



ESPAÑA

| | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|----|---|
| 10 | ES | 11 | NUMERO | 12 | Y |
| | | 21 | 229865 | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | |
| | | | | | |

MODELO DE UTILIDAD

229865
Se describe en la memoria adjunta el contenido de la memoria adjunta.

| | | | | | |
|----|--------------|----|-------|----|------|
| 20 | PRORRIDADES: | 22 | FECHA | 23 | PAIS |
| 31 | NUMERO | | | | |

| | | | |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 51 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | | | E 04 G |

| | |
|--|------------------------|
| 52 | TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "DISPOSITIVO DE SUJECCION DE ELEMENTOS A MODELOS DE ANDAMIO" | |

| | |
|---------------------|------------------|
| 71 | SOLICITANTE (SI) |
| DON FELIX GRAN MORA | |

| | |
|------------------------------------|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE | |
| CALATAYUD (Zaragoza).- Dos, 9-2º F | |

| | |
|----------|---------------|
| 72 | INVENTOR (SI) |
| EL MISMO | |

| | |
|----------|--------------|
| 73 | TITULAR (SI) |
| EL MISMO | |

| | |
|-------------------------|---------------|
| 74 | REPRESENTANTE |
| DON DOMINGO DIAZ UNGRIA | |

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un DISPOSITIVO DE SUJECCION DE ELEMENTOS A MODULOS DE ANDAMIO, cuyo resultado de su consecución posibilita el logro de las siguientes ventajas sobre lo ya conocido.

5 a) Permite la sujección de tirantes y otros elementos necesarios para la formación de andamios.

b) La sujección de este se efectua mediante pasador.

c) Por la conformación de este, elimina el riesgo de apertura y desprendimiento de elementos.

10 d) Es de gran sencillez, no necesitando de tornilleria ni herramientas para realizar dicha sujección.

e) Puede ser dotado de pasadores y otros elementos de seguridad.

15 En el adjunto plano, para facilidad de la descripción a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por lo tanto se ha representado una forma preferida de realización del modelo que se preconiza.

La figura 1 representa una vista en alzado de un tramo de larguero en el que está comprendido el dispositivo de sujección.

La figura 2 representa una vista en alzado de un componente.

La figura 3 representa una vista detalle de otro componente.

20 La figura 4 representa una vista en alzado de un módulo de andamio sobre el que puede aplicarse este dispositivo.

25 Los andamios metálicos y estructuras formadas a base de módulos simples separables constituyen una gran ventaja sobre estos dispositivos ya en desuso debido a su fácil transporte y almacenamiento de los mismos, desmontados, sin embargo para la formación o montaje de estos andamios se necesitan de otros elementos auxiliares como barras, tirantes y otros en cuya fijación intervienen retenedores, bridas, dispositivos con tornillos, etc., todo ello, -

30

pequeño material que es fácilmente extraviable además de requerirse he
rramientas y útiles especiales debido a que todos estos dispositivos
de retención y fijación están basados en la utilización de tornillos.

35

Mediante el presente modelo se eliminan los dos aspectos
desfavorables antes indicados, puesto que los elementos retenedores,
están fijados a los propios módulos de manera permanente mediante
soldadura y la retención es realizada mediante pasador, actuando este
p or gravedad lo cual evita aflojamientos y desprendimientos de los com
ponentes que intervienen en la formación del andamio y hace necesari
o el uso de herramientas ya que carece de tornillos.

40

Este dispositivo consiste en una pletina (1), hacia cuyos ex
tremos presenta sendos dobleces angulares (2), ambos realizados ha
cia la misma cara conformando unas patillas (3) que permiten ser sol
dadas al larguero de un módulo (9) de andamio. En su parte central po
see un orificio rasgado (4) que ocupa la mayor parte de esta zona en el
sentido longitudinal. En dicho orificio (4) se aloja un pasador (5) que
también podrá ser realizado sobre pletina, el cual conforma dos bra
zos a modo de L. uno de cuyos brazos es el que atraviesa el orificio
rasgado (4), llevando una arandela (6) fijada en su extremo para impe
dir la salida del mismo, permitiendo el fácil desplazamiento del pasa
dor (5) a lo largo del orificio descrito.

