



ESPAÑA

10 ES	11 21	NUMERO 229847	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 16 ENE, 1976	

229847
MODELO DE UTILIDAD

Decreto 2 NOV. 1978

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 75 14 048	32 FECHA 29-4-75	33 PAIS Francia
---	-------------------------	------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"SURTIDOR PERFECCIONADO PARA EL LAVADO DE VIDRIOS DE AUTOMOVILES"

71 SOLICITANTE (S)

SOCIETE ANONYME DES EQUIPEMENTS S.E.I.M.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

41-43, avenue Emile Zola ROMANS, Drôme, (Francia)

72 INVENTOR (ES)

.....

73 TITULAR (ES)

SOCIETE ANONYME DES EQUIPEMENTS S.E.I.M.

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere al sector técnico de los surtidores para el lavado de vidrios en los automóviles, particularmente de los dispuestos sobre la capota, delante del parabrisas, pero igualmente de los destinados al lavado de los faros.

10. Los surtidores conocidos comprenden generalmente un cuerpo tubular conectado por una tubería flexible a una bomba de mano o accionada por un motor, que asegura la alimentación de agua a presión, medios de fijación del mencionado cuerpo tubular sobre la capota del vehículo y una cabeza de aspersion dispuesta sobre la parte superior del mencionado cuerpo teniendo por lo menos un orificio convenientemente orientado para la salida del agua en dirección de la superficie de vidrio que debe ser lavada.

20. En un surtidor de tipo especial, descrito en la patente francesa publicada con el Nº 2.167.737, la cabeza de aspersion tiene una cavidad limitada por una superficie esférica, en comunicación conjuntamente con el interior del cuerpo tubular y con el exterior y que aloja una esfera taladrada diametralmente para formar el orificio de salida del agua. La introducción de la esfera y su inmovilización en esta cavidad se hacen posibles realizando a la vez el cuerpo tubular y la cabeza de aspersion con un material plástico adecuado.

25.

Un surtidor para lavar vidrios así constituido resulta ventajoso, pero es además necesario poder realizar

su montaje a un ritmo rápido y a un precio de coste reducido, lo cual no es el caso para los surtidores de bola anteriormente descritos, en los cuales la forma esférica y perfectamente simétrica de la bola no permite obtener automáticamente la buena orientación necesaria para la colocación en la cavidad de pared esférica.

5. La presente invención pretende remediar este inconveniente y por tanto tiene por objeto la mejora de las condiciones de fabricación de un surtidor para lavado de vidrios de la clase que está siendo considerada.

10. A tal efecto, el perfeccionamiento de conformidad con la invención consiste en prever una asimetría en la forma de la bola, que permita su orientación automática por medio de un dispositivo tal como un recipiente vibratorio y su presentación en una posición muy exacta delante de un dispositivo de colocación en la cavidad complementaria del cabezal de aspersión.

15. Preferentemente, la asimetría de la bola es creada por un medio plano formado por una superficie plana perpendicular al eje del orificio de salida del agua.

20. Se realizan así bolas que ya no son rigurosamente esféricas y que por consiguiente pueden ser presentadas fácilmente delante de una broca móvil que asegura su colocación en las cavidades previstas para recibirlas.

25. De todos modos, la invención se comprenderá mejor con la ayuda de la descripción que sigue a continuación, haciendo referencia al plano esquemático adjunto que ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de este surtidor para lavar vidrios y que repre-

senta su sistema de montaje.

La figura 1 es una vista en sección parcial del surtidor de conformidad con la invención;

5. La figura 2 es un esquema muy simplificada que ilustra el sistema de colocación de la bola de este surtidor.

10. Según una disposición ya conocida por la patente francesa publicada con el N° 2.167.737, el surtidor para el lavado de vidrios representado en la figura 1 está constituido por un cuerpo 1, una cabeza de aspersión 2 que constituye la parte superior del cuerpo 1 y una bola 3.

15. El cuerpo 1 es de forma generalmente tubular, teniendo practicado longitudinalmente un paso 4 desde su base hasta el interior de la cabeza 2. La base del cuerpo 1 tiene la forma de una virola 5 realizada de modo a permitir la conexión de una tubería flexible 6 procedente de una bomba no representada que puede ser tanto de tipo manual como accionada por un motor.

