

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	11	21	22	10	Y
Nº				229858		
FECHA DE PRESENTACION						
14-2-76						

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	600.354		30-7-75		Estados Unidos

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	UN ENVASE DE CARTON PLEGABLE TIPO CONTENEDOR.

71	SOLICITANTE (S)
	CONTAINER CORPORATION OF AMERICA.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	One Firts National Plaza, Chicago, Illinois, Estados Unidos.

72	INVENTOR (ES)
	JOHN T. BELL, de nacionalidad estadounidense.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

1           La invención se refiere a envases para envíos adaptados para ser elevados por una carretilla elevadora que tenga palas que se extiendan verticalmente que enganchen las pestañas exteriores en el extremo superior del envase.

5           Este método de elevar envases de gran capacidad para envíos del tipo usado para contener grandes artículos tales como lavadoras, secadoras, frigoríficos, etc, tiene muchas ventajas sobre los medios de elevación convencionales. Por ejemplo, no requiere tanto espacio de almacenaje como  
10 cuando una horquilla de carretilla elevadora se desliza por debajo de un envase. También, minimiza los riesgos de que el artículo empacotado se dañe por las mordazas laterales de una carretilla elevadora.

15           La Patente de Estados Unidos número 2.990.996 se refiere a un envase para uso con una carretilla elevadora; sin embargo, el envase de la misma requiere el uso de cintas externas. El material para cintas y el equipo adicional y trabajo requerido para la operación de colocación de cintas aumentan el coste general de la operación de empaquetado.  
20

          Por tanto un objeto de esta invención es dotar a un envase de gran capacidad de una disposición de pestaña de elevación por la parte superior integral que es integral y no requiere el uso de cintas externas.

25           Según eso, la presente invención facilita un envase plegable para envíos, formado de una lámina unitaria de cartón, que tiene una disposición de pestaña de elevación por la parte superior para enganche por las palas que se extienden verticalmente de una carretilla elevadora, que comprende primeros, segundos, terceros y cuartos paneles de pa-  
30

1. red laterales unidos en serie entre sí en sus bordes laterales; una hoja de retención alargada, relativamente estrecha conectada plegablemente a dicho cuarto panel de pared lateral y dispuesta para recubrir una porción marginal de dicho primer panel de pared lateral para formar una estructura tubular; hojas de cierre inferiores conectadas plegablemente a los extremos inferiores de dichos paneles de pared laterales y que pueden fijarse entre sí en relación de recubrimiento para cerrar el extremo inferior de dicha estructura tubular; hojas de cierre superiores que pueden fijarse entre sí en relación de recubrimiento para cerrar el extremo superior de dicha estructura tubular; y una pluralidad de miembros de pestaña que conectan plegablemente cada una de dichas hojas de cierre superiores a un panel de pared lateral relacionado; caracterizado porque cada uno de dichos miembros de pestaña incluye un elemento de pestaña interior conectado plegablemente en su borde superior al borde superior de un panel de pared lateral relacionado y se pliega hacia afuera y hacia abajo  $180^{\circ}$  para estar en enganche de frente completo con la superficie exterior de dicho panel de pared lateral relacionado; y un elemento de pestaña exterior conectado plegablemente en su borde inferior al borde inferior de dicho primer elemento, conectado plegablemente en su borde superior a un borde de una hoja de cierre superior relacionada, y que se pliega hacia arriba  $180^{\circ}$  para estar en enganche de frente completo con la superficie exterior de dicho elemento de pestaña interior; rebajándose el elemento de pestaña exterior y la hoja de cierre superior que se relacionan a dicho primer panel de pared lateral en un lado de los mismos para exponer la parte de dicha porción marginal de dicho pri-

5

10

15

20

25

30

1 mer panel de pared lateral que está debajo del elemento de pestaña interior relacionado; fijándose dicha hoja de retención a dicha porción marginal de dicho primer panel de pared lateral y al elemento de pestaña interior relacionado.

5 La invención se describirá ahora con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en planta de la lámina de material laminar a partir de la cual puede formarse el envase ilustrado en las otras vistas.

10 La figura 2 es una vista en perspectiva de un envase para envíos que realiza las características de la invención, mostrada con el envase en posición abierta listo para llenarse; y

15 La figura 3 es una vista en sección vertical, fragmentaria de una esquina superior del envase ilustrado en la figura 2, mostrándose las hojas de cierre superiores en posición cerrada.