45

50

El brazo libre de este pasador (5) situado en su posición nor
mal queda orientado hacia la parte inferior y paralelo a la zona cen
tral de la pletina (1), discurriendo longitudinal, a esta. Perpendicu
lar a la zona central de la pletina (1) y en la parte inferior de esta, es
tá situado un esparrago (7) de sección circular, el cual por un extre
mo esta fijado mediante soldadura al larguero antes citado al módulo
(9) de andamio al que se situa el conjunto, y por su otro extremo, atra
vesando la pletina se prolonga ligeramente. Hacia su extremo libre
posee una ranura (8) pasante la cual esta situada frente al brazo libre

55

60

65

del pasador (5), permitiendo ser atravesada por el mismo en su descenso, realizando este pasador (5) el cerramiento del esparrago (7) en la zona comprendida entre la pletina (1) y la ranura (8). Este cerrojo descrito, situado en las zonas convenientes de un módulo (9) de andamio, permite la sujeción de estos mediante tirantes, barras y otros elementos necesarios para el montaje de los referidos andamios.

70

La fijación de un tirante con este sistema de cerrojo, se efectúa elevando el pasador (5) hasta liberar el esparrago (7) e introduciendo el mismo en un orificio de que estará dotado el tirante a fijar, Posteriormente se suelta dicho pasador (5) el cual por gravedad se desplazará hasta atravesar el esparrago (7) por la ranura (8), quedando así retenido el citado tirante.

75

Este dispositivo permite un cierto juego del tirante en su alojamiento necesario para evitar deterioros debido a las posibles vibraciones del andamio, sin embargo estas vibraciones no pueden producir la apertura del pasador (5) porque el cierre queda realizado por gravedad del mismo.

80

Descrita suficientemente la manera de realizar el Modelo de Utilidad, la misma es susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

- : - N O T A - : -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España por veinte años son los siguientes.

85

REIVINDICACIONES

90

1º- DISPOSITIVO DE SUJECCION DE ELEMENTOS A MODULO DE ANDAMIO, caracterizado porque consiste en un cerrojo solidario al módulo de andamio, el cual permite el alojamiento del extremo de un tirante o elemento a sujetar, reteniendolo mediante un pasador que en su posición normal mantiene cerrado el citado alojamiento, Im-

diendo la apertura fortuita.

95

100

105

110

2º- DISPOSITIVO DE SUJECCION DE ELEMENTOS A MODULO DE ANDAMIO, según reivindicación anterior caracterizado por que dicho cerrojo se compone de una pletina hacia cuyos extremos - presenta unos dobleces angulares ambos por la misma cara, conformando unas pletinas cuyos extremos de las mismas permiten ser soldados o fijados al larguero de un módulo o pieza componente de un andamio desmontable. Dicha pletina presenta en su parte central un orificio rasgado que ocupa gran parte de la longitud de la misma. En este orificio rasgado se aloja un brazo de un pasador cuya conformación pudiera ser en L, y llevando algún tipo de agarre o carecer de él, quedando retenido dicho brazo mediante una arandela fijada en el extremo que atravesando la pletina permanece en la cara interna de esta. El otro brazo de este pasador en L permanece libre estando orientado la posición normal hacia su parte inferior, Perpendicular a la pletina y que en la parte inferior de esta, existe un esparrago cuya sección pudiera ser circular, fijado en uno de sus extremos al larguero a que está sujeta la citada pletina y se prolonga sensiblemente, Próxima al extremo libre este esparrago lleva una ranura pasante que esta situada frente al brazo libre del pasador permitiendo el paso de este a través de la misma.

115

120

3º- DISPOSITIVO DE SUJECCION DE ELEMENTO A MODULO DE ANDAMIO, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque dicha sujeción puede ser efectuada desplazando el pasador hasta la posición más elevada, dejando libre el esparrago que permite la recepción del elemento, a sujetar una vez este introducido, se suelta el referido pasador por gravedad se desplazará hacia la posición inferior introduciéndose el brazo del mismo en la ranura que lleva el esparrago, realizando el cerramiento de dicho esparrago en la zona comprendida entre la pletina y la ranura de este en la zona en que se realiza el enganche o sujeción del elemento o tirante.

4º DISPOSITIVO DE SUJECCION DE ELEMENTO A MODULO DE ANDAMIO.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

125

Consta la presente memoria descriptiva de cinco folios escritos a maquina por una sola cara.

Madrid 20 de Junio de 1.977

DOMINGO MAL SUENOS
P.P.

