

PROCEDE DE LA PATENTE DE
INVENCION 445.194 del 14.2.76



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

0

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
596.806	17.7.75	estadounidense

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCION

UN ENVASE DE CARTON PLEGABLE TIPO CONTENEDOR.

71 SOLICITANTE (S)

CONTAINER CORPORATION OF AMERICA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

One Firts National Plaza, CHICAGO, Illinois, Estados Unidos.

72 INVENTOR (ES)

PRENTICE W. JOHNSON, de nacionalidad estadounidense.

73 TITULAR (ES)

El mismo solicitante.

24 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

1 La invención se dirige al tipo de envase que tiene
tal profundidad que la parte inferior está fuera del alcance
de un empaquetador de tamaño normal. El envase se forma y
dispone de tal forma que el empaquetador tenga fácil acceso
5; a la parte inferior interior para llenar y vaciar el mismo.
Dicho acceso es posible facilitando una abertura que puede
volver a cerrarse en la pared frontal del envase.

 El objeto de esta invención es facilitar un envase
del tipo descrito que puede formarse y encolarse fácilmente
10 en equipo de fabricación standard.

 Según eso, la presente invención facilita un enva-
se para envíos, profundo de fácil llenado formado a partir
de una lámina unitaria de cartón plegable, que comprende un
cuerpo de envase que tiene una pared inferior, un par opues-
15 to de paredes laterales principales frontal y posterior, y un
par opuesto de paredes laterales secundarias conectadas ple-
gablemente entre sí y a dicha pared inferior y que se levanta
desde la misma para formar un recinto en forma de caja
abierto en la parte superior; comprendiendo dicha pared fron-
20 tal de cuerpo un par de paneles frontales interior y exterior
generalmente coplanares conectados plegablemente en sus bor-
des exteriores a bordes laterales de paredes laterales secun-
darias relacionadas y que tienen, adyacente a sus bordes
internos, porciones marginales dispuestas en relación de re-
25 cubrimiento; y presentando dichos paneles líneas hendidas
divergentes que se extienden desde un punto colocado cerca
del centro de dicha pared frontal a las esquinas superiores
de dicha pared frontal para definir un par de sub-paneles
generalmente de forma triangular que pueden plegarse hacia
30 afuera desde el plano de dicha pared frontal a lo largo de

1 dichas líneas hendidas para facilitar el llenado de dicho
envase y que pueden plegarse hacia atrás al plano de dicha
pared frontal después de realizar el llenado; caracterizado
5 porque dicha porción marginal de panel interior tiene su
sección superior rebajada desde su sección inferior, de for-
ma que cuando se aplica con máquina adhesivo a la periferia
de dicha sección inferior, dicha sección superior quedará
libre de adhesivo para permitir que dichos sub-paneles se
plieguen hacia afuera para llenar el envase.

10 Otra característica preferida es la provisión de
un segundo o ulterior rebaje en el área marginal de uno de
los paneles en la extremidad superior del mismo para reducir
el grosor general cuando la parte superior de envase se cie-
rra con una tapa.

15 La invención se describirá ahora con referencia al
dibujo adjunto en el que:

 La figura 1 es una vista en perspectiva despieza-
da de un envase y tapa de enclavamiento que realizan las
características de la invención.

20 La figura 2 es una vista en sección vertical frag-
mentaria tomada sobre la línea 2-2 de la figura 1, mostrán-
dose la tapa en relación cerrada, de enclavamiento con el
envase.

 La figura 3 es una vista en perspectiva del envase
25 ilustrado en la figura 1, mostrándose los paneles de pared
frontal plegados a la posición abierta; y

 La figura 4 es una vista en planta de una lámina
de cartón plegable a partir de la cual puede formarse el en-
vase de la otra vista.

30 Se comprenderá que, para mayor claridad, algunos

1 elementos se han omitido intencionadamente de algunas vistas en las que se ilustran para ilustrarlos mejor en otras vistas.

5 Com referencia ahora a los dibujos para una mejor comprensión de la invención y en primer lugar a la figura 1, se verá que el nuevo envase que realiza las características de la invención incluye un cuerpo de envase de parte superior abierta indicado generalmente en C que puede formarse a partir de una lámina unitaria de cartón plegable indicada generalmente en B y mostrada en la figura 4 de los dibujos.