20 Se comprenderá que, para mayor claridad, algunos elementos se han omitido intencionadamente de algunas vistas donde se cree que deben ilustrarse para ilustrarse mejor en otras vistas.

25 Con referencia ahora a los dibujos, se verá que un envase indicado en general en C que realiza las características de la invención se ilustra en la figura 2. El envase puede formarse a partir de una lámina unitaria de material laminar tal como cartón ondulado indicada en general en B e ilustrada en la figura 1 de los dibujos.

30 Como se ve muy bien en la figura 1, la porción principal o cuerpo del envase incluye una pluralidad de paneles de pared laterales, 10, 12, 14 y 16, y la hoja de re-

1 tención 18 que se unen en serie entre sí a lo largo de las líneas de plegado 11, 13, 15 y 17, respectivamente.

5 En la parte inferior de la estructura, se facilita una pluralidad de hojas de cierre inferiores 20 que se conectan plegablemente a sus paneles de pared laterales relacionados a lo largo de líneas de plegado coextensivas 21. Para cerrar la parte inferior del envase, las hojas de cierre pueden plegarse y fijarse entre sí en relación de recubrimiento de una manera convencional.

10 En su extremo superior, el envase está dotado de una pluralidad de hojas de cierre 50, 52, 54 y 56, que se conectan plegablemente a los paneles de pared laterales 10, 12, 14 y 16, respectivamente, por una pluralidad de miembros de pestaña descritos con detalle más adelante. Conectados plegablemente a los bordes superiores de los paneles de pared laterales 10, 12, 14 y 16, a lo largo de las líneas de plegado 31, 33, 35 y 37, hay una pluralidad de elementos de pestaña interiores 30, 32, 34 y 36, respectivamente.

15 Conectados plegablemente a los elementos de pestaña interiores 30, 32, 34 y 36, a lo largo de las líneas de plegado 41, 43, 45 y 47, hay una pluralidad de elementos de pestaña exteriores 40, 42, 44 y 46, respectivamente, que a su vez se conectan plegablemente a las hojas de cierre superiores 50, 52, 54 y 56 a lo largo de las líneas de plegado 51, 53, 55 y 57, respectivamente.

20 Con referencia todavía a la figura 1, se verá que la hoja de retención 18 se extiende por encima del borde superior del cuarto panel de pared lateral 16, de forma que también se conecta plegablemente al elemento de pestaña interior 36 a lo largo de una extensión de la línea de plegado

25

30

1 17. Nuevamente, con referencia todavía a la figura 1, se verá  
que las porciones de borde del elemento de pestaña exterior  
40 y la hoja de cierre superior 50, que se asocian con el  
panel de pared lateral 10, se han cortado para una finalidad  
5 que se describe más adelante.

La finalidad de la invención descrita en la presen-  
te es facilitar un envase con una pestaña de elevación por  
la parte superior que puede formarse fácilmente y que no re-  
quiere ningún medio de fijación externo, tal como cintas o  
10 tiras. Esto se realiza por el rebaje 60 en el elemento de  
pestaña exterior 40 y la hoja de cierre superior 50. Cuando  
se forma el envase, antes de cerrar los extremos, la hoja de  
retención 18 se dispone para recubrir una porción marginal  
del primer panel de pared lateral 10. Las hojas de cierre  
15 superiores y los elementos de pestaña se pliegan hacia abajo  
 $180^{\circ}$ , como se ve en la figura 2, y debido al rebaje 60, la  
parte de la porción marginal del panel de pared lateral 10  
que está debajo de la pestaña interior 30 se expone. Esto  
hace posible coser como en 64 la hoja de retención 18 al  
20 panel de pared lateral 10, y también, al elemento de pestaña  
interior 30 al mismo tiempo. Después de hacer esto, el envase  
puede enviarse al cliente en condición plegada con ambos ex-  
tremos abiertos. El extremo superior del envase puede cerrar-  
se plegando primero los elementos de pestaña exteriores y  
25 las hojas de cierre superiores hacia arriba  $180^{\circ}$ , de forma  
que los elementos de pestaña exteriores estén en relación  
de cara a cara con sus elementos de pestaña interiores rela-  
cionados. Después las hojas de cierre superiores se pliegan  
hacia adentro otros  $90^{\circ}$  y se fijan entre sí de manera conven-  
30 cional. Las hojas de cierre inferiores pueden plegarse y

1 cerrarse de manera convencional. Después de que el envase  
esté cerrado, los elementos de pestaña interiores se fijan  
en posición y el espacio entre los elementos de pestaña in-  
teriores y los paneles de pared laterales facilita un área  
5) para recibir las palas que se extienden verticalmente de una  
carretilla elevadora, como se ve muy bien en la figura 3.

