



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	229693	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

229693

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 65 G

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO ORDENADOR-DISTRIBUIDOR PARA ENVASES"

(71) SOLICITANTE (S)

D. JESUS DIEZ VIVES

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

C/. El Bachiller, nº 22 - 5º VALENCIA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

D. JESUS DIEZ VIVES

(74) REPRESENTANTE

D^a M^a LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo ordenador-distribuidor para envases.

5. Más concretamente en la invención se ha ideado un dispositivo destinado para distribuir de una forma ordenada envases cilindricos, especialmente botes de conserva, en una fase del proceso de tratamiento de éstos.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

15. La figura única, muestra una vista en perspectiva del dispositivo, en la que se aprecia una plataforma circular -1-, en combinación con una cadena sin fin -2-.

20. La plataforma circular -1-, y la cadena sin fin -2-, son conjuntamente accionadas por medios convencionales.

La cadena sin fin -2-, presenta en todo su recorrido barras metálicas transversales -3- y entre ellas y de una forma equidistante travesaños -4- que son los que distribuyen ordenadamente los botes de conserva.

25. La plataforma circular -1-, esta situada inferiormente a la cadena -2-, disponiéndose entre ambas una pletina -5- por la que entran en la máquina botes de conserva -8-. Tal y como se aprecia en la figura, la pletina -5- está situada longitudinalmente a la cadena -2- y

en uno de sus extremos, llegando practicamente hasta la mitad del disco o plataforma circular -1-.

El funcionamiento de la máquina será el siguiente:

5. Los botes de conserva -8-, caen en posición horizontal encima de la pletina -5-, en su zona de entrada en la máquina y situándose cada uno entre dos barras de las referenciadas con -3-, siendo arrastrados por el desplazamiento de la cadena -2- hasta el final de la pletina que, como se ha dicho, coincide con la zona central de la plataforma circular -1-. En este momento, el bote entra en contacto con la plataforma -1-, que gira en sentido de la flecha F, siendo arrastrado el bote transversalmente entre las dos barras metálicas, hasta que el mismo tropieza con el travesaño que existe entre ellas. En todo
10. este proceso, como logicamente el recorrido de la cadena -2- es uniforme, los botes son arrastrados en su posición coincidente con el travesaño -4-, hasta rebasar la plataforma circular -1-, continuando su recorrido de las guías
15. -6-, dispuestas para tal fin, y por ultimo a través de las guías -7-, que los trasladan al siguiente proceso de manipulación o trabajo de los botes de conserva.
- 20.

25. Tal y como se aprecia en la figura, se han dispuesto los travesaños -4-, de forma que ordenan cuatro hileras de botes; sin embargo, variando la disposición o cantidad de los mismos, la ordenación, logicamente, seria diferente.

La substitución de la plataforma circular -1-, por una cadena sin fin, conseguiria el mismo resultado,

sin que por ello se varíe la esencia de la invención.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

15.

1.- Dispositivo ordenador-distribuidor para envases, preferentemente destinado para botes de conserva, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una plataforma circular giratoria en disposición horizontal, y una cadena sin fin, conjuntamente accionadas por medios convencionales; porque la cadena sin fin presenta en todo su recorrido barras metálicas transversales y entre ellas unos travesaños equidistantes; porque la plataforma circular esta situada inferiormente a la cadena, disponiéndose entre ambas ^{una} pletina por la que entran en la máquina los botes de conserva, estando dicha pletina situada longitudinalmente a la cadena y en uno de sus extremos, llegando hasta la mitad del disco o plataforma circular; porque los botes, al caer en posición acostada, encima de la pletina, en su zona de entrada en la máquina, y situarse cada uno

20.

25.

entre dos barras de la cadena, siendo arrastrados por éstas hasta el final de la pletina, en cuyo momento los botes entran sucesivamente en contacto con la zona central de la plataforma, siendo entonces arrastrado el bote transversalmente hasta el tope que definen los travesaños situados entre las barras, cuyos travesaños se encuentran en disposición escalonada a fin de entregar los botes convenientemente distribuidos y sucesivamente, a unas guías exteriores a la plataforma circular y posteriormente a otras guías que los trasladan al siguiente proceso de manipulación.

