



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	229705		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			7 JUL. 1977		

229705

MODELO DE UTILIDAD

C 18 NOV. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 23 Q

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO PARA LA ALIMENTACION DE AGLOMERANTE PARA MAQUINAS RIBETEADORAS"	

71	SOLICITANTE (S)
SAGITTA OFFICINA MECCANICA, S.p.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
VIGEVANO (Pavia, Italia) Via Farini 43	

72	INVENTOR (ES)
D. Alberto BOCCA y D. Mario PAGANI, ambos italianos, industriales	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA	

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para la alimentación de aglomerante para máquinas ribeteadoras que aplican una tira
5 de material flexible sobre el contorno de piezas de pequeño espesor, particularmente para el ribeteado de suelas, trabillas, u otras partes de calzado.

Como es sabido, máquinas ribeteadoras
10 parecidas adhieren al contorno de suelas, plantillas y similares una tira de material flexible, plegándola por encima y por debajo y fijándola mediante la interposición de un aglomerante. En los dispositivos conocidos, dicho aglomerante se distribuye por
15 mediación de dos boquillas contrapuestas cada una de las cuales es alimentada por un grupo que comprende un crisol, en el que se calienta el aglomerante, una bomba y un conducto de alimentación con una respectiva válvula de regulación.

20 Sin embargo, dicho sistema conocido para la alimentación del aglomerante a las boquillas distribuidoras resulta bastante complejo y de difícil regulación.

El principal objetivo de la presente invención
25 es proveer un dispositivo de alimentación del aglomerante, para máquinas ribeteadoras, considerablemente más simple y racional que los utilizados en la actualidad, y con el que, además, es posible una fácil e inmediata

regulación de la velocidad del aglomerante en correspondencia con los puntos de suministro.

Otra finalidad importante de la invención es proveer un dispositivo de alimentación del aglomerante que sea de bajo coste, de funcionamiento seguro e inmediato y de pequeño volumen.

Las citadas finalidades y otras que se pondrán de manifiesto a través de la descripción siguiente, se consiguen con el dispositivo para la alimentación de aglomerante, para máquinas ribeteadoras, según la invención, que comprende dos boquillas de suministro situadas contrapuestas, cuyo dispositivo se caracteriza por el hecho de que comporta un único crisol, en el que se calienta el aglomerante y una sólo bomba dispuesta ante dicho crisol sobre el conducto de salida del mismo, presentando el conducto de envío de dicha bomba dos derivaciones para la unión a dichas dos boquillas.

Según otra característica de la invención, las citadas derivaciones están dotadas de respectivas válvulas para la regulación de la velocidad del aglomerante enviado a las referidas boquillas.

Otras características y ventajas de la invención podrán apreciarse con la descripción detallada de un dispositivo para la alimentación de aglomerante para máquinas ribeteadoras, que se ilustra sólo a título de ejemplo con referencia al dibujo adjunto en el que la única figura lo muestra parcialmente seccionado según un plano vertical.

Con referencia a dicha figura, se indica

con -1- un crisol acto para calentar una cierta cantidad de aglomerante, cuyo crisol está fijado a la estructura portante de una máquina ribeteadora (no representada) para suelas, trabillas u otras partes de calzado.

El calentamiento del crisol -1- se obtiene por medio de resistencias eléctricas (no ilustradas).

Del fondo del crisol -1- desciende un conducto de salida -2- en correspondencia con el cual está dispuesta una bomba de engranajes -3-, de por sí conocida, que se puede hacer girar a velocidad variable por medio un motor eléctrico propio, o bien mediante el motor eléctrico que acciona la máquina ribeteadora.

En el conducto de envío -4- de la citada bomba -3- está dispuesta una válvula de cierre -5- mediante la cual se puede abrir o cerrar completamente el paso del aglomerante. Ante la válvula -5- está fijado un bloque -6- en el que se aloja un racor -7- del que salen dos derivaciones -8- y -9-. En correspondencia con tales derivaciones están dispuestas sendas válvulas de aguja -10- y -11- mediante las que es posible regular la velocidad del aglomerante, hasta excluir del suministro una de las boquillas -12- y -13-. Las derivaciones -8- y -9- se prolongan por medio de sendos conductos -8a- y -9a- que desembocan respectivamente en las boquillas -12- y -13- montadas en contraposición para la distribución del aglomerante. Estas boquillas son calentadas por medio de resistencias eléctricas.

En los conductos -8a- y -9a- se pueden disponer también respectivas resistencias eléctricas -14- y -15- para mantener fluido el aglomerante en el interior de dichos conductos.

5 Por lo expuesto, resultan evidentes el empleo y el funcionamiento del dispositivo según la invención.

Poniendo en marcha la bomba de engranajes -3-, con la válvula -5- en posición de apertura, el
10 aglomerante llega a las boquillas -12- y -13- a través de las derivaciones -8,8a- y -9,9a- respectivas.

La velocidad del aglomerante en dichas derivaciones se puede regular independientemente por medio de las dos válvulas de aguja -10- y -11-.