10 El envase también puede incluir una tapa de enclavamiento convencional indicada generalmente en T que puede fijarse en posición de una manera que se describirá más adelante por medio de una tira o cinta indicada generalmente en S.

15 Como se ve muy bien en las figuras 1 y 4, el cuerpo de envase C incluye un par de paredes laterales principales frontal y posterior opuestas 10 y 14, respectivamente, y un par de paredes laterales secundarias opuestas 12 que se conectan plegablemente en sus bordes posteriores a bordes laterales de la pared lateral posterior 10 a lo largo de las líneas de plegado verticales 13.

20 La pared frontal 14 incluye un par de paneles frontales interior y exterior generalmente coplanares 14a y 14b, respectivamente, que se conectan plegablemente en sus bordes laterales remotos a lo largo de las líneas de plegado verticales 15 y 17, respectivamente, a los bordes frontales de las paredes laterales secundarias relacionadas 12.

25 Los paneles frontales 14a y 14b tienen porciones marginales próximas a sus bordes laterales adyacentes que se disponen en relación de recubrimiento y con las secciones inferiores de las porciones marginales 19a y 19b fijadas con

30

1. adhesivo entre sí de una manera que se describe más adelante.

En la realización ilustrada en el dibujo, el cuerpo de envase C tiene forma tubular abierta en la parte superior y tiene su extremo inferior cerrado por una pluralidad de
5 hojas de cierre inferiores plegadas a relación de recubrimiento y fijadas entre sí de una manera convencional. Las hojas de cierre incluyen la hoja 20 conectada plegablemente al extremo inferior de la pared lateral posterior 10, las
10 hojas de cierre 22 conectadas plegablemente a los extremos inferiores de las paredes laterales secundarias 12, y las hojas de cierre 24a y 24b conectadas plegablemente a los extremos inferiores de los paneles interior y exterior de pared laterales frontales 14a y 14b. Todas las hojas de cierre se conectan a sus paredes verticales respectivas a lo largo
15 de líneas de plegado horizontales comunes 25. En el envase ilustrado en los dibujos, se unen plegablemente a los bordes superiores de la pared lateral posterior 10 las paredes laterales secundarias 12, y los paneles interiores y exteriores de pared frontales 14a y 14b, una pluralidad de pestañas
20 relativamente estrechas 30, que se conectan plegablemente a las paredes verticales a lo largo de las líneas de plegado horizontales comunes 35. La finalidad de las pestañas es la de enganche de enclavamiento con una tapa separada de una manera que se describe más adelante.

25 Los paneles 14a y 14b de la pared frontal 14 están dotados de líneas de plegado divergentes 40a y 40b, respectivamente, que se extienden diagonalmente hacia arriba desde un punto cerca del centro de la pared frontal 14 a las esquinas superiores de dicha pared frontal para definir un par
30 de sub-paneles de forma generalmente triangular 42a y 42b,

1 que la persona que llene el envase tenga fácil acceso a la
parte inferior del envase. Esto es especialmente importante
en el caso de un envase grande y voluminoso. Las líneas de
5 plegado 40a y 40b permiten que los sub-paneles 42a y 42b,
respectivamente, se plieguen hacia adelante fuera del plano
de la pared frontal para llenar el envase, y después se plie-
guen hacia atrás al plano de la pared frontal para cerrar
nuevamente el envase. Aunque esta idea básica de facilitar
una abertura en forma de V en la pared frontal de un envase
10 se describió en la Patente de Estados Unidos número 3.771.714,
se descubrió que la construcción patentada no podía formarse
en mecanismos de formación de cajas y aplicación de adhesi-
vo porque para que la caja funcionase satisfactoriamente,
la configuración de adhesivo 18 solamente debía aplicarse
15 a la porción inferior del envase entre las porciones margi-
nales de recubrimiento de los paneles de pared frontales.

La novedad de esta invención reside en la provi-
sión de una porción marginal rebajada del panel interior de
pared frontal 14a, en la que se verá que la porción marginal
20 de panel interior tiene su sección superior rebajada como en
44 desde su sección inferior, de forma que cuando una línea
de configuración de adhesivo se aplica con máquina a la pe-
riferia de la sección inferior, la sección superior permane-
cerá libre de adhesivo para permitir que los sub-paneles se
25 plieguen hacia afuera y lejos uno del otro para facilitar
fácil acceso para llenar el envase. Así, esta disposición
hace posible producir en serie envases de este tipo de una
manera que no es posible para los envases descritos en la
construcción previamente patentada.