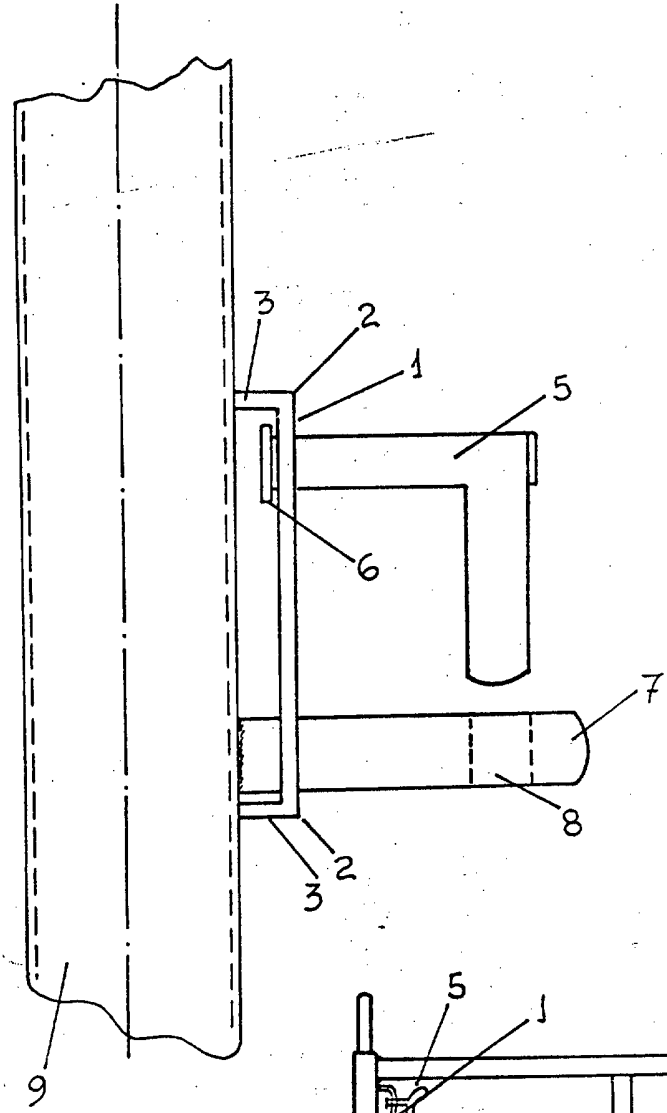


Fig. 1

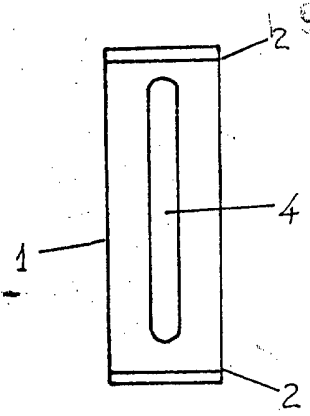


Fig. 2

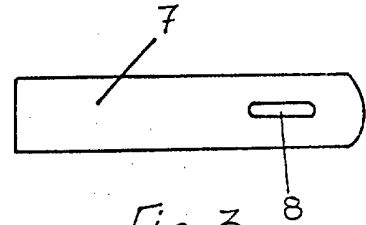


Fig. 3

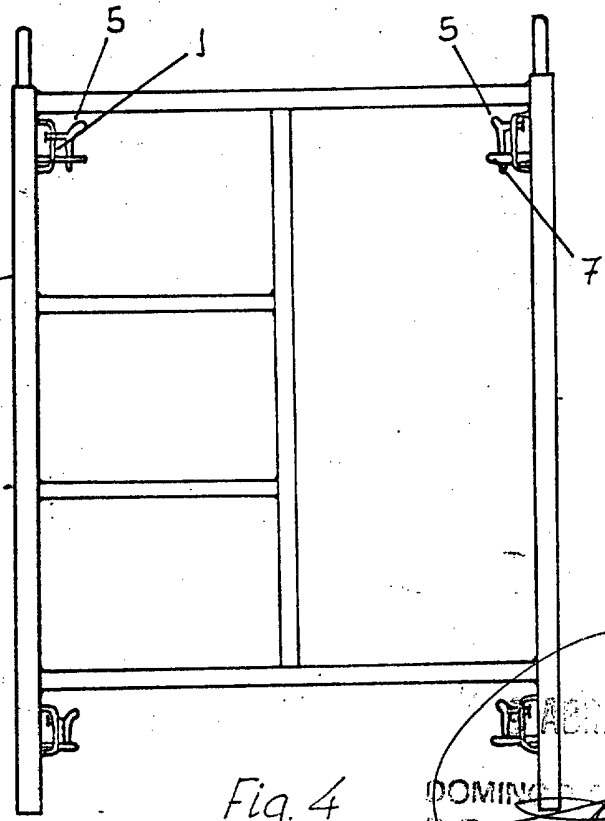


Fig. 4

Escala variable

1978
DOMINICANA
S. R. L.