2.- Dispositivo ordenador-distribuidor para envases:

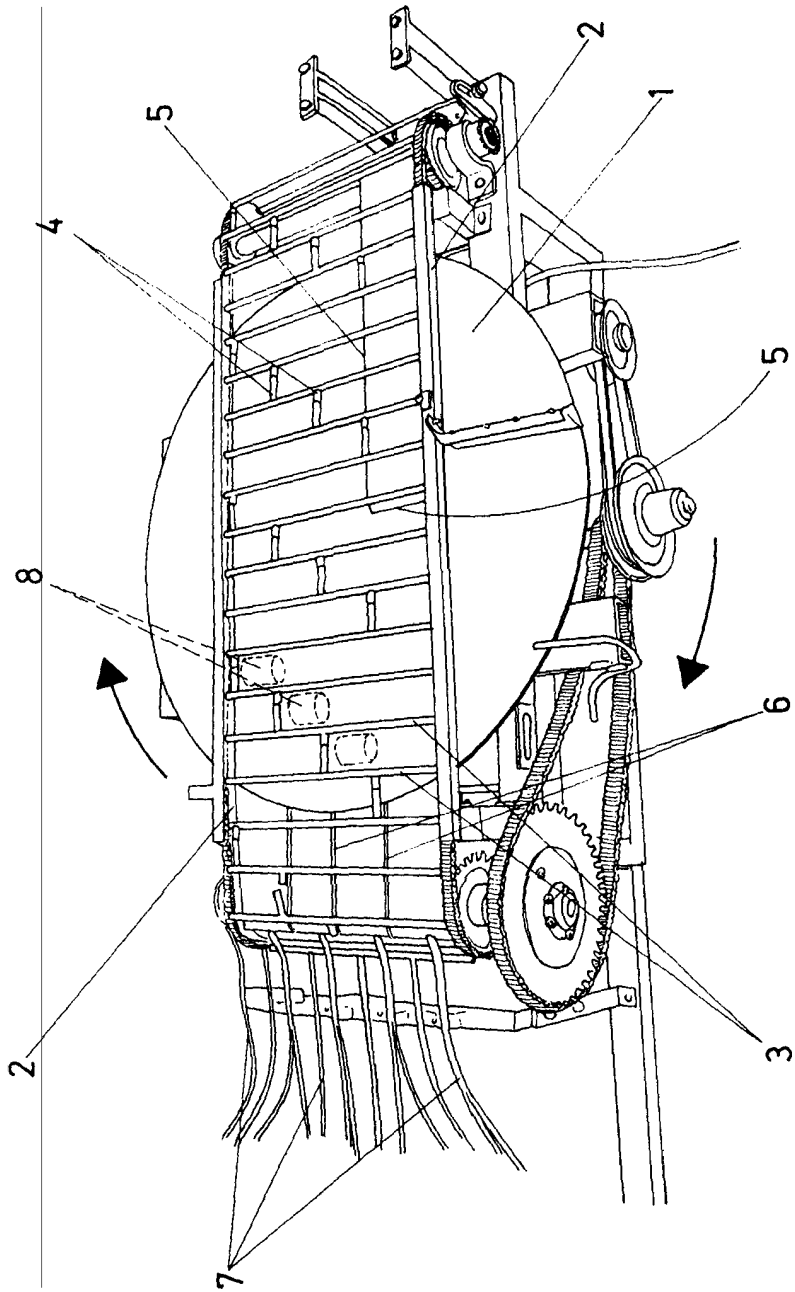
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a - 1 JUL. 1977

p.a.

M.^a JUISA ISERN CUYAS
P. P.

dv.



Madrid, a - 1 JUL. 1977
p. a.

~~M.ª LUISA ISERN CORTAS~~
p. p.