30 Adicionalmente, se notará que el panel interior de

1 pared frontal 42a se rebaja además adyacente a su extremidad superior para quitar la parte restante de la sección superior de porción marginal y reducir por ello el grosor del material en el cuerpo de envase adyacente a las pestañas del cuerpo y tapa de envase. Esto permite un cierre más hermético y más
5 satisfactorio del extremo superior del cuerpo de envase.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Un envase de cartón plegable tipo contenedor,
10 profundo, de fácil llenado, formando a partir de una lámina unitaria de cartón plegable, que comprende un cuerpo de envase que tiene una pared inferior, un par opuesto de paredes laterales principales frontal y posterior, y un par opuesto de paredes laterales secundarias conectadas plegablemente entre
15 sí y a dicha pared inferior y que se levantan desde la misma para formar un recinto en forma de caja abierto en la parte superior; comprendiendo dicha pared frontal de cuerpo un par de paneles frontales interior y exterior generalmente coplanares conectados plegablemente en sus bordes exteriores a bordes
20 laterales de paredes laterales secundarias relacionadas y que tienen, adyacentes a sus bordes internos, porciones marginales dispuestas en relación de recubrimiento; y presentando dichos paneles líneas hendidas divergentes que se extienden desde un punto situado cerca del centro de dicha pared frontal a las
25 esquinas superiores de dicha pared frontal para definir un par de sub-paneles de forma generalmente triangular que pueden plegarse hacia afuera desde el plano de dicha pared frontal a lo largo de dichas líneas hendidas para facilitar el llenado de dicho envase y que pueden plegarse hacia atrás al plano de
30 dicha pared frontal después de terminar el llenado; caracteri-

1 zado porque dicha porción marginal de panel interior tiene
su sección superior rebajada desde su sección inferior, de
forma que cuando se aplica con máquina adhesivo a la peri-
feria de dicha sección inferior, dicha sección superior per-
manecerá libre de adhesivo para permitir que dichos sub-pane-
5 les se plieguen hacia afuera para llenar el envase.

2. El envase de la reivindicación 1, en el que
dichas paredes laterales tienen pestañas de fijación conec-
tadas plegablemente a sus bordes superiores y que se extien-
den hacia afuera y hacia abajo desde los mismos; y se faci-
lita una tapa que tiene una pared superior con pestañas de
10 fijación conectadas plegablemente a los bordes laterales de
la misma y ordenadas y dispuestas para enganche de enclava-
miento con las pestañas de fijación de dicho cuerpo; carac-
terizado porque dicho panel interior se rebaja además adya-
cente a su extremidad superior para quitar la parte restante
15 de dicha sección superior de porción marginal y reducir por
ello el grosor del material en el cuerpo de envase adyacente
a las pestañas de dichos cuerpo y tapa de envase.

3.- Se reivindica por último como objeto sobre
20 el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
UN ENVASE DE CARTON PLEGABLE TIPO CONTENEDOR.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente memoria descriptiva que consta de nueve páginas
mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

25 Madrid, 14 febrero 1.976

BERNARDO UNGRIA

P.P.