15 Como puede apreciarse, el dispositivo según la invención, valiéndose de un sólo crisol y de una sólo bomba, resulta mucho más simple y racional con relación a los dispositivos que utilizan dos crisoles y dos bombas. Además, la regulación de la velocidad
20 se puede efectuar mucho más fácilmente con el fin de obtener la deseada distribución del aglomerante en correspondencia con las boquillas -12- y -13-.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización
25 que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse este dispositivo con los medios, componentes y accesorios más adecuados, por quedar todo ello compren-
30 dido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Dispositivo para la alimentación de aglomerante para máquinas ribeteadoras, que aplican una tira de material flexible sobre el contorno de piezas de pequeño espesor, particularmente para el ribeteado de suelas, trabillas, u
10 otras partes de calzado, que comprende dos boquillas de suministro dispuestas en contraposición, c a r a c- t e r i z a d o por el hecho de que comporta solamente un crisol, en el que se calienta el aglomerante, y solamente una bomba dispuesta ante dicho crisol en el conducto de salida del mismo, presentando el
15 conducto de envío de dicha bomba dos derivaciones para la unión respectivamente a dichas dos boquillas.

20 2.- Dispositivo, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que dichas derivaciones están provistas de sendas válvulas para la regulación del aglomerante enviado a dichas boquillas.

25 3.- Dispositivo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre el conducto común que une dichas derivaciones a la bomba está dispuesta una válvula de cierre.

4.- Dispositivo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que dicha bomba es del tipo de engranajes de velocidad variable.

5.- "DISPOSITIVO PARA LA ALIMENTACION DE
AGLOMERANTE PARA MAQUINAS RIBETeadoras".

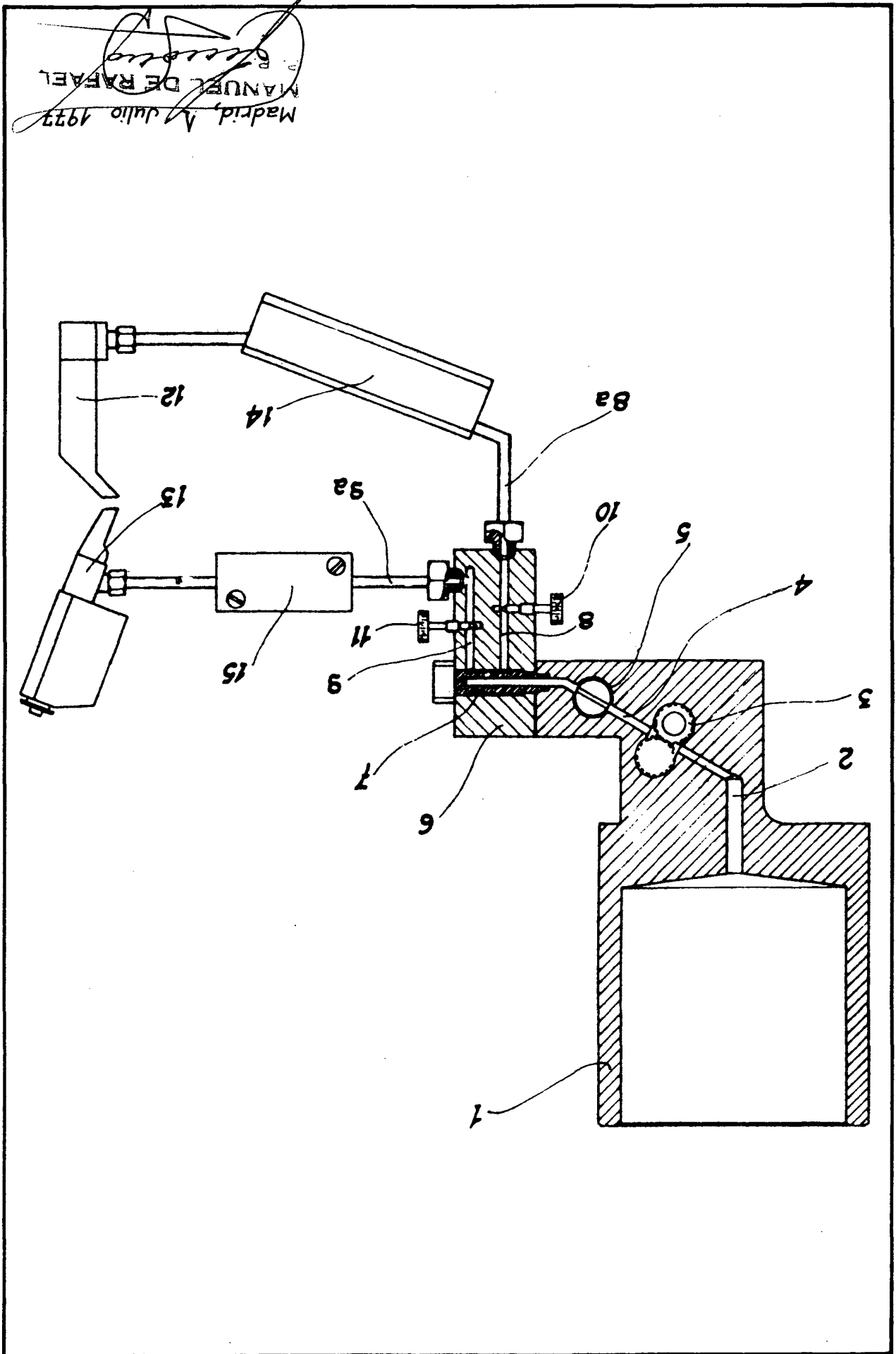
Consta la presente memoria descriptiva
de seis hojas mecanografiadas y de una lámina de
dibujos.

Madrid, a 1 JUL. 1977

SAGITTA OFFICINA MECCANICA, S.p.A.

P.A.

~~MANUEL DE RAFAEL~~
P. P. *[Handwritten signature]*



MANUEL DE RAFAEL
Madrid, 7 Julio 1933