje conforme a la presente innovación es introducido por la ranura despuellada del elemento de construcción. Sobre los extremos de este eje, que sobresalen por ambos lados de este elemento de construcción, se colocan ahora las ruedas con el fin de formar el vehículo. En este caso, el aseguramiento de las ruedas sobre el eje es realizado por medio de unos rebordes dispuestos en los extremos del eje, rebordes éstos que durante la colocación de las ruedas y el desmontaje de las mismas pueden ser comprimidos, gracias a las hendiduras hasta que sea alcanzado el diámetro del taladro de las ruedas del vehículo. Una vez realizada la colocación de las ruedas, los extremos del eje vuelven elásticamente a su posición primitiva, constituyendo en este caso los rebordes un tope que impide la salida de las ruedas.-

35

40

De acuerdo con una ampliación de la presente innovación, la anchura de las hendiduras puede corresponder a la diferencia de diámetro entre los rebordes y el eje. Gracias a esta forma de realización se consigue concretamente aquél efecto elás-

45 tico que es necesario para efectuar la fácil colocación de las
ruedas del vehículo sobre los extremos del eje.-

Un ejemplo para la realización de la presente innova-
ción ha sido representado en el plano adjunto.-

50 El eje 3, que está hecho de material plástico que ha
sido introducido por la ranura despullada 1 del elemento de cons-
trucción 2, sirve como eje de vehículo para la colocación de las
ruedas 4. Gracias a las hendiduras 5, que se extienden desde las
dos caras frontales del eje 3, tanto durante la introducción --
por la ranura despullada 1 del elemento de construcción 2 como
55 asimismo durante la colocación de las ruedas 4 del vehículo, --
los extremos del eje, provistos de un reborde 6, pueden ser com-
primidos hasta un diámetro que corresponde al taladro 7 en la
rueda del vehículo y diámetro interior de la ranura despullada
1. Después de la introducción del eje 3, desde los dos lados se
60 colocan sobre las ruedas del vehículo 4 sobre los extremos del
eje, que sobresalen de éste elemento de construcción. Una vez --
realizada la colocación, los extremos del eje vuelven elástica-
mente a su diámetro original,- de modo que los rebordes 6 cons-
tituyen un tope que impide el resbalamiento ó la salida de las
65 ruedas del vehículo.-

REIVINDICACIONES

10.- Eje perfeccionado de material plástico, para cajas de cons-
trucciones de juguetería; en que el eje es alojado en ranuras --
despulladas practicadas en los respectivos elementos de caja de
70 construcciones de juguetería, caracterizado porque el citado --
eje está equipado en cada uno de sus dos extremos con un rebor-
de así como con una hendidura que desde la cara frontal de éste
eje se extiende por una parte de la longitud del mismo.-

20.- Eje perfeccionado de material plástico, para cajas de cons-
75 trucciones de juguetería; según reivindicación 10, caracterizado

porque la anchura de la hendidura corresponde a la diferencia de diámetro entre el reborde y el eje.-

38.-"EJE PERFECCIONADO DE MATERIAL PLASTICO PARA CAJAS DE CONSTRUCCIONES DE JUGUETERIA".-

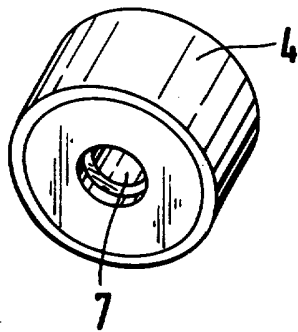
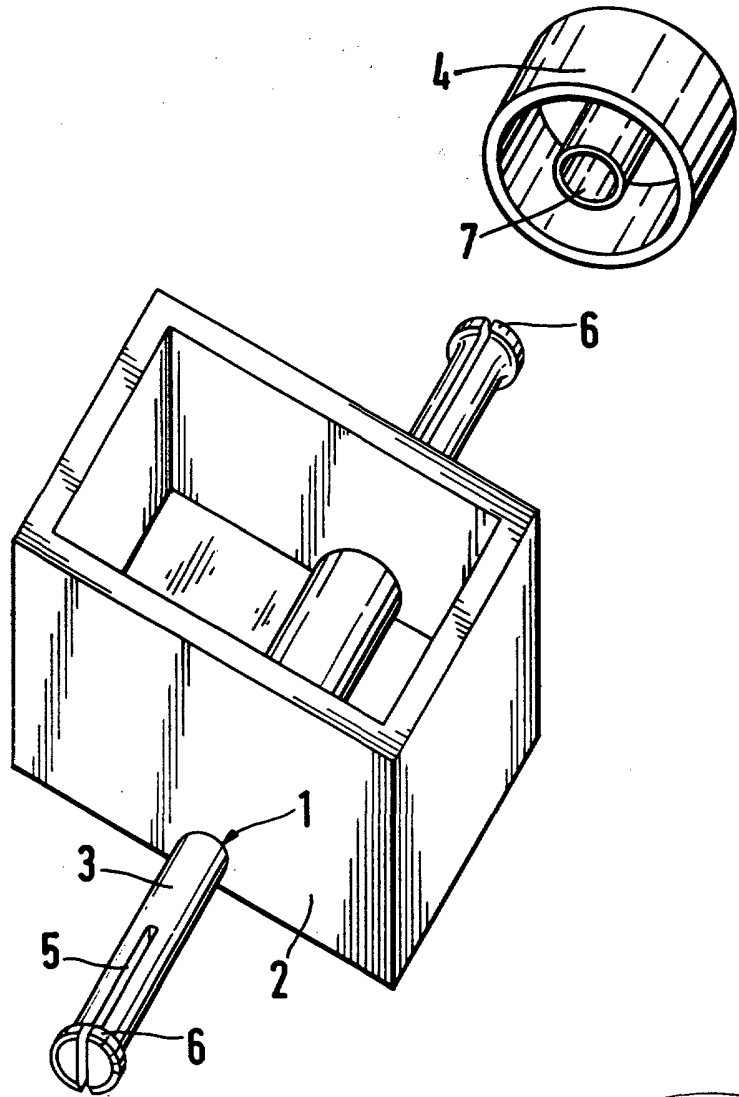
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se le acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid,

8 JUL. 1977

M. V. DE LA TORRE
R. P.

Emilio García Arteaga



8 JUL 1977

M. V. DE LA TORRE
E. P.
Emilio García Arceaga

ESCALA VARIABLE