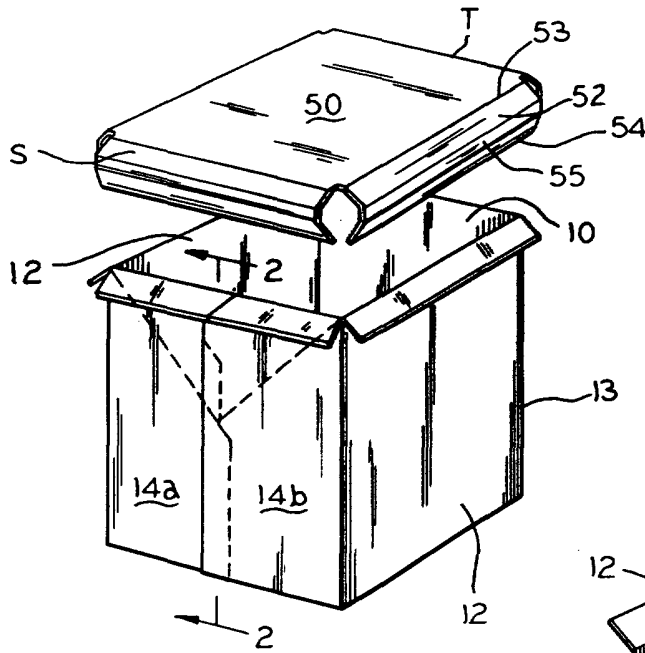


FIG. 1

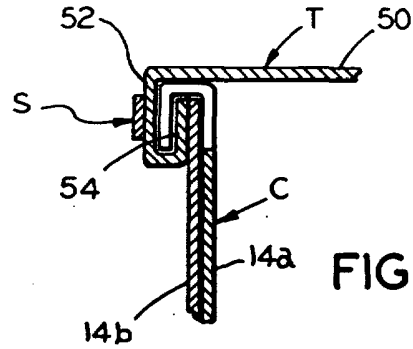


FIG. 2

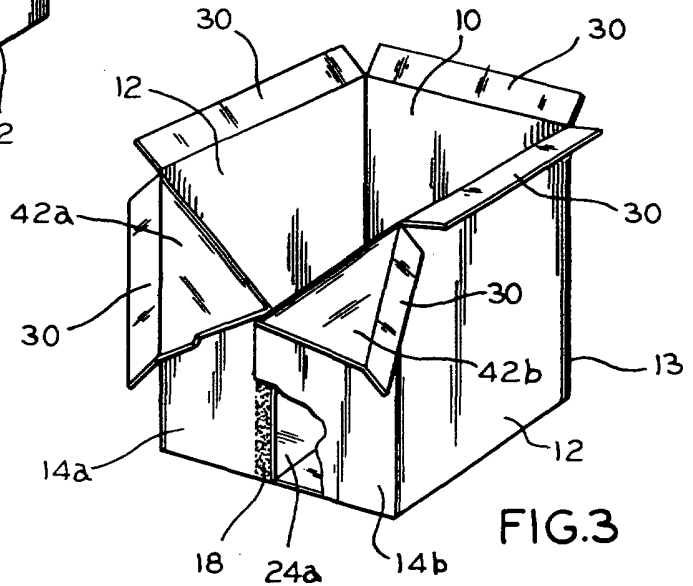
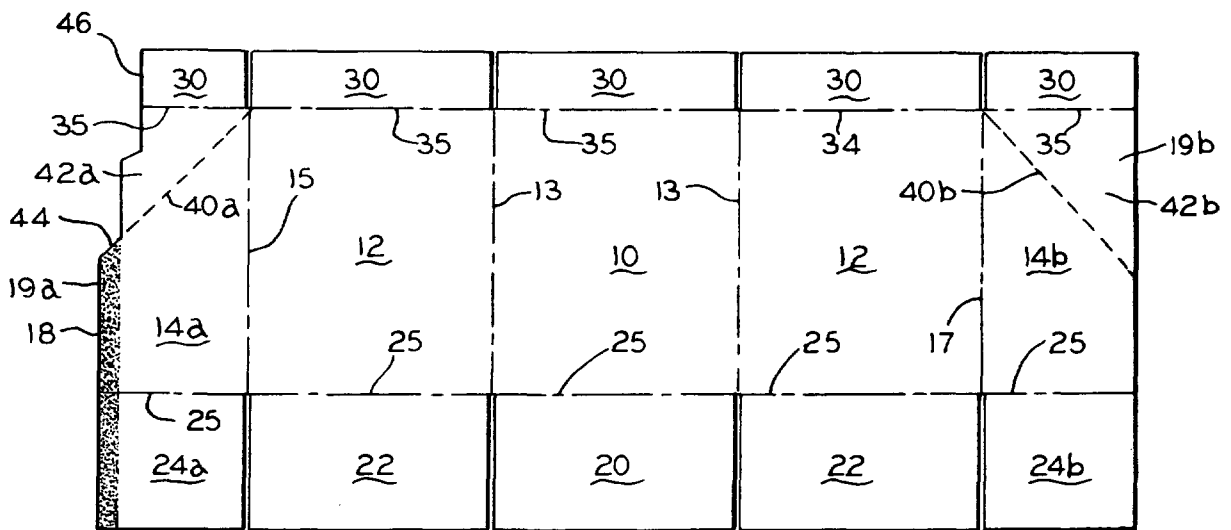


FIG. 3



B

FIG. 4

ESCALA VARIABLE
 Madrid, 14 Febrero 1976
 BERNARDO UNGREA
 P.P.