



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	229737	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	4 JUL. 1977	

MODELO DE UTILIDAD

C 18 NOV, 1977

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 41 B
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO MOLDEOGRAFO TIPOGRAFICO" /
--

71 SOLICITANTE (S) DON JESUS LUIS FERNANDEZ Y ARRONIZ
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE VITORIA, Paseo de la Zumaquera nº 11-1º Ctrº.
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE DON MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el modelo a un dispositivo preferentemente manual, moldeógrafo y tipográfico que viene a sustituir en múltiples aplicaciones, a otros aparatos o máquinas tradicionales como la de escribir, tipográficas, tampones, sellos, clichés y otros de ésta naturaleza que tiene una misión específica, imprimir.

Una de las características del dispositivo es que está formado por un conjunto hueco constituido por un núcleo central de cualquier configuración y preferentemente circular del que se proyectan radial, uniforme o escalonadamente, pluralidad de brazos radiales porta-tipos, dotados de una carga de entintado continuo de forma que, por simple presión y con carácter permanente, se puede realizar la impresión a través del tipo previsto en dichos brazos.

Otra de las características del modelo es que el núcleo central es un depósito que tiene una boca accesible para carga de la tinta o producto entintador y, por el opuesto, viene dotado de un mango empuñadura o similar, con preferencia telescópico para establecer posibilidades variables de manejo.

Otra de las características es que los brazos porta tipos están constituidos por brazos huecos que salen radialmente del núcleo-depósito pero que son

respectivamente diagonales y que tienen un extremo libre quebrado o escalonado formado por dos pequeños peldaños. El más relevante presenta el tipo impresor y el otro la referencia grabada correspondiente al signo del tipo diametralmente opuesto, que a su vez contendrá el relativo a éste.

Otra de las características es que el tipo está formado por una punta de fibra o materia esponjosa cuyo cuerpo queda comprimido dentro del brazo, permanentemente empapado por la carga de tinta haciendo constante o continua la posibilidad de impresión de dichos tipos.

Otra de las características del modelo es que para facilitar el alineamiento de las letras para componer los textos tipográficos que se deseen se prevé una plantilla, regla o similar, de muy poco grosor, que tiene una o más ranuras longitudinales y con una sección equivalente al tipo o peldaño donde va montado éste de modo que, haciendo coincidir la impresión se realizará uniforme y alineadamente.

Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña de la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los

detalles preferidos del invento.

En los dibujos:

La figura 1.- es una vista en planta superior del dispositivo.

5 La figura 2.- es una vista en planta inferior de dicho dispositivo.

La figura 3,- es una vista lateral, de canto, respecto de la figura anterior.

10 La figura 4.- es una vista seccionada y aumentada por la línea - A A - de la figura 1.

La figura 5.- es una vista en planta del remate de uno de los brazos de impresión según la figura 4.

15 La figura 6,- es una vista en planta de la plantilla y una posición del moldeógrafo.

Aludiendo a dichas representaciones vemos que el dispositivo viene integrado por un conjunto hueco de configuración preferentemente discoidal, que tiene un núcleo central o depósito -1- del que se
20 proyectan axial y perpendicularmente un mango o empuñadura -2- preferentemente telescópica y, por el lado opuesto, viene dotado de un tapón -7- que cubre el acceso de carga de dicho depósito -1- y que está
25 dotado, opcionalmente, de una mella -8- o muesca para facilitar su apertura o cierre.

De dicho cuerpo -1- se proyectan radial y circularmente brazos huecos -3-, preferentemente tubulares que tienen un remate escalonado según dos peldaños -4- y -5- de los cuales el primero, contiene la referencia grabada relativa al tipo previsto en el brazo diametralmente opuesto y, el peldaño -5-, contiene en relieve el tipo impresor -6-.

Este tipo impresor -6- es preferentemente de fibra o materia esponjosa remate de un cuerpo -9- de esta naturaleza, alojado en cada brazo y permanentemente empapado por el líquido o tinta -11- contenida en el interior o cargada a través del depósito -1-.

A los efectos, el escalón -5- del brazo -3- en su extremo tiene un troquelado -10- que le otorga la configuración o formas apropiadas al tipo -6- tallando el signo, letra, dibujo, punzón o similar que corresponda a éste, según podemos ver en la figura -5-.

En el escalón -4- va grabada la referencia -4a- que como hemos indicado anteriormente, responde al tipo -6- previsto en el brazo diametralmente opuesto a éste de forma que, el usuario, tiene siempre a la vista el signo elegido con la seguridad de que este será el que responda el tipo impresor.