20. La cabeza de aspersión 2 tiene una cavidad 7 limitada por una superficie esférica. Un paso 8, cuyo eje está indicado en 9 comunica la cavidad 7 con el paso principal 4, permitiendo la llegada del líquido bombeado. Además la cavidad 7 está relacionada con el exterior gracias a un vaciado tronco-cónico 10.

25. La bola 3 realizada en metal, está alojada en el interior de la cavidad 7. Comprende una perforación diametral 11 cuyo eje 12 forma un cierto ángulo 13 con el eje 9 del paso 8.

5. El bloque que constituye a la vez el cuerpo 1 y la cabeza de aspersión 2 está realizado en un material sintético cuya elasticidad permite la introducción de la bola 3 y su posterior inmovilización dentro de la cavidad 7.

10. La cabeza 2 tiene además, en su base, un collarín 13 que, en combinación con otros medios no representados, tales como los descritos en la patente francesa publicada con el Nº 2.117.173, permite la fijación del conjunto sobre la carrocería del vehículo, por ejemplo sobre su capota.

15. Según la presente invención, la bola 3 no es realmente esférica: tiene en efecto una asimetría resultante de un semiplano 14, que se presenta como una superficie plana anular perpendicular al eje 12 de la perforación 11 y orientada hacia el exterior.

20. Esta particularidad de construcción no modifica para nada el funcionamiento del surtidor, al recorrer el líquido sucesivamente el paso principal 4, a continuación el paso 8 antes de escapar por la perforación 11 de la bola, que sirve de orificio de salida.

En cambio, la presencia del semiplano 14 facilita considerablemente la colocación de la bola 3 dentro de la cavidad 7, como se ilustra en la figura 2; el sistema operatorio es el siguiente:

25. Las bolas 3 están almacenadas en un recipiente vibratorio, no representado, gracias al cual es fácil conducir las a un canalón 15, sobre el fondo del cual descansan todas por su semiplano 14. En el extremo del canalón 15, un sistema de esclusa 16 permite dejar libres

las bolas 3 una a una, la salida de la primera bola permitiendo el avance de las bolas siguientes según la flecha 17 a lo largo del canalón. La bola dejara libre es ensartada sobre una broca 18 que se desplaza de modo alternativo, según la flecha 19, entre su primera posición indicada con trazos mixtos y su segunda posición indicada con trazos continuos. En esta segunda posición la broca 18 es presentada frente a una cabeza de aspersión 2 todavía desprovista de bola, el eje de esta broca estando confundido con el eje 12 que forma un ángulo con el eje 9 del paso 8. Finalmente, la broca 18 está provista de un movimiento rectilíneo, siguiendo el eje 12 anteriormente citado, en la dirección de la cabeza 2, de modo a obtener la introducción de la bola 3 en la cavidad 7, introducción que, como ya ha sido mencionado, está permitida por la elasticidad del material de la cabeza 2. Este sistema operatorio permite colocar inmediatamente la bola 3 en su posición definitiva.

Como es obvio, la invención no se limita a la única forma de realización de este surtidor para lavar vidrios que ha sido descrita anteriormente a título de ejemplo no limitativo; abarca, por el contrario, todas las variantes de realización que permitan la puesta en obra del mismo perfeccionamiento.

= . =

N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente fran-

cesa nº 75 14 048 del 29 de Abril de 1975

5. 1.- Surtidor perfeccionado para el lavado de vidrios de automóviles, del tipo de los formados por un cuerpo tubular, presentando en su parte superior una cabeza de aspersión que comprende una cavidad limitada por una superficie esférica, comunicándose conjuntamente con el interior del cuerpo tubular y con el exterior, y alojando una bola perforada diametralmente para constituir el orificio de salida del agua, caracterizado por el hecho de prever una simetría en la forma de la bola, que permite su orientación automática por un dispositivo tal como un recipiente vibratorio y su presentación en posición muy exacta delante de un dispositivo de colocación en la cavidad complementaria de la cabeza de aspersión.
10. 2.- Surtidor según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la asimetría de la bola viene realizada por un semiplano formado por una superficie plana perpendicular al eje del orificio de salida del agua.
15. 3.- Surtidor perfeccionado para el lavado de vidrios de automóviles.
20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

25.