Así, se comprenderá que la nueva estructura facili-  
ta una disposición de pestaña de elevación por la parte supe-  
rior que no requiere medios de fijación externos, porque un  
10 elemento de pestaña interior se fija al cuerpo del envase  
al mismo tiempo que se forma la unión de fabricante y las  
hojas de cierre superiores se mantienen abiertas para llenar  
el envase.

Adicionalmente, los elementos de pestaña interiores  
15 se fijan en posición por la operación de cosido que se usa  
para formar la unión de fabricante, es decir, fijando la hoja  
18 a la porción marginal del panel de pared lateral 10, de  
forma que no sea necesario coser las pestañas alrededor de  
toda la periferia del envase, como se requiere por otras es-  
20 estructuras de la técnica anterior.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solici-  
ta deberá recaer sobre las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

1. Un envase de cartón plegable tipo contenedor, formado  
25 de una lámina unitaria de cartón, que tiene una disposición de pes-  
taña de elevación por la parte superior para enganche por  
palas que se extienden verticalmente de una carretilla ele-  
vadora, que comprende primeros, segundos, terceros y cuartos  
paneles de pared laterales unidos en serie entre sí en sus  
30 bordes laterales; una hoja de retención alargada, relativa-

1 mente estrecha conectada plegablemente a dicho cuarto panel  
de pared lateral y dispuesta para recubrir una porción margi-  
nal de dicho primer panel de pared lateral para formar una  
estructura tubular; hojas de cierre inferiores conectadas  
5 plegablemente a los extremos inferiores de dichos paneles  
de pared laterales y que pueden fijarse entre sí en relación  
de recubrimiento para cerrar el extremo inferior de dicha  
estructura tubular; hojas de cierre superiores que pueden  
fijarse entre sí en relación de recubrimiento para cerrar  
10 el extremo superior de dicha estructura tubular; y una plu-  
ralidad de miembros de pestaña que conectan plegablemente  
cada una de dichas hojas de cierre superiores a un panel  
de pared lateral relacionado; caracterizado porque cada uno  
de dichos miembros de pestaña incluye un elemento de pestaña  
15 interior conectado plegablemente en su borde superior al  
borde superior de un panel de pared lateral relacionado y  
se pliega hacia afuera y hacia abajo  $180^{\circ}$  para estar en  
enganche de frente completo con la superficie exterior de  
dicho panel de pared lateral relacionado; y un elemento de  
20 pestaña exterior conectado plegablemente en su borde inferior  
al borde inferior de dicho primer elemento, conectado plega-  
blemente en su borde superior a un borde de una hoja de cie-  
rre superior relacionada, y que se pliega hacia arriba  $180^{\circ}$   
para estar en enganche de frente completo con la superficie  
25 exterior de dicho elemento de pestaña interior; rebajándose  
el elemento de pestaña exterior y la hoja de cierre superior  
que se relacionan a dicho primer panel de pared lateral en  
un lado de los mismos para exponer la parte de dicha porción  
marginal de dicho primer panel de pared lateral que está  
30 debajo del elemento de pestaña interior relacionado; fijándose

1 dicha hoja de retención a dicha porción marginal de dicho  
primer panel de pared lateral y al elemento de pestaña in-  
terior relacionado.

5 2.- Se reivindica por último como objeto sobre  
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:  
UN ENVASE DE CARTON PLEGABLE TIPO CONTENEDOR.

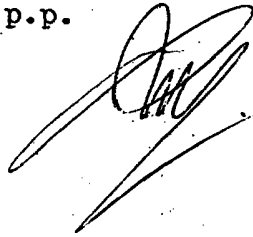
Todo conforme queda descrito y reivindicado en  
la presente Memoria Descriptiva que consta de nueva páginas  
mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

10

Madrid, 14 de Febrero de 1976

BERNARDO UNGRIA

p.p.



