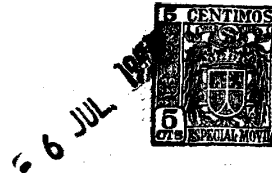


229648



229648

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
LICENTIA Patent-Verwaltungs-G.m.b.H., de
nacionalidad alemana, domiciliada en HAM
BURG, 36, Hohe Bleichen, 31 - 32, (Alema
nia); por: "MEJORAS EN LOS SISTEMAS DE
INSTALACION DE BORNAS EN LOS PUESTOS O
PUPITRES DE DISTRIBUCION".-

... ..

En la construcción de los pupitres de distribución en
los puestos de conexiones se procura desde hace largo tiempo
reducir de tamaño lo más posible en sus dimensiones los ele-
mentos colocados en el pupitre para la maniobra. De este modo
5 se consigue mantener pequeñas las dimensiones totales del pu-
pitre de distribución aún en una instalación de distribución
relativamente amplia y el conseguir que todos los elementos
de maniobra puedan alcanzarse desde el asiento del inspector
del cuadro sin que tenga que abandonar su asiento. Esto se ha
10 de decir de modo especial de los aparatos de maniobra en forma
de cajón propuestos en la patente española Nº 217.064, cada
uno de los cuales tiene la forma de una cajita que por su cara



229643

superior se provea de un esquema de conexiones, de una deriva-
ción o ramal de alta tensión y de los correspondientes elemen-
15 tos de maniobra en forma de botones de presión o similares. Un
interruptor de acuse de la maniobra, común para todos los ele-
mentos de maniobra del ramal, permite, después de efectuada la
selección previa, ejecutar la orden y se colocan también aquí
indicadores de la réplica.

20 Aún cuando de éste o análogo modo puede lograrse una re-
ducción considerable en las dimensiones del pupitre de distri-
bución, sin embargo se presenta todavía un problema ulterior,
a saber la colocación de las bornas, relés y similares neces-
arios para las líneas de maniobra y de aviso. Estas partes no
25 pueden en sus dimensiones reducirse por bajo de un grado deter-
minado y a consecuencia de ello se presenta una divergencia en-
tre las dimensiones del pupitre de distribución por un lado y
las dimensiones de las armaduras en que deben colocarse las bor-
nas y similares.

30 El invento se refiere a una disposición de las bornas en
los pupitres de distribución y similares. Según el invento las
bornas se colocan sobre bastidores o tableros colocados en zig-
zag. Con preferencia la forma del zig-zag corresponde a la dia-
gonal de un cuadrado, la longitud de cuyos lados es igual a la
35 división de los paneles en el pupitre de distribución. De este
modo dentro de la longitud dada por las dimensiones del pupitre
se hace posible agrandar considerablemente las dimensiones de
los bastidores o armazones para colocar las bornas.

40 Un ejemplo de ejecución del invento se ilustra esquemáti-
camente en el adjunto dibujo, en el que por trazos se dibujan
los contornos de un pupitre de distribución 1, que se encuentra
en la sala de inspección de una central de fuerza o similar.



229643

Los armazones 2, 3 para las bornas se encuentran en otro local, preferentemente en el sótano por debajo del pupitre o puesto de
45 vigilancia. Sobre el pupitre en correspondencia con la forma de ejecución usual en las instalaciones de conexión existe una división de paneles para las diversas derivaciones o ramales y para los aparatos de manobra, indicandose esquemáticamente los paneles 4 hasta 16. Gracias a la reducción ya indicada en las
50 dimensiones de los aparatos de maniobra es posible estar aquí servido con una división de paneles de unos 130 mm. Si los armazones para refibir las bornas se colocasen simplemente paralelos al pupitre de distribución, entonces para cada panel solo se dispondría aquí de un ancho de 130 mm. que no sería suficiente para colocar las bornas, líneas de manobra, aviso etc. Según
55 el invento se colocan por esto los armazones 2, 3 en forma de zig-zag. Cada parte oblicua de este armazón forma la diagonal de un cuadrado con una longitud en los lados de 130 mm. de suerte que la longitud de esta parte del armazon es casi de 180 mm.
60 Puede entonces preverse tal disposición para los paneles de manobra que por ejemplo para el panel 4 en el pupitre de distribución se utilice el armazón 4' y si fuese necesario, también otro armazón o bastidor 4". De este modo al panel 4 con un ancho de 130 mm. se subordinan en el bastidor paneles con un ancho de $2 \times 180 = 360$ mm. A esto se agrega que estas partes del
65 bastidor pueden con este modo de colocación llevar por los dos lados bornas, relés y similares, de suerte que la superficie subordinada al panel 4 en los bastidores corresponda en total a un ancho de $4 \times 180 = 720$ mm. Este ancho es suficiente en todo caso para recibir las bornas y similares necesarias.
70



. - . N O T A . - .

229648

1.- Mejoras en los sistemas de instalación de bornas en puestos o pupitres de distribución, caracterizadas porque las bornas se establecen sobre unos bastidores verticales de sección en zig-zag, cuya orientación corresponde a la diagonal del cuadrado constituido por lados de magnitud igual a la longitud o división de los paneles establecidos en el pupitre de distribución, habiéndose previsto la subordinación de dos armazones de bastidores en zig-zag a cada pupitre de distribución y, estando provisto cada bastidor, por ambos lados, de relés, bornas y demás elementos adecuados a su función.

2.- MEJORAS EN LOS SISTEMAS DE INSTALACION DE BORNAS EN LOS PUESTOS O PUPITRES DE DISTRIBUCION.-

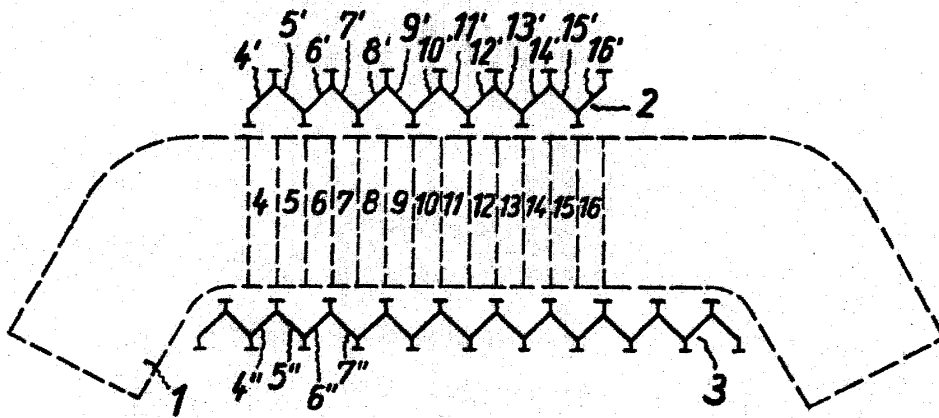
Tal como se describe y reigindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 6 de Julio de 1.956

~~ANTONIO FERNANDEZ PASQUIN~~



229648



Escala variable

Madrid, 6 de Julio de 1956.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL

A. P.