Para el alineamiento, se ha previsto una plantilla o regleta de poco espesor fundamentalmente do-

tada de una o más ranuras -13-, en cualquier disposición pero con una sección igual a la del tipo -6- o cabeza -5- para determinar el alineamiento que se requiera.

- 5 Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que él mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición sino que por el contrario en él se introducirán las modificaciones que
- 10 se consideren oportunas, siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo moldeógrafo tipográfico, caracterizado porque está integrado por un cuerpo hueco, preferentemente discoidal, dotado de núcleo central o depósito del que radialmente se proyectan pluralidad de brazos huecos o tubulares que resultan diametralmente opuesto entre sí y con extremos de remate escalonado a dos peldaños, dotados de un tipo impresor en el más saliente y de una referencia grabada en el otro que corresponde al tipo previsto en el brazo diagonalmente opuesto a éste, los cuales permanentemente están alimentados para impresión continua por simple presión, bien con carácter discriminado o a través de una plantilla de poco grosor dotada de una o más ranuras con sección equivalente a la del tipo impresor para alinear textos o similares.

2.- Dispositivo moldeógrafo tipográfico, conforme la reivindicación anterior el depósito se caracteriza porque por una de sus caras, axial y perpendicularmente consta de un mango o empuñadura, con preferencia telescópica, y por el opuesto con un tapón que cierra el acceso de carga de dicho depósito que, interiormente, alimenta todos los brazos que están rellenos de material esponjoso o fibra que sale fuera constituyendo el tipo impresor propiamente

dicho con la configuración relativa a un signo, letra, figura o similar directamente tallada sobre el cuerpo de fibra u otorgada a través de troquelado previsto en el remate del brazo.

5 3.- "DISPOSITIVO MOLDEOGRAFO TIPOGRAFICO".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 4 JUL, 1977

JESUS LUIS FERNANDEZ Y ARRONIZ

p.a.

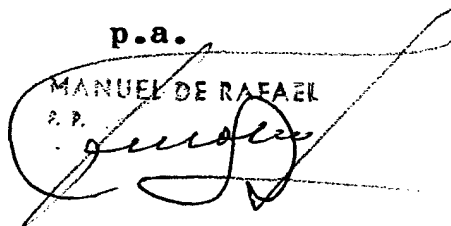
MANUEL DE RAFAEL
E. P.