15

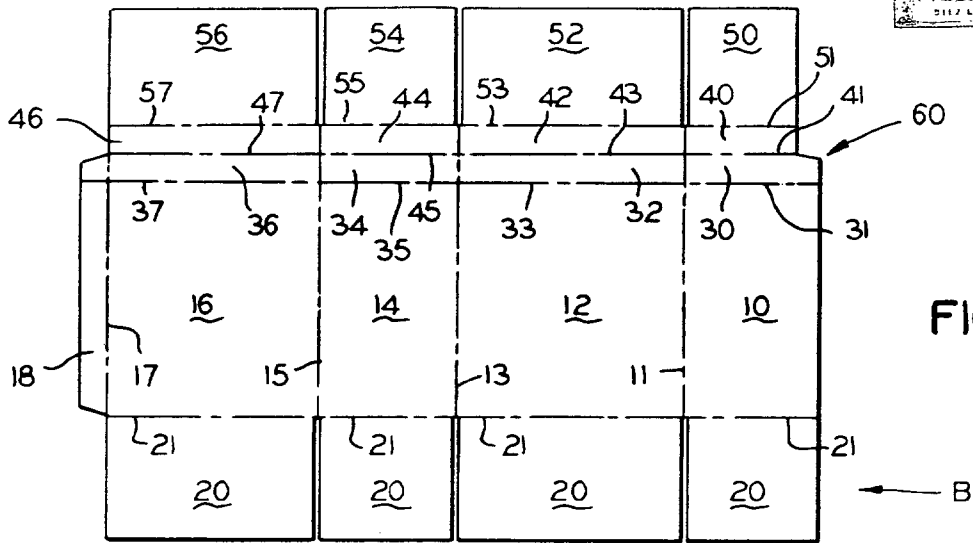


FIG. 1

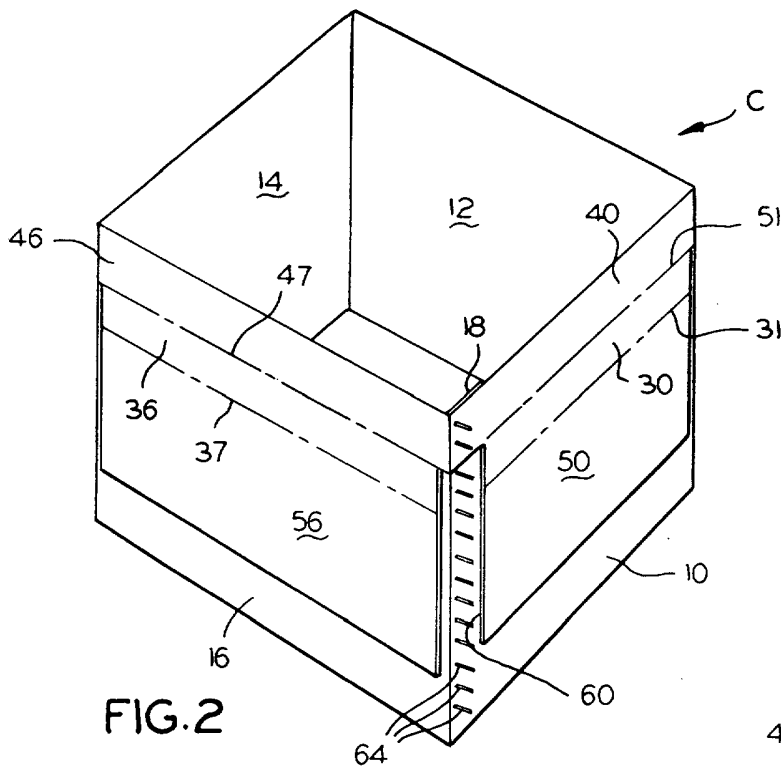


FIG. 2

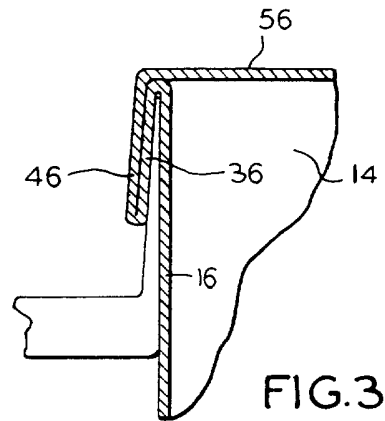


FIG. 3

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 14 Febrero 1976  
BERNARDO ANGRI  
P-P.