



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO	229551	10 Y
		FECHA DE PRESENTACION		

229551

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B30 B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PRENSA PERFECCIONADA PARA EL CONFORMADO DE PIEZAS VARIAS"

71 SOLICITANTE (S)
D. JOSE VIDAL FORCADA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE.
C/. Tejerías, 16 LERIDA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
D. JOSE VIDAL FORCADA

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una prensa perfeccionada para el conformado de piezas varias.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado un sistema de prensa en el que con escasos medios constructivos, se consiguen gran variedad de aplicaciones destinadas para usos tanto mecánicos, como de producción.

10. En líneas generales, la prensa motivo de la invención está integrada por un mecanismo que comprende una mesa articulada diseñada de forma tal que facilita la inspección ocular y directa de la parte de la estampa que queda sujeta en esta placa. Previa automatización de su funcionamiento y para lo que se desea, es posible conseguir,

15. sin perjudicar sus características mecánicas, que esta mesa sea articulada, por medio de los mecanismos oportunos, para que quede en cualquier posición apetecida. Asimismo, y sin perjuicio de sus cualidades es posible acoplar a esta mesa articulada cualquier sistema de inyección, calentamiento, refrigeración, accionamientos secundarios, etc,  
20. para mejorar sus propiedades tanto mecánicas como de producción.

Otro de los elementos integrantes de la prensa que se trata de proteger, es el conjunto directriz para el accionamiento de la mesa desplazable, cuyo conjunto  
25. está compuesto por tres pistones, uno de los cuales es interior y axial con respecto a los dos restantes. Dicho pistón interior es el encargado de producir en el conjunto directriz el movimiento rápido de aproximación amén

de las acciones reguladoras que se le incluyan a efectos del trabajo a que se destine la máquina.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

10. La figura 1, muestra una vista esquemática en sección del conjunto directriz destinado para el accionamiento de la mesa desplazable.

La figura 2, es una vista similar de la mesa en posición elevada.

15. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una mesa desplazable -1- y también, la mesa articulada -2-, siendo ambas movidas por cualquier fluido o elemento que se adapte a sus necesidades de funcionamiento.

20. En el dibujo, el movimiento de la mesa articulada se representa mediante un giro, pero dicha articulación puede ser muy variada y de acuerdo a cada aplicación específica al trabajo que se solicite.

El conjunto directriz para el accionamiento de la mesa desplazable -1-, esta compuesto por el pistón -3-, el pistón -4-, y el pistón -5-.

25. El pistón -3-, interior a los dos restantes, es el encargado de producir en el conjunto directriz el movimiento rápido de aproximación, además de las acciones reguladoras que se le incluyan a efectos del trabajo a que se destine la máquina.

Como en el movimiento rápido de aproximación que se le imprime al conjunto, se crearía una cámara de vacío en el pistón -4-, para evitar esto se le instala una tubería de aspiración libre con válvula antirretorno.

5.

El pistón -4-, es el encargado de presionar a carga máxima según regulación, una vez que por causa de la acción del -3-, ha llegado a hacer contacto con la estampa opuesta.

10.

Una vez que ha transcurrido el tiempo de trabajo, se procede a la apertura del molde, que se encuentra montado en la máquina, por medio del pistón -5-, por lo que para que esta maniobra se pueda efectuar, se comunican las cámaras -6- y -7- al retorno del sistema de accionamiento.

15.

Este sistema introduce un mecanismo para lograr una aproximación rápida de la mesa desplazable, a fin de abaratar los costes de producción, entre otras ventajas.

20.

Es posible también crear un movimiento de aproximación o desplazamiento rápido, mediante la instalación en la máquina de un conjunto telescópico o algún juego de pistones de doble efecto en lugar del pistón -3-; sin embargo, como anteriormente se ha indicado, en el gráfico del ejemplo se ha representado un pistón de simple efecto para facilitar la comprensión.

25.

Este grupo directriz de desplazamiento con inclusión de desplazamiento rápido, puede actuar o bien solo como grupo independiente, o bien acoplado a otros sistemas o máquinas que pueden precisar de sus ventajas, aunque sea una máquina de nuevo diseño y no haya salido aún

al mercado. También se le pueden inducir sistemas de inyección, calentamiento, refrigeración, accionamientos secundarios, etc.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por
10. quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

15. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

20. 1.- Prensa perfeccionada para el conformado de piezas varias, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una mesa desplazable y de una mesa articulada, ambas accionadas por cualquier fluido que se adapte a sus necesidades de funcionamiento; porque la mesa desplazable comprende un conjunto directriz que comprende medios para el movimiento rápido de aproximación de la mesa y medios para presionar a carga máxima, cuando la
25. mesa ha llegado a realizar contacto con la estampa opuesta; porque los medios integrantes del conjunto directriz son tres pistones, -3-, -4- y -5-, siendo el pistón -3-, interior a los dos restantes el encargado de producir en el conjunto directriz el movimiento rápido de aproxima-

- ción, merced a un paso axial de que está provisto y a través de cuyo paso se inyecta el fluido; porque como consecuencia del movimiento rápido de aproximación que se le imprime al conjunto se crearía una cámara de vacío y para evitar esto se la instala una tubería de aspiración libre con válvula antirretorno; porque el pistón -4- es el encargado de presionar a carga máxima; porque una vez que ha transcurrido el tiempo de trabajo, se precede a la apertura del molde, que se halla montado en la máquina, por medio del pistón -5-, por lo que para que esta maniobra se pueda realizar, se comunican las cámaras -6- y -7- al retorno del sistema de accionamiento; porque la mesa articulada está diseñada de forma tal que facilita la inspección ocular y directa de la estampa que queda sujeta en esta placa.
- 5.
- 10.
- 15.