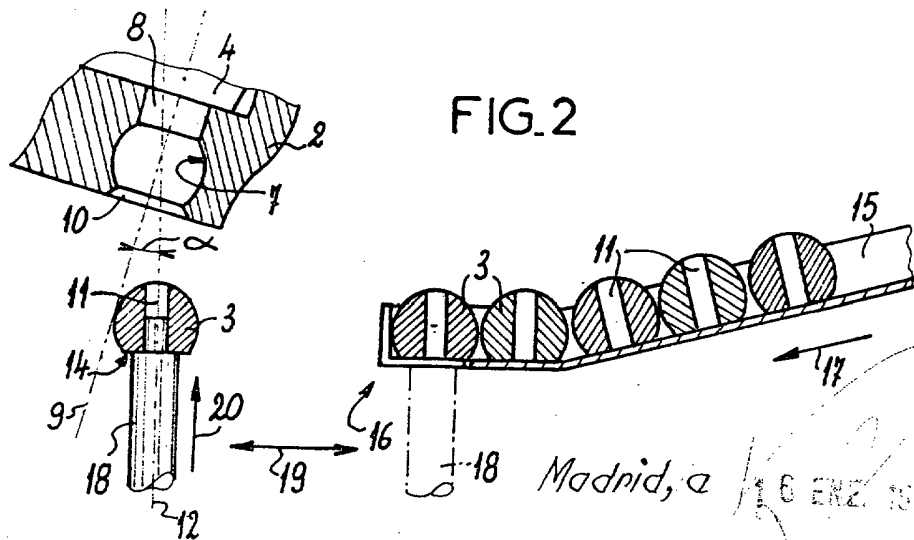
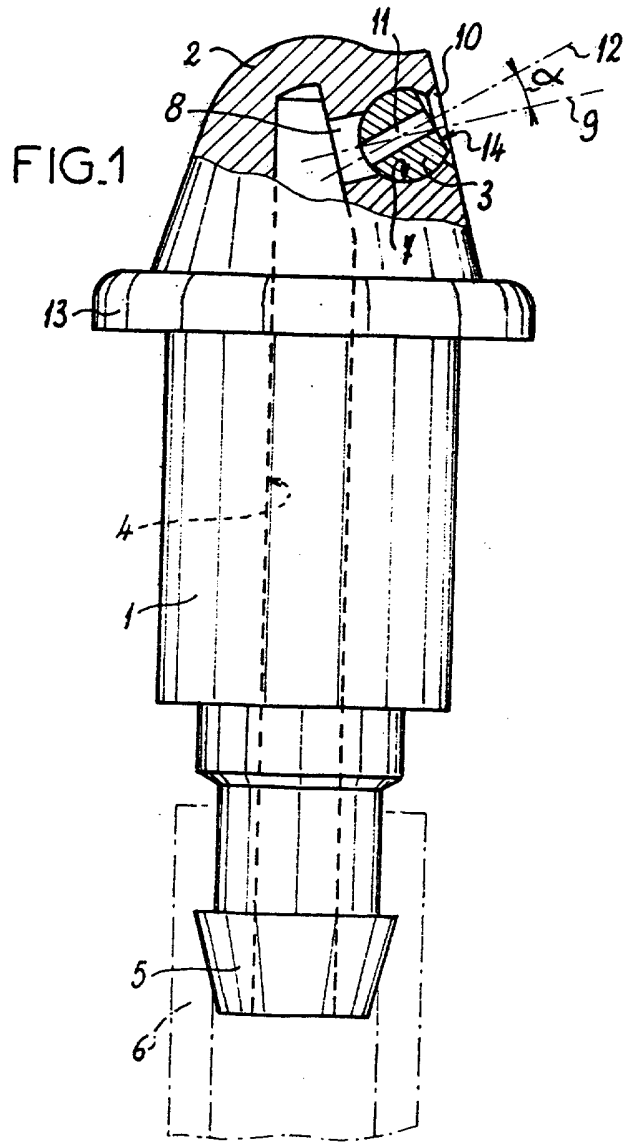
Madrid, a 16 ENE. 1976

p.a.

~~JAIME ISERN CUYÁS~~

dv.

76-0015-B



Madrid, a 16 ENZ. 1970

p.a. [Signature]