Fig.-1

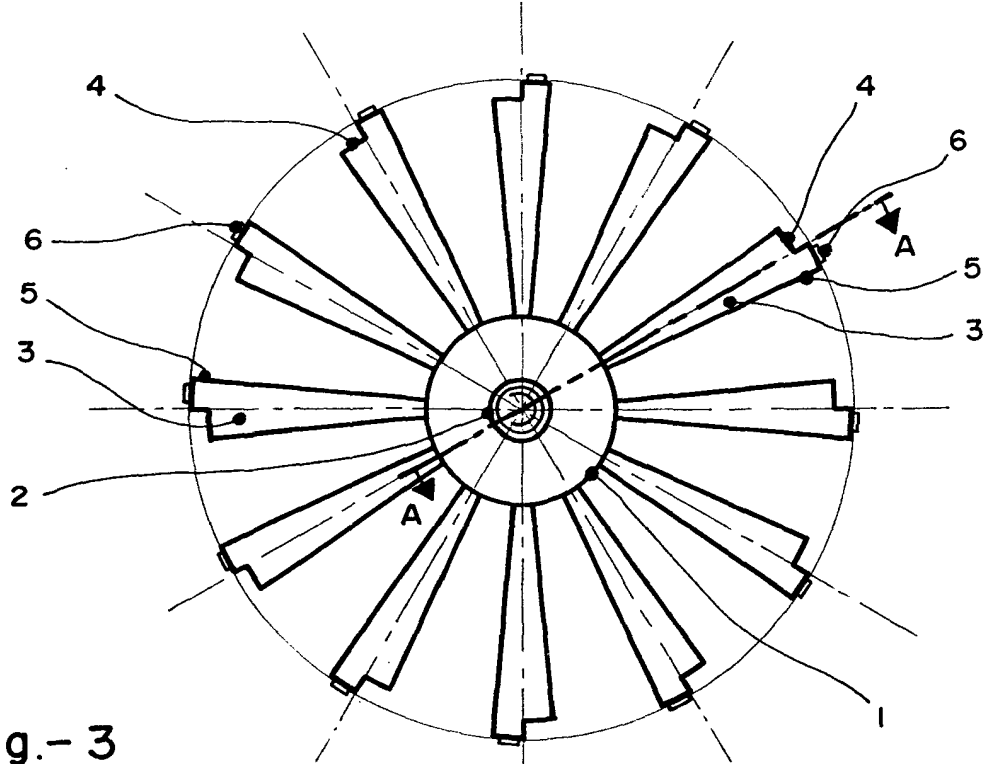


Fig.-3

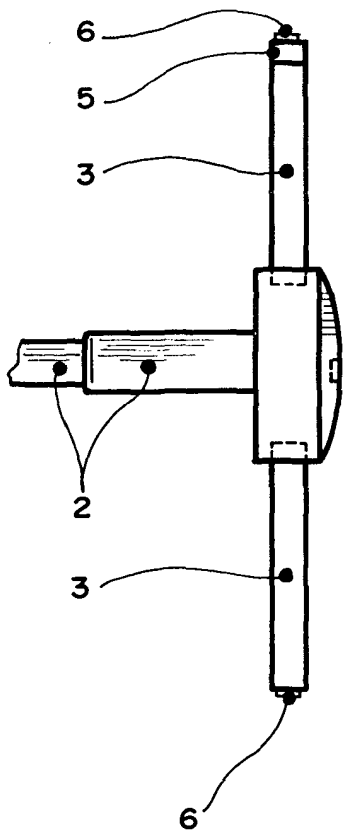
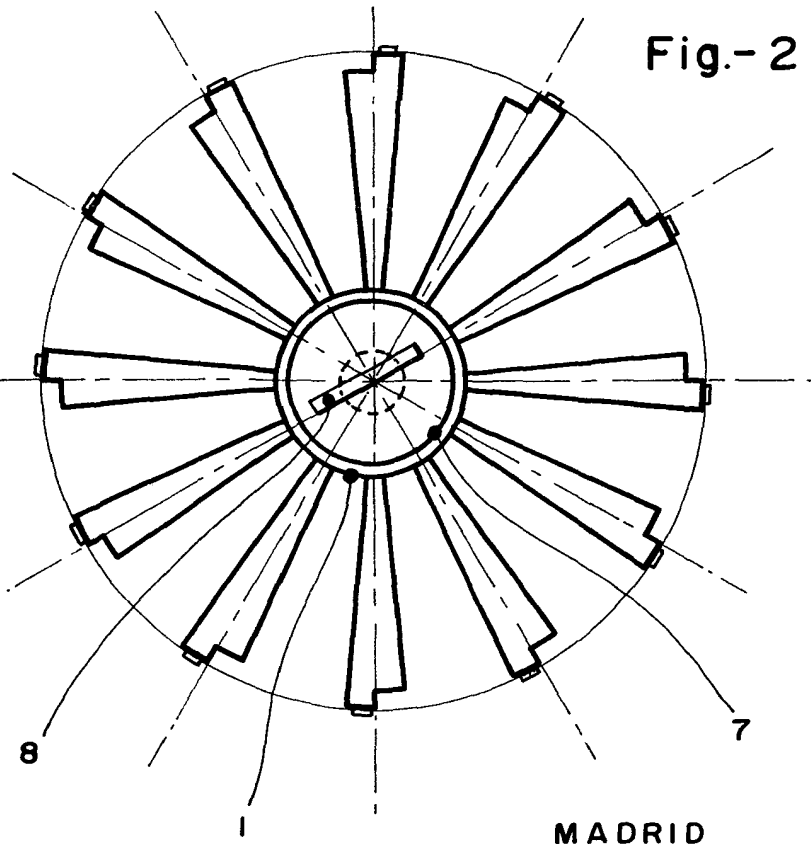


Fig.-2



MADRID

Escala variable

[Handwritten signature]