2.- Prensa perfeccionada para el conformado de piezas varias.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.
- 20.

Madrid, a 27 JUN. 1977

p.a.

~~D.P.~~  
JAIME ISERN

dv.

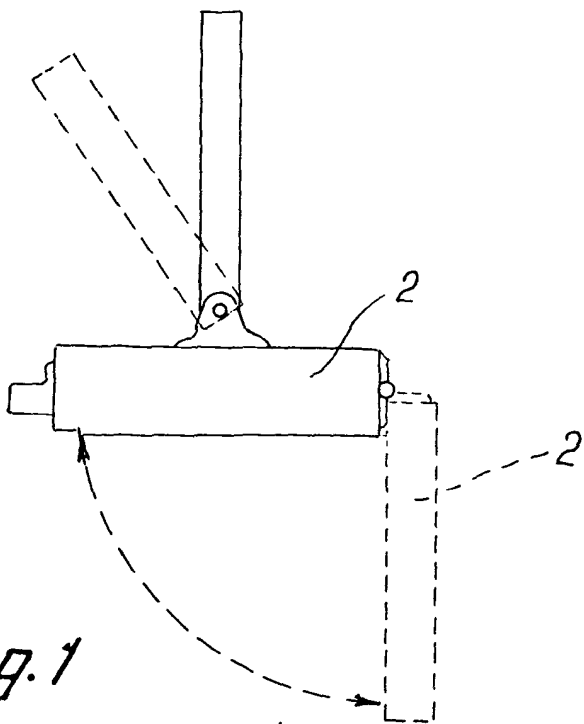


Fig. 1

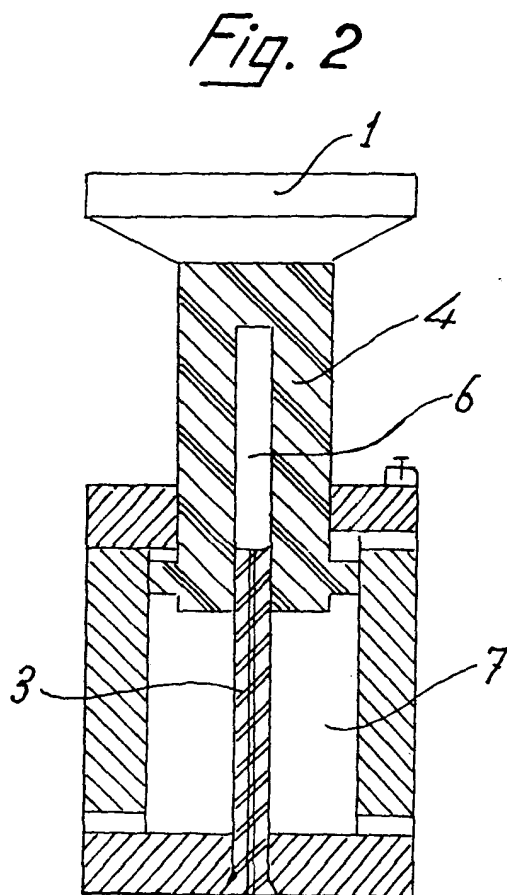
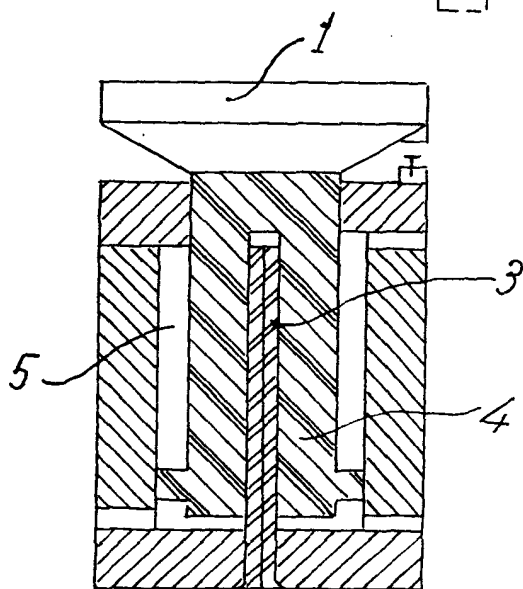


Fig. 2

Madrid, a 27 JUN. 1977

p. a.

JAIME ISERN

P. P.