

229828



229828

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE JUNTAS DE SOLDADURA PARA TEJIDOS DE COLADORES Y SIMILARES", a favor de DON PEDRO PERE PARERA, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle Vilana, nº 10.

. = .

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de juntas de soldadura para tejidos de coladores y similares.

- Mas concretamente se refiere la invención a aquellos tejidos de materiales sintéticos, tales como nylon, perlón u otros adecuadamente conformados para constituir el cono colador y a los que es preciso fijar perifericamente a un aro rígido también de material plástico y sobre el que ha de quedar unido sin solución de continuidad.
10. Consiste la invención en disponer el aro de material plástico

229 828¹⁴



ya formado, en una sufridera sobre la que se asienta exactamente, en colocar sobre la superficie del contorno de este aro, el borde ligeramente doblado del cono de tejido de nylon o similar, en fijar la posición exacta de esta pestaña, mediante un aro prensor dotado de calefacción eléctrica y sobre este prensor un elemento de naturaleza conveniente para recibir en él la presión de trabajo que se transmitirá al punto de coincidencia de borde y aro, estableciéndose una fusión superficial de este último que pasando a través de las mallas del tejido lo inmoviliza y suelda sin que se halle en el contorno de soldadura ningún punto de paso que rompa su continuidad.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

15. En el dibujo:

La figura representa en esquema, la disposición de elementos para la obtención del conjunto soldado.

Consiste esencialmente en el hecho de que el cuerpo conformado 1 del tejido de material sintético que constituye el colador propiamente dicho, se coloca, bordeando, contra el plano 2 del aro 3 de material sintético y, este conjunto, es asentado y respaldado por la pieza sufridera 4 en donde quedan en completa inmovilidad para recibir el trabajo que ha de proporcionar la soldadura que se busca.

25. Esta soldadura se efectúa mediante el anillo térmico 5 que se halla en un pisón 6 en el que se ejerce la presión, flecha F.

La temperatura del anillo térmico 5 da lugar a la compenetración de los materiales del aro 3 y del borde del tejido 1, resultando de ello una íntima unión.

30. El conjunto puede ya ser manejado para el uso normal, incluso



229828

14

para líquidos calientes, dando resultados muy mejorados a los que se logran por unión mediante cercos prensores, ranuras, etc., que siempre dejan pasar la humedad y están expuestos a fermentaciones de las partículas retenidas entre ellos.

5. La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que se citan a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues, ser empleado para ella los medios y aparatos más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.

. = .

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1. Un procedimiento para la obtención de juntas de soldadura para tejidos de coladores y similares, caracterizado por el hecho de disponer el borde del tejido de material plástico que forma el colador propiamente dicho, asentando contra la superficie plana de un aro de material plástico, ventajosamente de la misma naturaleza o similar, asentando este conjunto en una sufridera
20. que presenta un vaciado que conviene con el borde inferior del aro, comprendiendo como elemento de junta y soldadura un aro térmico que se superpone sobre el borde doblado del tejido y asienta al mismo contra la zona superior del aro plástico, operando contra este aro térmico mediante un prensor que actúa en toda la superficie de aquél para los fines del adecuado reblandecimiento de
- 25.

229828

14 J



la superficie del aro base y su incrustación a través de la malla del tejido de plástico, para lograr una íntima compenetración y fijación inalterable.

2. Un procedimiento para la obtención de juntas de soldadura para tejidos de coladores y similares.
- 5.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 14 de julio de 1956.

10. PEDRO PERE PARERA.

p.a.

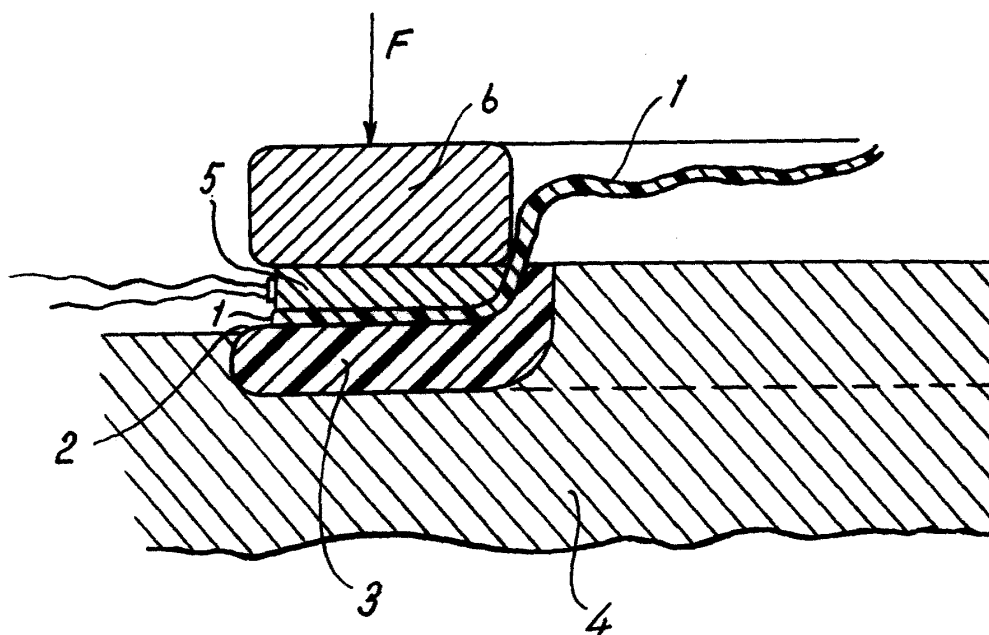
JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

14



229 828



Madrid, 1^o JUL. 1956
Jaime Isern

p.p.