Fig.- 4

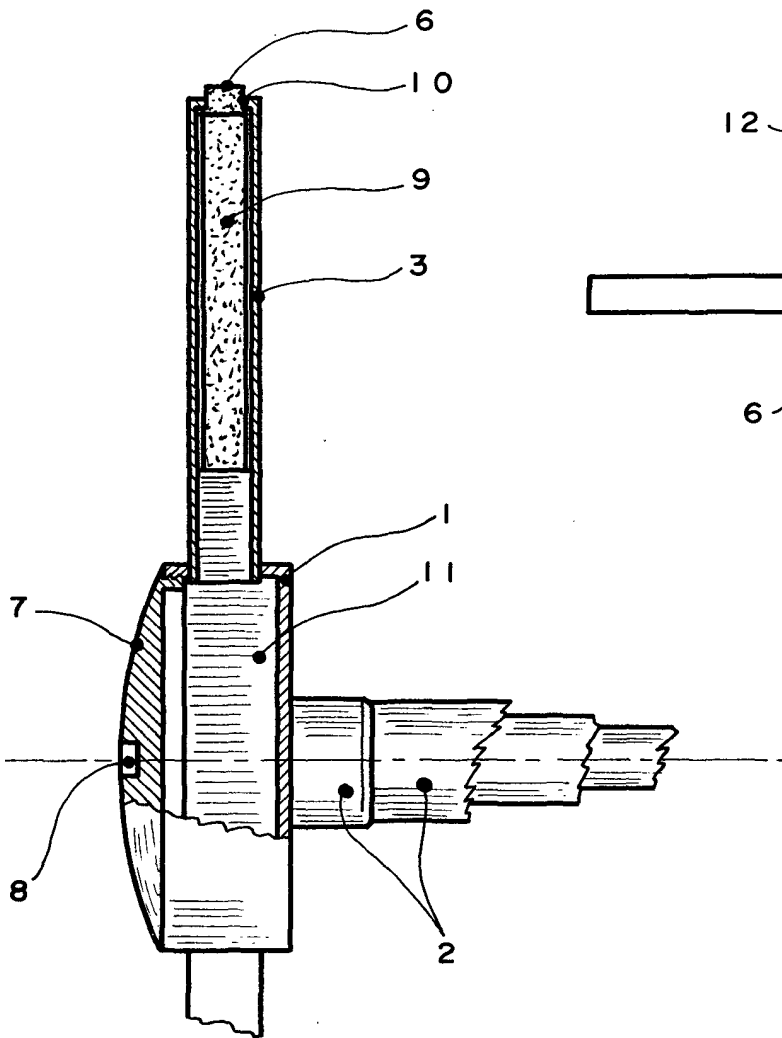


Fig.- 6

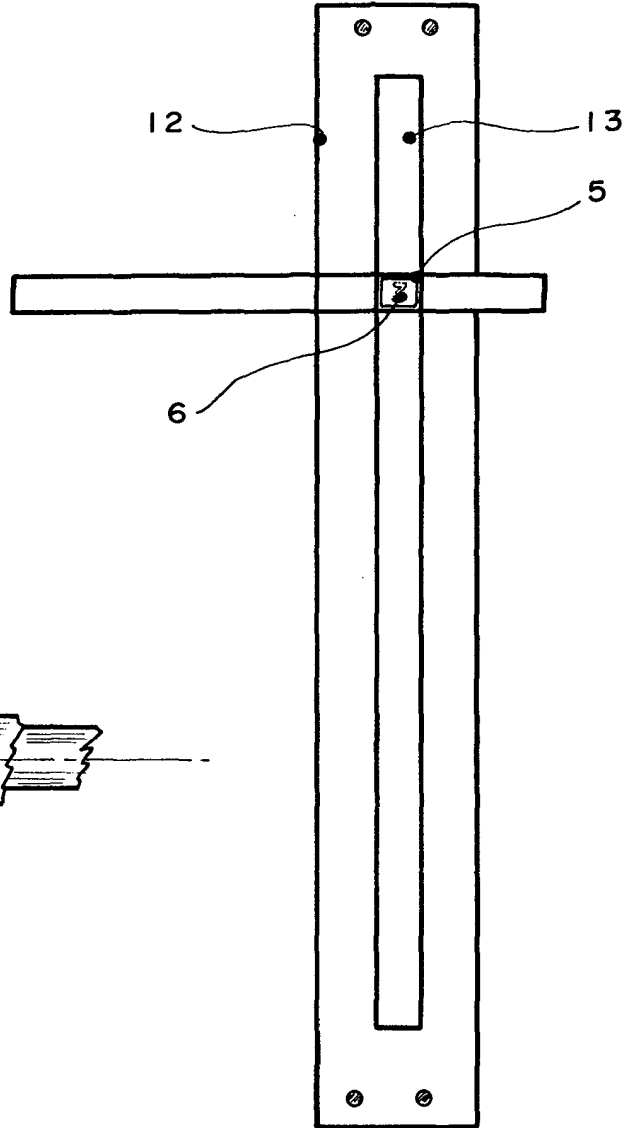
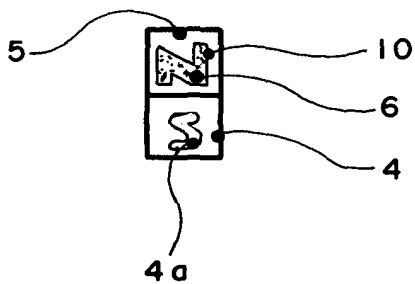


Fig.- 5



MADRID

Escala variable